

Manual _____

FR

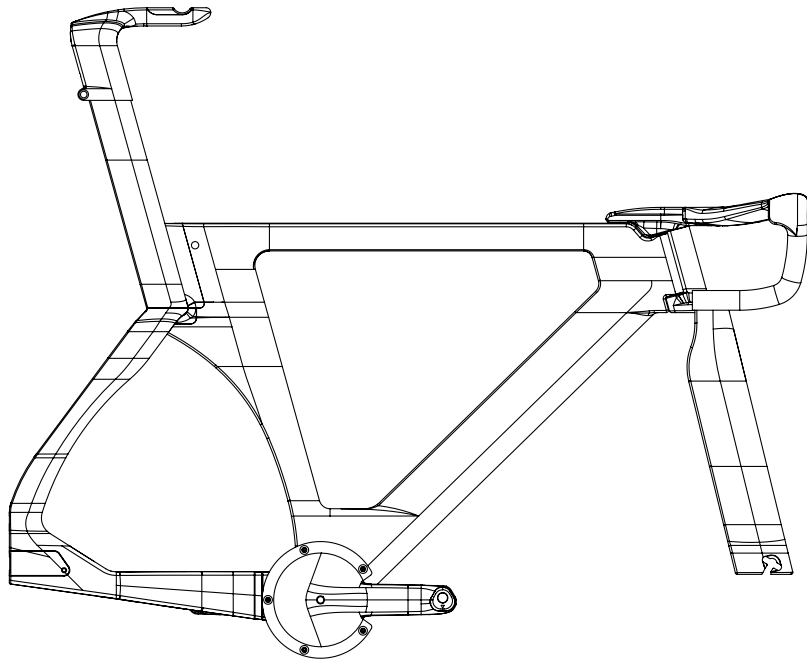
EN

IT

DE

ES

LOOK P24



FR

INFORMATIONS IMPORTANTES

Avant toute utilisation, lisez l'intégralité de ces instructions. Respectez l'ensemble des conseils donnés afin de profiter pleinement des atouts de ce produit de haute qualité.

Nous vous conseillons pour le montage de vous adresser à un détaillant agréé LOOK.

LOOK se réserve la possibilité de changer les spécifications du produit et sans avis préalable dans le but de l'améliorer.

Pour plus de renseignements sur les INFORMATIONS IMPORTANTES à respecter, veuillez consulter notre site www.lookcycle.com rubrique POLITIQUE DE GARANTIE \ INFORMATIONS IMPORTANTES

Si vous ne pouvez pas consulter notre site, nous pouvons vous fournir nos politiques de garantie sous forme papier, par l'intermédiaire de votre revendeur.

Les produits LOOK sont protégés par les droits de la propriété industrielle. Pour plus d'information, rendez-vous sur : www.lookcycle.com/patents



Attention: : Les produits LOOK sont conçus et optimisés pour être utilisés par des cyclistes ne dépassant pas 100 Kg (220,5 lbs).

AVERTISSEMENT SUR LES PRODUITS DE CONTREFAÇON : L'utilisation de produits contrefaits est très dangereuse et peut vous causer, ainsi qu'à des tiers, des chutes graves provoquant des blessures importantes voir mortelles.

Pour plus de renseignements, veuillez consulter notre site www.lookcycle.com rubrique POLITIQUE DE GARANTIE \ CONTREFAÇON

PRESENTATION DU PRODUIT

Votre cadre a été confectionné suivant les spécifications du bureau d'études LOOK.

Votre cadre est livré monté avec son pédalier ZED spécialement développé pour la piste, sa fourche déportée et une potence carbone piste ainsi qu'un cintre aéro carbone.

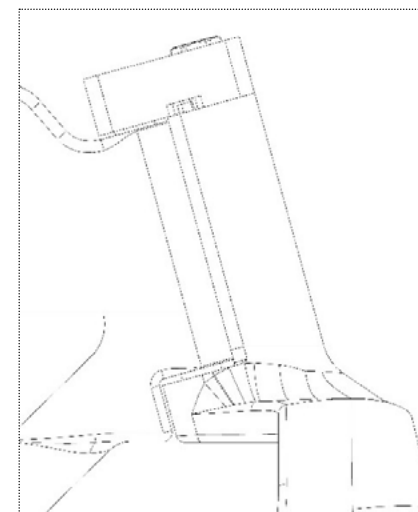
Le cadre est également livré avec sa tige de selle spécifique et son seatmast permettant de maintenir la selle.

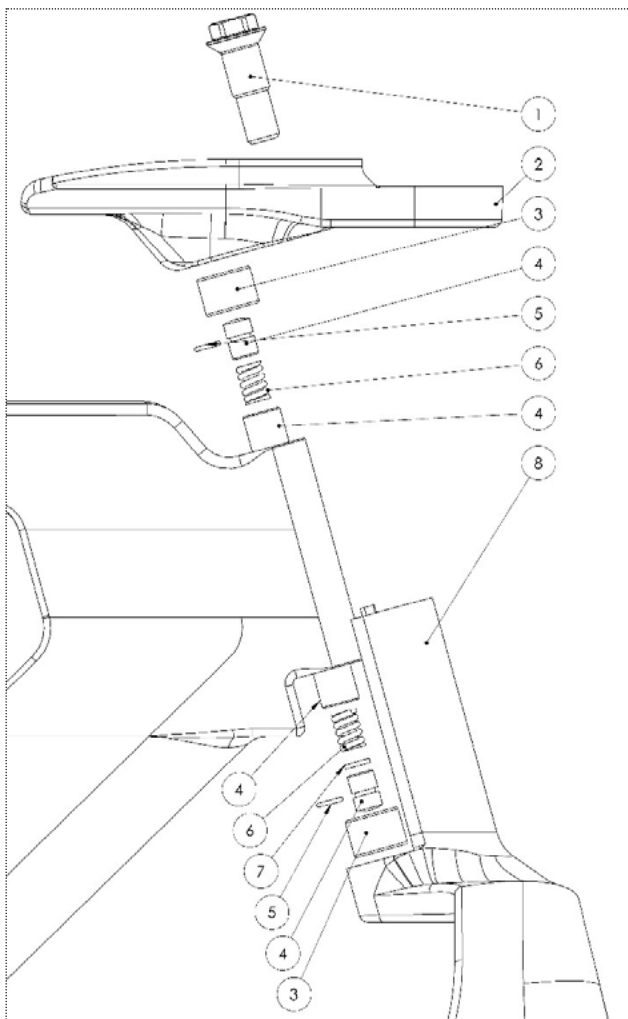
Votre vélo **LOOK P24** est compatible avec les roues à axes standard et à axes traversant avant et arrière.

INSTALLATION DE LA FOURCHE ET DE LA POTENCE

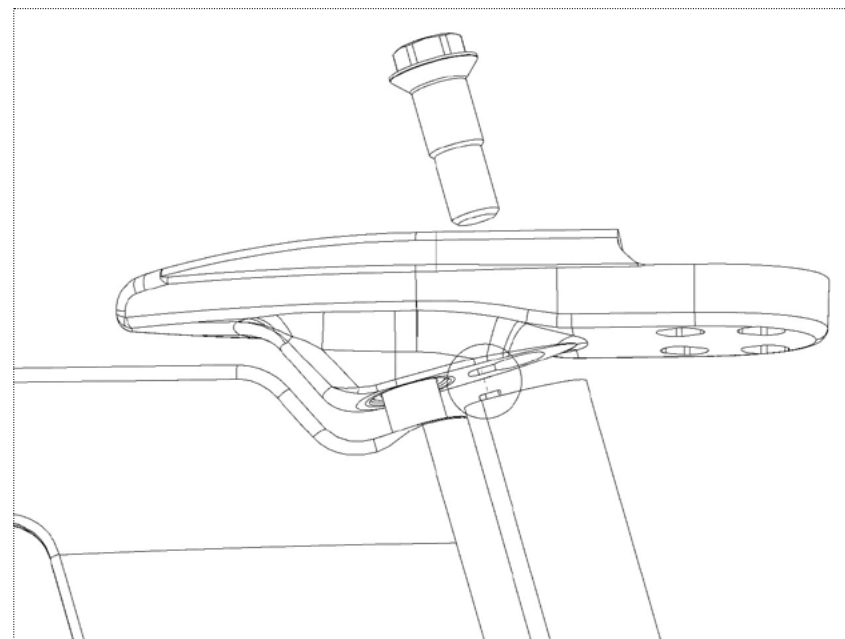
Votre LOOK P24 a été livré avec une interface de transport qu'il conviendra de démonter pour assembler le vélo dans sa configuration définitive. Pour cet assemblage de la partie direction du vélo, il sera nécessaire d'utiliser la potence livrée séparément.

Pour le montage, le démontage et/ou l'entretien de votre vélo, veuillez-vous référer au schéma de montage ci-dessous afin de mettre dans la bonne position l'ensemble des pièces qui compose le jeu de direction.





N°	Désignation	Qté
1	Vis M12 – Douille 1/2" 6 pans 16mm – 30Nm – dégraissée et serrée avec du frein filet	1
2	Potence	1
3	Douille à aiguilles (préas- semblées)	2
4	Plot de direction (préas- semblées)	2
5	Joint de piston	2
6	Ressort de direction	2
7	Pastille 9.5x1.5	1
8	Fourche	1



NOTE : La vis M12 (1) est à assembler après dégraissage (A) et ajout de frein filet (séchage de 24h minimum, idéalement 24h) puis, à serrer à un couple de 30 Nm. Il est important d'assurer l'alignement de la potence et de la fourche lors du serrage. La fourche contient un élément mâle qui s'insère dans un logement sous la potence afin de permettre l'alignement des pièces (entourés ci-dessous). Pour les trous borgnes, appliquer plusieurs gouttes de produit sur le dernier filet à l'intérieur du trou taraudé ou au fond du trou borgne.

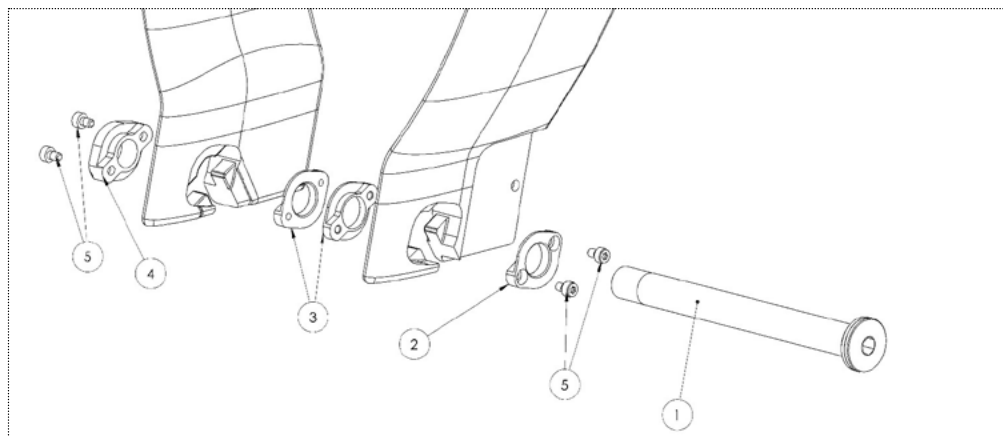
NOTE : Si la vis M12 est réajustée après le premier montage il est primordial de reprendre la procédure à partir de l'étape (A).

INSTALLATION DE L'ACCASTILLAGE DE ROUE AVANT

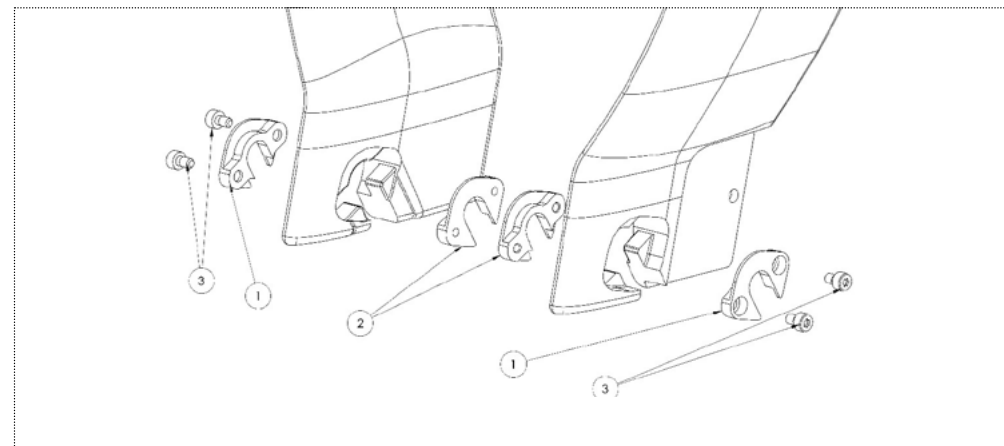
Dans la valisette qui accompagne votre vélo, vous trouverez un sachet contenant tout le nécessaire pour la mise en place de la version du kit dont vous avez besoin.

Cet accastillage permet l'utilisation d'un axe traversant Ø12mm à appui plat ou d'un axe standard selon les roues utilisées.

VUE ECLATÉE DE L'ACCASTILLAGE POUR AXE TRAVERSANT Ø12mm



N°	Désignation	Qté
1	Axe traversant 12mm avant – Allen HEX 6 – 10Nm - graissé	1
2	Rondelle martyre lamée	1
3	Rondelle martyre taraudée	2
4	Ecrou M12	1
5	Vis M3x5 – Torx T10 – 1Nm – frein filet type LOCTITE 243	4



N°	Désignation	Qté
1	Rondelle martyre axe 10 lamée	2
2	Rondelle martyre axe 10 taraudée	2
3	Vis M3x5 – Torx T10 – 1Nm – frein filet type LOCTITE 243	4

PREPARATION DE MONTAGE

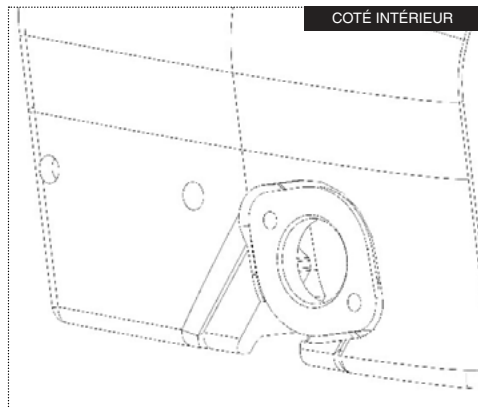
1 – Sélectionnez les pièces dont vous allez avoir besoin pour le montage souhaité.

2 – Nettoyer et dégraisser les pièces et les pattes de fourche avec un produit dégraissant, hormis les vis M3x5mm déjà enduite de frein filet.

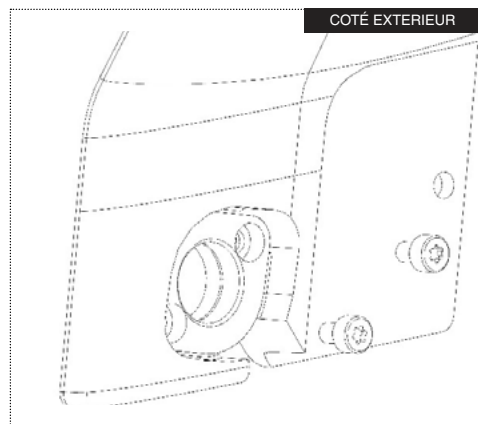
3 – Munissez-vous d'une clé dynamométrique avec un embout HEX 6 et un TORX T10

MONTAGE DE L'ACCASTILLAGE AXE TRAVERSANT

Dans la valisette qui accompagne votre vélo, vous trouverez un sachet contenant tout le nécessaire pour la mise en place de la version du kit dont vous avez besoin.

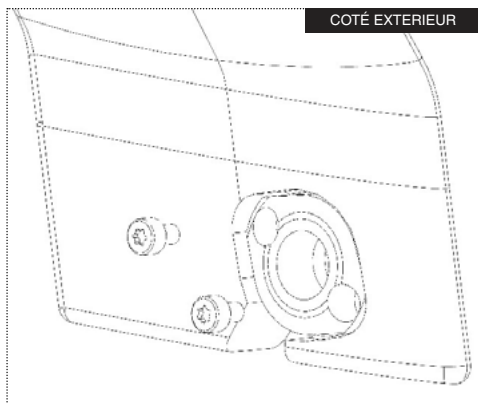


2- Insérez la rondelle martyre lamée sur la face extérieure de la patte gauche et la mettre en butée contre celle-ci. Pré-serrez à l'aide de 2 vis M3x5.



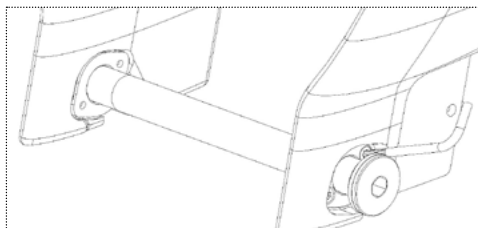
3- Recommencer l'étape 1 sur la patte droite (la rondelle taraudée est une pièce symétrique, elle peut s'utiliser à gauche comme à droite).

4- Insérez l'écrou M12 sur la face extérieure de la patte droite et la mettre en butée contre celles-ci. Pré-serrez à l'aide de 2 vis M3x5.



5- Avant de serrer complètement les 4 vis, dégraissez le filetage de l'axe traversant, ajouter du frein filet puis pré-vissez le dans l'écrou M12 tout en laissant l'accès aux vis M3x5.

Ceci permet de vous assurer de l'alignement des accastillages.



Retirez l'axe traversant et serrez alors les 4 vis M3x5 au couple de 1 Nm.

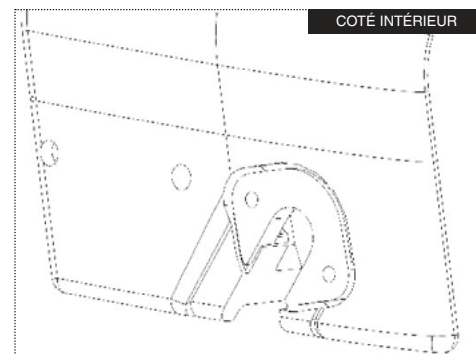


Attention: : les têtes de vis ne doivent pas dépasser des lamages sinon l'axe appuiera sur celle-ci au lieu de la surface plane de la rondelle.

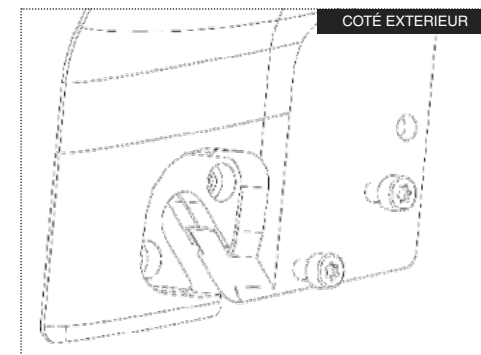
6- Installez la roue et serrez l'axe traversant avec un embout Allen 6, au couple de 10 Nm après avoir graissé la partie filetée de l'axe.

MONTAGE DE L'ACCASTILLAGE AXE STANDARD

1 – Insérez la rondelle martyre taraudée sur la face intérieure de la patte gauche et la mettre en butée contre celle-ci



2- Insérez la rondelle martyre lamée sur la face extérieure de la patte gauche et la mettre en butée contre celle-ci. Serrez à l'aide de 2 vis M3x5 à 1 Nm



3- Recommencer l'étape 1 et 2 sur la patte droite (les rondelles sont des pièces symétriques, elles peuvent s'utiliser à gauche comme à droite)



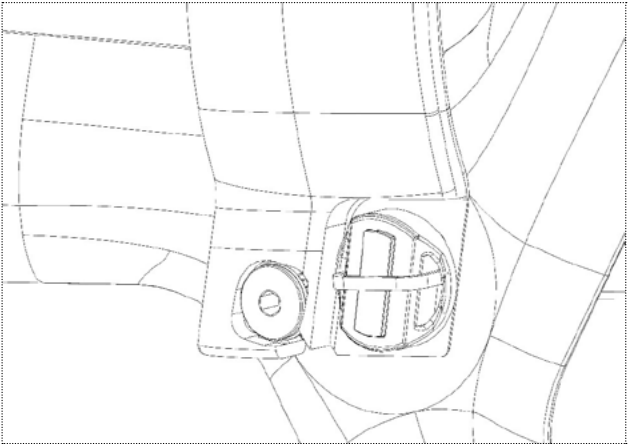
Attention: : les têtes de vis ne doivent pas dépasser des lamages sinon l'axe appuiera sur celle-ci au lieu de la surface plane de la rondelle

PRECAUTION IMPORTANTE QUELQUE SOIT
LE MONTAGE

Il est important après 3 montages/démontages d'enduire de nouveau le filetage des vis M3x5mm avec du frein filet normal du type LOCTITE 243 TM. Ne surtout pas les graisser au montage.

UTILISATION D'UN TRANSPONDEUR

Pour une utilisation en compétition, il est nécessaire de mettre en place un transpondeur. La fourche du LOOK P24 permet ainsi de placer celui-ci sur la patte gauche, maintenu par un collier de serrage de taille 3.5mm maximum à travers les 2 trous réalisés dans la patte.

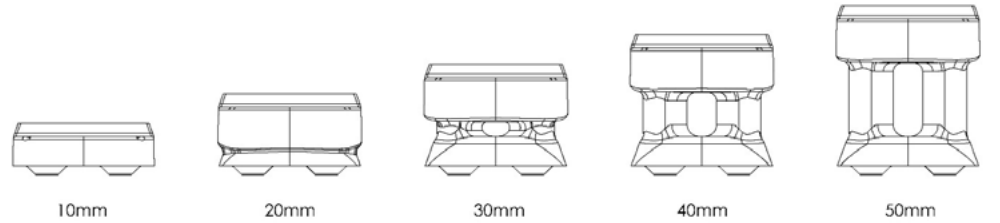


INSTALLATION DU CINTRE SUR LA POTENCE

Les cintres utilisés sur le LOOK P24 sont spécifiques et optimisés pour s'assembler uniquement avec la potence livrée, il est possible de placer entre la potence et le cintre des spacers afin de modifier le stack pour adapter le LOOK P24 à votre position.

Les 3 types de cintres se montent selon la même procédure décrit ci-dessous.

Différents spacers disponibles :

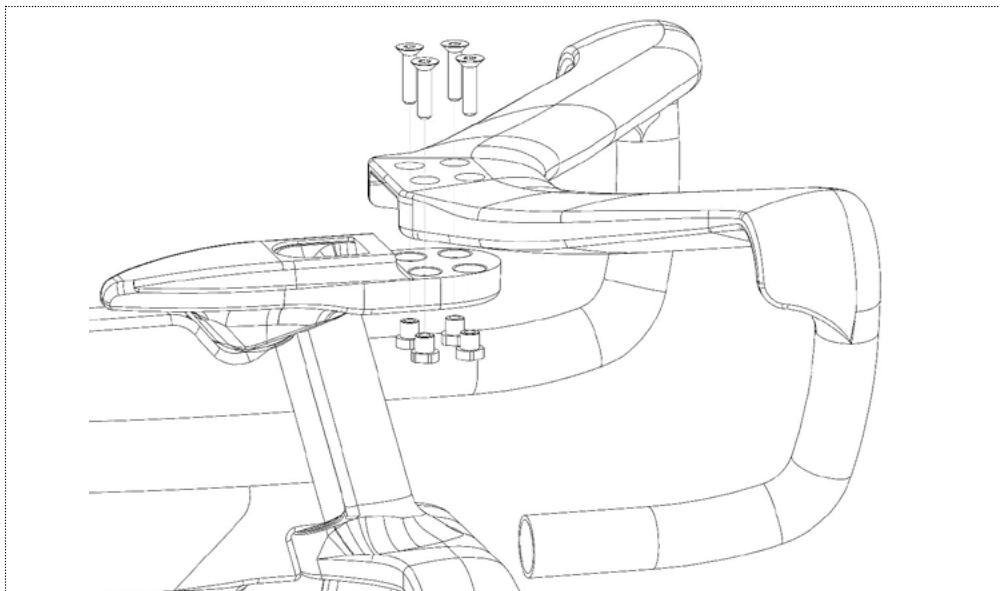


Choix des vis titane FHC M6 d'assemblage selon la taille de spacer choisie :

Taille spacer	Taille vis à utiliser	Qté
Aucun spacer	M6x25mm	4
10	M6x35mm	4
20	M6x45mm	4
30	M6x55mm	4
40	M6x65mm	4
50	M6x75mm	4

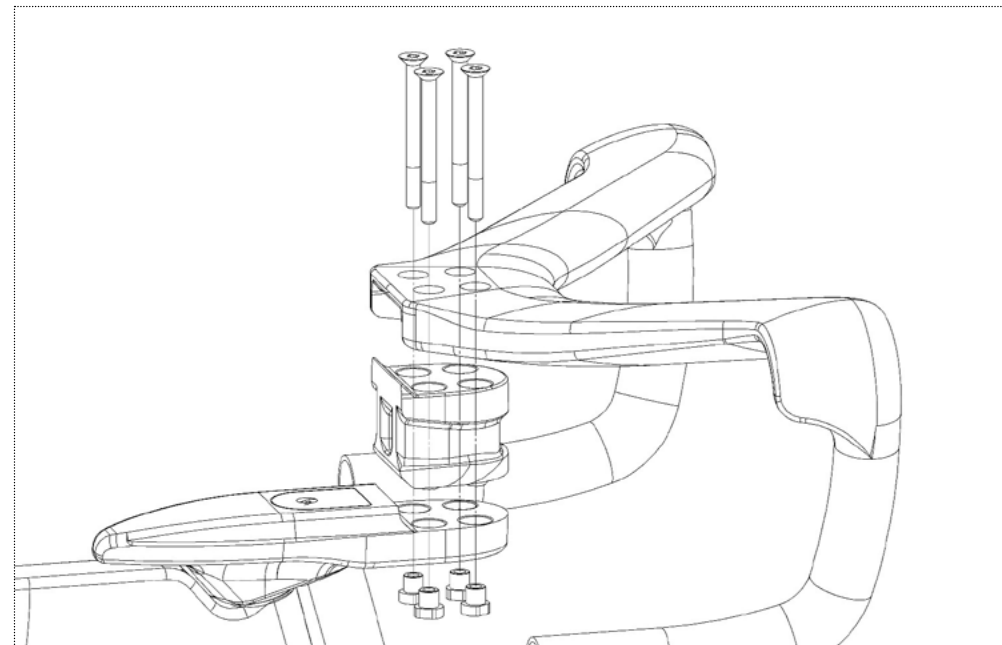
MONTAGE SANS SPACER

utiliser 4 vis M6x25 et les écrous M6 adaptés



MONTAGE AVEC SPACER

utiliser 4 vis M6 de longueur adaptée et les écrous M6 (identiques quelle que soit la taille de spacer)

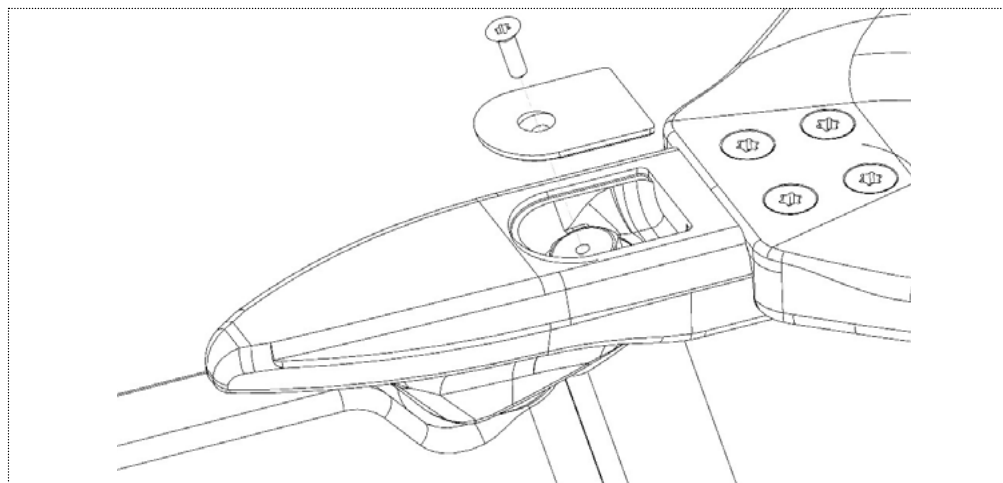


NOTE : Les 4 vis M6 doivent être enduites de graisse avant assemblage. Lors de l'assemblage les 4 écrous M6 viennent complètement s'intégrer dans les emplacements sous le nez de la potence.

Serrer les 4 vis grâce à un embout Torx 30 au couple de 5Nm.

INSTALLATION DU CAPOT DE POTENCE

La potence est livrée avec un capot permettant de masquer la vis d'assemblage fourche / potence. Cette vis a un taraudage M4 afin de maintenir le capot de potence grâce à la vis FHC M4x14 serrée à 1Nm à l'aide d'un embout Torx T20.

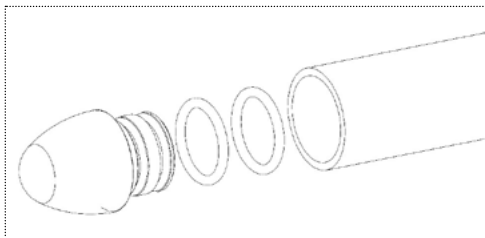


MISE EN PLACE DES BOUCHONS DE CINTRE

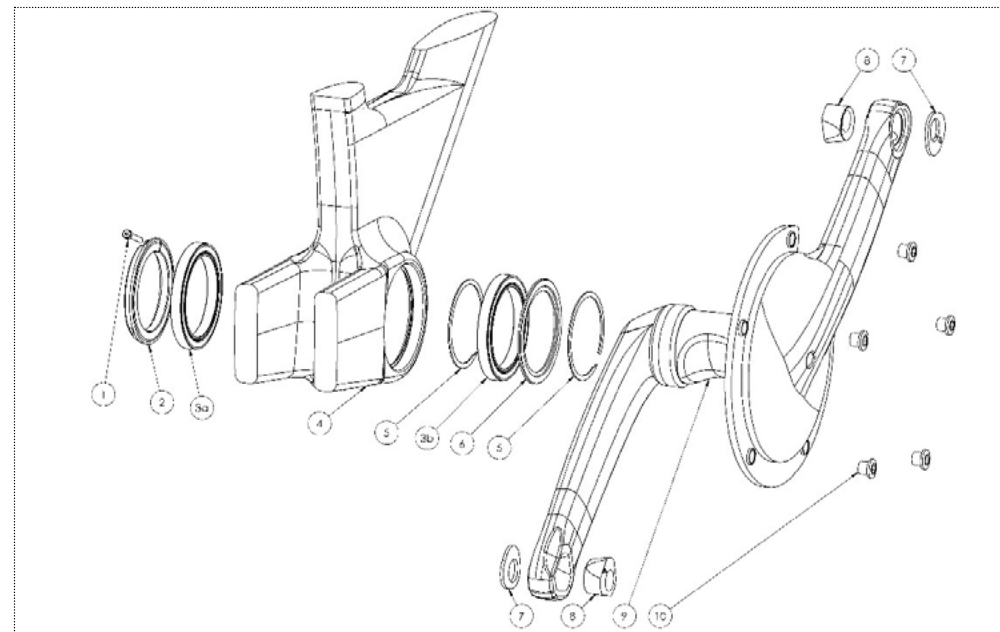
Les cintres Air Bar Vitesse et Air Bar Madison sont livrés avec des bouchons séparés qu'il est nécessaire d'assembler.

Pour assembler les bouchons, il suffit d'utiliser les joints toriques fournis qui permettent de créer de l'accroche avec le cintre pour éviter que les bouchons se sortent de leur emplacement.

La surface interne des cintres est reprise en usinage afin d'assurer de bonnes tolérances géométriques mais il est possible que celles-ci varient c'est pourquoi il y a plusieurs tailles de joints toriques afin d'ajuster au mieux chaque bouchon.



PRESENTATION GENERALE DU PEDALIER ZED



N°	Désignation	Qté	Remarques
1	Vis M3x20 – Allen HEX 2.5 – 2Nm – frein filet type LOCTITE 243	1	
2	Ecrou de serrage	1	
3a	Roulement 6810	1	Pré-monté serré dans le cadre
3b	Roulement 6810	1	Pré-monté sur le pédalier
4	Cadre	1	
5	Segment	2	Pré-monté sur le pédalier
6	Flasque d'appui	1	Pré-monté sur le pédalier
7	Rondelle trilobée	2	
8	Ecrou trilobé	2	L+R
9	Pédalier Zed piste	1	
10	Vis fixation plateau – 6Nm	5	

Le pédalier ZED piste est le premier pédalier monobloc de piste en carbone. Les manivelles et l'étoile de support plateau sont solidaires de l'axe du pédalier afin d'obtenir une rigidité inégalée à ce jour.

Entièrement réalisé en fibre de carbone, il est à la fois léger et extrêmement rigide. Le ZED piste est le fruit de nombreuses années de recherche et développement et intègre de nombreuses technologies brevetées par LOOK, notamment la variation de longueur des manivelles par la technologie trilobe. Ainsi avec un pédalier de taille unique vous pouvez choisir de rouler avec une longueur de manivelle de 165 – 167.5 - 170mm (taille 1) ou 172.5 – 175 – 177.5mm (taille 2) simplement en faisant tourner d'un tiers de tour l'écrou de fixation de pédale. Ce changement est rapide et ne nécessite pas d'outils spéciaux.

La technologie monobloc lie les manivelles et l'axe à une étoile pleine supportant le plateau. Cette continuité entre le plateau et l'étoile est parfaite et permet d'améliorer le comportement aérodynamique de l'ensemble.

La ligne de chaîne de ce pédalier est de 43mm.

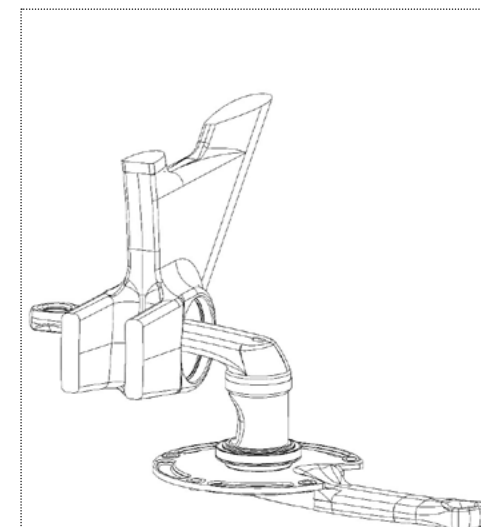
MONTAGE DU PEDALIER ZED DANS LE CADRE

Le pédalier ZED Piste étant monobloc, son montage nécessite de passer la manivelle gauche au travers du cadre. La pédale droite peut être montée sur le pédalier avant son montage sur le cadre ce qui n'est pas le cas pour la pédale gauche qui devra être montée une fois le pédalier ZED PISTE correctement fixé dans le cadre.

- L'opération de montage ne nécessite pas d'outil spécifique mais il est toutefois recommandé de faire appel à votre revendeur spécialisé Look pour le montage ou la dépose du pédalier.

- Avant d'engager le pédalier dans le cadre, vérifiez que le roulement gauche est bien monté serré dans le cadre côté gauche et qu'il ne manque aucune pièce sur l'ensemble pré-monté sur le pédalier. - Les plateaux ne gênent en rien la cinématique d'engagement du pédalier dans le cadre. Le pédalier peut être monté sur le cadre avec ou sans ses plateaux.

1- Engager le pédalier dans le cadre par la manivelle gauche

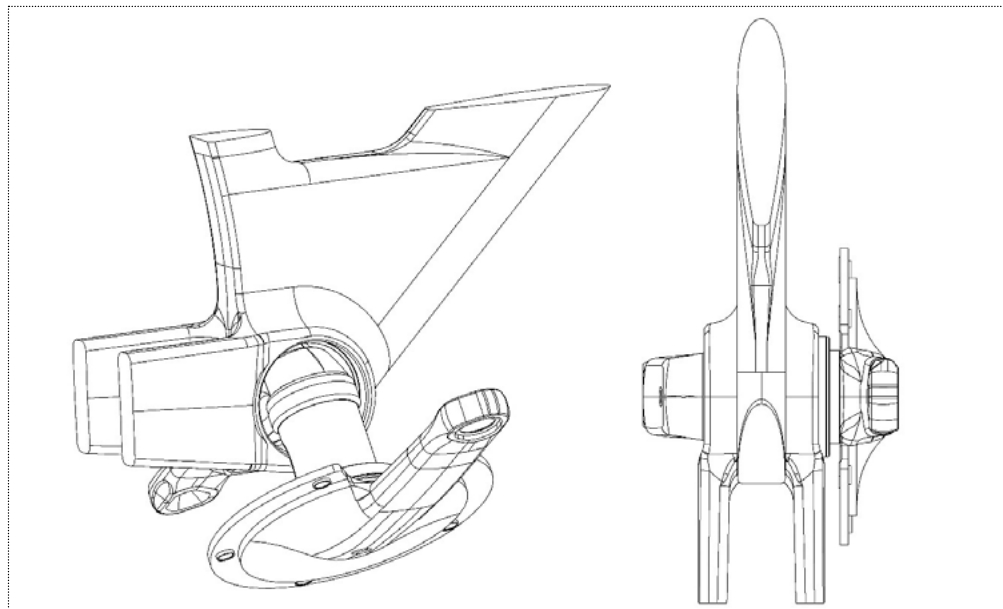


⚠ Attention : - Dépoussiérer, nettoyer et graisser les portées de roulements du boîtier de pédalier avec la graisse préconisée.

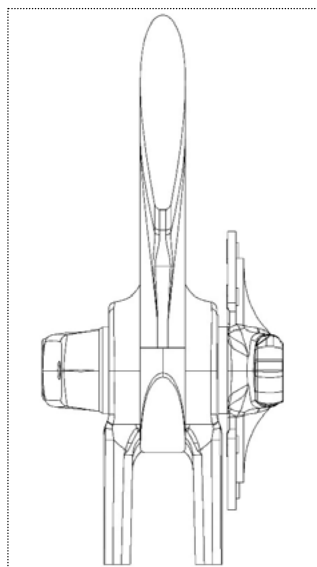
- Ne jamais laver votre vélo avec un jet sous pression. L'eau sous pression, même celle qui sort d'un tuyau d'arrosage, peut, malgré les joints d'étanchéité, entrer à l'intérieur du boîtier de pédalier en endommageant irrémédiablement les composants et les roulements du pédalier ZED PISTE. Lavez votre pédalier lorsqu'il est monté sur votre vélo, nettoyez délicatement les parties carbone avec un chiffon doux, de l'eau et du savon neutre.

- Ne laissez pas le pédalier ZED PISTE à l'intérieur d'une voiture garée sous le soleil, ni près de radiateur ou d'autres sources de chaleur.

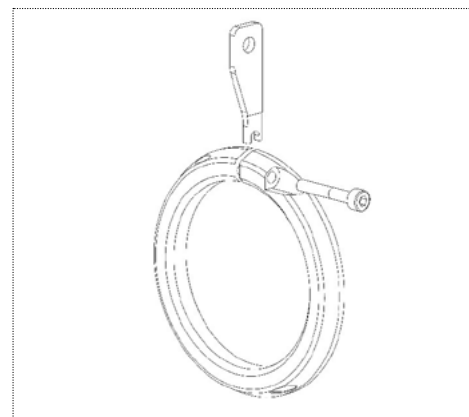
2- Pivoter le pédalier pour pré-positionner le roulement droit dans son logement



3- Insérer le roulement droit dans son logement à l'aide d'un mouvement linéaire du pédalier vers la gauche



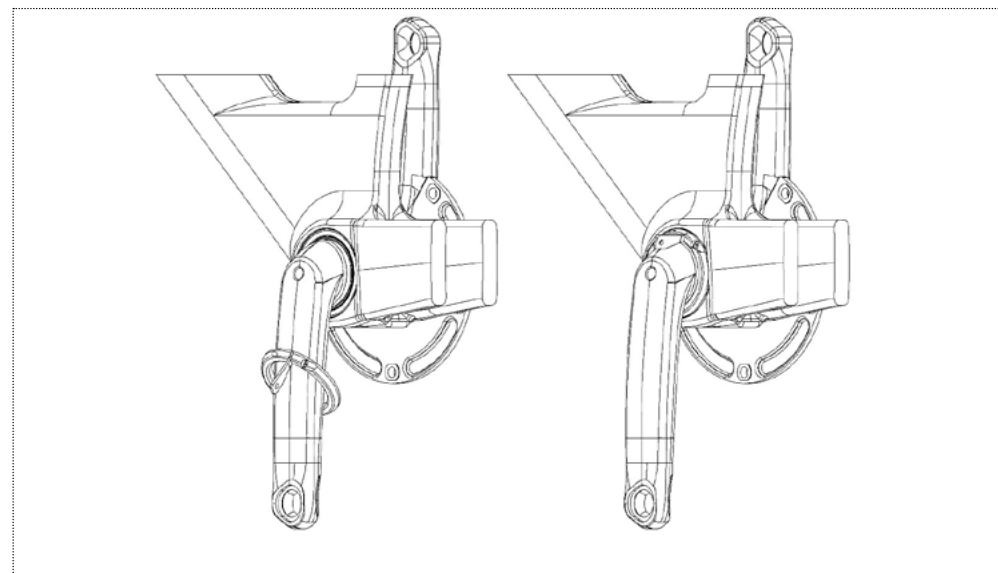
4- Préparer l'écrou de serrage en venant serrer l'outil de montage dans la fente de 1mm à l'aide de la vis M3x30mm.



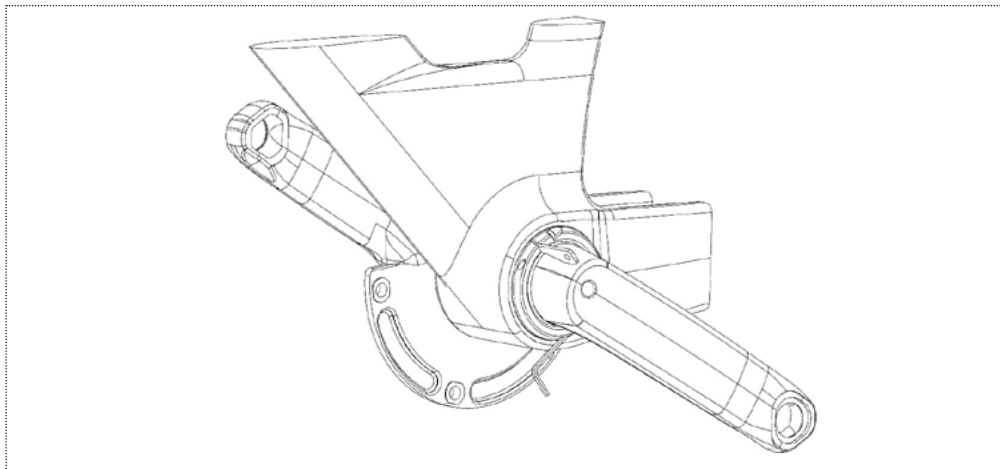
5- Passer l'ensemble écrou de serrage + outil + vis dans la manivelle gauche et visser manuellement l'écrou de serrage sur les premiers filets du pédalier



Attention: : Ne pas forcer sous peine de causer des dommages irréparables

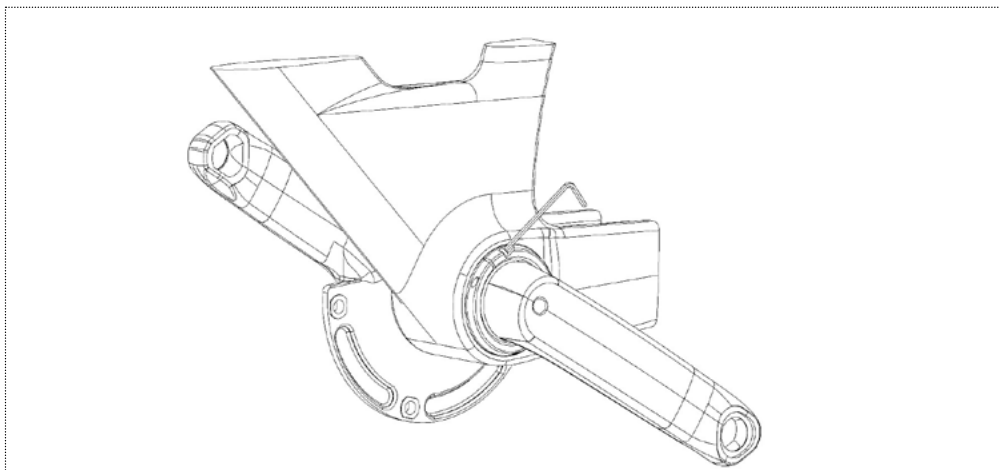


6- Engager une clé 6 pans de 2.5 dans le trou opposé à la vis M3 afin d'avoir un moyen supplémentaire de rotation de l'écrou puis serrer.



7- Après avoir rattrapé les jeux dans le boîtier et s'être assuré de la bonne rotation du pédalier lors du serrage de l'écrou, retirer la clé BTR, dévisser la vis M3, retirer l'outil de montage puis revisser la vis M3 et la serrer au couple de 2Nm.

Dépose du pédalier du cadre : Pour la dépose du pédalier, procéder dans l'ordre inverse de la procédure de montage décrite ci-dessus.



MONTAGE DU PLATEAU SUR LE PEDALIER

Compatibilité du plateau :

Les plateaux qui respectent les contraintes décrites ci-dessous peuvent équiper le pédalier ZED PISTE :

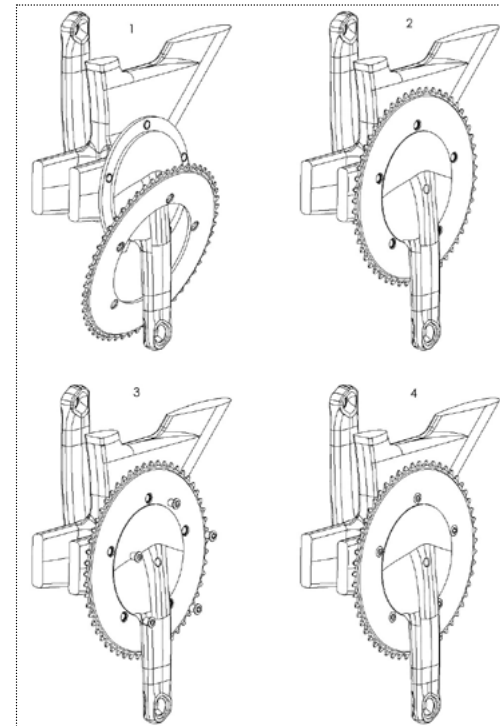
- comporter 5 trous de fixations
- avoir un entraxe 144 mm
- avoir une épaisseur effective au niveau du serrage de 4 mm

La majorité des plateaux existant respectent ces contraintes. L'encombrement du cadre permet d'utiliser des plateaux ayant jusqu'à 70 dents.

Montage du plateau sur le pédalier :

Enfiler le plateau par la manivelle droite lorsque le pédalier est assemblé sur le cadre puis visser les vis de fixation au couple de 6Nm.

NB : les écrous de fixation du plateau sont solidarisés du pédalier. Seules les vis de fixation sont à serrer afin de solidariser le plateau sur le pédalier.



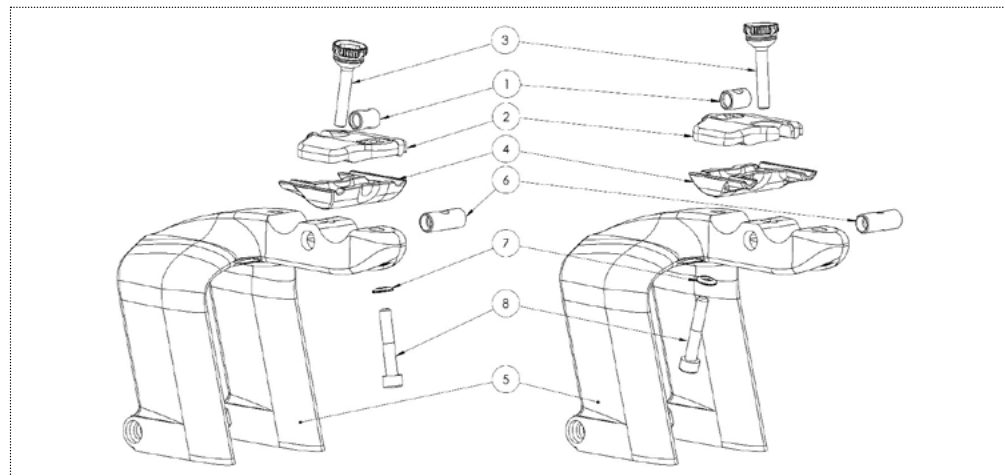
INSTALLATION DE L'ACCASTILLAGE DE SELLE

Avant de couper votre tige de selle, veuillez assembler l'accastillage de maintien de la selle avec celle-ci.

Sur la pièce appelée Seatmast, vous avez le choix entre deux emplacements selon le recul voulu. L'assemblage se réalise avec une pièce appelée Berceau asymétrique, qui est réversible pour maintenir au mieux les rails de selle et ainsi obtenir la position et l'angle de selle souhaité.

Ci-dessous vues des deux types de montages possible (déport avant ou déport arrière) :

N°	Désignation	Qté
1	Tonneau M6 10x14	1
2	Bride courte	1
3	Molette – frein filet type LOCTITE 243	1
4	Berceau asymétrique	1
5	Seatmast	1
6	Tonneau M6 10x25	1
7	Rondelle sphérique	1
8	Vis M6x35 – Allen HEX5 – 8Nm – frein filet type LOCTITE 243	1



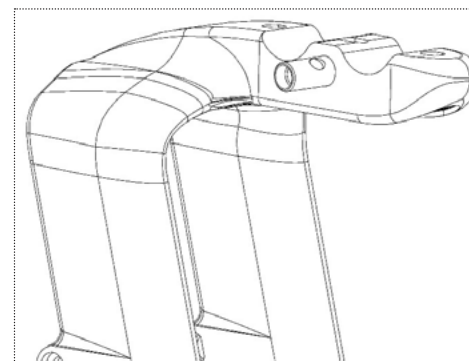
PRÉCAUTIONS DE MONTAGE :

Enduire la vis M6x35 (8) et la molette (3) de frein filet normal type LOCTITE 243 TM

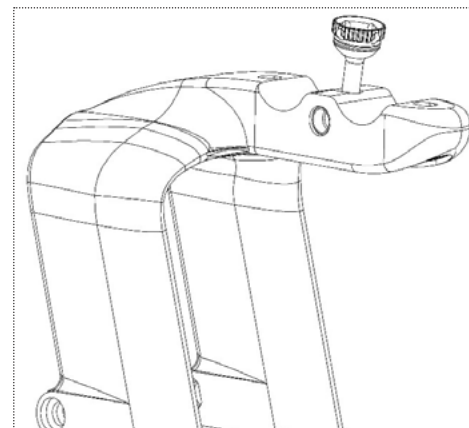
Après chaque montage/démontage/desserrage pour réglage, il sera nécessaire sur la vis M6x35 (8) de redéposer une goutte de frein filet normal type LOCTITE 243 TM

ORDRE DE MONTAGE DE L'ACCASTILLAGE

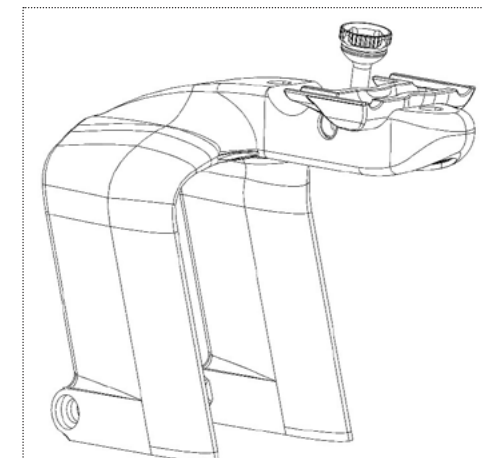
1- Insérer le tonneau M6 10x25 dans le trou latéral du seatmast et le centrer



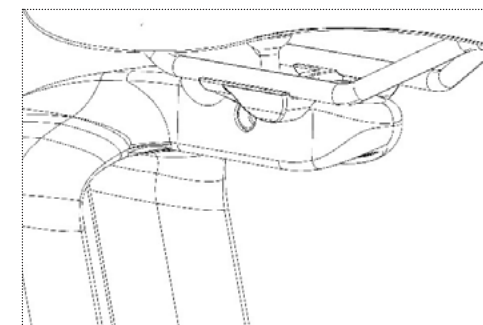
2- Visser la molette dans le tonneau.



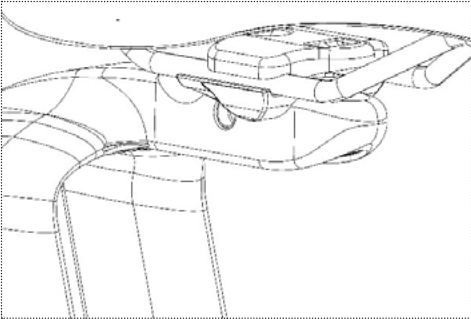
3- Poser le berceau asymétrique sur une des portées cylindriques du seatmast après avoir déposé de la patte de montage carbone/aluminium (type VAR NL-78300) entre le chariot carbone et le berceau aluminium, ne pas graisser.



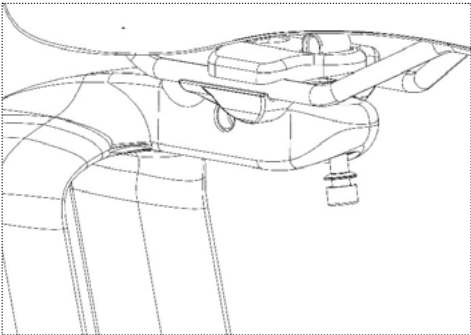
4- Poser votre selle sur le berceau (l'accastillage est compatible quel que soit le type de rails).



5- Poser la bride chariot de manière à prendre en sandwich les rails de selle entre celle-ci et le berceau asymétrique.



6- Installer la rondelle sphérique et la vis M6x35 et les pré-serrer dans le tonneau M6 10x14. Remonter la molette dans la bride et régler l'inclinaison de la selle avec la molette. Réaliser le serrage de l'ensemble avec un couple de 8Nm avec une clé dynamométrique embout HEX5.



La molette vous permet créer un réglage fin de l'angle de selle, en la vissant plus ou moins vous pouvez obtenir l'inclinaison souhaitée. Avant chaque ajustement angulaire de la selle, dévisser la vis arrière M6x35, visser ou dévisser la molette puis resserrer au couple la vis arrière.

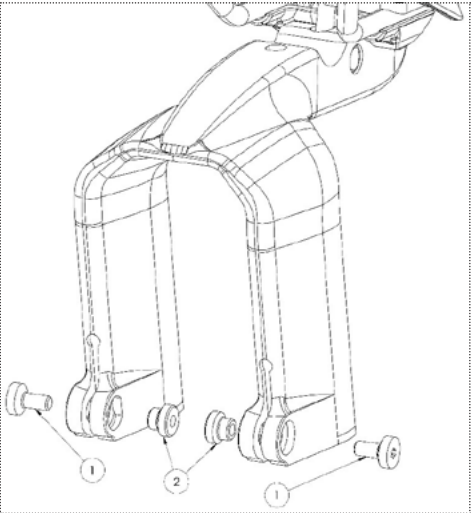
Les trous latéraux dans la molette vous permettent de passer un outil pour visser ou dévisser celle-ci

s'il est compliqué de le faire avec les doigts.

Grâce à la molette, il est possible de conserver l'angle de selle lors de prochains démontages/montages. Il suffira alors de démonter la vis arrière M6x35 puis de basculer la molette sans le dévisser pour débloquer la bride. Au remontage, rebasculer la molette dans son emplacement dans la bride chariot puis serrez de nouveau la vis arrière au couple de 8Nm.

Il est important de toujours respecter les préconisations de montage vues plus haut.

7- Pré-assemblez les accastillages de serrage du seatmast.



N°	Désignation	Qté
1	Vis serrage seatmast – Embout T20 - graisse – 2 Nm	2
2	Ecrou serrage seatmast	2

PRÉCAUTIONS DE MONTAGE :

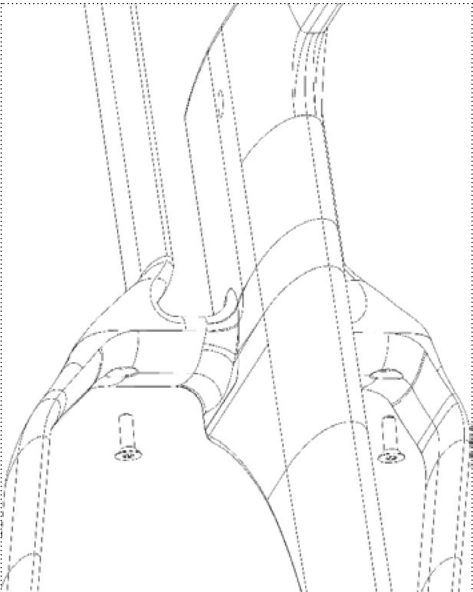
Les écrous de serrage seatmast ont un méplat qui permet de les indexer dans leur logement situé dans les oreilles intérieures du le seatmast.

INSTALLATION DE L'ACCASTILLAGE DE SELLE

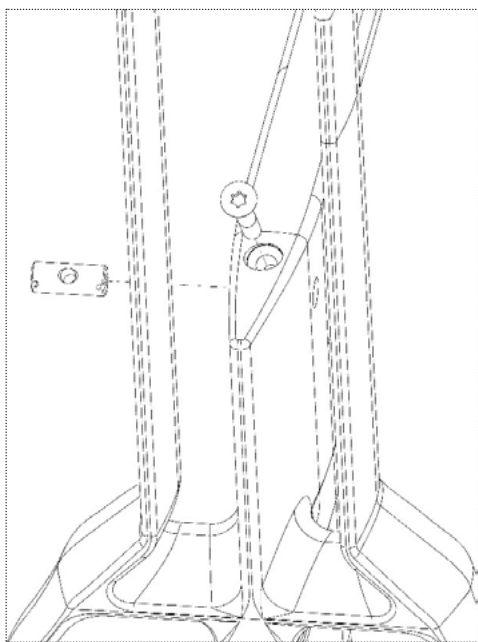
La tige de selle est complémentaire avec le cadre, elle est maintenue par deux vis inférieures et une vis + tonneau à l'avant.

ORDRE DE MONTAGE DE L'ACCASTILLAGE

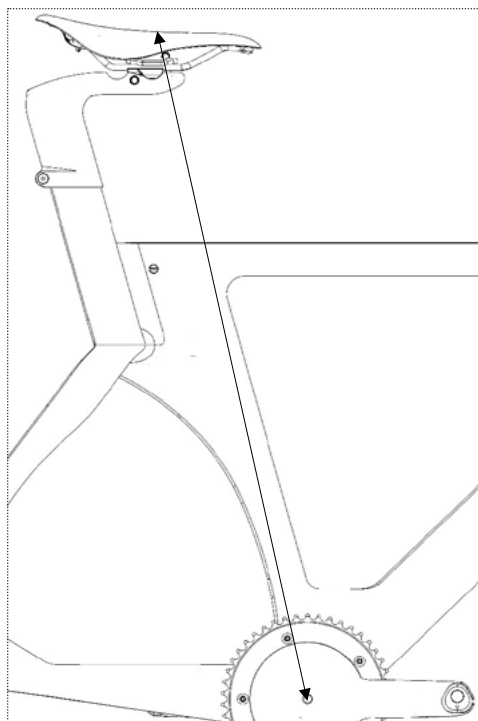
1- Utiliser deux vis FHC M5x16 enduites de frein filet normal type LOCTITE 243 TM et les serrer au couple de 5Nm avec un embout Torx T25.



2- Enduire la vis FHC M6x45 de graisse. Insérer le tonneau (avec rainure) dans le trou du cadre prévu à cet effet et utiliser un tournevis plat afin de maintenir horizontalement le tonneau grâce à la rainure. Insérer alors la vis FHC M6 dans l'emplacement supérieur de la tige de selle et la serrer au couple de 5Nm (embout Torx T30).

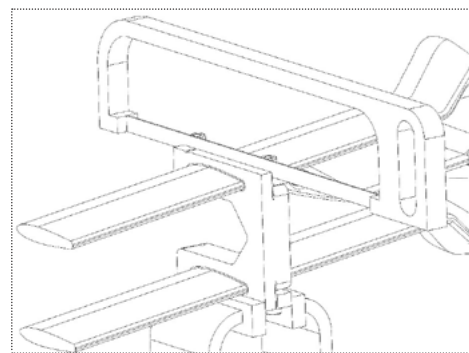
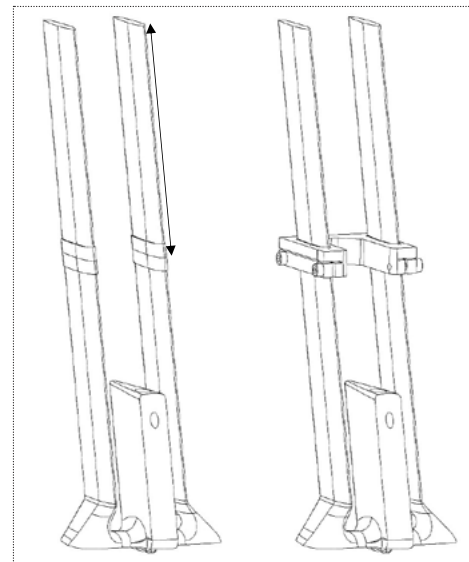


3- Mettre en place le seatmast préassemblé sur la tige de selle et régler le recul de selle afin de mesurer la hauteur de selle totale et connaître la longueur de bras de tige de selle à retirer en appliquant ce calcul : Longueur de recoupe = Longueur totale – sortie de selle habituelle.



4- Une fois la longueur de recoupe identifiée, démonter le seatmast et la tige de selle. Placer de l'adhésif papier centré sur la longueur de recoupe (flèche à droite) à partir du haut des bras de la tige de selle et marquer l'emplacement de la recoupe.

5- Placer alors de coupe tube fourni avec votre vélo et centrer la rainure de recoupe sur la marque faite précédemment. Le coupe tube permet de réaliser la coupe de chaque bras sans avoir à le démonter pour assurer une bonne coupe. Pour réaliser cette coupe maintenez le coupe tube dans un étau.



CONSEILS POUR LA RECOUPE

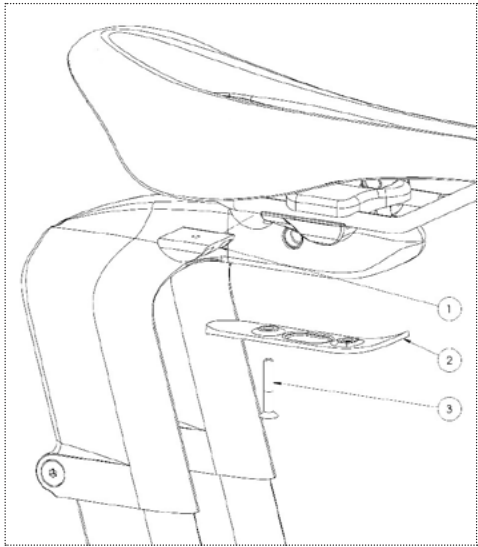
La recoupe est une opération délicate. Pour obtenir une coupe de qualité :

- utiliser un outil coupe-tube permet de s'assurer que la coupe est bien orientée.
- fixer le coupe-tube rigide dans un étau, et l'orienter de manière à couper verticalement.
- utiliser une scie spéciale carbone, ou à défaut, une lame de scie à métaux usée.
- après la coupe, ébavurer les éventuelles bavures avec un papier de verre fin

6- Une fois la coupe réalisée, replacer la tige de selle en répétant les étapes 1 et 2, puis le seatmast en serrant les vis de serrage seatmast à 2Nm.

7- Vérifiez la hauteur de selle et ajustez de nouveau le recul de selle si nécessaire.

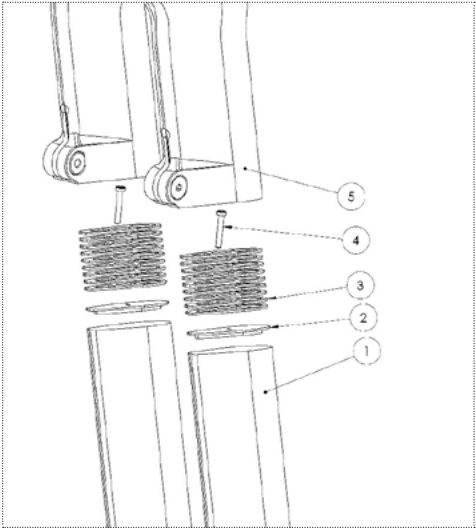
8- Une fois le réglage réalisé, mettre en place l'écrou supérieur et du capot seatmast dans la portée cylindrique du seatmast restante :



N°	Désignation	Qté
1	Ecrou supérieur	1
2	Capot seatmast	1
3	Vis FHC M4x25 – HEX2.5 – 1Nm	1

9- En cas d'erreur de coupe (trop court) ou de nécessité d'ajustement de la hauteur de selle, vous trouverez dans la valisette livrée avec le vélo des pièces d'ajustement. La pièce spacer supérieur (2) fait office de bouchon afin que les pièces ne tombent pas dans les bras de tige de selle, mais également de premier spacer 1mm. Elle peut être utilisée seule (une sur chaque bras) en cas de besoin de remontée de 1mm ou en empilant par-dessus le nombre de spacer (3) nécessaires (à partir de 2mm de remontée), maintenus par les vis CHC M2,5x16 (4).

Elles sont à positionner entre la tige de selle et le seatmast comme suit :



N°	Désignation	Qté
1	Tige de selle	1
2	Spacer supérieur	2
3	Spacer 1mm	18
4	Vis CHC M2,5x16 - Embout T9 - 1 Nm	2
5	Seatmast	1

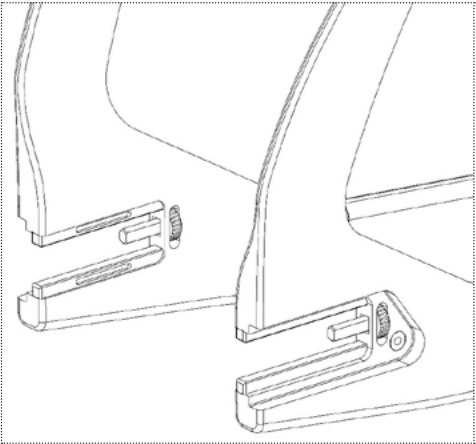
Attention: : Ne pas forcer sous peine de causer des dommages irréparables

CAS DE MONTAGE : le seatmast et la tige de selle étant des pièces en composites assemblées l'une sur l'autre, il est possible que des bruits de frottement parasite apparaissent. Dans ce cas-là, nous vous conseillons d'appliquer de la patte montage carbone (carbon grip paste) sur la longueur d'insertion de la tige de selle dans le seatmast.

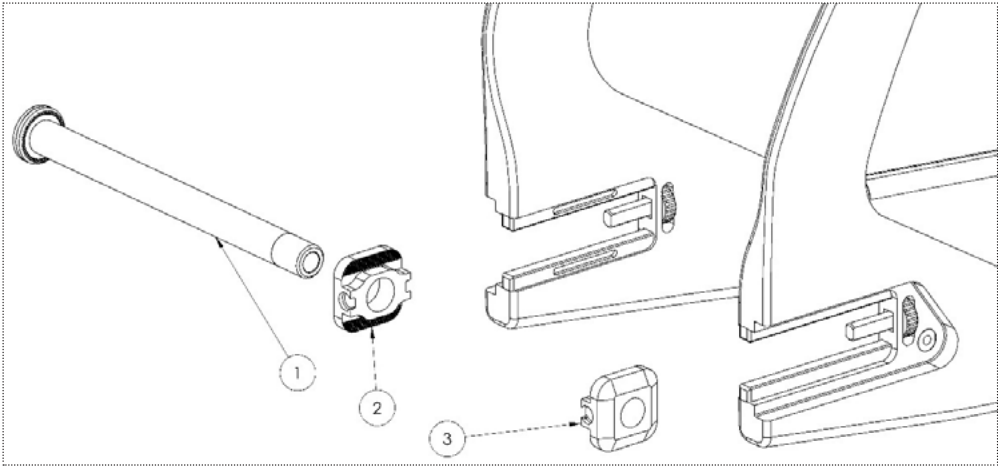
MISE EN PLACE DE LA ROUE ARRIERE

Dans la valisette vous trouverez un ensemble d'accastillage contenant les pièces nécessaires à la mise en place de la roue et à son serrage. Cet accastillage permet l'utilisation d'un axe traversant Ø12mm à appui plat ou d'un axe standard selon les roues utilisées.

Le vélo sera déjà préassemblé avec une molette et un axe molette sur chacune des pattes arrière.



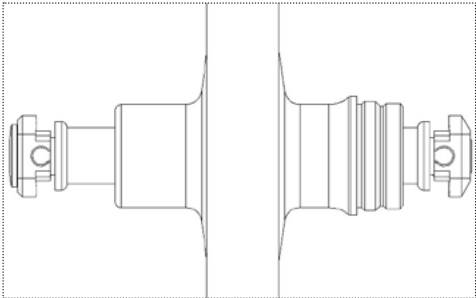
VUE ECLATEE DE L'ACCASTILLAGE POUR
AXE TRAVERSANT Ø12mm



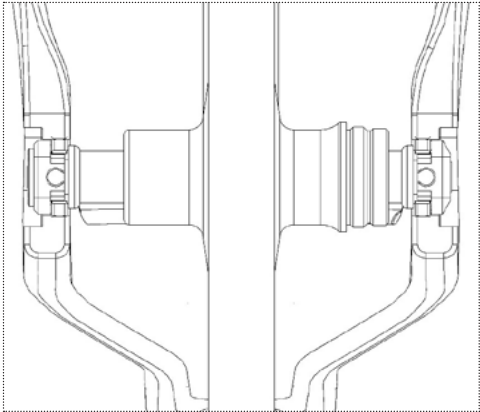
N°	Désignation	Qté
1	Axe traversant Ø12 arrière – Allen HEX 6 – 10Nm - graissé	1
2	Platine appui	1
3	Ecrou M12	1

MONTAGE DE L'ACCASTILLAGE POUR AXE
TRAVERSANT

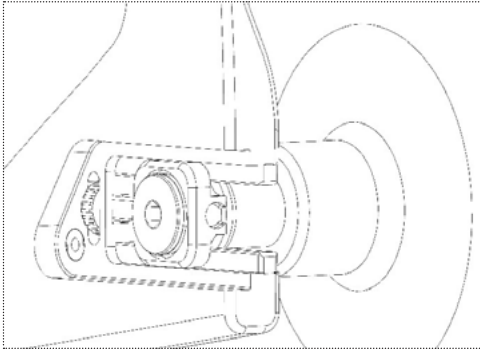
1- Assembler l'axe traversant avec son accastillage à travers une roue compatible axe traversant.



2- Placer ensuite l'ensemble afin que les pièces assemblées avec l'axe traversant appuient sur l'extérieur des portées métalliques à l'arrière du cadre

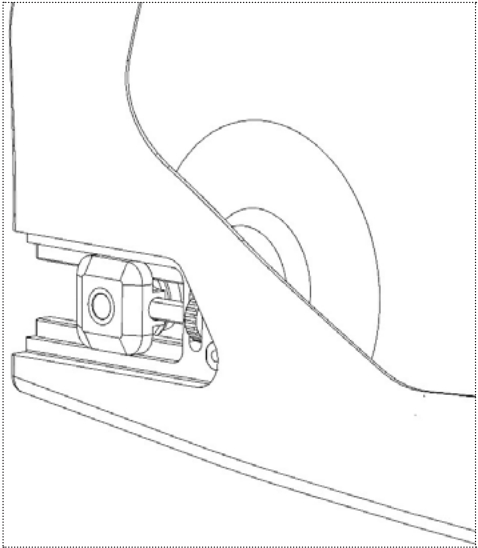


3- Régler la tension de chaîne puis serrer l'axe traversant à 10Nm. La tête de l'axe traversant vient s'intégrer dans l'emplacement prévu à cet effet.

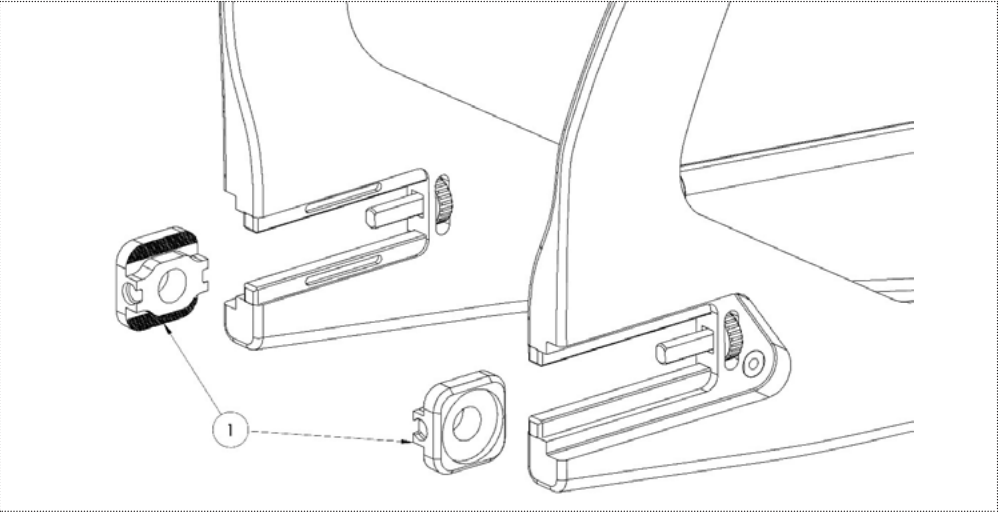


! **Attention:** les platines doivent appuyer sur les portées métalliques et non sur des parties carbonées qui seraient alors endommagées. Un serrage excessif de l'axe (couple supérieur à 10Nm) peut entraîner une déformation permanente des pièces d'accastillage et donc une inefficacité de serrage de la roue sur le vélo.

4- Mettre en butée les axes molette dans l'emplacement prévu à cet effet en tournant la molette de chaque patte contre les platines assemblées, afin que la roue ne glisse pas vers l'avant sous forte charge.



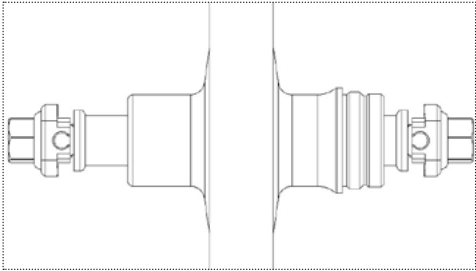
VUE ECLATEE DE L'ACCASTILLAGE POUR
AXE STANDARD



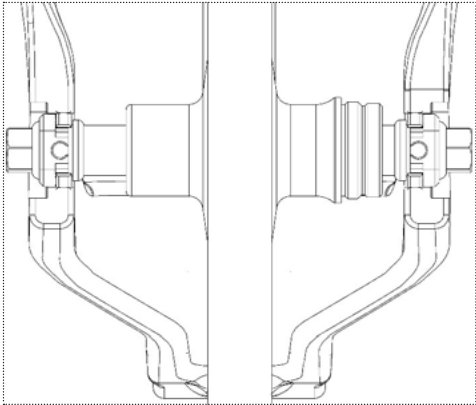
N°	Désignation	Qté
1	Platine appui 10mm	1

MONTAGE DE L'ACCASTILLAGE POUR AXE
STANDARD

1- Assembler sur l'axe de roue, l'accastillage pour axe standard ci-dessus, sans serrer complètement.

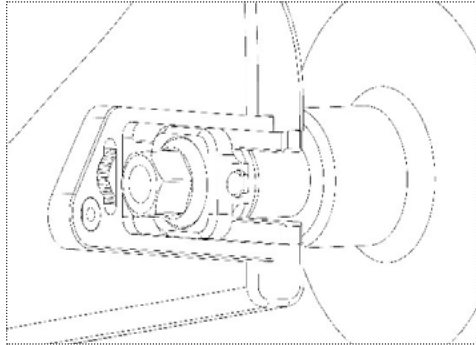


2- Placer ensuite l'ensemble afin que les pièces assemblées avec la roue (platines + écrous) appuient sur l'extérieur des portées métalliques à l'arrière du cadre.

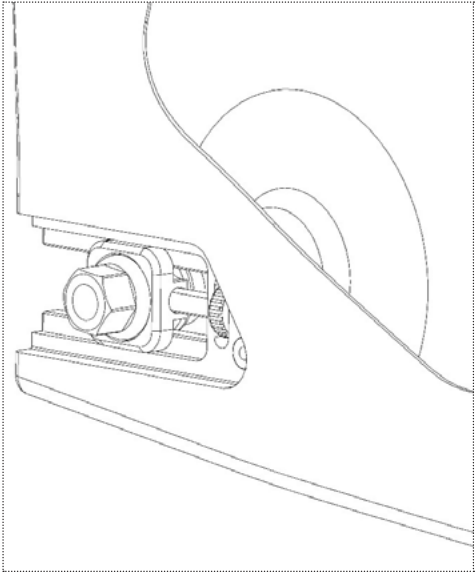


3- Régler la tension de chaîne puis serrer les écrous standards. Ils viennent se placer dans l'emplacement prévu à cet effet.

! **Attention:** les platines doivent appuyer sur les portées métalliques et non sur des parties carbonées qui seraient alors endommagées. Un serrage excessif des écrous (couple supérieur à 10Nm) peut entraîner une déformation permanente des pièces d'accastillage et donc une inefficacité de serrage de la roue sur le vélo.



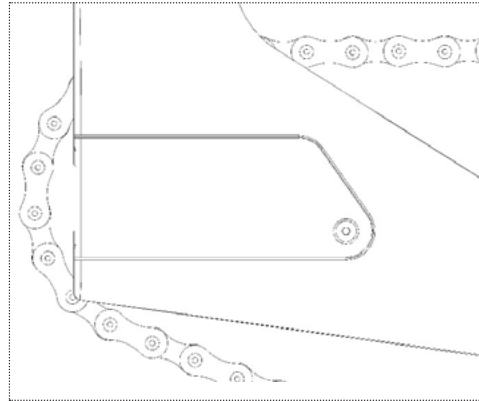
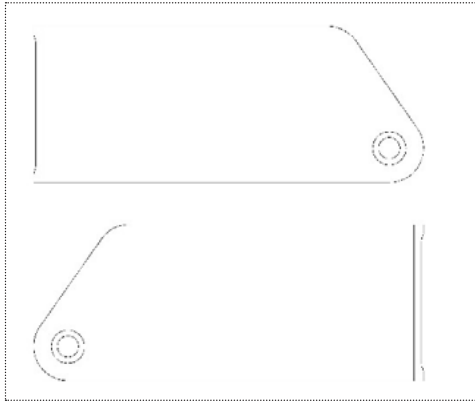
4- Mettre butée les axes molette dans l'emplacement prévu à cet effet en tournant la molette de chaque patte contre les platines assemblées, afin que la roue ne glisse pas vers l'avant sous forte charge.



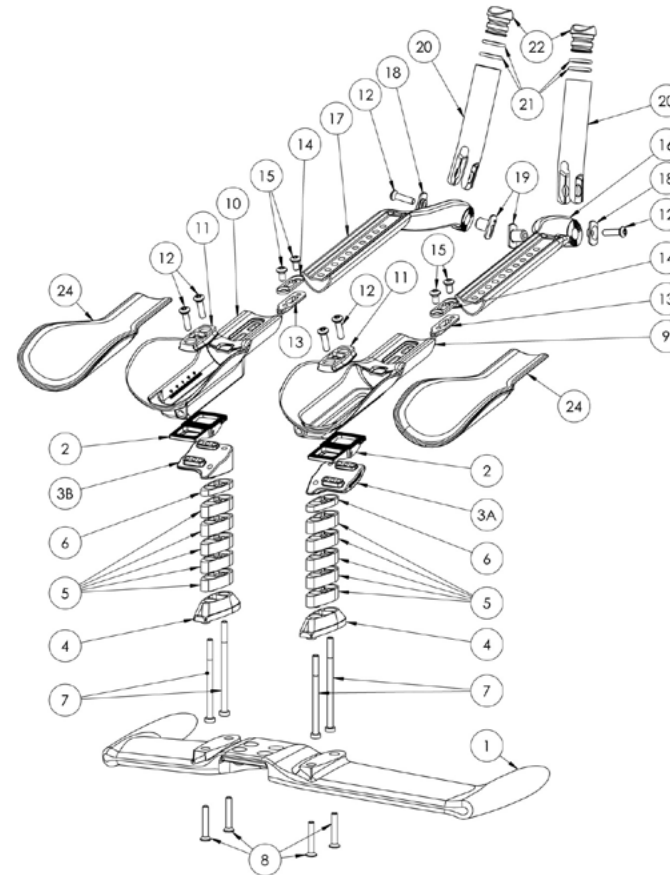
MISE EN PLACE DES CAPOTS PATTES ARRIERES

Pour terminer l'opération de mise en place des roues, vous trouverez dans la valisette livrée avec votre vélo deux capots. Ceux-ci sont à mettre en place en dernier après avoir tendu la chaîne, serré la roue et mis en butée les axes molette.

Pour maintenir en position les raidisseurs, vous trouverez dans les accastillages 2 vis FHC M4x10mm à serrer au couple de 1 Nm avec une clé dynamométrique et un embout HEX2.



VUE ECLATEE DES PROLONGATEURS AERGO



N°	Désignation	Qté
1	Cintre Poursuite LOOK P24	1
2	Flat armrest cradle	2
3a	Flat armrest support (right)	11
3b	Flat armrest support (left)	1
4	Basebar flat interface	2
5	10mm spacer	10
6	5mm spacer	2
7	Vis M5 Low cap – serrage supports	4
8	Vis FHCX M5x30	4
9	Repose-bras prolongateur (déport à gauche)	1
10	Repose-bras prolongateur (déport à gauche)	1
11	Platine supérieure de repose-bras	2
12	Vis TFX bombée M5x20 de serrage de repose-bras	6
13	Platine inférieure de serrage de prolongateur	2
14	Platine supérieure de serrage de prolongateur	2
15	Vis TFX bombée M5x10 de serrage de prolongateur	4
16	Extrémité de prolongateur gauche	1
17	Extrémité de prolongateur droit	1
18	Plaque appui vis serrage poignée prolongateur	2
19	Ecrou serrage poignée prolongateur	2
20	Poignée de prolongateur	2
21	Joint torique	4
22	Bouchon poignée prolongateur	2

POSITIONNEMENT DU COCKPIT AERGO

RÉGLAGE DES REPOSE-BRAS

Vous avez la possibilité de régler vos repose-bras en translation dans les 3 directions, ainsi qu'en rotation dans deux directions :

- Avant ↔ arrière (« Armpad Reach »)
- Gauche ↔ droite. (« Armpad Width »)
- Haut ↔ bas (« Armpad Stack »)
- Pincement intérieur ↘ ↙ extérieur (« Armpad toe-in »)
- Inclinaison 10° ↙ ↘ 30° (« Armpad Tilt »)

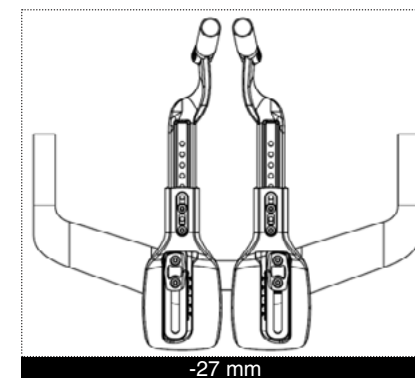
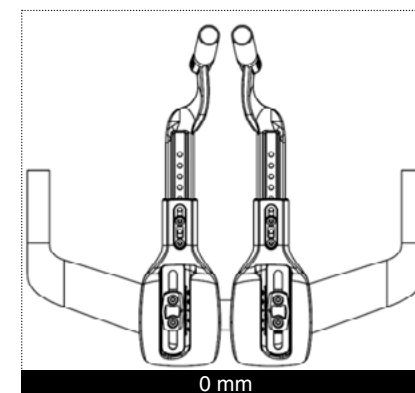
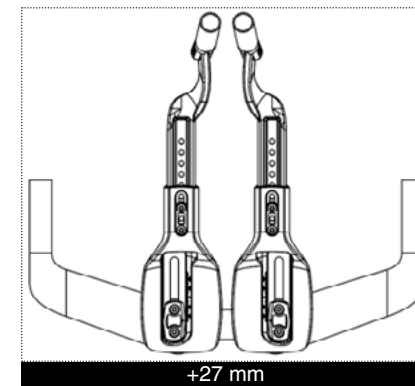
IMPORTANT : Les vis M5 (12-15) doivent être préalablement recouvert d'une goutte de frein-filet normal (type Loctite bleue 243) puis serrées au couple de 8Nm, les vis M5 (7) doivent être serrées au couple de 4.5Nm.

RÉGLAGE DE L'AVANCEMENT « ARMPAD REACH »

Il est possible d'avancer-reculer les repose-bras sur une plage totale de 54mm.

Pour régler, il suffit de desserrer les vis (12), régler la position, et resserrer les vis au couple de 8Nm. Les platines (11) possèdent une marque pour se repérer sur la règle graduée des repose-bras.

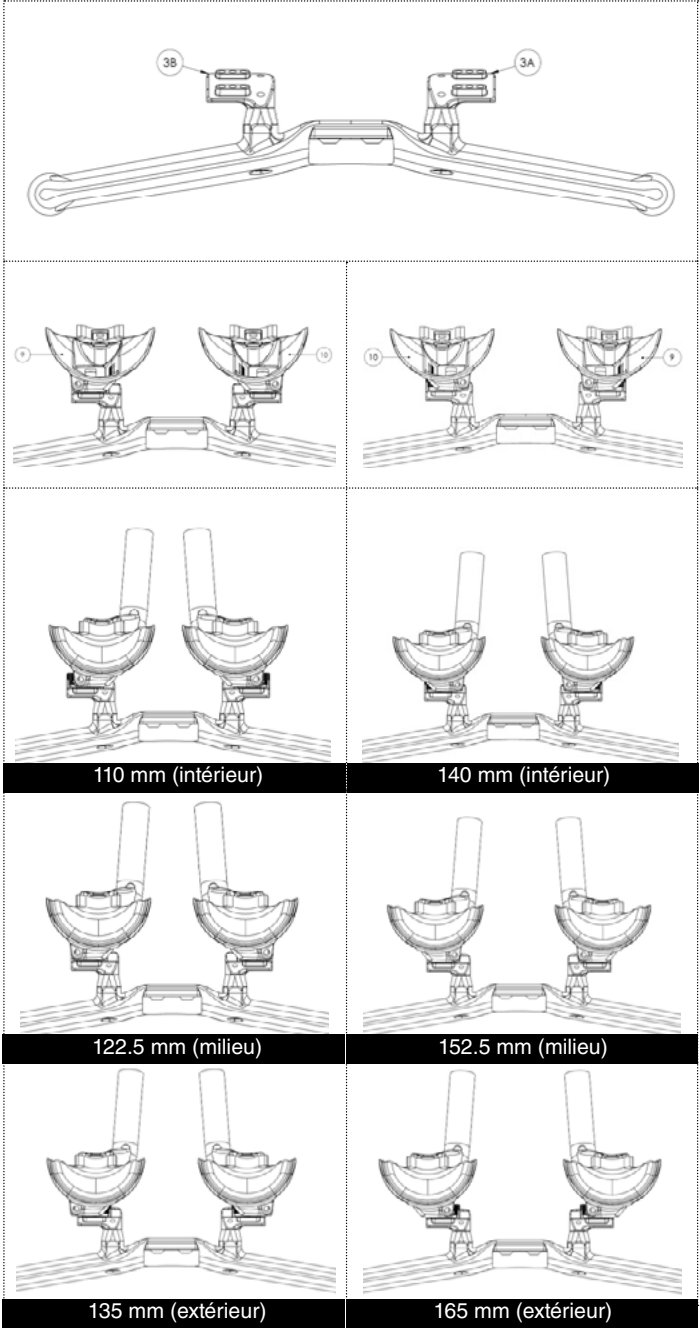
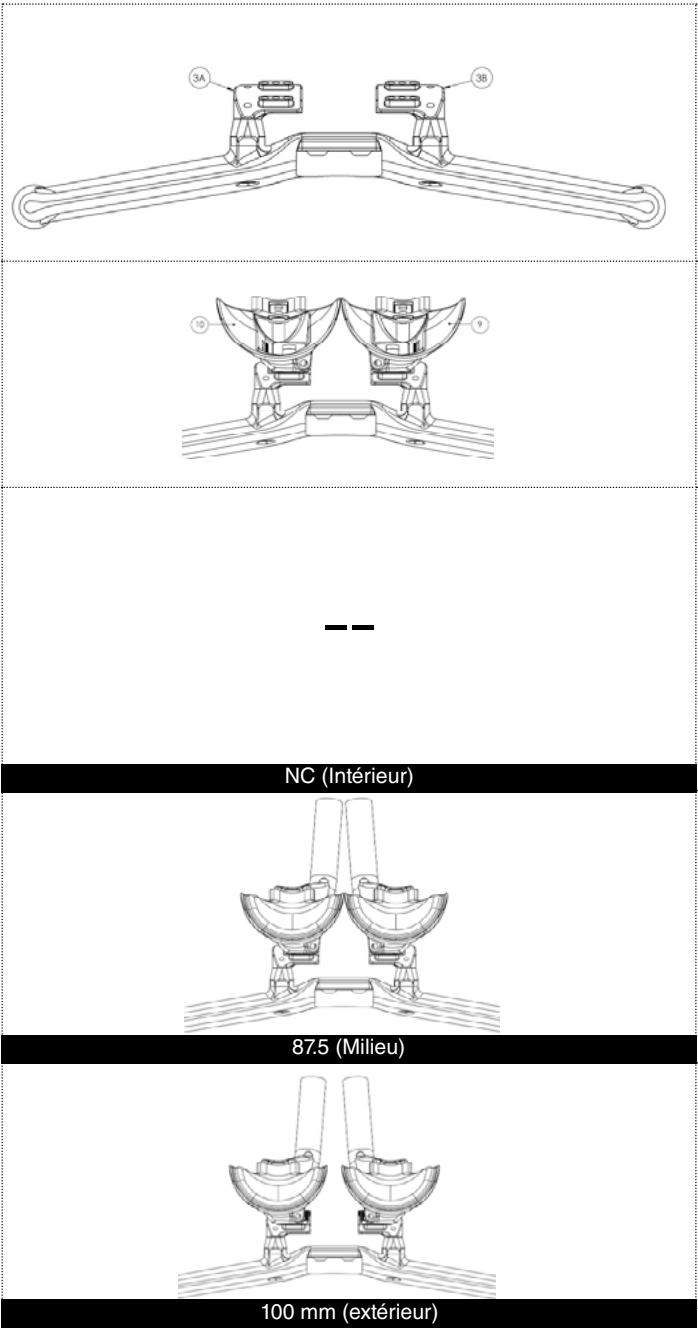
NOTE : Si vous n'arrivez pas à atteindre votre position, il est possible d'utiliser une potence de longueur différente.



RÉGLAGE DE L'ÉCARTEMENT DES REPOSE-BRAS (« ARMPAD WIDTH »)

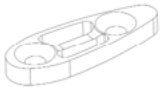
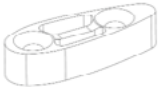
Il existe 8 positions possibles pour l'écartement des repose-bras de 87.5mm à 165mm (centre à centre) afin de s'adapter à la morphologie et au souhait du cycliste.

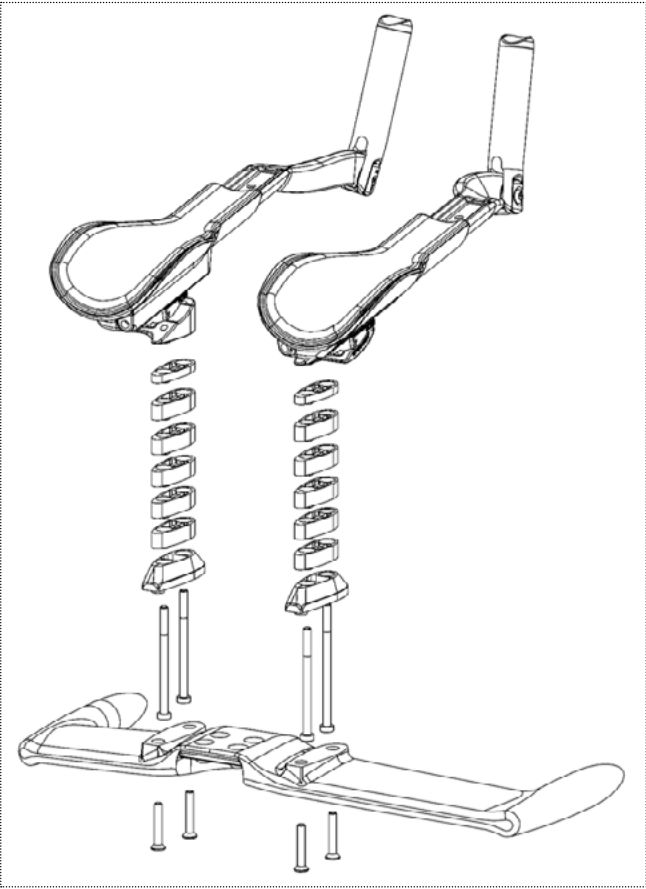
Pour atteindre ces différentes positions, il faut positionner les repose-bras 9 et 10 et les supports de berceau de repose-bras 3A et 3B à droite ou à gauche. Enfin, la position des vis 12 dans les berceaux 9 et 10 permet d'affiner le réglage précisément.



RÉGLAGE DE LA HAUTEUR « ARMPAD STACK »

L'AERGO LOOK P24 est livré avec un ensemble de pièces permettant d'obtenir différentes hauteurs de repose-bras. Astuce de montage, il est nécessaire d'assembler les 4 vis CBHC M5 (7) et de les serrer au couple de 4.5Nm sur les Interfaces plates (4). Assembler ensuite l'ensemble sur le cintre poursuite à l'aide des vis FHCX M5x30 (8) enduites de frein filet normal (type Loctite 243) et les serrer au couple de 5Nm.

N°	Désignation	Qté
	Cales 5mm	2
	Cales 10mm	10
	Vis CBHC M5x20	4
	Vis CBHC M5x30	4
	Vis CBHC M5x40	4
	Vis CBHC M5x50	4
	Vis CBHC M5x60	4
	Vis CBHC M5x70	4
	Vis CBHC M5x80	2



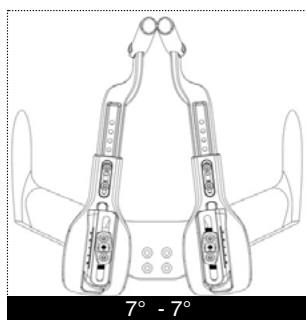
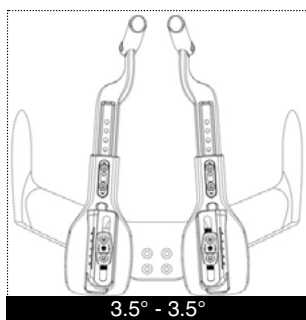
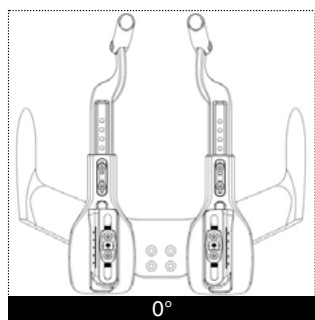
Utiliser les vis de longueur correspondante aux cales utilisées, comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

Hauteur cales	0mm	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	45mm	50mm	55mm
Longueur vis AV	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70	80
Longueur vis AR	20	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70

RÉGLAGE DU PINCEMENT « ARMPAD TOE-IN »

Les prolongateurs AERGO permettent de régler l'angle de pincement entre les deux prolongateurs, afin de trouver le confort optimal pour le coureur jusqu'à un angle de pincement total de 14°.

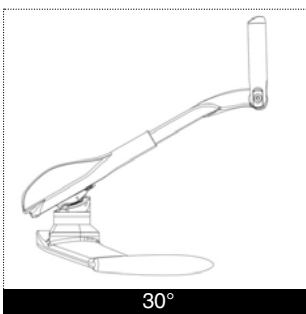
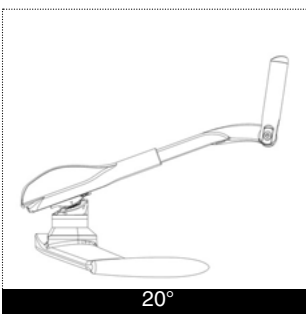
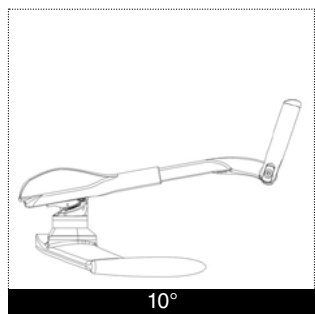
Pour régler, il suffit de desserrer les vis (12), régler la position, et resserrer les vis au couple de 8Nm.



RÉGLAGE DE L'INCLINAISON « ARMPAD TILT »

Les prolongateurs AERGO permettent de régler l'angle d'appui des avant-bras afin de trouver le confort optimal pour le coureur.

Pour régler l'inclinaison des repose-bras, desserrer les vis (12), maintenir l'inclinaison du prolongateur à l'angle souhaité en s'aidant du marquage gradué sur les supports de berceaux (3A et 3B), puis serrer les vis (12) **progressivement et alternativement** jusqu'au couple de 8Nm.



EXTRÉMITÉ DE PROLONGATEURS

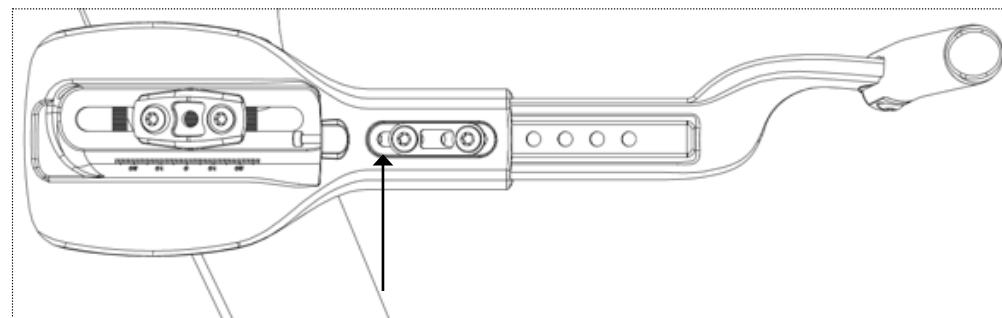
Il est généralement nécessaire de recouper les extrémités de prolongateurs (16 et 17) pour s'adapter à la longueur d'avant-bras du coureur. (Cf. encadré CONSEILS POUR LA RECOUPE)

2- Recouper la partie de prolongateur (16 et 17) qui dépasse à l'intérieur des repose-bras en coupant au milieu de deux perçages.

Afin de déterminer la bonne longueur de recoupe, il faut déterminer la sortie nécessaire du prolongateur :

1- Positionner vos avant-bras sur les repose-bras et prendre en main les poignées de prolongateur réglées à l'angle souhaité (Cf. § poignées de prolongateurs)

Pour réaliser le serrage des embouts (16 et 17) dans les repose-bras (9 et 10), serrer les platines (13) et (14) avec les vis (15) au couple de 8Nm. Maintenir la platine inférieure avec une longue vis M3 ou une clé Allen pour faciliter le montage (non fournies).

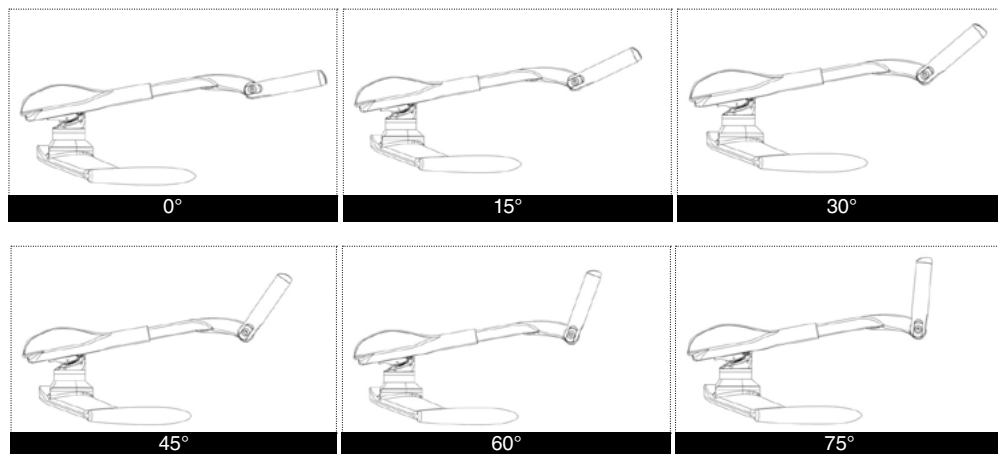


POIGNÉES DE PROLONGATEURS

Les prolongateurs AERGO permettent de régler l'angle de prise en main du prolongateur afin de trouver le confort optimal pour le coureur selon 6 inclinaisons d'angle des poignées.

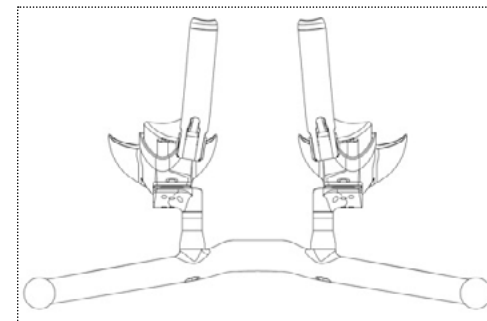
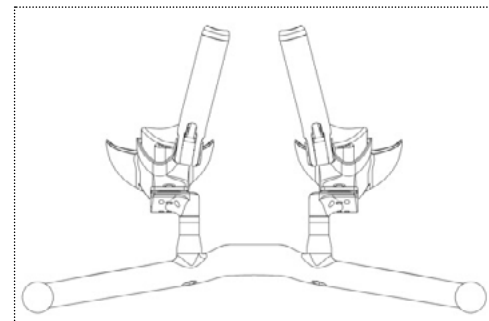
Desserrer les vis (12), régler la position, et resserrer les vis au couple de 8Nm, en ayant déposé préalablement une goutte de frein-filet normal (type Loctite 243).

Angle relatif au prolongateur :



Ces poignées peuvent être recoupées pour s'adapter aux plus petites mains (Cf. encadré CONSEILS POUR LA RECOUPE).

Il est aussi possible de retourner les poignées (20) pour obtenir deux positions de pincement entre les poignées.



CONSEILS POUR LA RECOUPE

LA RECOUPE EST UNE OPÉRATION DÉLICATE. POUR OBTENIR UNE COUPE DE QUALITÉ :

- UTILISER UN OUTIL COUPE-TUBE PERMETTANT DE S'ASSURER QUE LA COUPE SOIT BIEN PERPENDICULAIRE.
- FIXER LE COUPE-TUBE RIGIDEMENT DANS UN ÉTAU, ET L'ORIENTER DE MANIÈRE À COUPER VERTICALEMENT.
- UTILISER UNE SCIE SPÉCIALE CARBONE, OU À DÉFAUT, UNE LAME DE SCIE À MÉTAUX USÉE.
- APRÈS LA COUPE, ÉBAVURER LES ÉVENTUELLES BAVURES AVEC UN PAPIER DE VERRE FIN



ATTENTION: Respecter les limites maximales de recoupe indiquées sur les produits.

ENTRETIEN

Le contrôle et la maintenance sont importants pour votre sécurité et la durée de vie de votre produit.

Un vélo et ses composants mal entretenus, peuvent se casser ou présenter des dysfonctionnements, ce qui pourrait entraîner un accident lors duquel vous pourriez être tué, gravement blessé ou paralysé.

Pour plus de renseignement sur les obligations d'entretien, veuillez consulter notre site <http://www.lookcycle.com> rubrique POLITIQUE DE GARANTIE \ ENTRETIEN

SERVICE APRES-VENTE

Malgré tout le soin apporté à notre fabrication, si un défaut apparaît ou si une réparation est nécessaire, s'adresser à votre revendeur agréé LOOK en lui apportant le produit défectueux, accompagné de votre facture d'achat, et lui préciser le dysfonctionnement.

GARANTIE

LOOK, à travers ces agents et distributeurs agréés du pays dans lequel le produit a été acheté, garantit ce produit contre les non-conformités et contre les vices cachés¹ pour une période de deux ans² à compter de la date d'achat.

¹ Les vices cachés ne concernent que la législation Française. (§ 1641 à 1649 du code civil).

² Certains pays ou états autorisent une limitation de durée supérieure pour une garantie implicite, et/

POUR PLUS DE RENSEIGNEMENT SUR LA COUVERTURE DE LA GARANTIE LÉGALE, VEUILLEZ CONSULTER NOTRE SITE [HTTP://WWW.LOOKCYCLE.COM](http://www.lookcycle.com) RUBRIQUE POLITIQUE DE GARANTIE \ GARANTIE LEGALE

Ce manuel ne peut être utilisé ni reproduit, même partiellement, sous quelque forme que ce soit et par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable de LOOK.

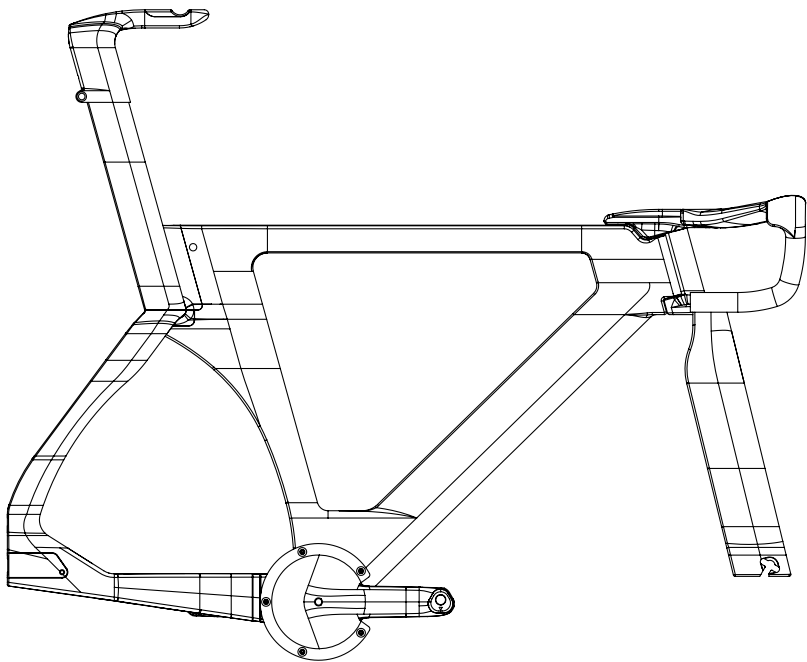


Ce matériel est conforme aux dispositions de la directive 93/42/CE.





LOOK P24



EN

IMPORTANT INFORMATION

Before using, read all of these instructions carefully. Follow all the provided recommendations to fully enjoy the benefits of this high-quality product.

We recommend that you have the assembly done by an authorized LOOK retailer.

LOOK reserves the right to change the product specifications without prior notice in order to improve it.

For more information on IMPORTANT INFORMATION to be followed, please visit our website at www.lookcycle.com under the WARRANTY POLICY \ IMPORTANT INFORMATION section.

If you are unable to consult our website, we can provide our warranty policies in paper form through your retailer.

LOOK products are protected by industrial property rights. For more information, visit: www.lookcycle.com/patents



WARNING: LOOK products are designed and optimized for use by cyclists weighing no more than 100 kg (220.5 lbs).

WARNING ABOUT

COUNTERFEIT PRODUCTS: The use of counterfeit products is very dangerous and may cause serious falls, resulting in significant injuries or even fatalities to you or others.

For more information, please visit our website at www.lookcycle.com under the WARRANTY POLICY \ COUNTERFEIT section.

INTRODUCTION

Your frame has been crafted according to the specifications of the LOOK design office.

Your frame comes assembled with its ZED crankset specially developed for track use, its offset fork, a carbon track stem, and an aero carbon handlebar.

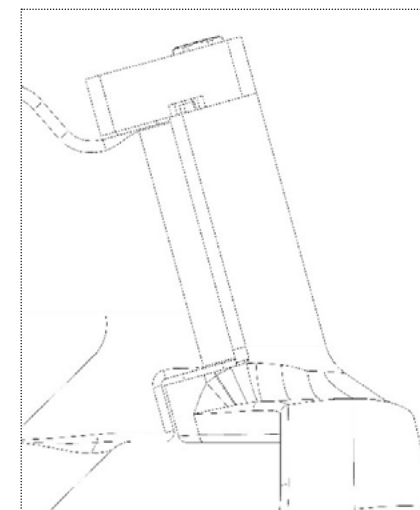
The frame also comes with its specific seat post and seatmast to hold the saddle in place.

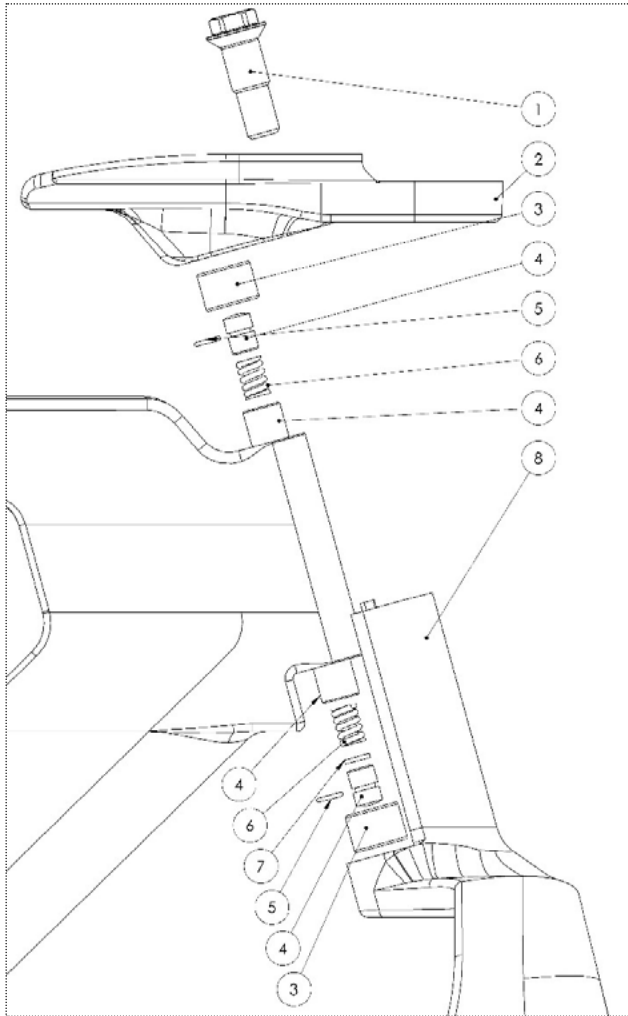
Your LOOK P24 frame is compatible with both standard axle and thru-axle wheels, front and rear.

FORK AND STEM INSTALLATION

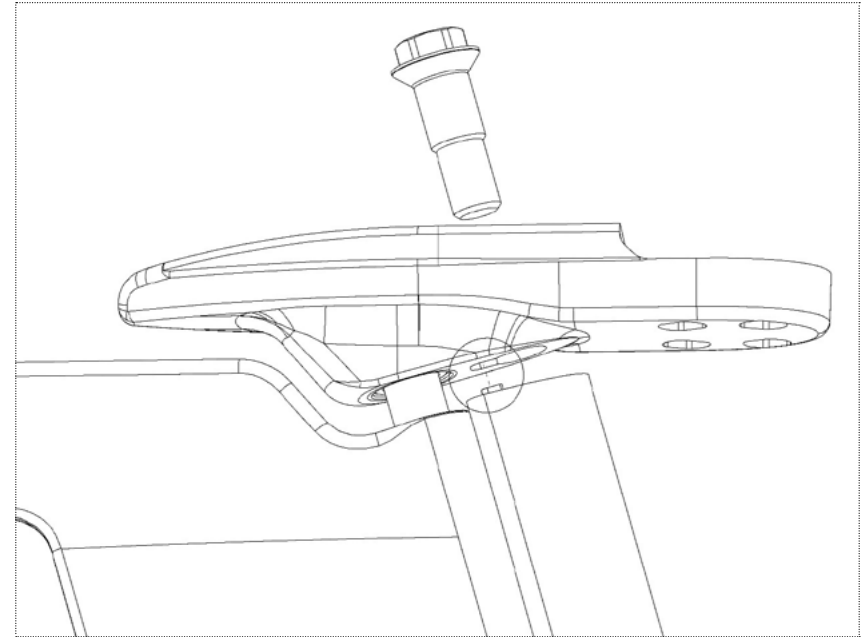
Your LOOK P24 has been delivered with a transport interface that should be removed to assemble the bike in its final configuration. For this assembly of the bike's steering section, it will be necessary to use the stem provided separately.

For the assembly, disassembly, and/or maintenance of your bike, please refer to the assembly diagram below to correctly position all the parts that make up the headset.





N°	Designation	Qty
1	M12 Bolt – 1/2» Hex Socket 16mm – 30Nm – degreased and tightened with threadlocker	1
2	Stem	1
3	Needle bearing (pre-assembled)	2
4	Headset spacer (pre-assembled)	2
5	Piston seal	2
6	Steering spring	2
7	9.5x1.5 Washer	1
8	Fork	1



NOTE : The M12 screw (1) must be assembled after degreasing (A) and applying threadlocker (allow a drying time of at least 24 hours, ideally 24 hours). Then, tighten it to a torque of 30 Nm.

It is important to ensure the alignment of the stem and the fork during tightening. The fork contains a male element that fits into a housing underneath the stem to allow proper alignment of the parts (circled below).

For blind holes, apply several drops of the product on the last thread inside the tapped hole or at the bottom of the blind hole.

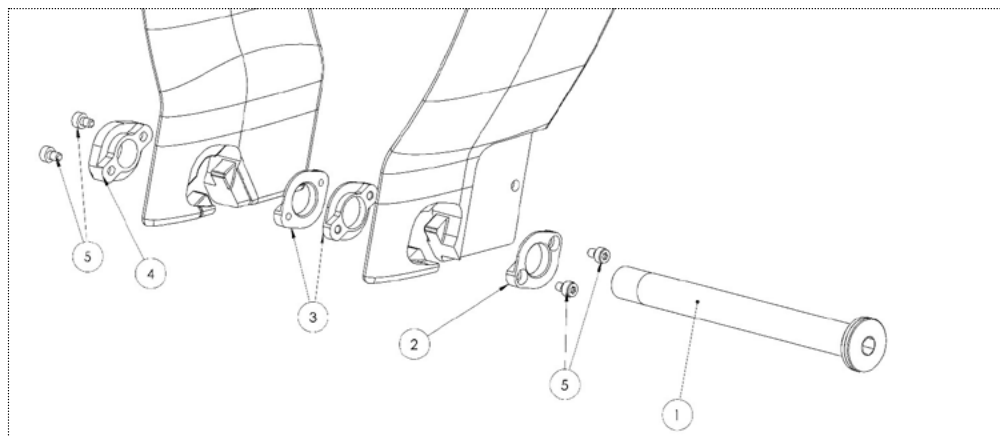
NOTE: If the M12 bolt is readjusted after the initial assembly, it is essential to follow the procedure starting from step (A).

FRONT WHEEL FITTING INSTALLATION

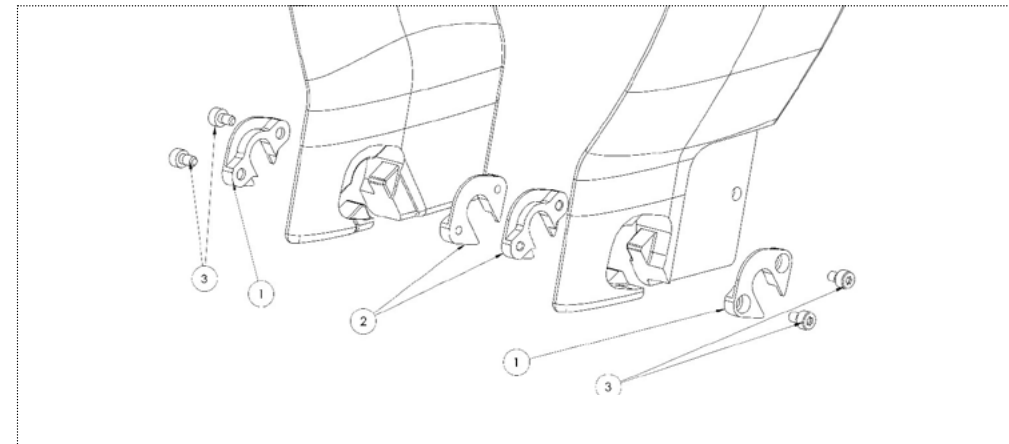
In the toolbox that accompanies your frame, you will find a bag containing all the necessary components for installing the version of the kit you need.

This hardware allows the use of a 12mm thru-axle with a flat support or a standard axle, depending on the wheels used.

EXPLODED VIEW OF THE HARDWARE FOR 12MM THRU-AXLE



N°	Designation	Qty
1	12mm Front Thru-Axle – Allen HEX 6 – 10Nm – greased	1
2	Shim washer	1
3	Threaded shim washer	2
4	M12 Nut	1
5	M3x5 Screw – Torx T10 – 1Nm – LOCTITE 243 threadlocker	4



N°	Designation	Qty
1	10mm Axle Shim Washer – notched	2
2	10mm Axle Shim Washer – threaded	2
3	M3x5 Screw – Torx T10 – 1Nm – LOCTITE 243 threadlocker	4

ASSEMBLY PREPARATION

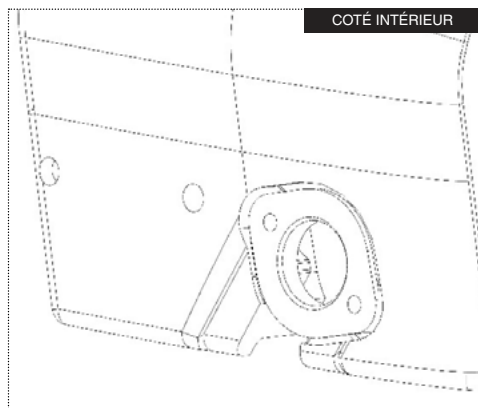
1 – Select the parts you will need for the desired assembly.

2 – Clean and degrease the parts and fork blades with a degreasing product, except for the M3x5mm screws that are already coated with threadlocker.

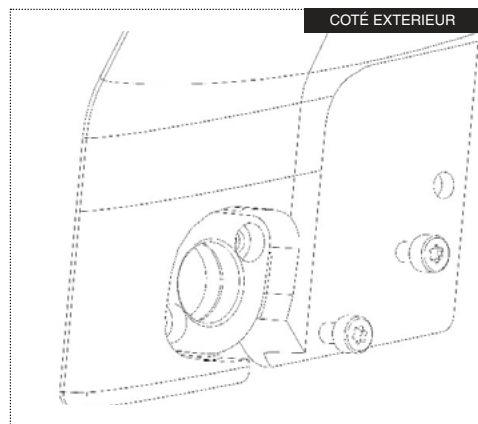
3 – Equip yourself with a torque wrench with a HEX 6 bit and a TORX T10 bit.

INSTALLATION OF THE THRU-AXLE HARDWARE

1- In the toolbox that accompanies your frame, you will find a bag containing all the necessary components for installing the version of the kit you need.

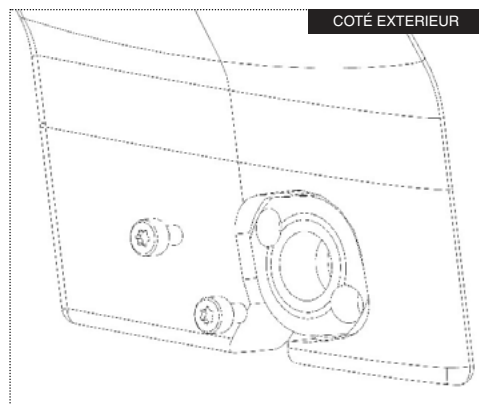


2- Insert the notched shim washer on the outer face of the left dropout and push it against it. Pre-tighten using 2 M3x5 screws.



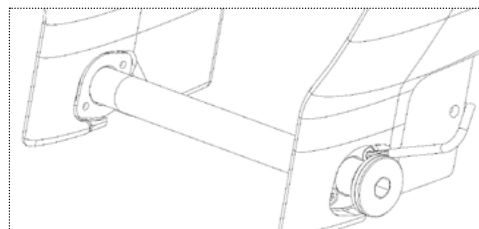
3- Repeat step 1 on the right dropout (the threaded washer is a symmetrical part and can be used on either the left or right side).

4- Insert the M12 nut on the outer face of the right dropout and push it against it. Pre-tighten using 2 M3x5 screws.



5- Before fully tightening the 4 screws, degrease the threads of the thru-axle, apply threadlocker, then pre-thread it into the M12 nut while leaving access to the M3x5 screws.

This ensures proper alignment of the hardware.



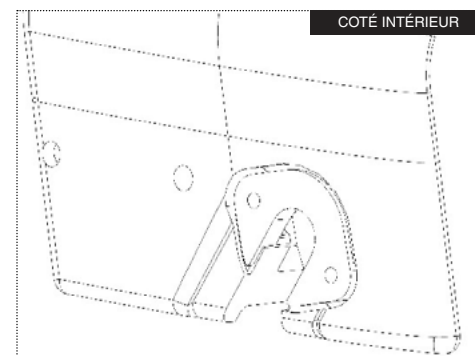
Remove the thru-axle and then tighten the 4 M3x5 screws to a torque of 1 Nm.

WARNING: : The heads of the screws should not protrude from the countersinks, otherwise the axle will press on them instead of the flat surface of the washer.

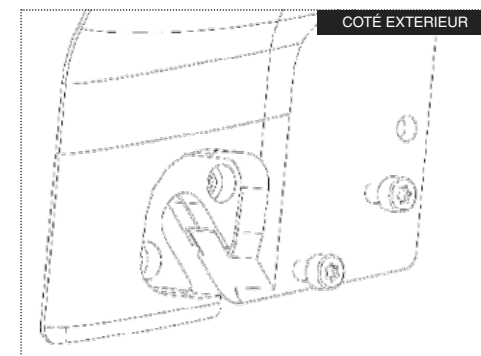
6- Install the wheel and tighten the thru-axle with a 6mm Allen bit to a torque of 10 Nm after greasing the threaded part of the axle.

INSTALLATION OF THE STANDARD AXLE HARDWARE

1- Insert the threaded shim washer on the inner face of the left dropout and push it against it.



2- Insert the notched shim washer on the outer face of the left dropout and push it against it. Tighten using 2 M3x5 screws to 1 Nm.



3- Repeat steps 1 and 2 on the right dropout (the washers are symmetrical parts and can be used on either the left or right side).

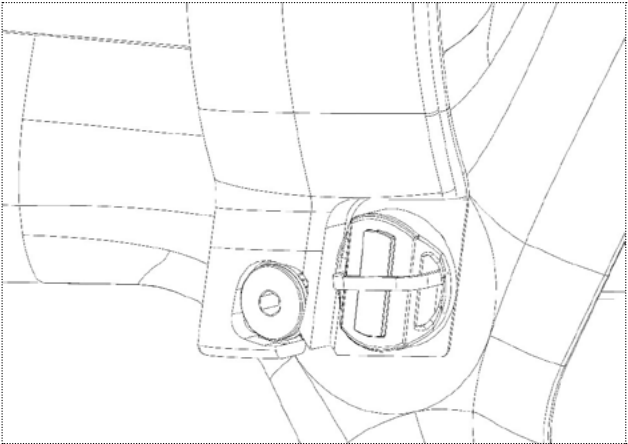
WARNING: : The heads of the screws should not protrude from the countersinks, otherwise the axle will press on them instead of the flat surface of the washer.

IMPORTANT PRECAUTION REGARDLESS OF THE ASSEMBLY

It is important, after 3 assemblies/disassemblies, to reapply threadlocker to the threads of the M3x5mm screws using a standard threadlocker such as LOCTITE 243 TM. Do not grease them during assembly.

USE OF A TRANSPONDER

For use in competition, it is necessary to install a transponder. The fork of the LOOK P24 allows it to be placed on the left dropout, secured with a 3.5mm maximum diameter clamp through the two holes in the dropout.

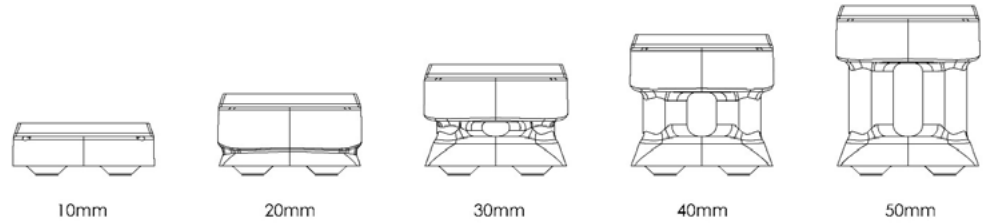


INSTALLATION OF THE HANDLEBAR ON THE STEM

The handlebars used on the LOOK P24 are specific and optimized to assemble only with the supplied stem. It is possible to place spacers between the stem and the handlebar to adjust the stack height and adapt the LOOK P24 to your position.

The 3 types of handlebars are mounted using the same procedure described below.

Different available spacers:

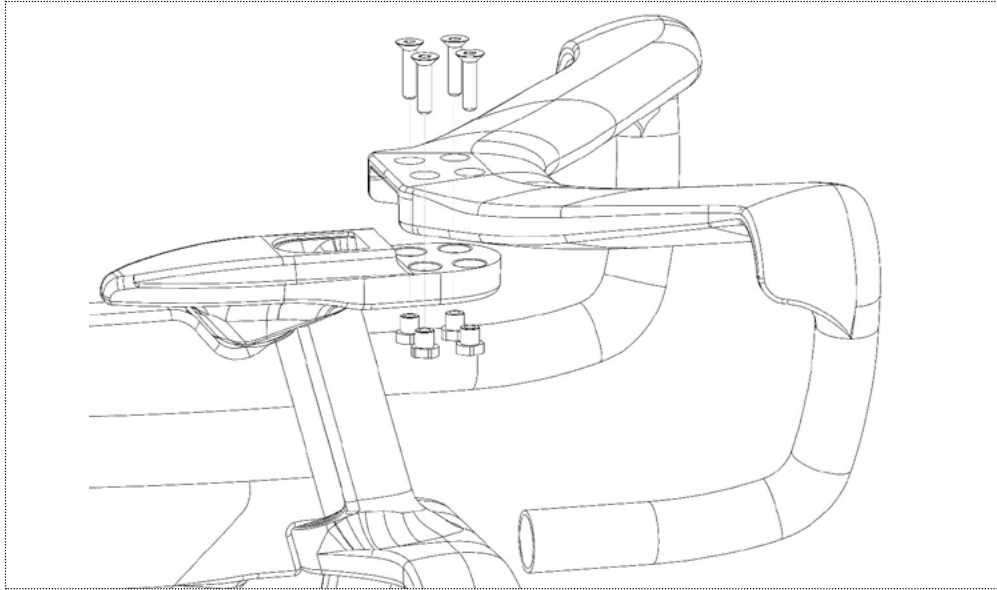


Selection of M6 titanium FHC assembly screws according to the chosen spacer size:

Size spacer	Screw size to be used	Qty
Aucun spacer	M6x25mm	4
10	M6x35mm	4
20	M6x45mm	4
30	M6x55mm	4
40	M6x65mm	4
50	M6x75mm	4

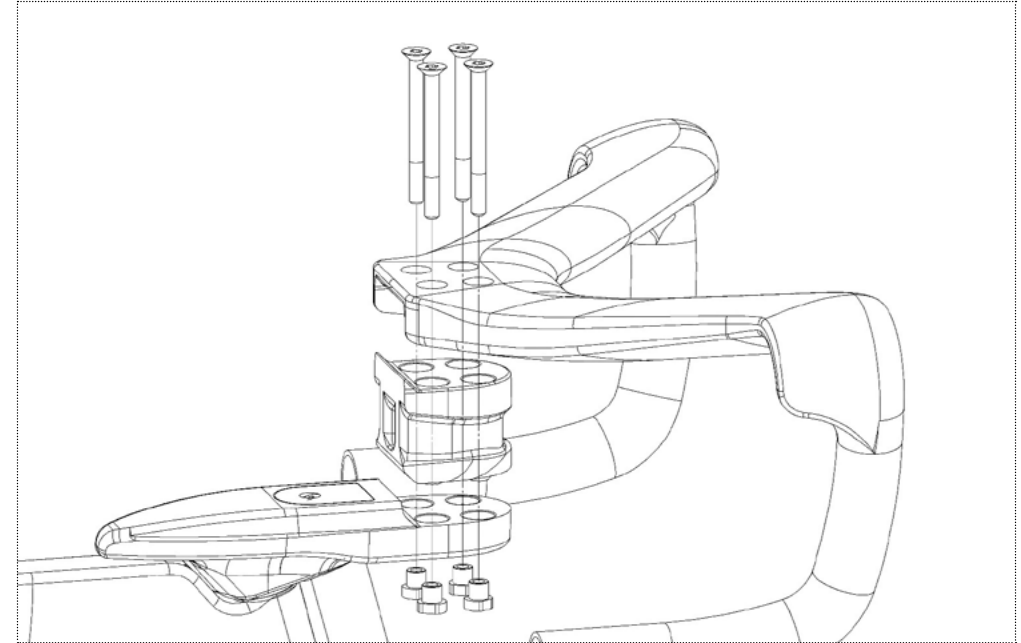
ASSEMBLY WITHOUT SPACER

Use 4 M6x25 screws and the appropriate M6 nuts.



ASSEMBLY WITH SPACER

Use 4 M6 screws of the appropriate length and M6 nuts (identical regardless of spacer size).

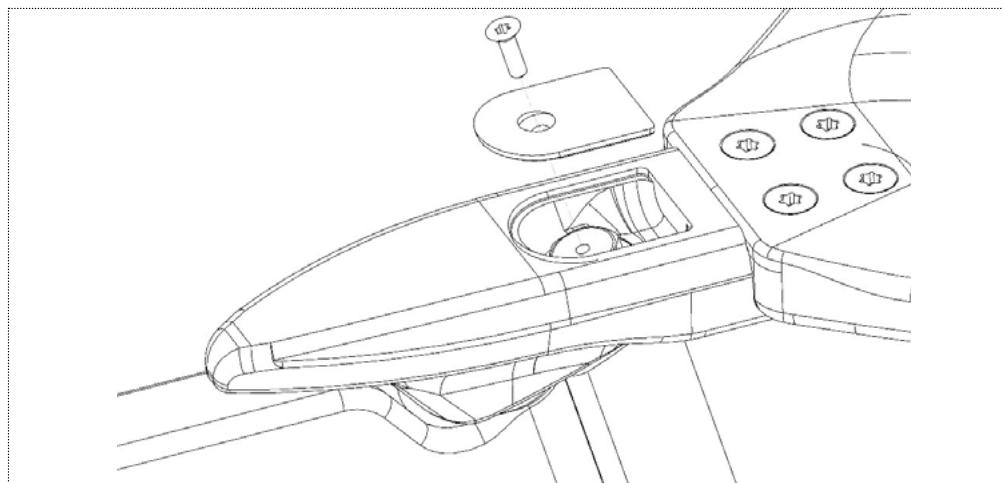


NOTE: The 4 M6 screws must be coated with grease before assembly. During assembly, the 4 M6 nuts should be fully integrated into the recesses under the front of the stem.

Tighten the 4 screws using a Torx 30 bit to a torque of 5Nm.

INSTALLATION OF THE STEM COVER

The stem is supplied with a cover to conceal the fork/stem assembly screw. This screw has an M4 thread to secure the stem cover with the M4x14 FHC screw, tightened to 1Nm using a Torx T20 bit.

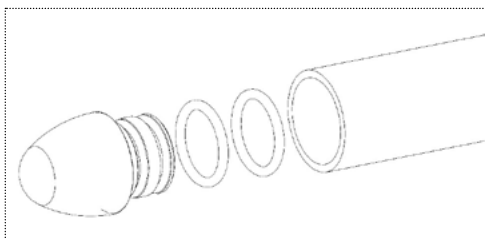


INSTALLATION OF THE HANDLEBAR PLUGS

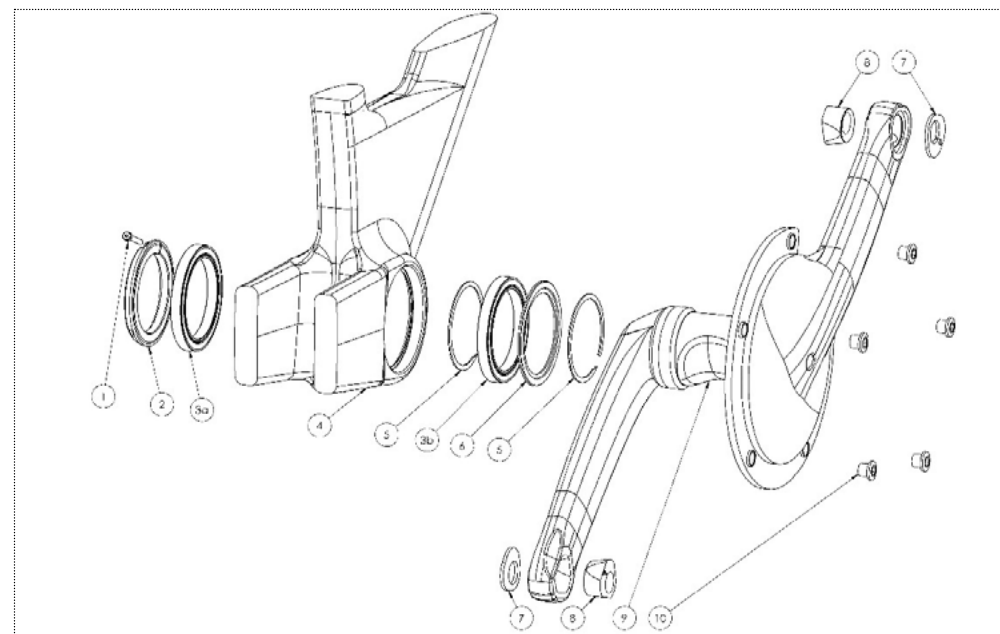
The Air Bar Vitesse and Air Bar Madison handlebars are supplied with separate plugs that need to be assembled.

To assemble the plugs, simply use the provided O-rings, which create a grip with the handlebar to prevent the plugs from coming out of their position.

The internal surface of the handlebars is machined to ensure good geometric tolerances, but these may vary, which is why several sizes of O-rings are provided to best fit each plug.



GENERAL PRESENTATION OF THE ZED CRANKSET



N°	Designation	Qty	Note
1	M3x20 Screw – Allen HEX 2.5 – 2Nm – Threadlocker LOCTITE 243	1	
2	Locknut	1	
3a	Bearing 6810	1	Pre-assembled and tightened in the frame
3b	Bearing 6810	1	Pre-assembled on the crankset
4	Frame	1	
5	Segment	2	Pre-assembled on the crankset
6	Support flange	1	Pre-assembled on the crankset
7	Tri-lobe washer	2	
8	Tri-lobe nut	2	L+R
9	Zed track crankset	1	
10	Chainring mounting screw – 6Nm	5	

The ZED track crankset is the first monobloc carbon track crankset. The crank arms and the chainring support spider are integrated with the crankshaft to provide unmatched rigidity to date.

Made entirely of carbon fiber, it is both lightweight and extremely stiff. The ZED track is the result of many years of research and development and incorporates numerous patented technologies by LOOK, including the variable crank arm length adjustment via the trilobe technology. With a single crankset size, you can choose to ride with a crank arm length of 165 – 167.5 – 170mm (size 1) or 172.5 – 175 – 177.5mm (size 2) simply by rotating the pedal fixing nut by a third of a turn. This change is quick and requires no special tools.

The monobloc technology connects the crank arms and the axle to a solid spider supporting the chainring. This continuity between the chainring and spider is perfect and improves the aerodynamic performance of the entire system.

The chainline of this crankset is 43mm.

INSTALLATION OF THE ZED CRANKSET INTO THE FRAME

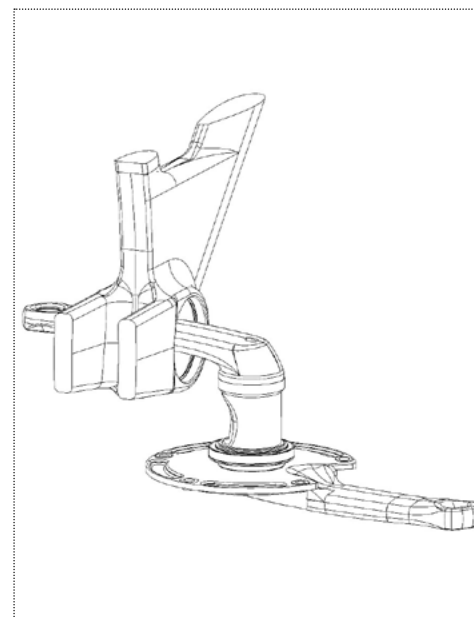
Since the ZED track crankset is a monobloc design, its installation requires passing the left crank arm through the frame. The right pedal can be mounted on the crankset before installing it on the frame, unlike the left pedal, which must be installed once the ZED track crankset is correctly fixed into the frame.

The installation process does not require any specific tools, but it is recommended to consult your authorized Look dealer for crankset installation or removal.

Before inserting the crankset into the frame, check that the left bearing is properly installed and tightened into the frame on the left side, and ensure that no parts are missing from the pre-assembled crankset.

The chainrings do not interfere with the crankset's engagement mechanism into the frame. The crankset can be installed on the frame with or without its chainrings.

- 1- Insert the crankset into the frame through the left crank arm.

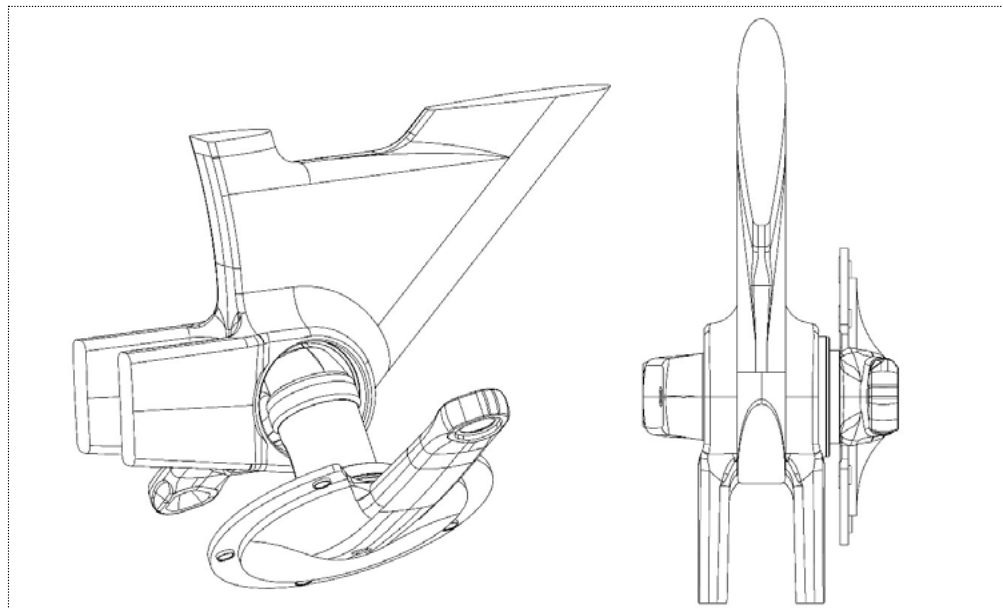


WARNING: - Dust, clean, and grease the bearing seats of the bottom bracket with the recommended grease.

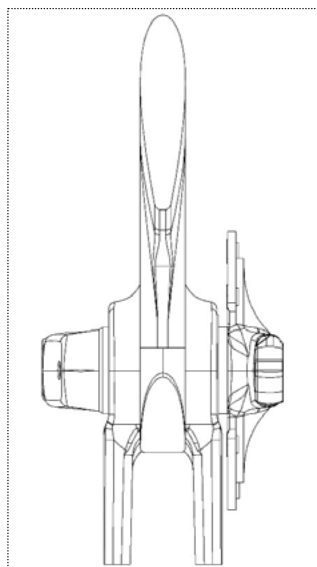
-Never wash your bike with a pressure washer. Pressurized water, even from a garden hose, can, despite the seals, enter the bottom bracket and irreparably damage the components and bearings of the ZED track crankset. Wash your crankset while it is mounted on your bike, and gently clean the carbon parts with a soft cloth, water, and mild soap.

-Do not leave the ZED track crankset inside a car parked under the sun, nor near a radiator or other heat sources.

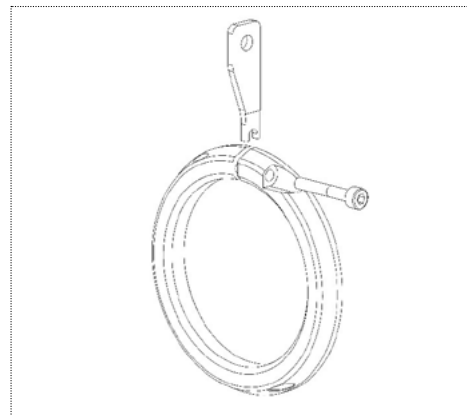
2- Rotate the crankset to pre-position the right bearing in its housing.



3- Insert the right bearing into its housing using a linear motion of the crankset towards the left.



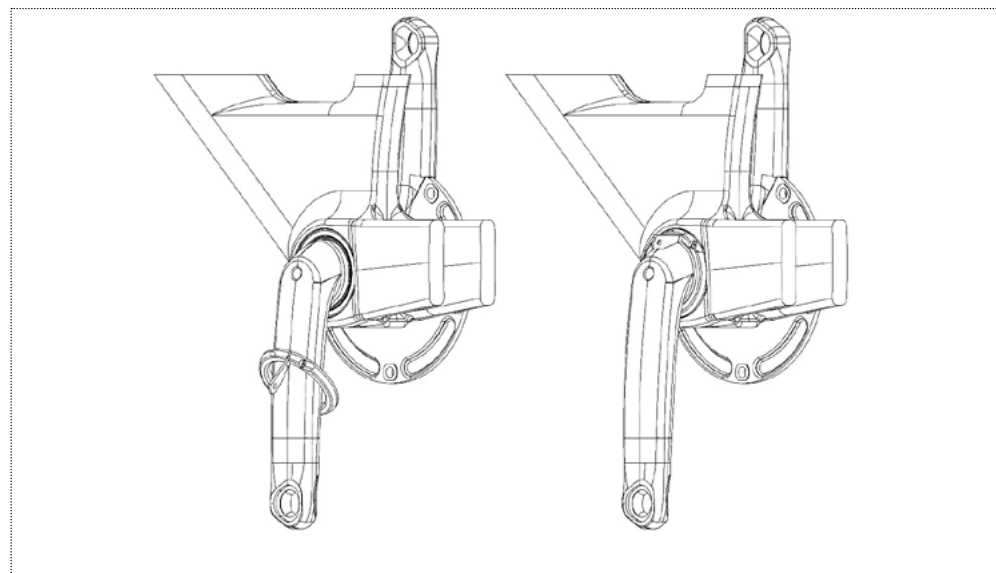
4- Prepare the locking nut by tightening the mounting tool into the 1mm slot using the M3x30mm screw.



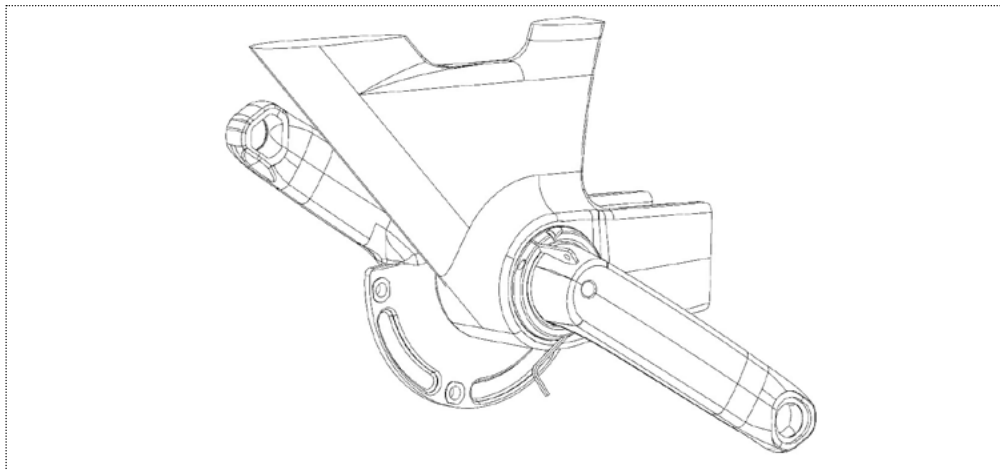
5- Pass the locking nut assembly + tool + screw through the left crank arm and manually screw the locking nut onto the first threads of the crankset.



WARNING: : Do not force, as it may cause irreparable damage.



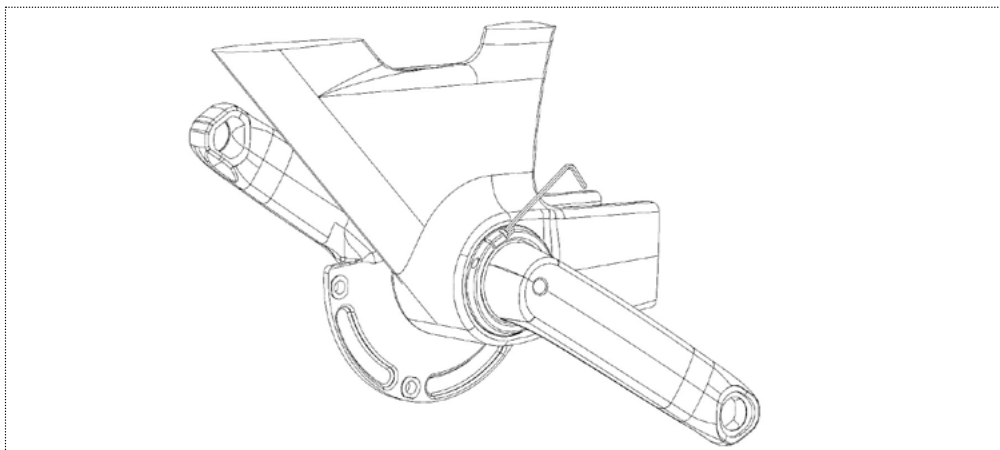
6- Insert a 2.5mm Allen wrench into the hole opposite the M3 screw to provide an additional means of rotating the nut, then tighten.



7- After eliminating any play in the bottom bracket and ensuring proper crankset rotation while tightening the nut, remove the Allen wrench, unscrew the M3 screw, remove the mounting tool, then screw the M3 screw back in and tighten it to a torque of 2Nm.

Removal of the crankset from the frame:

To remove the crankset, proceed in the reverse order of the installation procedure described above.



INSTALLATION OF THE CHAINRING ON THE CRANKSET

Chainring Compatibility:

The chainrings that meet the requirements described below can be used with the ZED track crankset:

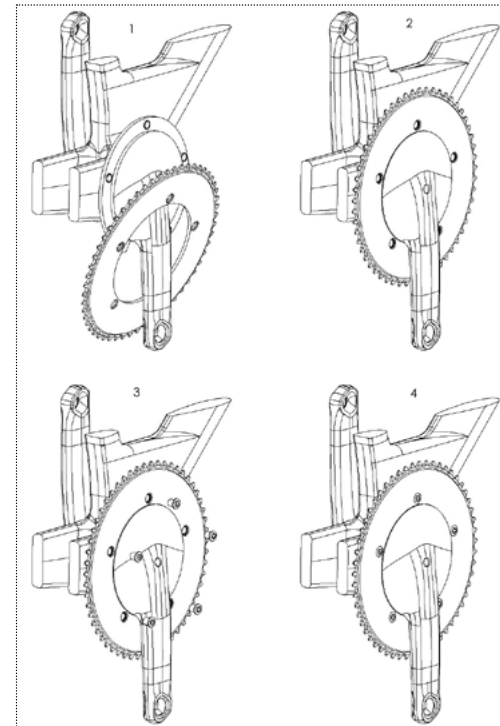
- Must have 5 mounting holes
- Must have a 144mm bolt circle diameter
- Must have an effective thickness at the fastening point of 4mm

Most existing chainrings meet these requirements. The frame clearance allows the use of chainrings with up to 70 teeth.

Installing the Chainring on the Crankset:

Slide the chainring through the right crank arm when the crankset is assembled on the frame, then tighten the fixing screws to a torque of 6Nm.

NOTE: The chainring fixing nuts are integrated into the crankset. Only the fixing screws should be tightened to secure the chainring to the crankset.



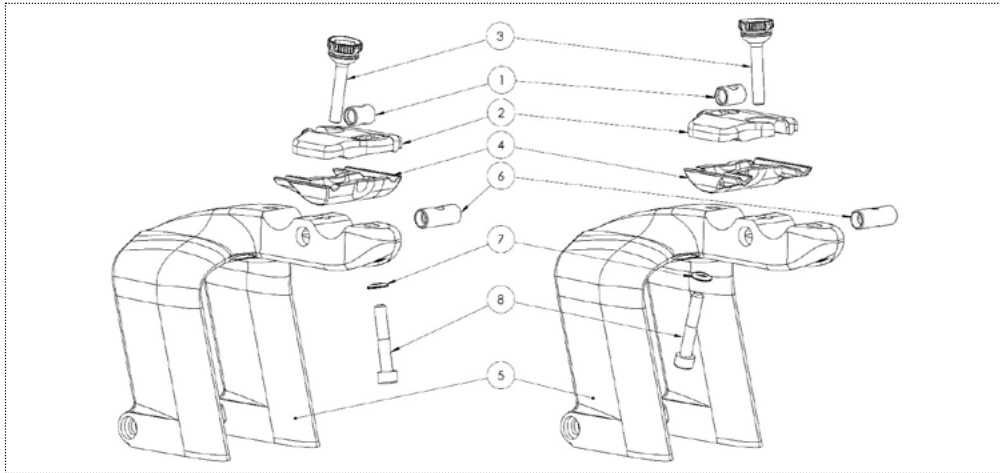
INSTALLATION OF THE SEAT HARDWARE

Before cutting your seat post, please assemble the seat mounting hardware with the seat.

On the part called the Seatmast, you have the choice between two positions depending on the desired setback. The assembly is done with a part called the Asymmetric Cradle, which is reversible to best hold the saddle rails and achieve the desired saddle position and angle.

Below are views of the two possible mounting types (front offset or rear offset):

N°	Designation	Qty
1	M6 Barrel 10x14	1
2	Short Clamp	1
3	Knob – Threadlocker LOCTITE 243	1
4	Asymmetric Cradle	1
5	Seatmast	1
6	M6 Barrel 10x25	1
7	Spherical Washer	1
8	M6x35 Screw – Allen HEX5 – 8Nm – Threadlocker LOCTITE 243»	1



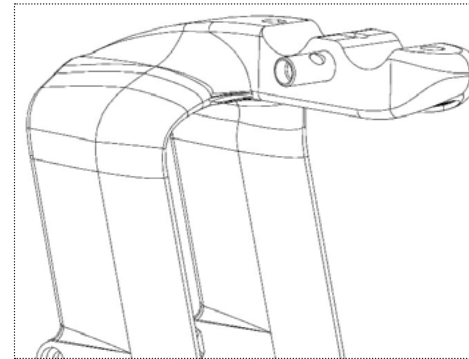
ASSEMBLY PRECAUTIONS:

Coat the M6x35 screw (8) and the knob (3) with regular threadlocker type LOCTITE 243 TM.

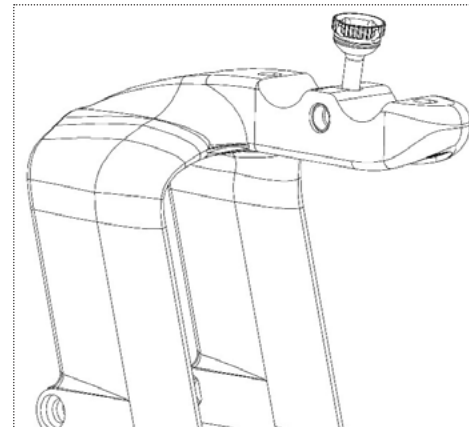
After each assembly/disassembly/loosening for adjustment, it will be necessary to apply a drop of regular threadlocker type LOCTITE 243 TM on the M6x35 screw (8).

ORDER OF ASSEMBLY OF THE SEAT HARDWARE

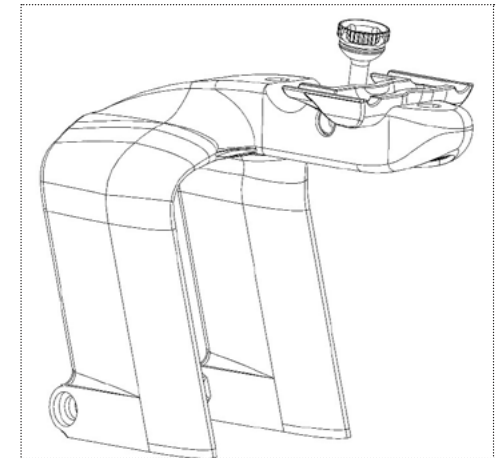
1- Insert the M6 10x25 barrel into the side hole of the seatmast and center it.



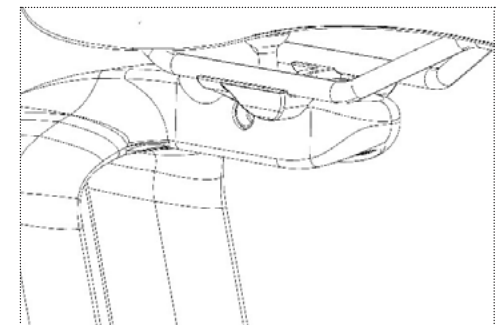
2- Screw the knob into the barrel.



3- Place the asymmetric cradle on one of the cylindrical seats of the seatmast after applying carbon/aluminum mounting paste (type VAR NL-78300) between the carbon cradle and the aluminum cradle, do not grease.

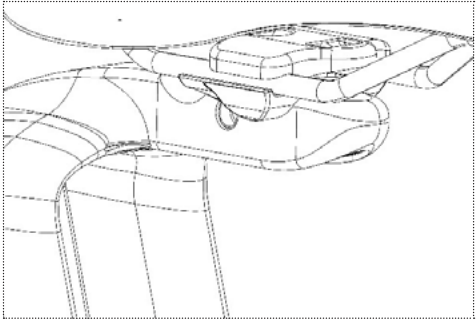


4- Place your saddle on the cradle (the hardware is compatible with any type of rails).

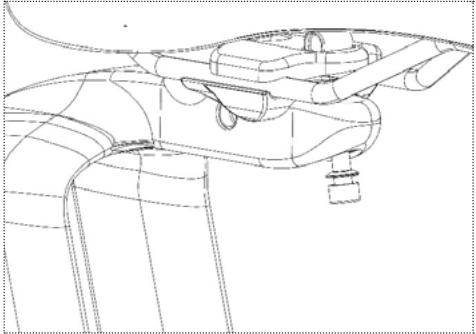




5- Place the saddle clamp in such a way that the saddle rails are sandwiched between it and the asymmetric cradle.



6- Install the spherical washer and M6x35 screw and pre-tighten them into the M6 10x14 barrel. Reinstall the knob into the clamp and adjust the saddle tilt with the knob. Tighten the entire assembly to 8Nm using a torque wrench with a HEX5 bit.



The knob allows you to make fine adjustments to the saddle angle. By tightening or loosening it, you can achieve the desired tilt. Before each angular adjustment of the saddle, unscrew the rear M6x35 screw, tighten or loosen the knob, then re-tighten the rear screw to the specified torque.

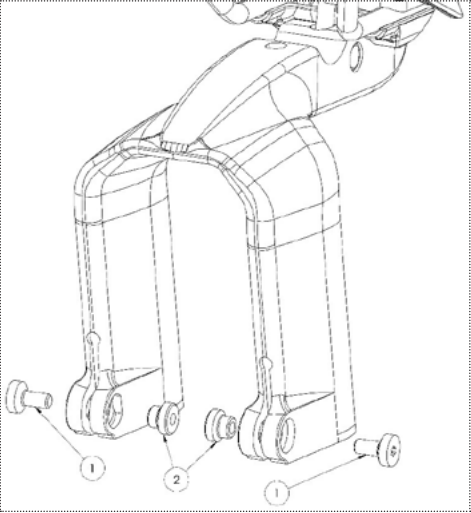
The lateral holes in the knob allow you to use a

tool to screw or unscrew it if it's difficult to do so with your fingers.

Thanks to the knob, it is possible to maintain the saddle angle during future disassemblies/reassemblies. Simply unscrew the rear M6x35 screw, then rotate the knob without unscrewing it to release the clamp. When reassembling, rotate the knob back into its position in the cradle clamp, then tighten the rear screw again to 8Nm.

It is important to always follow the assembly instructions outlined above.

7- Pre-assemble the seatmast clamping hardware.



N°	Designation	Qty
1	Seatmast clamping screw – T20 bit – grease – 2 Nm	2
2	Seatmast clamping nut	2



ASSEMBLY PRECAUTIONS:

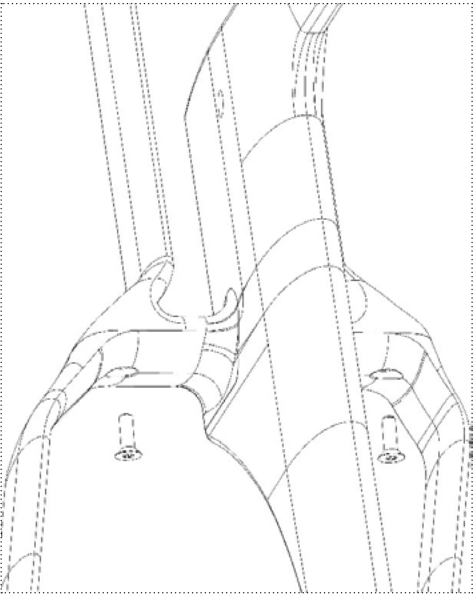
The seatmast clamping nuts have a flat side that allows them to be indexed into their housing located in the inner ears of the seatmast.

SEAT HARDWARE INSTALLATION

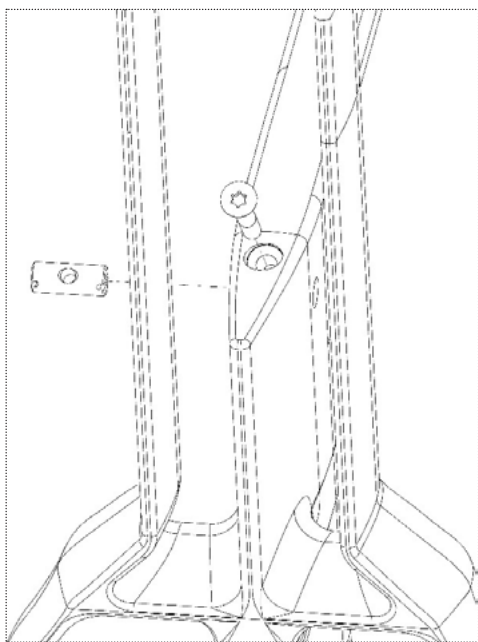
The seat post is complementary to the frame, it is held in place by two lower screws and one screw + barrel at the front.

ORDER OF ASSEMBLY OF THE SEAT HARDWARE

1- Use two M5x16 FHC screws coated with regular threadlocker type LOCTITE 243 TM and tighten them to a torque of 5Nm using a Torx T25 bit.

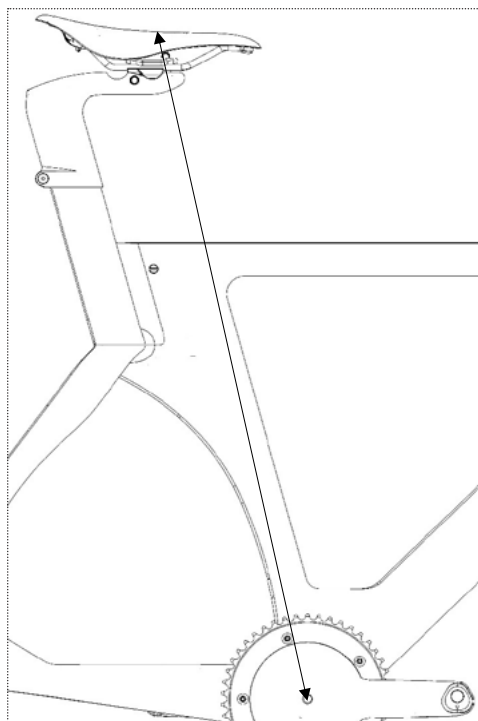


2- Apply grease to the FHC M6x45 screw. Insert the barrel (with the groove) into the designated hole in the frame and use a flat screwdriver to keep the barrel horizontally in place using the groove. Then insert the FHC M6 screw into the upper slot of the seat post and tighten it to a torque of 5Nm (Torx T30 bit).



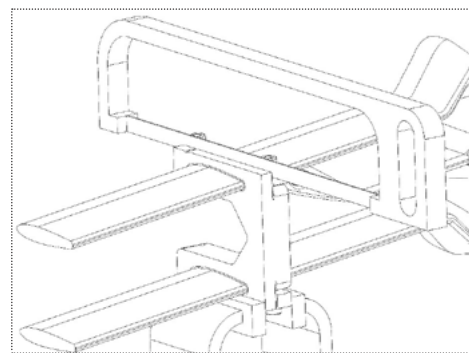
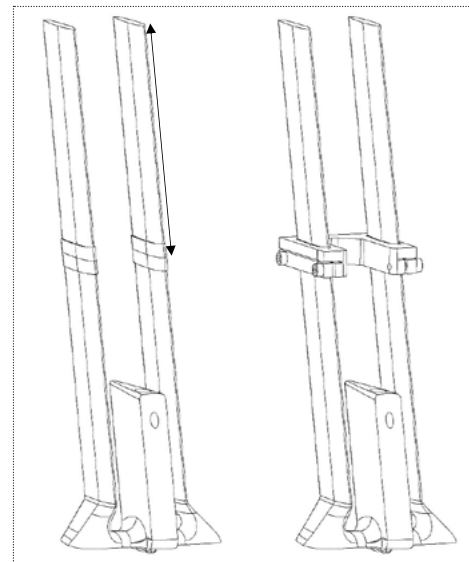
3- Install the pre-assembled seatmast on the seatpost frame extrusions. Adjust the seat setback in order to measure the total seat height and know the length of the seat post arm to be removed by applying this calculation:

$\text{Cut Length} = \text{Total Length} - \text{Usual Seat height.}$



4- Once the cut length has been identified, remove the seatmast and seat post. Place masking tape centered on the cut length (arrow to the right) from the top of the seat post arms and mark the cutting location.

5- Then place the supplied cutting guide on the seat post and center the cutting groove on the previously marked line. The cutting guide allows you to cut each arm without having to disassemble it, ensuring a clean cut. To make the cut, hold the cutting guide in a vice.



TIPS FOR CUTTING

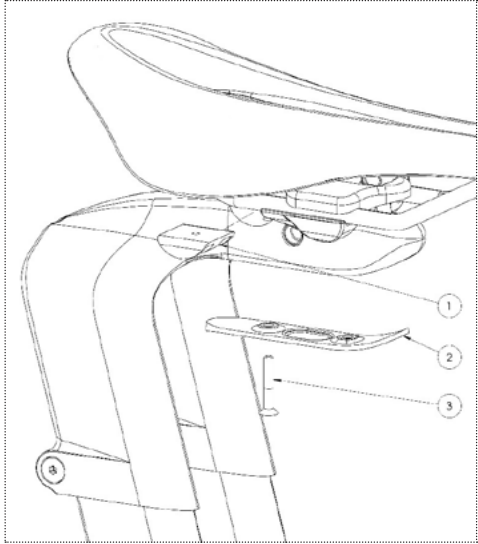
Cutting is a delicate operation. To achieve a high-quality cut:

- Use a pipe cutter to ensure the cut is properly aligned.
- Secure the pipe cutter firmly in a vice and orient it to cut vertically.
- Use a special carbon saw, or if unavailable, a worn metal saw blade.
- After cutting, deburr any sharp edges with fine sandpaper.

6- Once the cut is made, reinstall the seat post by repeating steps 1 and 2, then reinstall the seatmast, tightening the seatmast clamping screws to 2Nm.

7- Check the saddle height and readjust the saddle setback if necessary.

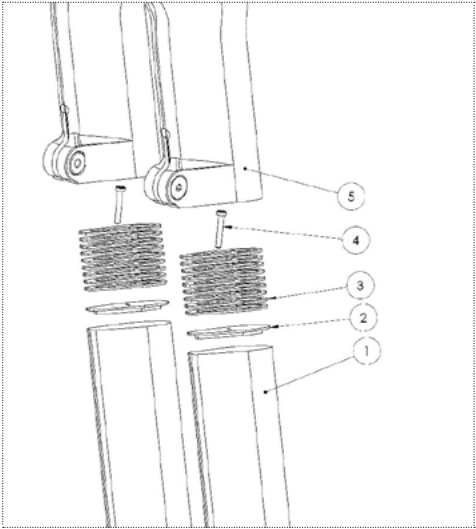
8- Once the adjustment is made, install the upper nut and the seatmast cap into the remaining cylindrical section of the seatmast.



N°	Designation	Qty
1	Upper nut	1
2	Seatmast cap	1
3	FHC M4x25 screw – HEX2.5 – 1Nm	1

9- In case of a cutting error (too short) or the need to adjust the saddle height, you will find adjustment parts in the toolbox provided with the bike. The upper spacer piece (2) acts as a plug to prevent parts from falling into the seat post arms, but also as the first 1mm spacer. It can be used alone (one on each arm) if a 1mm raise is needed, or stacked with the necessary number of spacers (3) on top (starting from a 2mm raise), secured by the CHC M2.5x16 screws (4).

These parts should be placed between the seat post and the seatmast as follows:



N°	Designation	Qty
1	Seat post	1
2	Upper spacer	2
3	1mm Spacer	18
4	CHC M2.5x16 screw - T9 bit - 1Nm	2
5	Seatmast	1

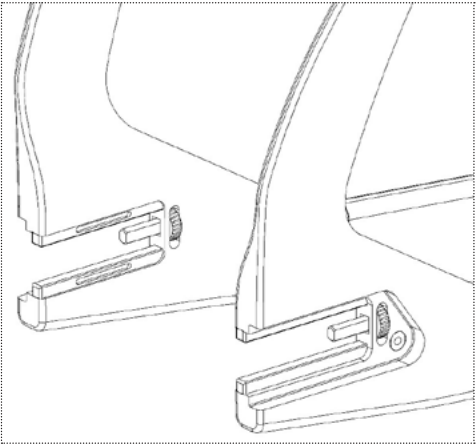
WARNING: Do not force, as it may cause irreparable damage.

MOUNTING CASE: Since the seatmast and seat post are composite parts assembled together, it is possible that unwanted friction noises may occur. In this case, we recommend applying carbon grip paste on the length of the seat post insertion into the seatmast.

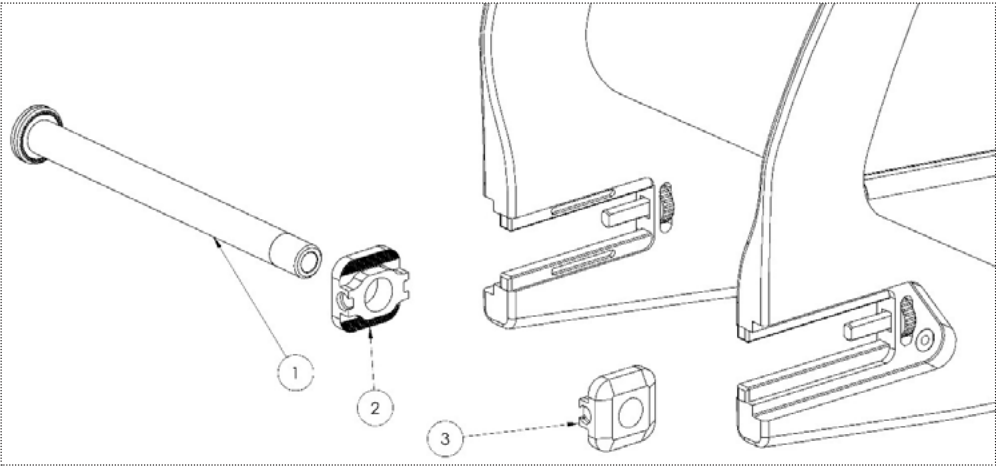
INSTALLATION OF THE REAR WHEEL

In the toolbox, you will find a set of hardware containing the parts necessary for the installation and tightening of the wheel. This hardware allows the use of a 12mm through axle with a flat support or a standard axle, depending on the wheels used.

The bike will already be pre-assembled with a quick release and a quick release axle on each of the rear dropouts.



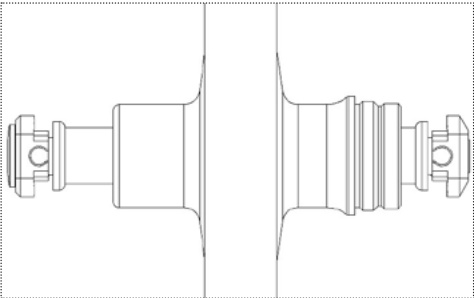
EXPLODED VIEW OF THE HARDWARE FOR
12mm THROUGH AXLE



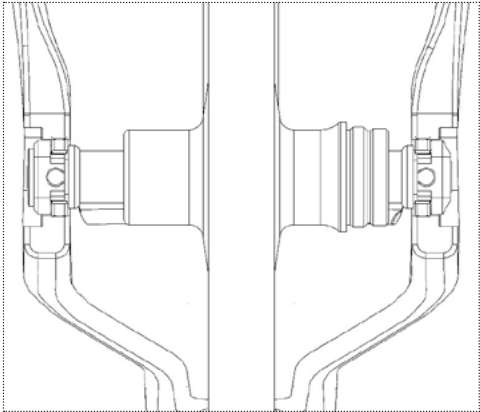
N°	Designation	Qty
1	12mm Rear Through Axle – Allen HEX 6 – 10Nm – Greased	1
2	Support plate	1
3	M12 Nut	1

ASSEMBLY OF THE HARDWARE FOR
THROUGH AXLE

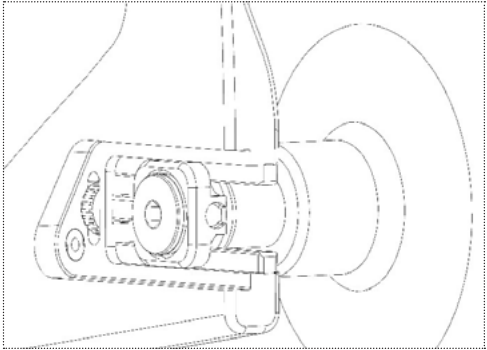
1- Assemble the through axle with its hardware through a wheel compatible with through axles.



2- Then place the assembly so that the parts assembled with the through axle rest against the outside of the metal dropouts at the rear of the frame.

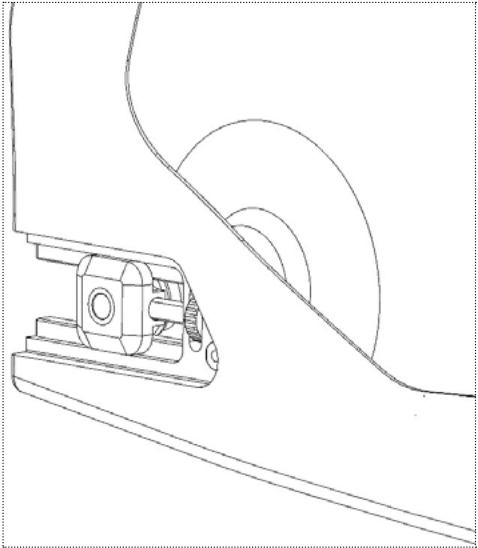


3- Adjust the chain tension, then tighten the through axle to 10Nm. The head of the through axle will fit into the designated slot.

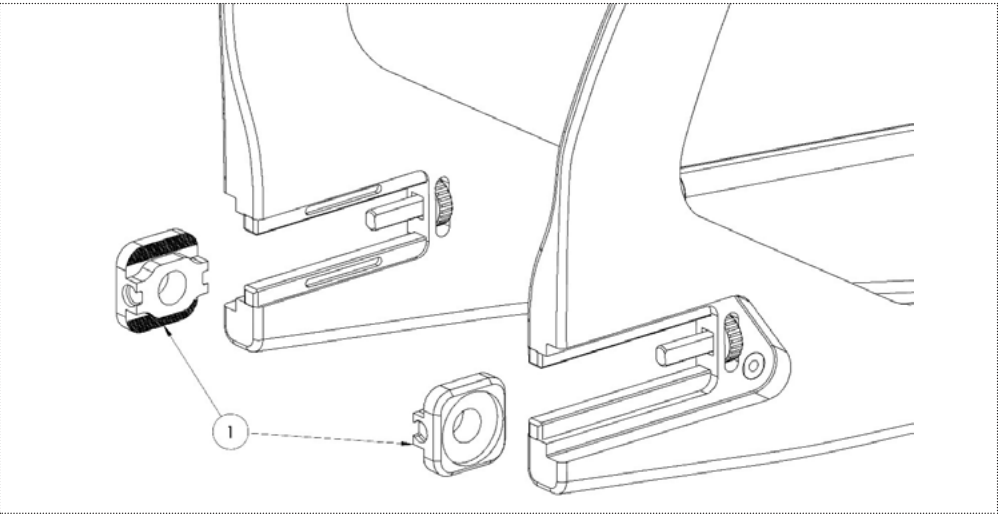


! WARNING: The plates must rest against the metal dropouts, not on carbon parts, as this could cause damage. Over-tightening the axle (torque higher than 10Nm) may lead to permanent deformation of the hardware parts, resulting in ineffective wheel fastening on the bike.

4- Place the quick release axles into the designated slots by turning the quick release lever on each dropout against the assembled plates, ensuring that the wheel does not slip forward under heavy load.



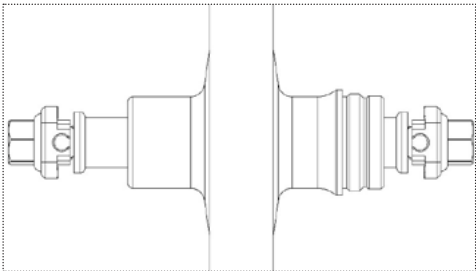
EXPLODED VIEW OF THE HARDWARE FOR
STANDARD AXLE



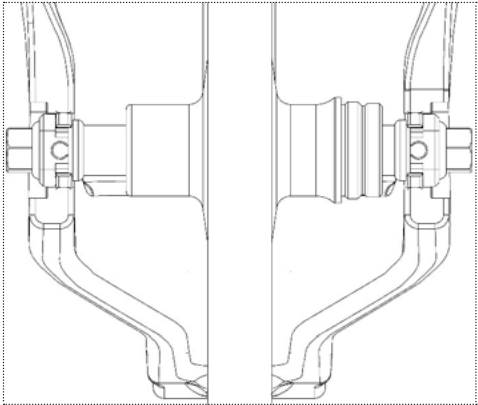
N°	Designation	Qty
1	10mm Support Plate	1

ASSEMBLY OF THE HARDWARE FOR
STANDARD AXLE

1- Assemble the hardware for the standard axle
onto the wheel axle, without fully tightening.

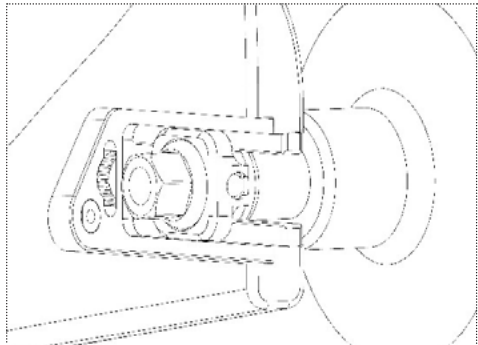


2- Then place the assembly so that the parts
assembled with the wheel (plates + nuts) rest
against the outside of the metal dropouts at the
rear of the frame.

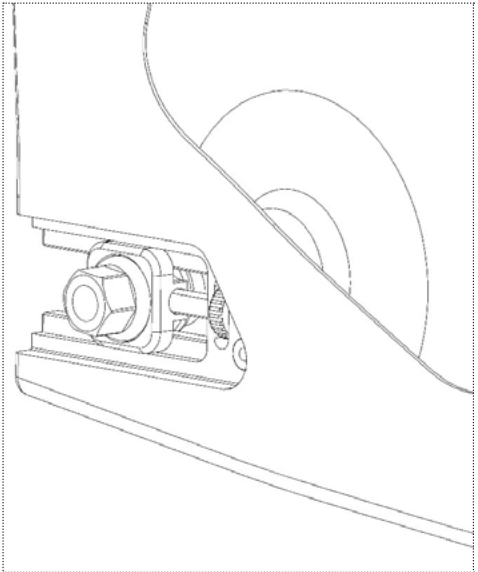


3- Adjust the chain tension, then tighten the
standard nuts. They will fit into the designated slot.

WARNING: The plates must rest against
the metal dropouts, not on carbon parts,
as they could be damaged. Over-tightening
the nuts (torque higher than 10Nm) may cause
permanent deformation of the hardware parts,
resulting in ineffective wheel fastening on the bike.



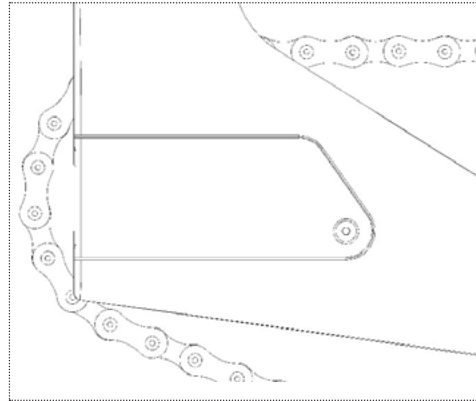
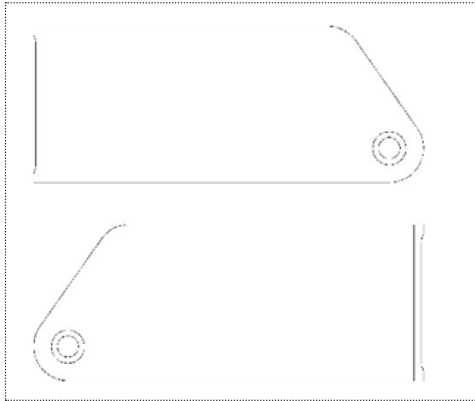
4- Place the quick release axles into the
designated slots by turning the quick release lever
on each dropout against the assembled plates,
ensuring that the wheel does not slip forward
under heavy load.



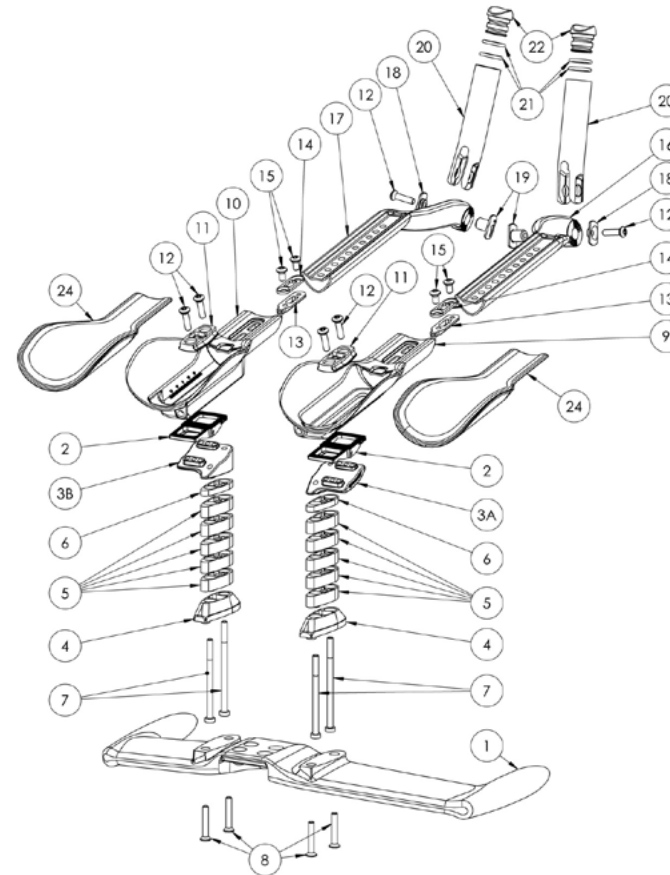
INSTALLATION OF THE REAR DROPOUT COVERS

To complete the wheel installation, you will find two covers in the toolbox provided with your bike. These should be installed last, after tensioning the chain, tightening the wheel, and securing the quick release axles.

To hold the stiffeners in place, you will find 2 FHC M4x10mm screws in the hardware, which should be tightened to 1Nm using a torque wrench and a HEX2 bit.



EXPLODED VIEW OF THE AERGO EXTENSIONS



N°	Designation	Qty
1	LOOK P24 Pursuit Handlebar	1
2	Flat armrest cradle	2
3a	Flat armrest support (right)	11
3b	Flat armrest support (left)	1
4	Basebar flat interface	2
5	10mm spacer	10
6	5mm spacer	2
7	M5 Low cap screw – support tightening	4
8	FHCX M5x30 screw	4
9	Armrest extension (left offset)	1
10	Armrest extension (left offset)	1
11	Upper armrest plate	2
12	M5x20 TFX rounded screw for armrest tightening	6
13	Lower clamping plate for extension	2
14	Upper clamping plate for extension	2
15	M5x10 TFX rounded screw for extension tightening	4
16	Left extension end	1
17	Right extension end	1
18	Support plate for extension handlebar clamp screw	2
19	Extension handlebar clamp nut	2
20	Extension handlebar grip	2
21	O-ring	4
22	Extension handlebar plug	2

POSITIONING OF THE AERGO COCKPIT

ARMREST ADJUSTMENT

You have the ability to adjust your armrests in translation along 3 directions, as well as in rotation in two directions:

Forward ↔ backward ("Armpad Reach")

Left ↔ right ("Armpad Width")

Up ↔ down ("Armpad Stack")

Inner pinch ↘ ↙ outer ("Armpad toe-in")

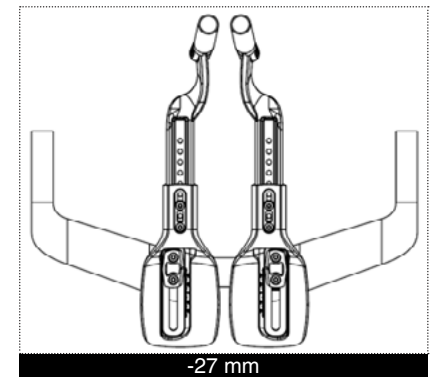
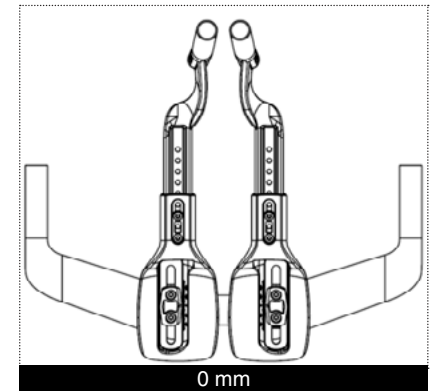
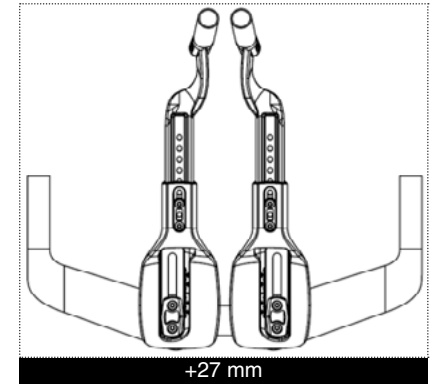
Tilt 10° ↘ ↙ 30° ("Armpad Tilt")

NOTE : The M5 screws (12-15) should be pre-coated with a drop of standard threadlocker (such as Loctite blue 243) and then tightened to a torque of 8Nm. The M5 screws (7) should be tightened to a torque of 4.5Nm.

ARMPAD REACH ADJUSTMENT

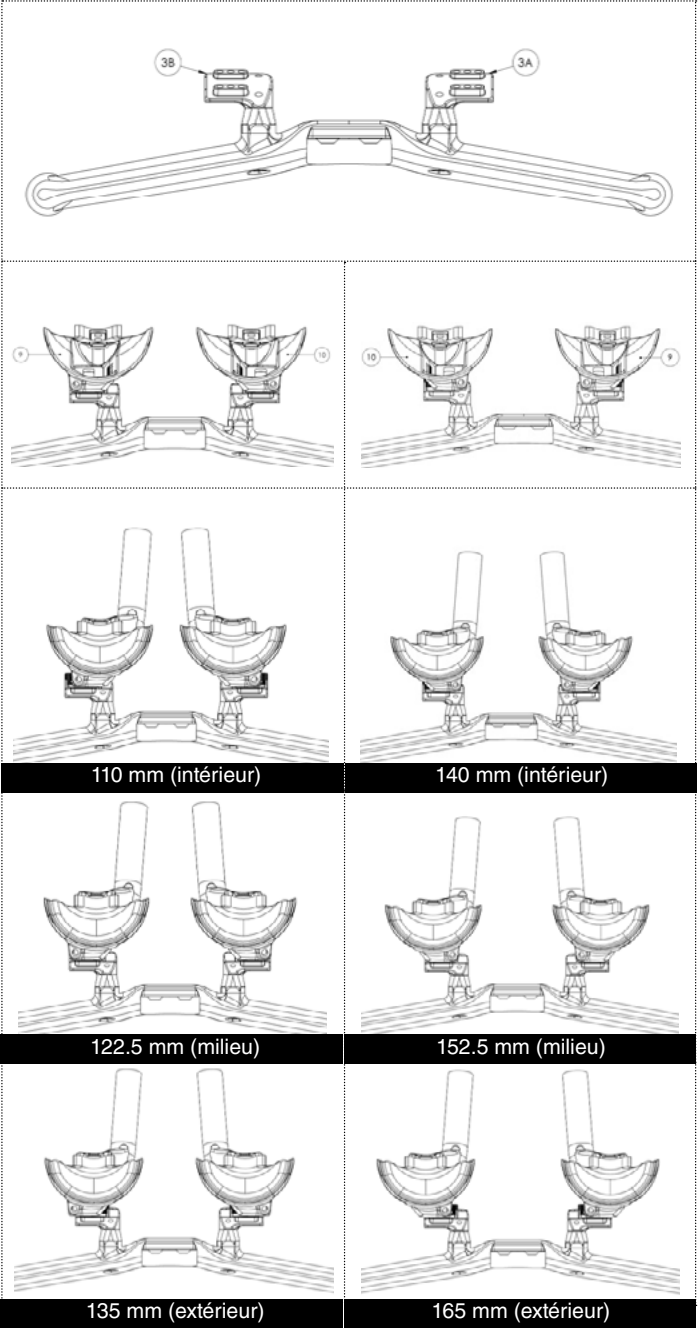
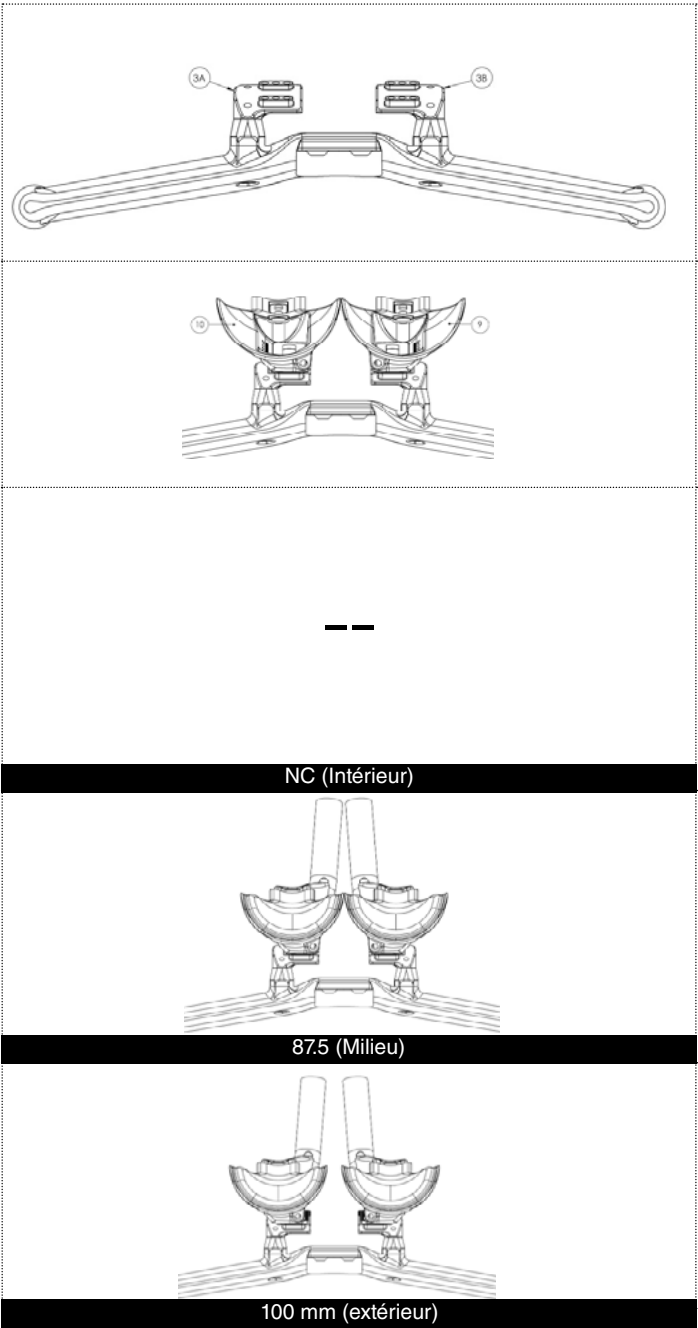
It is possible to move the armrests forward and backward over a total range of 54mm. To adjust, simply loosen the screws (12), set the position, and tighten the screws to a torque of 8Nm. The plates (11) have a mark to align with the graduated scale on the armrest.

NOTE : If you are unable to reach your position, it is possible to use a different length stem.



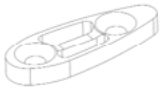
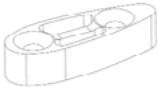
ARMREST WIDTH ADJUSTMENT ("ARMPAD WIDTH")

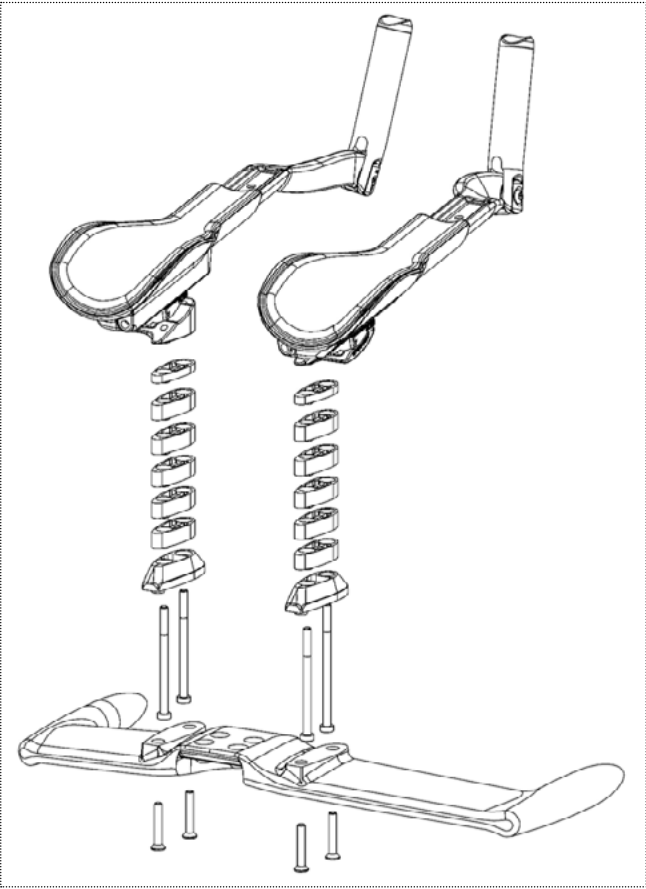
There are 8 possible positions for the armrest width, ranging from 87.5mm to 165mm (center to center), to adapt to the rider's morphology and preferences. To achieve these different positions, position the armrests 9 and 10 and the armrest cradle supports 3A and 3B on the right or left. Finally, the position of screws 12 in the cradles 9 and 10 allows for precise adjustment.



ARMPAD STACK HEIGHT ADJUSTMENT

The AERGO LOOK P24 comes with a set of parts to achieve different armrest heights. Assembly tip: it is necessary to assemble the 4 M5 CBHC screws (7) and tighten them to a torque of 4.5 Nm on the flat interfaces (4). Then, assemble the set onto the pursuit handlebar using the M5x30 FHCX screws (8) coated with normal threadlocker (e.g., Loctite 243) and tighten them to a torque of 5 Nm.

N°	Designation	Qty
	Cales 5mm	2
	Cales 10mm	10
	Vis CBHC M5x20	4
	Vis CBHC M5x30	4
	Vis CBHC M5x40	4
	Vis CBHC M5x50	4
	Vis CBHC M5x60	4
	Vis CBHC M5x70	4
	Vis CBHC M5x80	2



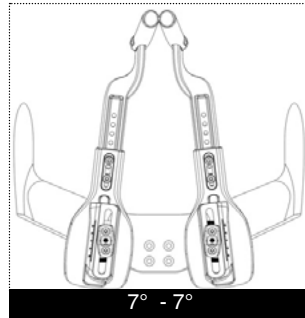
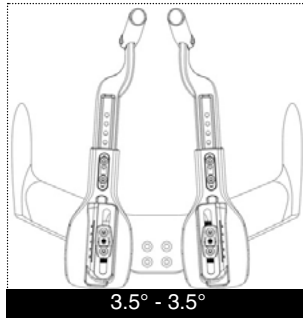
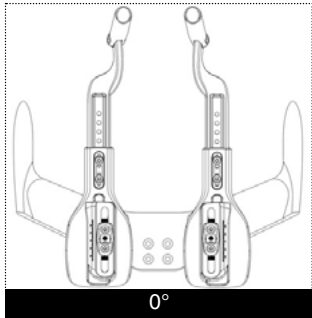
Use screws of the appropriate length according to the shims used, as shown in the table below:

Cleats height	0mm	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	45mm	50mm	55mm
Front screw length	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70	80
Rear screw length	20	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70

ARMPAD TOE-IN ADJUSTMENT

The AERGO extensions allow for adjusting the pinch angle between the two extensions to find the optimal comfort for the rider, with a maximum pinch angle of 14°.

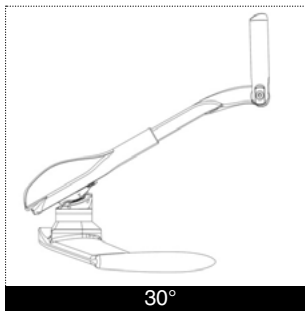
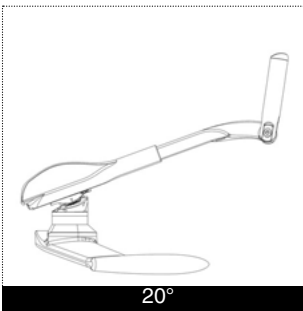
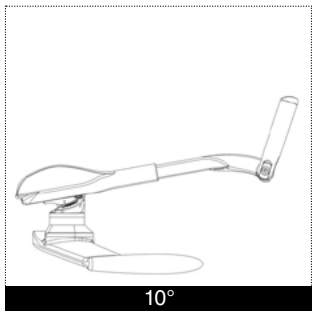
To adjust, simply loosen the screws (12), adjust the position, and tighten the screws to a torque of 8 Nm.



ARMPAD TILT ADJUSTMENT

The AERGO extensions allow for adjusting the forearm support angle to find the optimal comfort for the rider.

To adjust the armrest tilt, loosen the screws (12), hold the extension at the desired angle using the graduated markings on the cradle supports (3A and 3B), then gradually and alternately tighten the screws (12) to a torque of 8 Nm.



EXTENSION TIPS

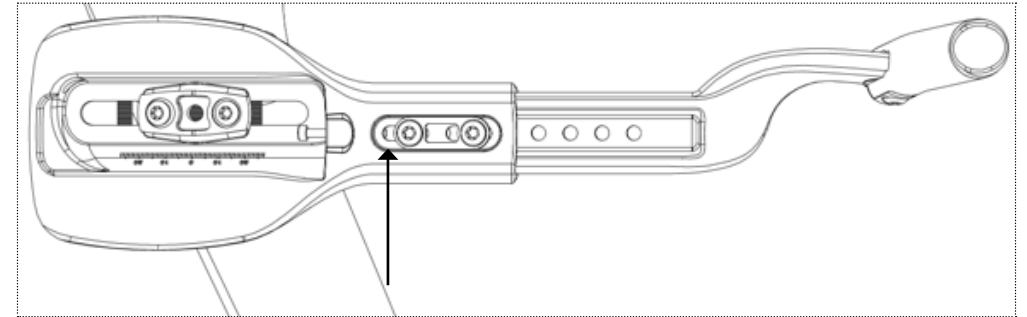
It is generally necessary to trim the tips of the extensions (16 and 17) to match the rider's forearm length. (See the "TIPS FOR TRIMMING" box.)

To determine the correct trimming length, you need to establish the required extension length:

1- Position your forearms on the armrests and grasp the extension handles, adjusted to the desired angle (See § Extension handles).

2- Trim the part of the extension (16 and 17) that protrudes inside the armrests by cutting between two holes.

To secure the end caps (16 and 17) into the armrests (9 and 10), tighten the plates (13) and (14) with screws (15) to a torque of 8 Nm. Hold the lower plate with a long M3 screw or an Allen wrench to ease the assembly (not provided).



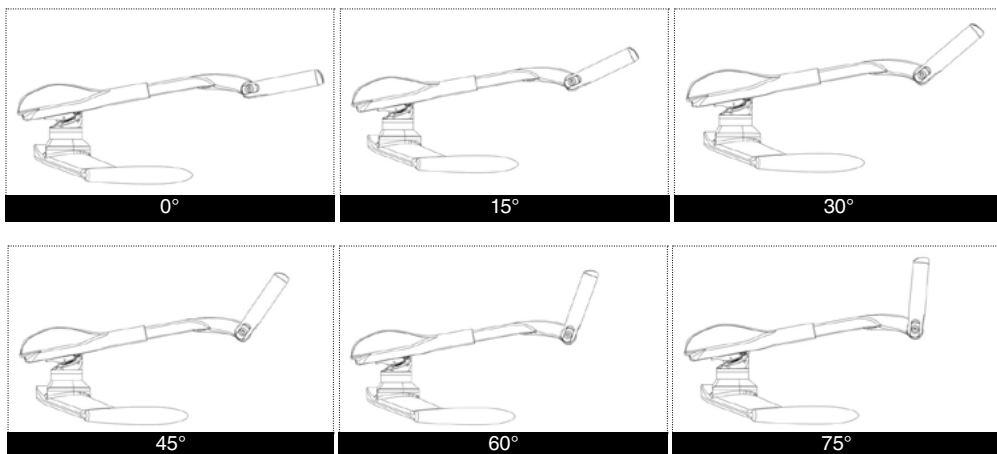
EXTENSION HANDLES

The AERGO extensions allow for adjusting the grip angle of the extension to find the optimal comfort for the rider, with 6 handle angle settings.

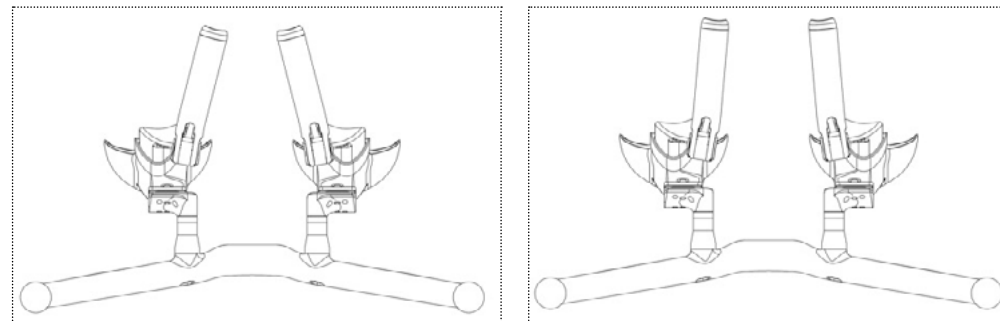
Loosen the screws (12), adjust the position, and tighten the screws to a torque of 8 Nm, after applying a drop of normal threadlocker (e.g., Loctite 243).

These handles can be trimmed to fit smaller hands (See the "TIPS FOR TRIMMING" box).

Angle relative to the extension :



It is also possible to reverse the handles (20) to achieve two pinch positions between the handles.



TIPS FOR TRIMMING

Trimming is a delicate operation. To ensure a quality cut:

- Use a tube cutter to ensure the cut is perpendicular.
- Secure the tube cutter rigidly in a vice and orient it to cut vertically.
- Use a special carbon saw, or if unavailable, a worn metal saw blade.
- After cutting, deburr any rough edges with fine sandpaper.



WARNING: Adhere to the maximum trimming limits indicated on the products.

MAINTENANCE

Regular inspection and maintenance are important for your safety and the longevity of your product.

A poorly maintained bike and its components can break or malfunction, which could lead to an accident where you could be killed, seriously injured, or paralyzed.

For more information on maintenance obligations, please visit our website at <http://www.lookcycle.com> under the “WARRANTY POLICY / MAINTENANCE” section.

AFTER-SALES SERVICE

Despite all the care taken in our manufacturing, if a defect appears or if a repair is necessary, please contact your authorized LOOK dealer by bringing the defective product along with your purchase invoice and specifying the malfunction.

WARRANTY

LOOK, through its authorized agents and distributors in the country where the product was purchased, guarantees this product against non-conformities and hidden defects for a period of two years from the date of purchase.

Hidden defects apply only under French law (Articles 1641 to 1649 of the Civil Code).

Some countries or states may allow a longer duration for an implied warranty and/or the

exclusion or limitation of direct or consequential damages, meaning the limit described above may not apply.

This limited warranty provides you with specific legal rights, as well as potentially other rights, which may vary depending on local legislation.

FOR MORE INFORMATION ON THE COVERAGE OF THE LEGAL WARRANTY, PLEASE VISIT OUR WEBSITE AT [HTTP://WWW.LOOKCYCLE.COM](http://www.lookcycle.com) UNDER THE “WARRANTY POLICY / LEGAL WARRANTY” SECTION.

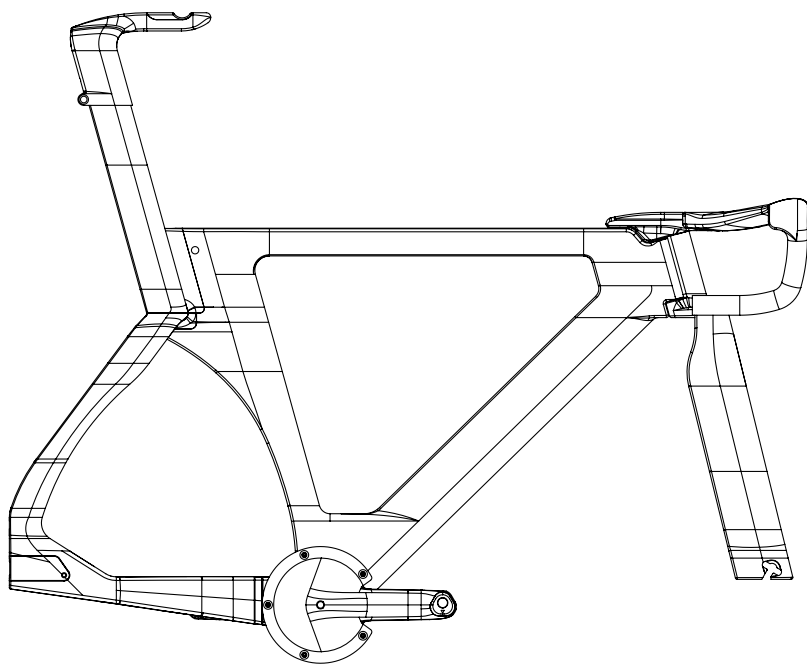
This manual may not be used or reproduced, even partially, in any form or by any means without the prior written permission of LOOK.



This product complies with the provisions of Directive 93/42/EEC.



LOOK P24



IT

INFORMAZIONI IMPORTANTI

Prima di qualsiasi utilizzo, leggere attentamente tutte le istruzioni.

Seguire tutti i consigli forniti per sfruttare al meglio i vantaggi di questo prodotto di alta qualità.

Per il montaggio, si consiglia di rivolgersi a un rivenditore autorizzato LOOK.

LOOK si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto senza preavviso, al fine di migliorarne le prestazioni.

Per ulteriori informazioni sulle INFORMAZIONI IMPORTANTI da rispettare, consultare il nostro sito www.lookcycle.com, sezione POLITICA DI GARANZIA / INFORMAZIONI IMPORTANTI.

Se non è possibile accedere al nostro sito, possiamo fornire le nostre politiche di garanzia in formato cartaceo tramite il vostro rivenditore.

I prodotti LOOK sono protetti dai diritti di proprietà industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito: www.lookcycle.com/patents



ATTENZIONE: : I prodotti LOOK sono progettati e ottimizzati per essere utilizzati da ciclisti con un peso massimo di 100 kg (220,5 libbre).

AVVISO SUI PRODOTTI CONTRAFFATTI:

L'utilizzo di prodotti contraffatti è molto pericoloso e può causare gravi cadute, con conseguenti lesioni gravi o addirittura mortali, sia per l'utilizzatore che per terzi.

Per ulteriori informazioni, consultare il nostro sito www.lookcycle.com, sezione POLITICA DI GARANZIA / CONTRAFFAZIONE.

PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO

Il telaio è stato realizzato secondo le specifiche dell'ufficio tecnico LOOK.

Il telaio viene fornito montato con la sua guarnitura ZED, appositamente sviluppata per la pista, la forcella offset, una attacco manubrio in carbonio per pista e un manubrio aero in carbonio.

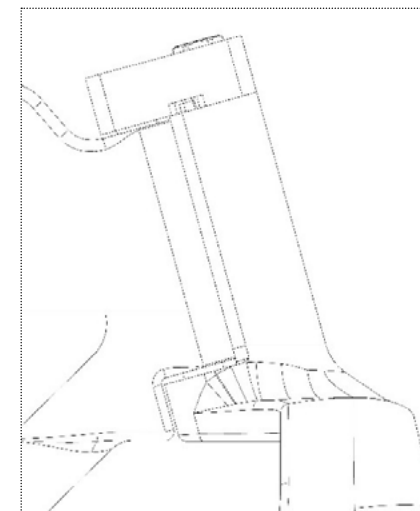
Il telaio è inoltre fornito con il suo reggisella specifico e il seatmast che permette di mantenere la sella.

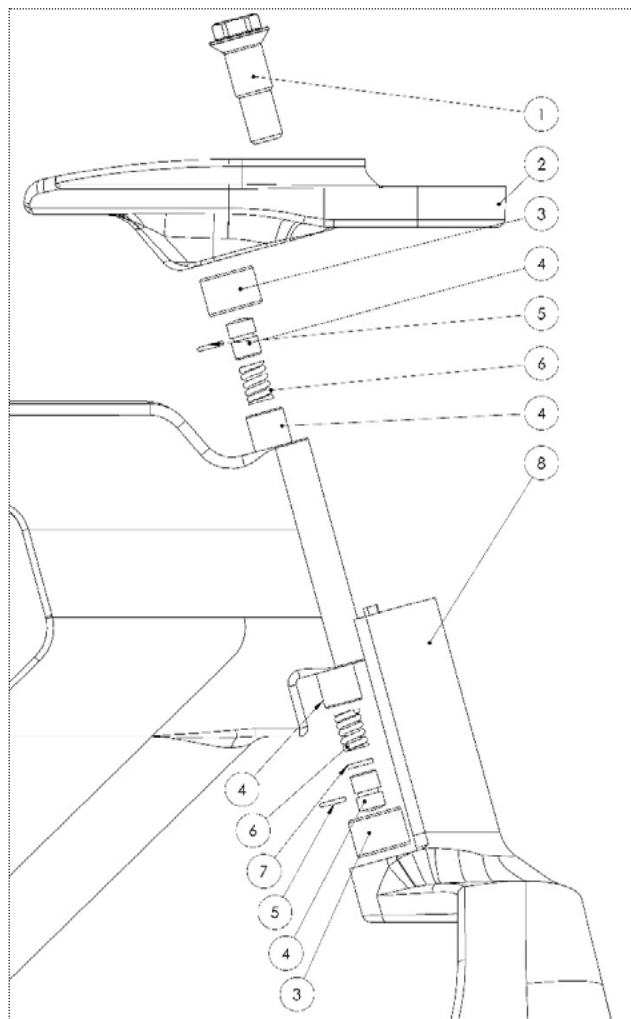
La tua bici LOOK P24 è compatibile con ruote a mozzi standard e a perno passante, sia anteriori che posteriori.

INSTALLAZIONE DELLA FORCELLA E DELL'ATTACCO MANUBRIO

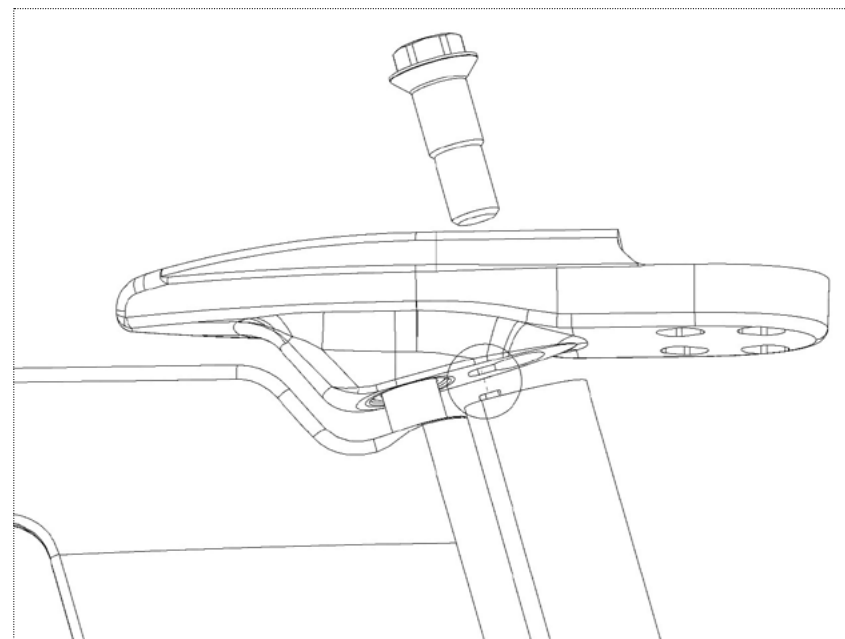
Il tuo LOOK P24 è stato consegnato con un'interfaccia di trasporto che dovrà essere rimossa per assemblare la bici nella sua configurazione definitiva. Per questo montaggio della parte di sterzo della bici, sarà necessario utilizzare l'attacco manubrio fornito separatamente.

Per il montaggio, lo smontaggio e/o la manutenzione della tua bici, fare riferimento allo schema di montaggio qui sotto per posizionare correttamente tutti i componenti che costituiscono la serie sterzo.





N°	Denominazione	Qta
1	Vite M12 – Bussola 1/2» esagonale 16 mm – 30 Nm – sgrassata e serrata con frenafili	1
2	Attacco manubrio	1
3	Bussole a rulli (preassemblate)	2
4	Supporto di sterzo (preassemblato)	2
5	Guarnizione del pistone	2
6	Molla dello sterzo	2
7	Pastiglia 9,5x1,5	1
8	Forcella	1



NOTA : La vite M12 (1) deve essere assemblata dopo la sgrassatura (A) e l'applicazione del frenafili (asciugatura di almeno 24 ore, idealmente 24 ore), quindi serrata con una coppia di 30 Nm.

È importante assicurare l'allineamento dell'attacco manubrio e della forcella durante il serraggio.

La forcella contiene un elemento maschio che si inserisce in un alloggiamento sotto l'attacco manubrio per permettere l'allineamento delle parti (evidenziate nell'immagine sottostante).

Per i fori ciechi, applicare alcune gocce di prodotto sull'ultima filettatura all'interno del foro maschiato o sul fondo del foro cieco.

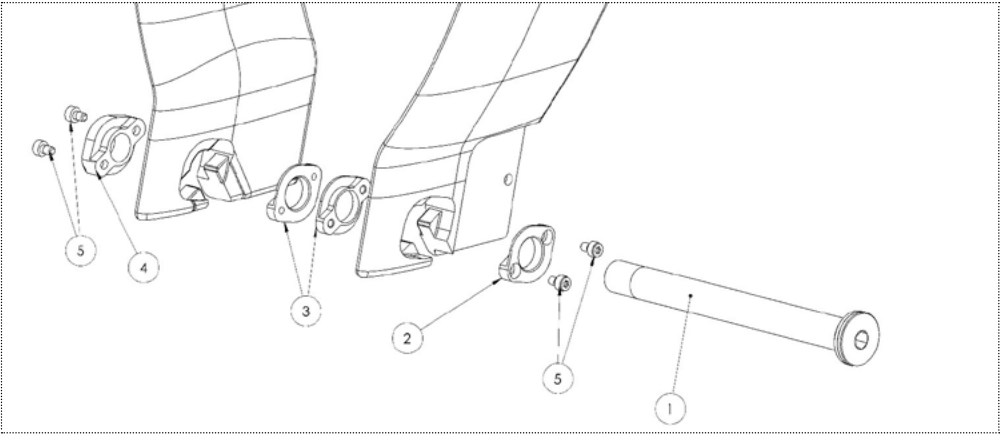
NOTA : Se la vite M12 viene ri-regolata dopo il primo montaggio, è fondamentale ripetere la procedura a partire dalla fase (A).

INSTALLAZIONE DELLA RUOTA ANTERIORE

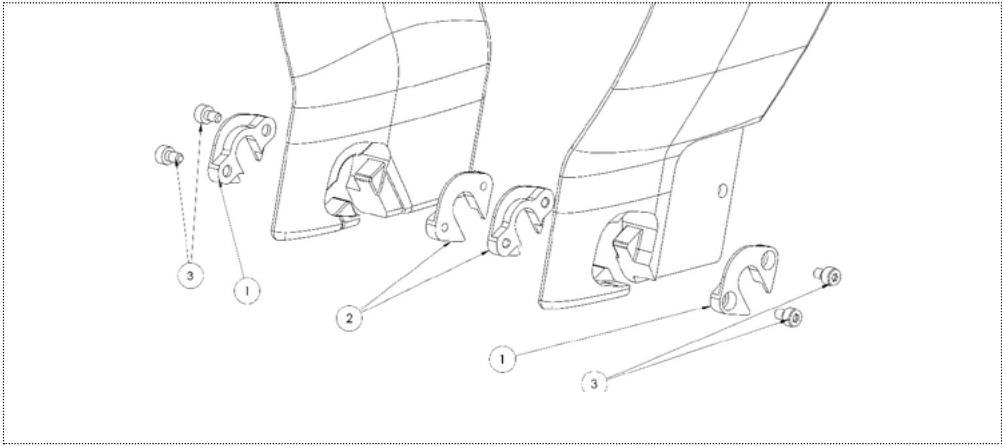
Nella valigetta fornita con la tua bici troverai una bustina contenente tutto il necessario per l'installazione della versione del kit di cui hai bisogno.

Questo montaggio consente l'utilizzo di un perno passante Ø12 mm con appoggio piatto oppure di un perno standard, a seconda delle ruote utilizzate.

VISTA ESPLOSA DEL MONTAGGIO PER PERNO PASSANTE Ø12mm



N°	Denominazione	Qta
1	Perno passante anteriore 12 mm – Chiave Allen HEX 6 – 10 Nm – ingrassato	1
2	Rondella sacrificio laminata	1
3	Rondella sacrificio filettata	2
4	Dado M12	1
5	Vite M3x5 – Torx T10 – 1 Nm – frenafiletti tipo LOCTITE 243	4



N°	Denominazione	Qta
1	Rondella sacrificio asse 10 laminata	2
2	Rondella sacrificio asse 10 filettata	2

PREPARAZIONE DEL MONTAGGIO

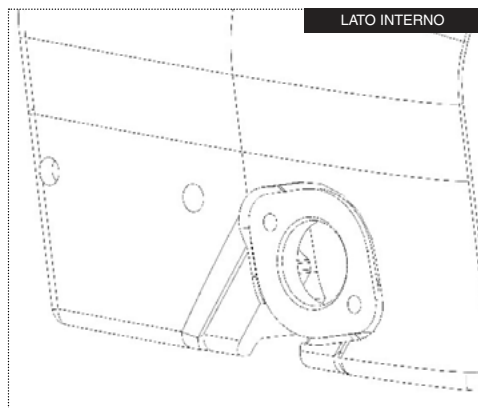
1 – Selezionate le parti di cui avrete bisogno per il montaggio desiderato.

2 – Pulite e sgrassate le parti e le forcelle con un prodotto sgrassante, eccetto le viti M3x5 mm già rivestite di frenafiletti.

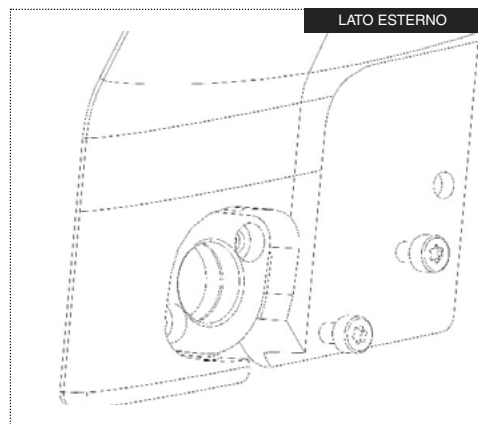
3 – Procuratevi una chiave dinamometrica con punte HEX 6 e TORX T10.

MONTAGGIO DELETE MONTAGGIO PER PERNO PASSANTE

Nella valigetta fornita con la tua bici troverai una bustina contenente tutto il necessario per l'installazione della versione del kit di cui hai bisogno.

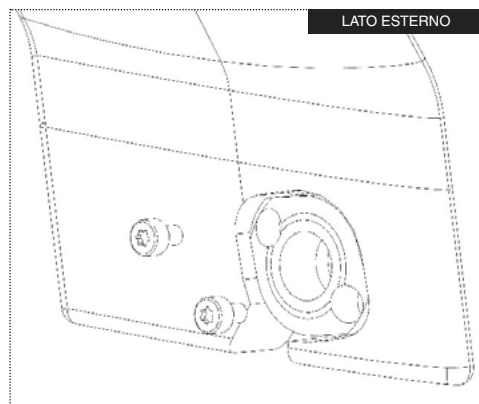


2 - Inserire la rondella laminata sulla faccia esterna del fodero sinistro e farla appoggiare contro di esso. Pre-serrare con 2 viti M3x5.



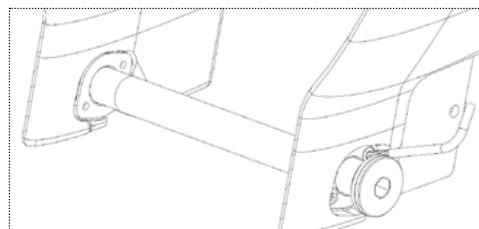
3 - Ripetere il passaggio 1 sul fodero destro (la rondella filettata è un pezzo simmetrico, può essere utilizzata sia a sinistra che a destra).

4 - Inserire il dado M12 sulla faccia esterna del fodero destro e farlo appoggiare contro di esso. Pre-serrare con 2 viti M3x5.



5 - Prima di serrare completamente le 4 viti, sgrassare la filettatura del perno passante, applicare del frenafili, quindi avvitare parzialmente nel dado M12 lasciando libero l'accesso alle viti M3x5.

Questo permette di assicurare l'allineamento dei montaggi.



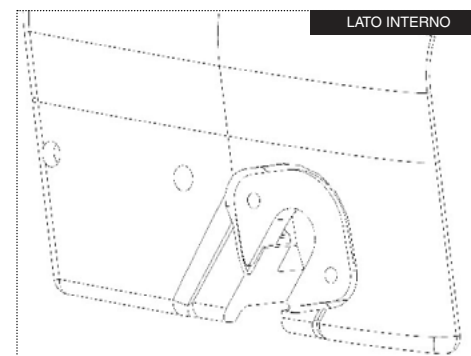
Rimuovere il perno passante e serrare quindi le 4 viti M3x5 con una coppia di 1 Nm.

ATTENZIONE: Le teste delle viti non devono sporgere dalle sedi altrimenti il perno premerà su di esse anziché sulla superficie piana della rondella.

6- Installare la ruota e serrare il perno passante con una brugola da 6 a una coppia di 10 Nm dopo aver ingrassato la parte filettata del perno.

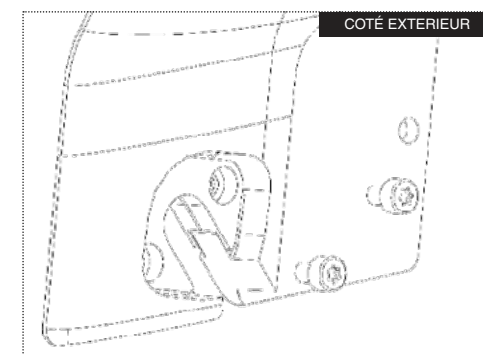
MONTAGGIO PER PERNO STANDARD

1 – Inserire la rondella filettata sulla faccia interna del fodero sinistro e farla appoggiare contro di esso.



2 – Inserire la rondella laminata sulla faccia esterna del fodero sinistro e farla appoggiare contro di esso.

Serrare con 2 viti M3x5 a 1 Nm.



3 – Ripetere i passaggi 1 e 2 sul fodero destro (le rondelle sono pezzi simmetrici e possono essere utilizzate sia a sinistra che a destra).

ATTENZIONE: Le teste delle viti non devono sporgere dalle sedi altrimenti il perno premerà su di esse anziché sulla superficie piana della rondella.

PRECAUZIONE IMPORTANTE
INDIPENDENTEMENTE DAL MONTAGGIO

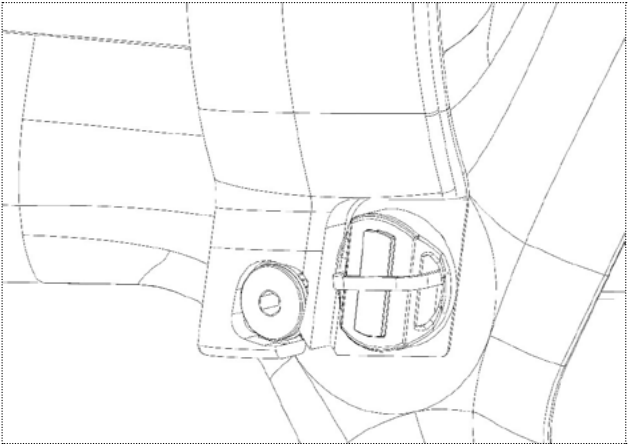
È importante, dopo 3 montaggi/smontaggi, applicare nuovamente del frenafilietti normale tipo LOCTITE 243™ sulle filettature delle viti M3x5 mm.

Non lubrificare assolutamente le viti durante il montaggio.

UTILIZZO DI UN TRANSPONDER

Per un utilizzo in gara, è necessario installare un transponder.

La forcella del LOOK P24 permette di posizionarlo sul fodero sinistro, fissato con una fascetta di serraggio di dimensione massima 3,5 mm attraverso i due fori presenti sul fodero.



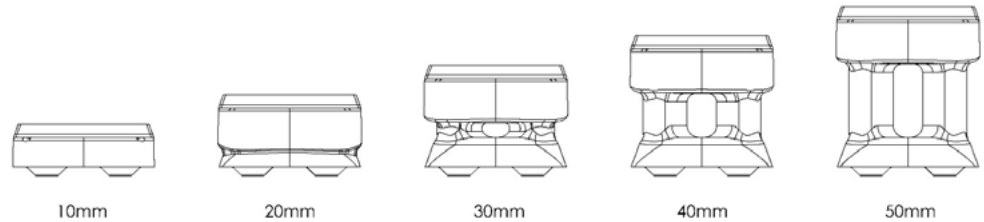
INSTALLAZIONE DEL MANUBRIO SULL'ATTACCO MANUBRIO

I manubri utilizzati sul LOOK P24 sono specifici e ottimizzati per essere assemblati solo con l'attacco manubrio fornito.

È possibile inserire tra l'attacco manubrio e il manubrio degli spacer per modificare lo stack e adattare il LOOK P24 alla tua posizione.

I 3 tipi di manubri si montano seguendo la stessa procedura descritta di seguito.

Diversi spacer disponibili:

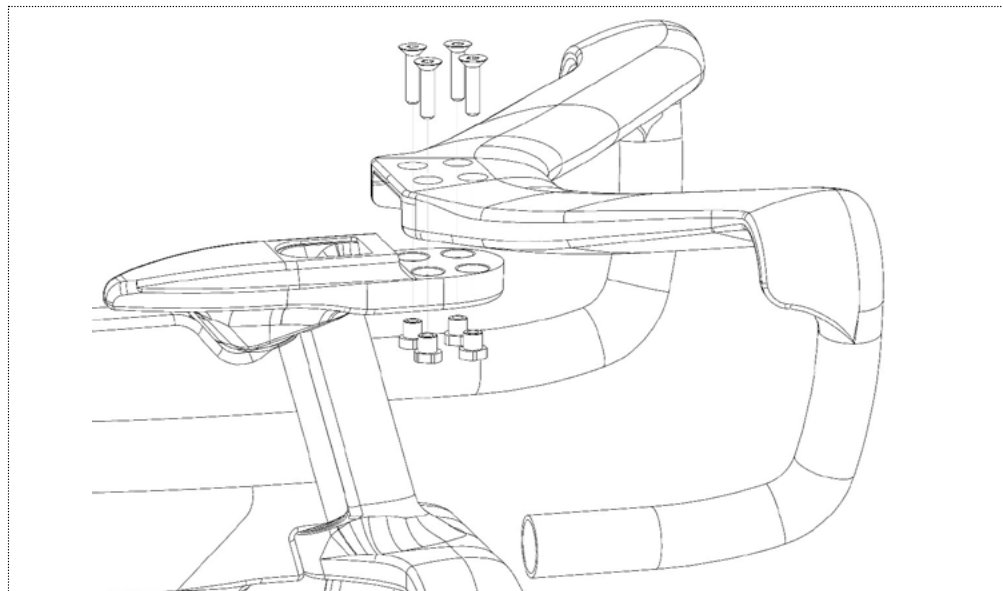


Scelta delle viti in titanio FHC M6 per il montaggio in base alla dimensione dello spacer scelto:

Dimensione dello spacer	Dimensione della vite da utilizzare	Qta
Nessuno spacer	M6x25mm	4
10	M6x35mm	4
20	M6x45mm	4
30	M6x55mm	4
40	M6x65mm	4
50	M6x75mm	4

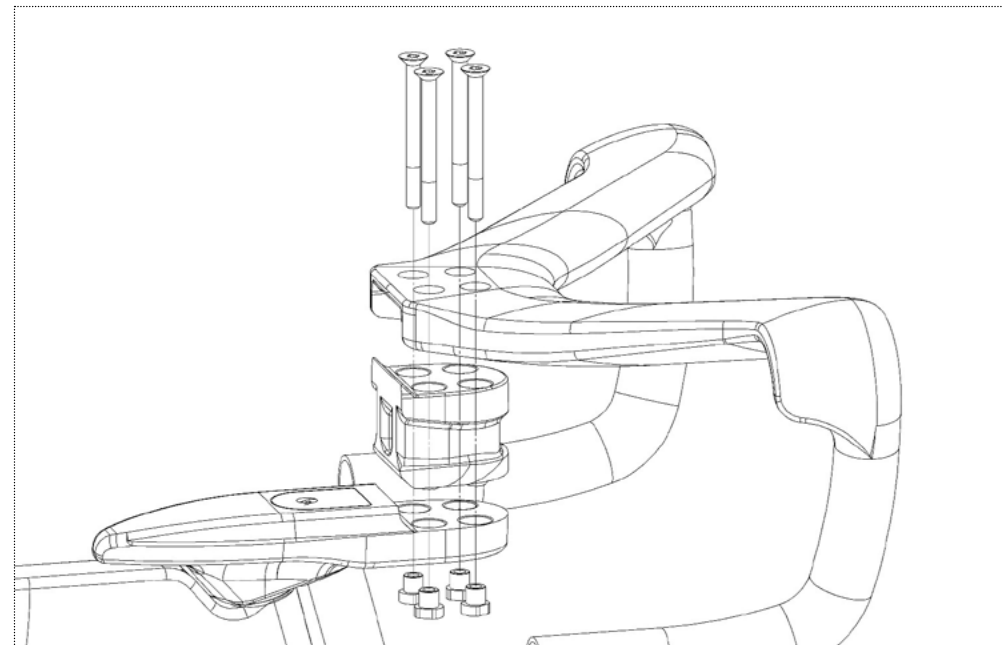
MONTAGGIO SENZA SPACER

Usare 4 viti M6x25 e i dadi M6 corrispondenti.



MONTAGGIO CON SPACER

utilizzare 4 viti M6 di lunghezza adeguata e dadi M6 (identici indipendentemente dalla dimensione del distanziatore).



NOTA : Le 4 viti M6 devono essere lubrificate con grasso prima dell'assemblaggio.

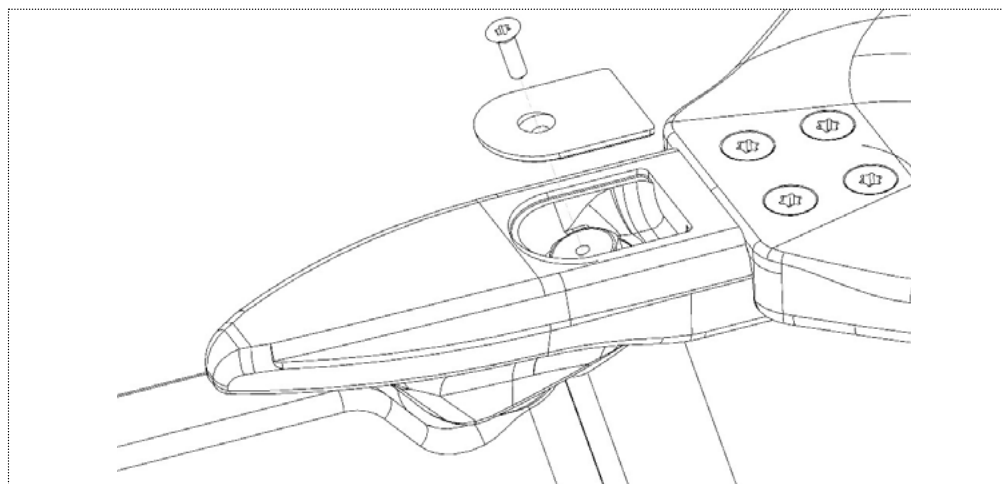
Durante il montaggio, i 4 dadi M6 devono essere completamente inseriti nelle sedi sotto il naso dell'attacco manubrio.

Serrare le 4 viti con una chiave Torx 30 applicando una coppia di 5 Nm.

INSTALLAZIONE DEL COPRITESTA DELL'ATTACCO MANUBRIO

L'attacco manubrio viene fornito con un copritesta che permette di nascondere la vite di assemblaggio forcella/attacco manubrio.

Questa vite ha una filettatura M4 per mantenere il copritesta fissato tramite una vite FHC M4x14 serrata a 1 Nm con una chiave Torx T20.

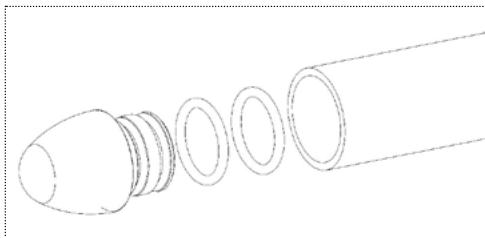


INSTALLAZIONE DEI TAPPI DEL MANUBRIO

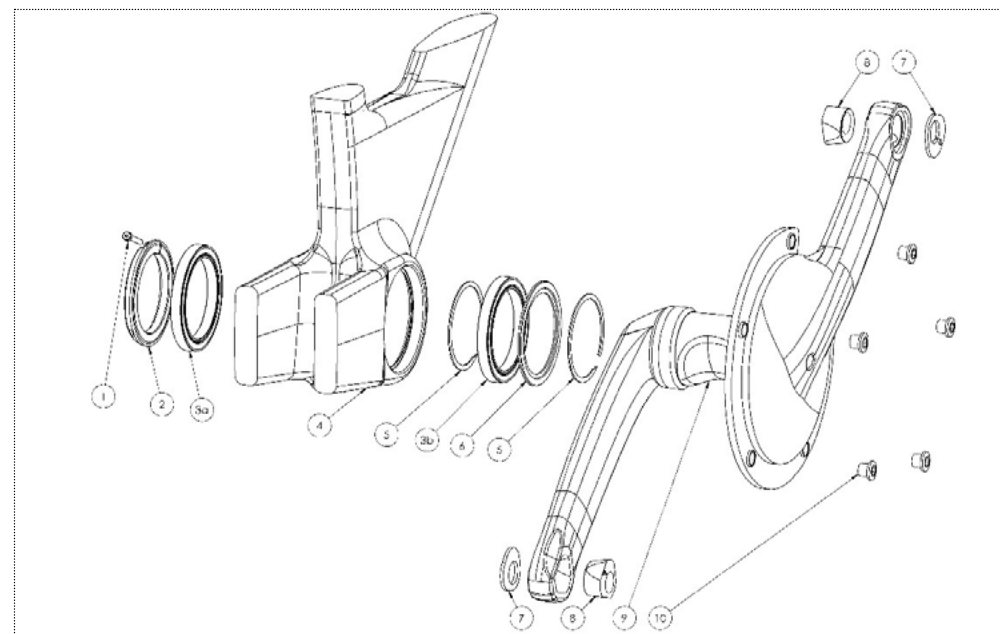
I manubri Air Bar Vitesse e Air Bar Madison sono forniti con tappi separati che devono essere assemblati.

Per assemblare i tappi, basta utilizzare gli O-ring forniti, che consentono una buona aderenza con il manubrio per evitare che i tappi si stacchino dalla loro sede.

La superficie interna dei manubri è lavorata a macchina per garantire tolleranze geometriche precise, ma è possibile che queste varino, motivo per cui sono forniti O-ring di diverse dimensioni per regolare al meglio ogni tappo.



PRESENTAZIONE GENERALE DELLA GUARNITURA ZED



N°	Denominazione	Qté	Remarques
1	Vite M3x20 – Allen HEX 2,5 – 2 Nm – frenafili tipo LOCTITE 243	1	
2	Dado di serraggio	1	
3a	Cuscinetto 6810	1	Pre-montato stretto nel telaio
3b	Cuscinetto 6810	1	Pre-montato sulla guarnitura
4	Telaio	1	
5	Segmento	2	Pre-montato sulla guarnitura
6	Flangia di supporto	1	Pre-montato sulla guarnitura
7	Rondella trilobata	2	
8	Dado trilobato	2	L+R
9	Movimento centrale Zed pista	1	
10	Vite di fissaggio corona – 6 Nm	5	

La pedivella ZED pista è la prima pedivella monoblocco da pista in carbonio. Le pedivelle e la corona di supporto del pignone sono solidali con l'asse della pedivella per ottenere una rigidità senza pari fino ad oggi.

Interamente realizzata in fibra di carbonio, è allo stesso tempo leggera ed estremamente rigido. La ZED pista è il risultato di molti anni di ricerca e sviluppo e incorpora numerose tecnologie brevettate da LOOK, in particolare la variazione della lunghezza delle pedivelle tramite la tecnologia trilobata.

Con una pedivella di taglia unica, è possibile scegliere di pedalare con una lunghezza della pedivella di 165 – 167,5 – 170 mm (taglia 1) oppure 172,5 – 175 – 177,5 mm (taglia 2) semplicemente ruotando di un terzo di giro il dado di fissaggio della pedivella. Questa modifica è rapida e non richiede attrezzi speciali.

La tecnologia monoblocco unisce le pedivelle e l'asse a una corona piena che supporta il pignone. Questa continuità tra il pignone e la corona è perfetta e consente di migliorare il comportamento aerodinamico dell'insieme.

La linea catena di questa pedivella è di 43 mm.

MONTAGGIO DELLA PEDIVELLA ZED NEL TELAIO

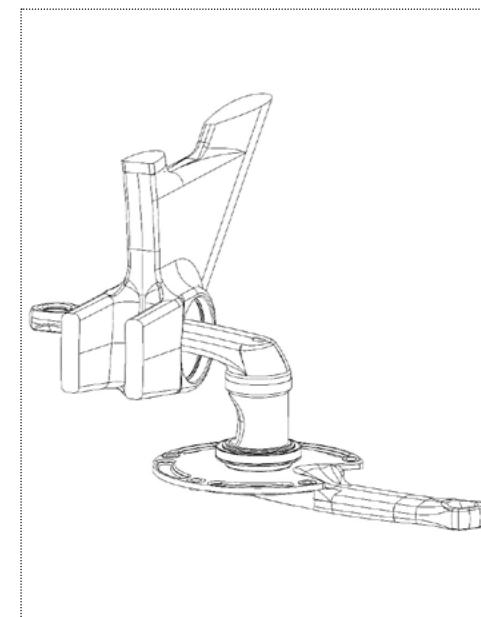
La pedivella ZED Pista essendo monoblocco, il suo montaggio richiede di far passare la pedivella sinistra attraverso il telaio. Il pedale destro può essere montato sulla pedivella prima del montaggio nel telaio, mentre il pedale sinistro dovrà essere montata una volta che la pedivella ZED PISTA sarà correttamente fissata nel telaio.

L'operazione di montaggio non richiede attrezzi specifici, ma si consiglia comunque di rivolgersi al vostro rivenditore specializzato Look per il montaggio o lo smontaggio della pedivella.

Prima di inserire la pedivella nel telaio, verificare che il cuscinetto sinistro sia ben montato e serrato nel telaio lato sinistro e che non manchi alcun componente sull'insieme pre-montato sulla pedivella.

Le corone non ostacolano in alcun modo la cinematica di inserimento della pedivella nel telaio. La pedivella può essere montato nel telaio con o senza le sue corone.

1- Inserire il pedivella nel telaio attraverso la pedivella sinistra.



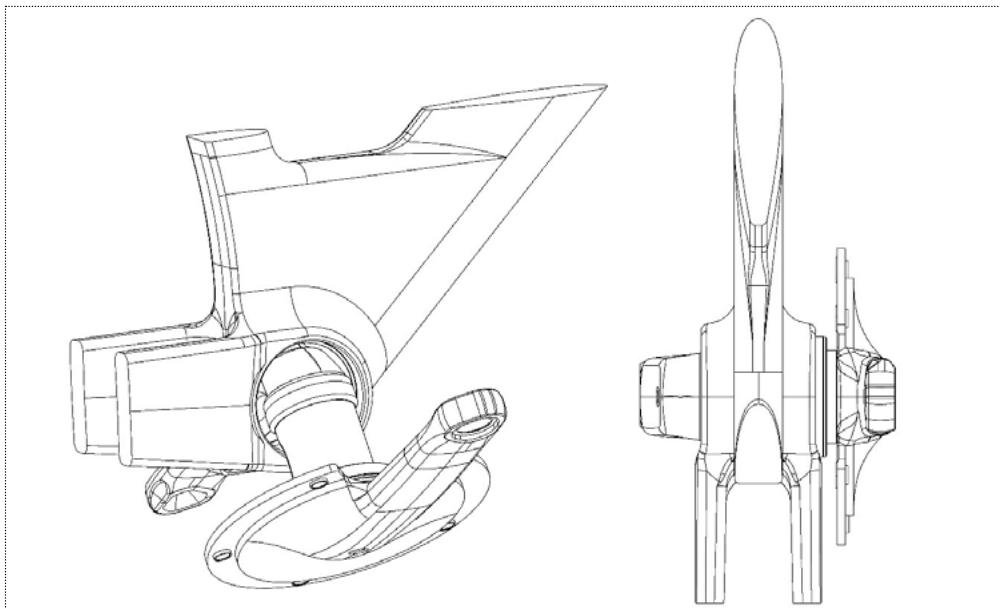
ATTENZIONE: : Spolverare, pulire e ingrassare le sedi dei cuscinetti del movimento centrale con il grasso raccomandato.

Non lavare mai la tua bici con un getto d'acqua ad alta pressione. L'acqua sotto pressione, anche quella proveniente da un tubo da giardino, può, nonostante le guarnizioni, penetrare all'interno del movimento centrale danneggiando irrimediabilmente i componenti e i cuscinetti della pedivella ZED PISTA.

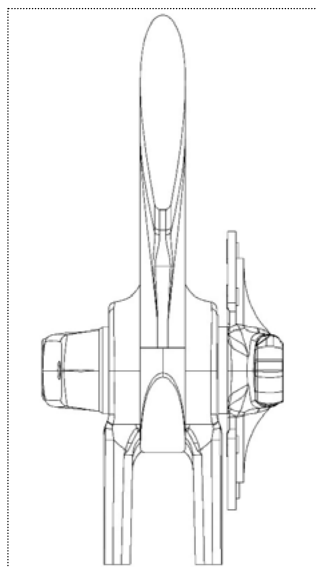
Lava la tua pedivella quando è montata sulla bici, pulendo delicatamente le parti in carbonio con un panno morbido, acqua e sapone neutro.

Non lasciare la pedivella ZED PISTA all'interno di un'auto parcheggiata al sole, né vicino a radiatori o altre fonti di calore.

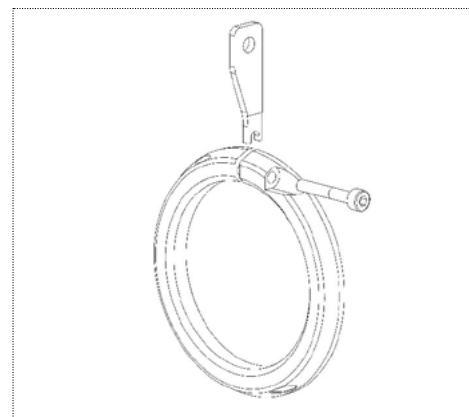
2- Ruotare la pedivella per pre-posizionare il cuscinetto destro nel suo alloggiamento.



3- Inserire il cuscinetto destro nel suo alloggiamento effettuando un movimento lineare della pedivella verso sinistra.



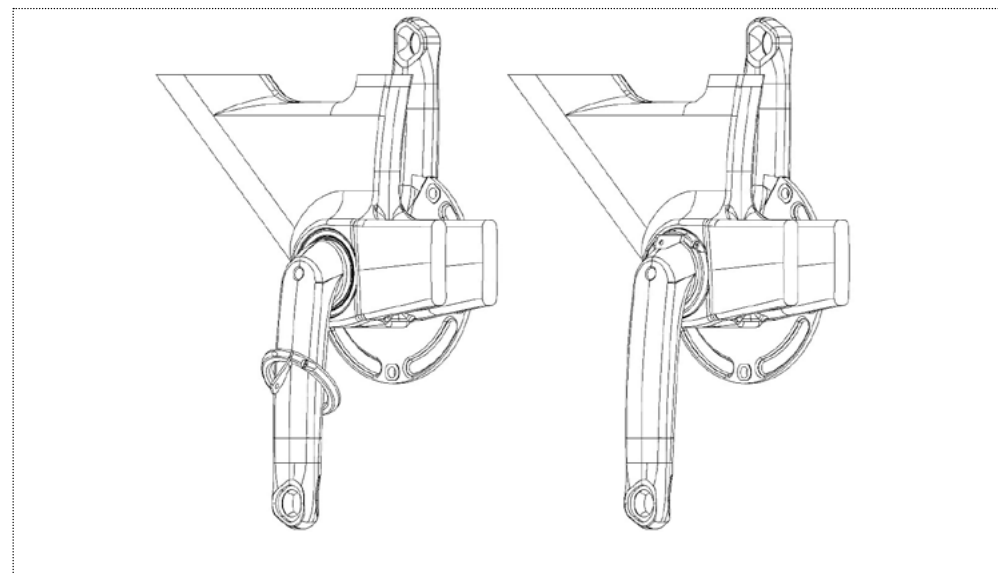
4- Preparare il dado di serraggio fissando l'attrezzo di montaggio nella fessura da 1 mm usando la vite M3x30 mm.



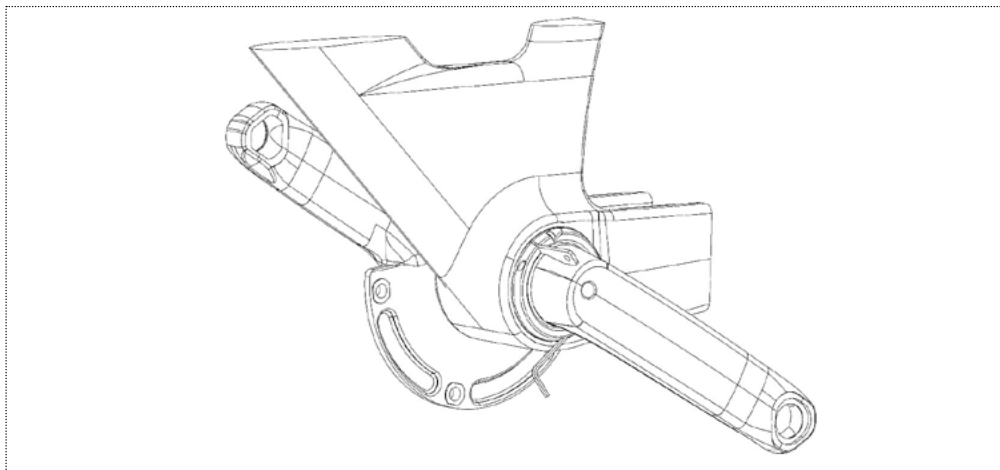
5- Passare l'insieme dado di serraggio + attrezzo + vite attraverso la pedivella sinistra e avvitare manualmente il dado di serraggio sui primi filetti della pedivella.



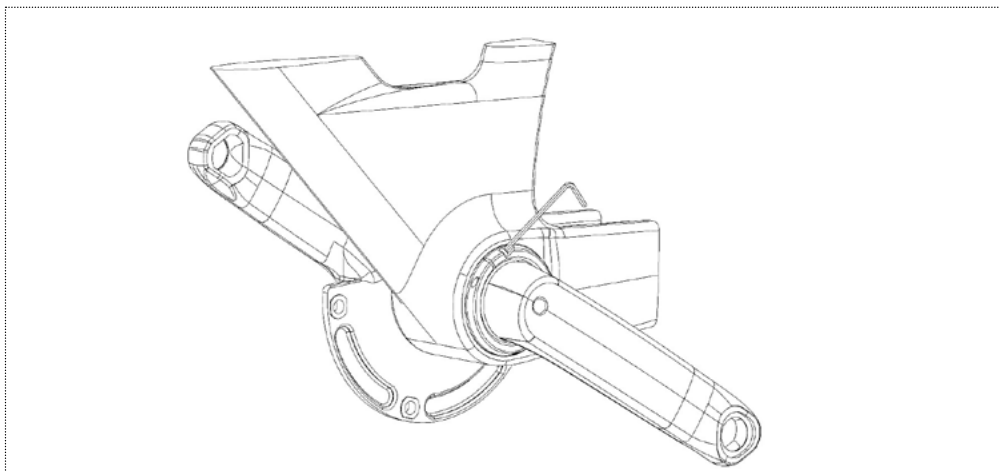
ATTENZIONE: : Non forzare per evitare di causare danni irreparabili.



6- Inserire una chiave a brugola da 2,5 mm nel foro opposto alla vite M3 per avere un mezzo aggiuntivo di rotazione del dado, quindi serrare.



7- Dopo aver eliminato i giochi nel movimento centrale e aver verificato la buona rotazione della pedivella durante la serratura del dado, rimuovere la chiave a brugola, svitare la vite M3, togliere l'attrezzo di montaggio, quindi riavvitare la vite M3 e stringerla con una coppia di 2 Nm.



Smontaggio della pedivella dal telaio:

Per lo smontaggio della pedivella, procedere nell'ordine inverso rispetto alla procedura di montaggio descritta sopra.

MONTAGGIO DELLA CORONA SULLA GUARNITURA

Compatibilità della corona:

Le corone che rispettano le seguenti specifiche possono essere montate sulla pedivella ZED PISTA:

Devono avere 5 fori di fissaggio

Devono avere un passo di 144 mm

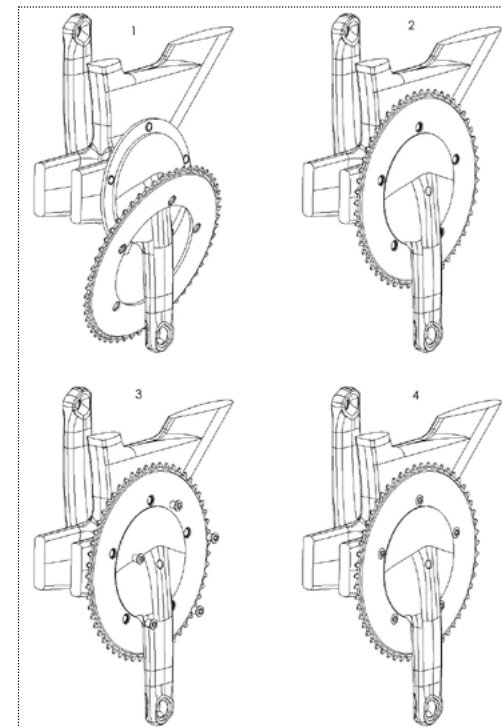
Devono avere uno spessore effettivo al livello della serratura di 4 mm

La maggior parte delle corone esistenti rispetta queste specifiche. L'ingombro del telaio permette l'utilizzo di corone fino a 70 denti.

Montaggio della corona sulla pedivella:

Inserire la corona attraverso la pedivella destra quando la pedivella è montata sul telaio, quindi avvitare le viti di fissaggio con una coppia di serraggio di 6 Nm.

NB: i dadi di fissaggio della corona sono solidali con la pedivella. Solo le viti di fissaggio devono essere serrate per fissare la corona alla pedivella.



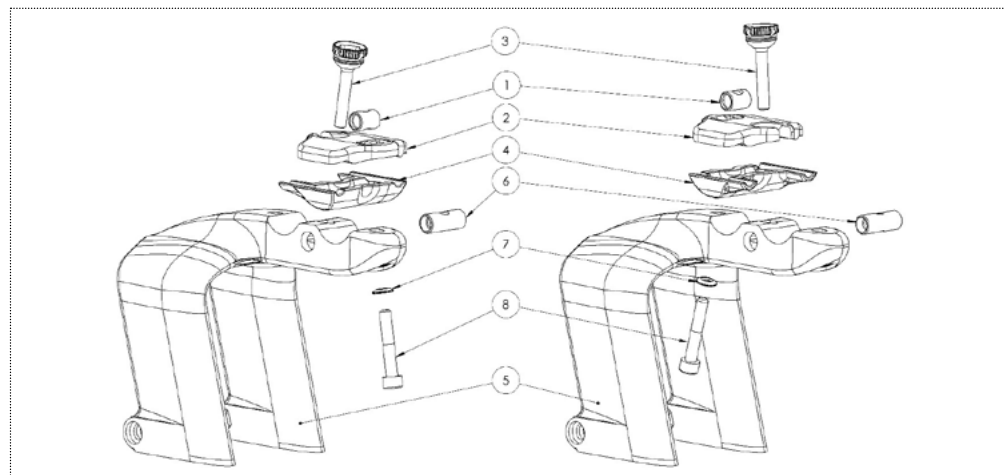
INSTALLAZIONE DEL REGGISELLA

Prima di tagliare il reggisella, si prega di assemblare l'attrezzatura di fissaggio della sella insieme a questo.

Sull'elemento chiamato Seatmast, è possibile scegliere tra due posizioni in base allo spostamento desiderato. L'assemblaggio si realizza con un pezzo chiamato Culla asimmetrica, che è reversibile per mantenere al meglio le rotaie della sella e ottenere così la posizione e l'angolo della sella desiderati.

Di seguito le viste dei due tipi di montaggio possibili (spostamento anteriore o posteriore):

N°	Denominazione	Qta
1	Cilindro M6 10x14	1
2	Flangia corta	1
3	Manopola – frenafili tipo LOCTITE 243	1
4	Culla asimmetrica	1
5	Culla asimmetrica	1
6	Cilindro M6 10x25	1
7	Rondella sferica	1
8	Vite M6x35 – chiave Allen HEX5 – 8 Nm – frenafili tipo LOCTITE 243	1



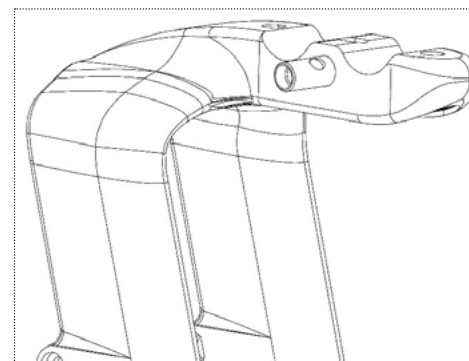
PRECAUZIONI DI MONTAGGIO

Spalmare la vite M6x35 (8) e la manopola (3) con frenafili normale tipo LOCTITE 243 TM

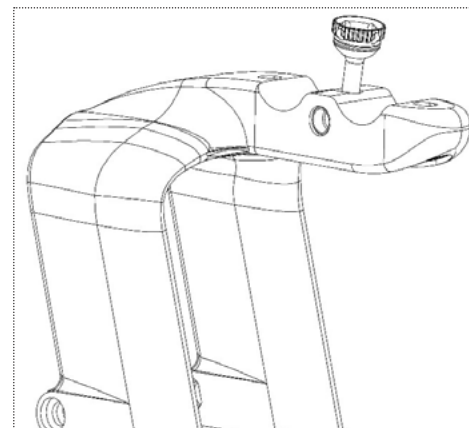
Dopo ogni montaggio/smontaggio/allentamento per regolazione, sarà necessario riapplicare una goccia di frenafili normale tipo LOCTITE 243 TM sulla vite M6x35 (8)

ORDINE DI MONTAGGIO DELL'ATTREZZATURA

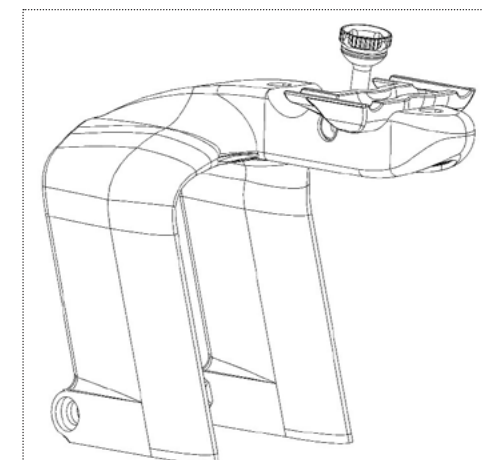
1- Inserire il cilindro M6 10x25 nel foro laterale del seatmast e centrarlo



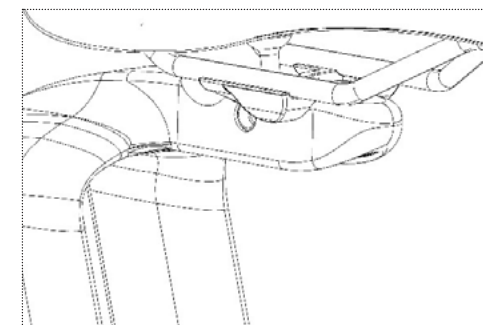
2- Avvitare la manopola nel cilindro.



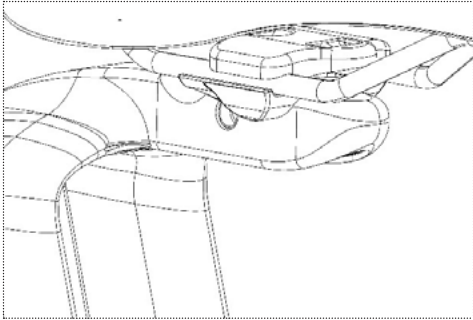
3- Posizionare la culla asimmetrica su una delle sedi cilindriche del seatmast dopo aver applicato del grasso di montaggio per carbonio/alluminio (tipo VAR NL-78300) tra il carrello in carbonio e la culla in alluminio, senza ingrassare.



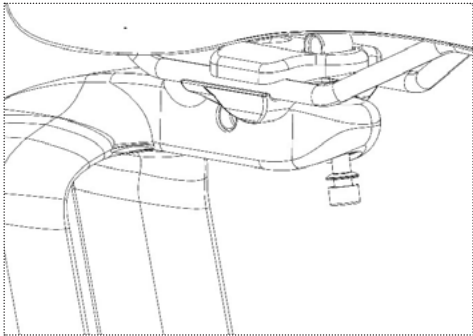
4- Posizionare la sella sulla culla (l'attrezzatura è compatibile con qualsiasi tipo di rotaie).



5- Posizionare la flangia del carrello in modo da stringere le rotaie della sella tra essa e la culla asimmetrica.



6- Installare la rondella sferica e la vite M6x35 e prestringerle nel cilindro M6 10x14. Rimontare la manopola nella flangia e regolare l'inclinazione della sella con la manopola. Eseguire il serraggio dell'insieme con una coppia di 8 Nm usando una chiave dinamometrica con attacco HEX5.



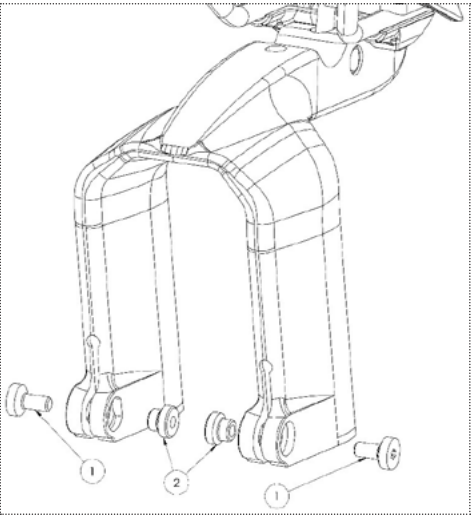
La manopola permette una regolazione fine dell'angolo della sella: avvitandola o svitandola è possibile ottenere l'inclinazione desiderata. Prima di ogni regolazione angolare della sella, svitare la vite posteriore M6x35, avvitare o svitare la manopola, quindi serrare nuovamente la vite posteriore con la coppia prescritta.

I fori laterali sulla manopola permettono di inserire uno strumento per avvitare o svitare la manopola nel caso in cui sia difficile farlo a mano.

Grazie alla manopola, è possibile mantenere l'angolo della sella durante i successivi smontaggi e montaggi. Basta smontare la vite posteriore M6x35, ruotare la manopola senza sviarla per sbloccare la flangia. Al rimontaggio, rimettere la manopola nella sua posizione nella flangia del carrello, quindi serrare di nuovo la vite posteriore con una coppia di 8 Nm.

È importante rispettare sempre le indicazioni di montaggio descritte sopra.

7- Preassemblare gli attrezzi di serraggio del seatmast.



N°	Denominazione	Qté
1	Vite di serraggio del seatmast – Punta T20 – 2 grasso – 2 Nm	2
2	Dado di serraggio del seatmast	2

PRECAUZIONI DI MONTAGGIO:

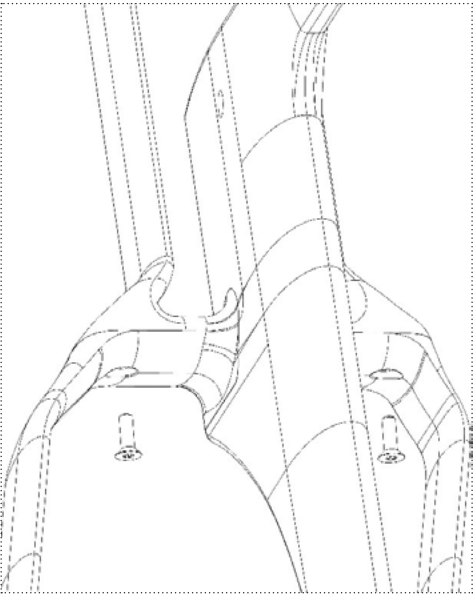
I dadi di serraggio del seatmast hanno una superficie piana che permette di inserirli correttamente nella loro sede, situata nelle alette interne del seatmast.

INSTALLAZIONE DELL'ATTREZZATURA DELLA SELLA

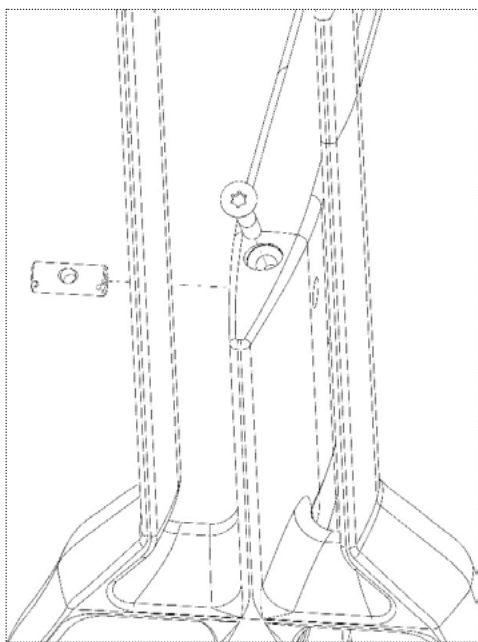
Il reggisella è complementare al telaio ed è fissato da due viti inferiori e da una vite con cilindro anteriore.

ORDINE DI MONTAGGIO DELL'ATTREZZATURA

1- Utilizzare due viti FHC M5x16 rivestite con frenafili normali tipo LOCTITE 243 TM e serrarle con una coppia di 5 Nm usando una punta Torx T25.

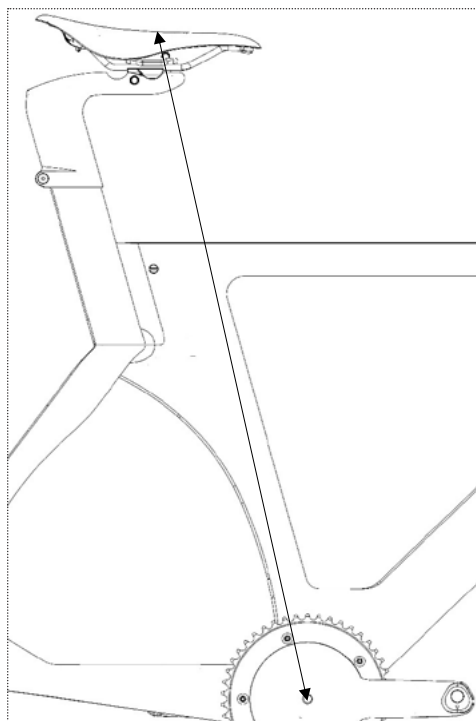


2- Spalmare la vite FHC M6x45 con del grasso. Inserire il cilindro (con scanalatura) nel foro del telaio previsto a tal scopo e utilizzare un cacciavite a lama piatta per mantenere orizzontale il cilindro tramite la scanalatura. Inserire quindi la vite FHC M6 nella sede superiore del reggisella e serrare con una coppia di 5 Nm (punta Torx T30).



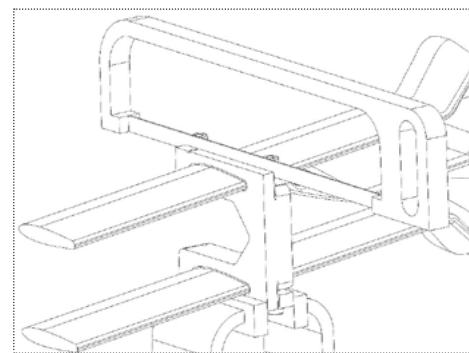
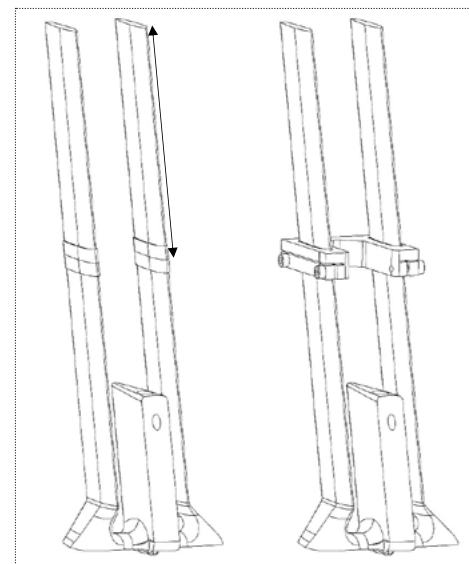
3- Posizionare il seatmast preassemblato sul reggisella e regolare l'arretramento della sella per misurare l'altezza totale della sella e determinare la lunghezza del braccio del reggisella da tagliare applicando questo calcolo:

Lunghezza da tagliare = Lunghezza totale – uscita sella abituale.



4- Una volta individuata la lunghezza da tagliare, smontare il seatmast e il reggisella. Applicare del nastro carta centrato sulla lunghezza da tagliare (freccia a destra) a partire dalla parte superiore dei bracci del reggisella e segnare il punto di taglio.

5- Posizionare quindi il tagliatubi fornito con la bicicletta e centrare la scanalatura di taglio sul segno precedentemente fatto. Il tagliatubi consente di effettuare il taglio di ogni braccio senza doverlo smontare, garantendo un taglio preciso. Per eseguire il taglio, fissare il tagliatubi in un morsetto.



CONSIGLI PER IL TAGLIO

Il taglio è un'operazione delicata. Per ottenere un taglio di qualità:

Utilizzare un tagliatubi per assicurarsi che il taglio sia ben orientato.

Fissare saldamente il tagliatubi in un morsetto e orientarlo in modo da effettuare un taglio verticale.

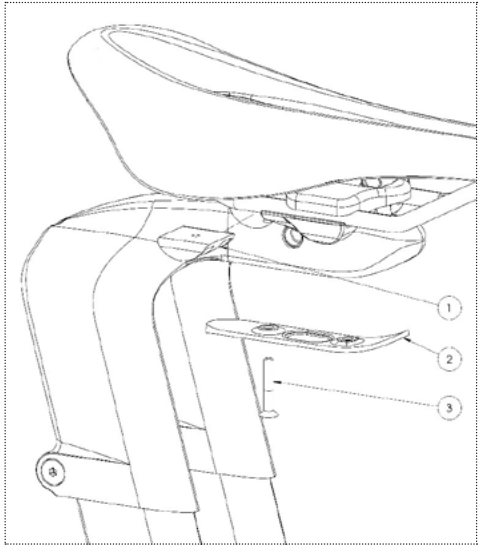
Usare una sega speciale per carbonio oppure, in mancanza, una lama di sega per metallo usurata.

Dopo il taglio, rimuovere eventuali bave con una carta abrasiva fine.

6- Una volta effettuato il taglio, rimontare il reggisella ripetendo i passaggi 1 e 2, quindi il seatmast serrare le viti di serraggio del seatmast a 2 Nm.

7- Verificare l'altezza della sella e regolare nuovamente l'arretramento se necessario.

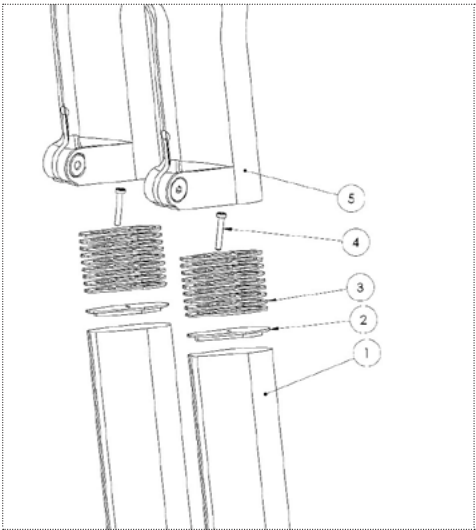
8- Una volta effettuata la regolazione, posizionare il dado superiore e il cappuccio del seatmast nella sede cilindrica rimanente del seatmast:



N°	Denominazione	Qta
1	Dado superiore	1
2	Cappuccio del seatmast	1
3	Vite FHC M4x25 – HEX2.5 – 1 Nm	1

9- In caso di errore nel taglio (troppo corto) o necessità di regolare l'altezza della sella, nella valigetta fornita con la bici troverete dei pezzi di regolazione. Il pezzo spacer superiore (2) funge da tappo per evitare che i pezzi cadano nei bracci del reggisella, ma anche da primo spacer da 1 mm. Può essere utilizzato da solo (uno su ogni braccio) in caso di rialzo di 1 mm oppure impilato con il numero necessario di spacer (3) (a partire da 2 mm di rialzo), fissati con le viti CHC M2,5x16 (4).

Essi vanno posizionati tra il reggisella e il seatmast come segue:



N°	Denominazione	Qta
1	Reggisella	1
2	Spaziatore superiore	2
3	Spaziatore 1 mm	18
4	Vite CHC M2,5x16 – Punta T9 – 1 Nm	2
5	Seatmast	1

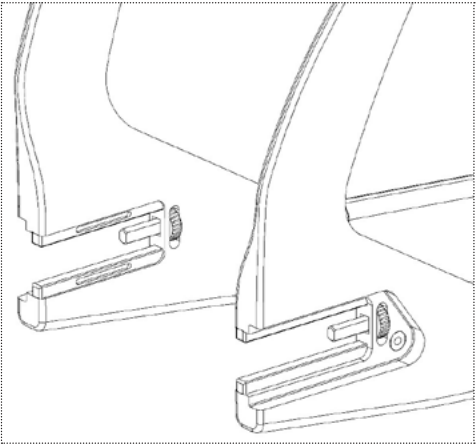
ATTENZIONE: : Non forzare per evitare danni irreparabili.

CASSA DI MONTAGGIO : Il seatmast e il reggisella essendo parti in composito assemblate una sull'altra, è possibile che si manifestino rumori di sfregamento indesiderati. In questo caso, consigliamo di applicare della pasta per montaggio carbonio (carbon grip paste) sulla lunghezza di inserimento del reggisella nel seatmast.

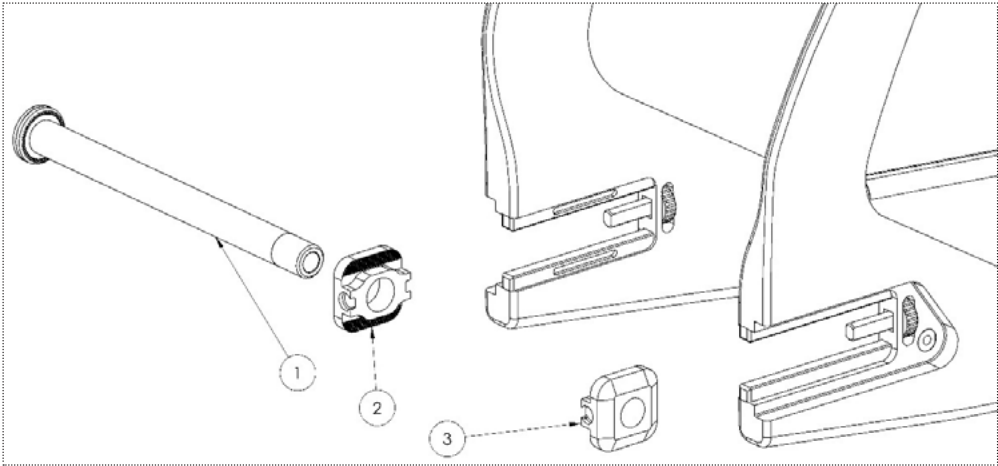
INSTALLAZIONE DELLA RUOTA POSTERIORE

Nella valigetta troverai un kit di accessori contenente i pezzi necessari per il montaggio e il serraggio della ruota. Questo kit consente l'utilizzo di un asse passante Ø12 mm con appoggio piatto oppure di un asse standard, a seconda delle ruote utilizzate.

La bici sarà già preassemblata con una manopola e un asse manopola su ciascuna delle forcelline posteriori.



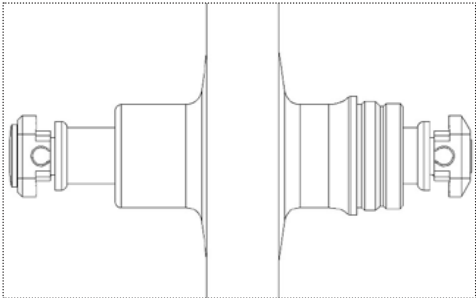
VISTA ESPLOSA DELL'ATTREZZATURA PER
ASSE PASSANTE Ø12 mm



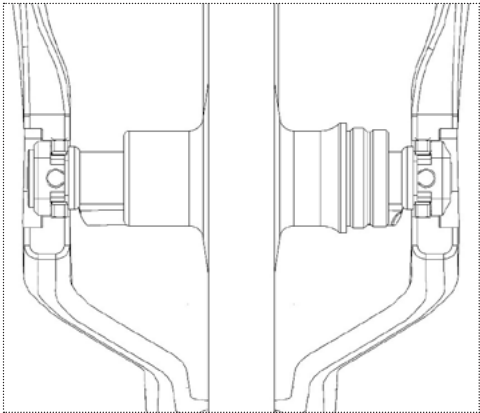
N°	Denominazione	Qta
1	Asse passante Ø12 posteriore – Chiave Allen HEX 6 – 10 Nm – ingrassato	1
2	Piastra di supporto	1
3	Dado M12	1

MONTAGGIO DELL'ATTREZZATURA PER ASSE
PASSANTE

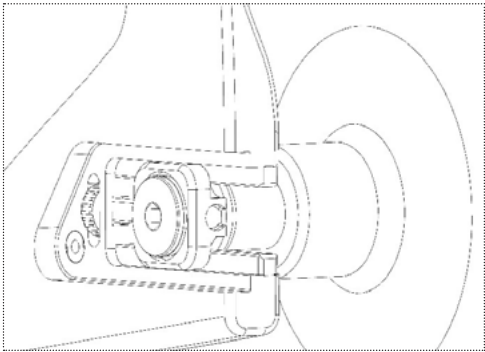
1- Assemblare l'asse passante con i suoi accessori attraverso una ruota compatibile con asse passante.



2- Posizionare quindi l'insieme in modo che le parti assemblate con l'asse passante poggino sull'esterno delle sedi metalliche sul retro del telaio.

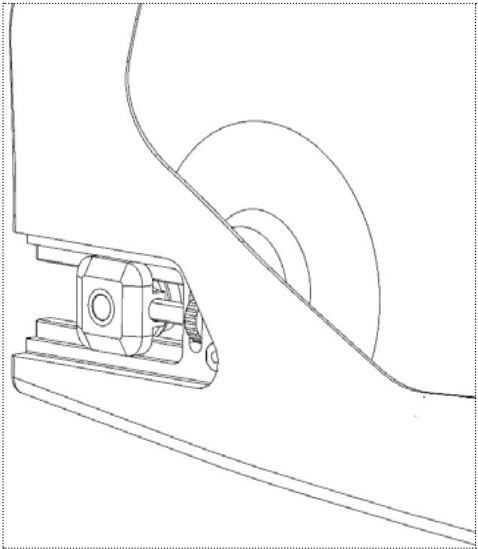


3- Regolare la tensione della catena, quindi serrare l'asse passante a 10 Nm. La testa dell'asse passante si inserisce nell'apposito alloggiamento previsto.

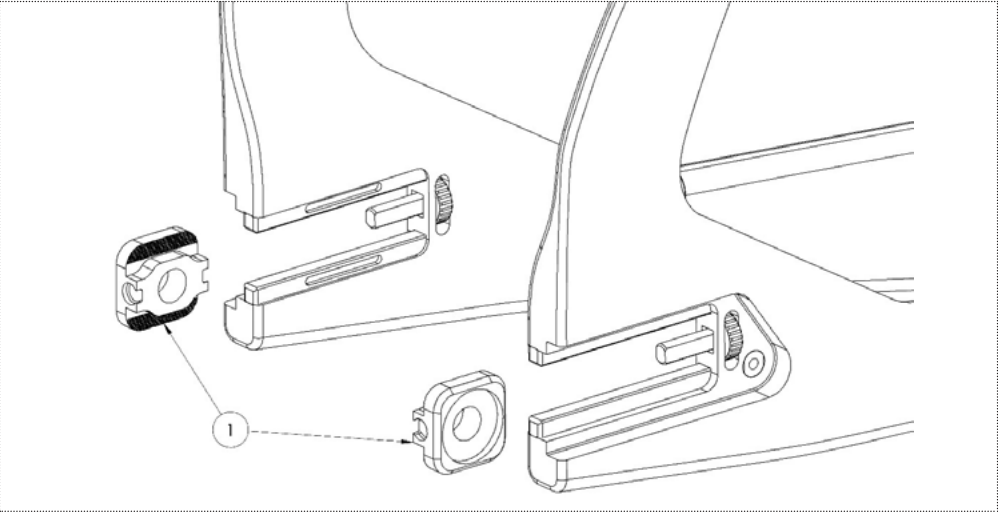


! ATTENZIONE: Le piastre devono poggiare sulle sedi metalliche e non sulle parti in carbonio, che altrimenti potrebbero danneggiarsi. Un serraggio eccessivo dell'asse (con coppia superiore a 10 Nm) può causare una deformazione permanente delle parti dell'attrezzatura e quindi compromettere l'efficacia del fissaggio della ruota sulla bici.

4- Posizionare gli assi manopola negli appositi alloggiamenti facendo ruotare la manopola di ciascun forcellino contro le piastre assemblate, in modo che la ruota non scivoli in avanti sotto forte carico.



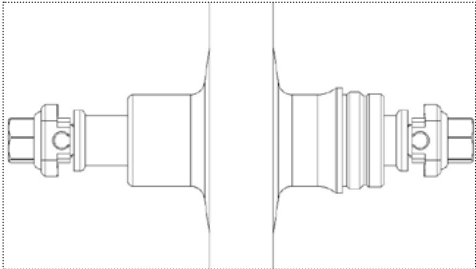
VISTA ESPLOSA DELL'ATTREZZATURA PER
ASSE STANDARD



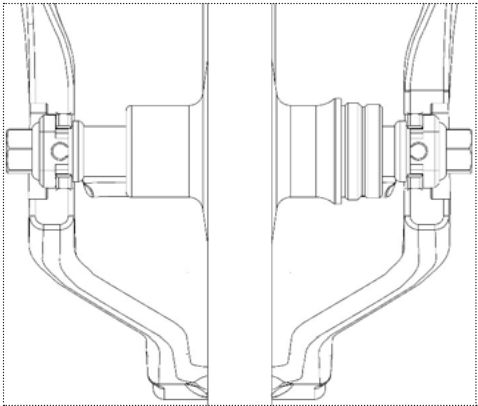
N°	Denominazione	Qta
1	Piastra di supporto 10 mm	1

MONTAGGIO DELL'ATTREZZATURA PER ASSE
STANDARD

1- Assemblare sull'asse ruota l'attrezzatura per
asse standard mostrata sopra, senza serrare
completamente.

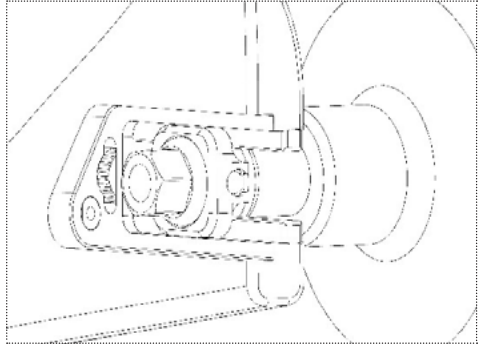


2- Posizionare quindi l'insieme in modo che le parti
assemblate con la ruota (piastre + dadi) poggino
sull'esterno delle sedi metalliche sul retro del telaio.

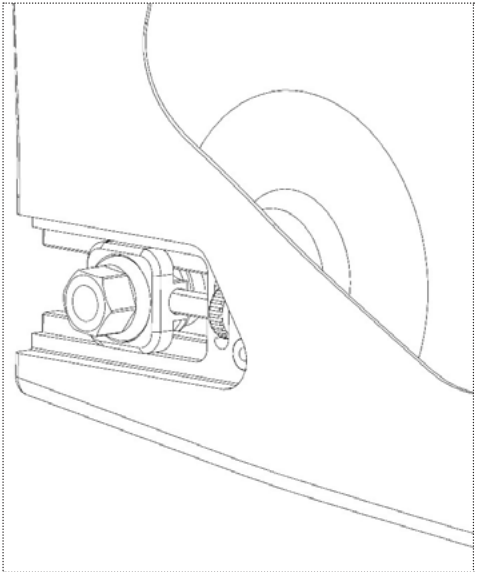


3- Regolare la tensione della catena, quindi
serrare i dadi standard. Questi si posizionano negli
appositi alloggiamenti previsti a tal fine.

ATTENZIONE: Le piastre devono poggiare
sulle sedi metalliche e non sulle parti
in carbonio, che altrimenti potrebbero
danneggiarsi. Un serraggio eccessivo dei
dadi (coppia superiore a 10 Nm) può causare
una deformazione permanente delle parti
dell'attrezzatura, compromettendo così l'efficacia
del fissaggio della ruota sulla bici.



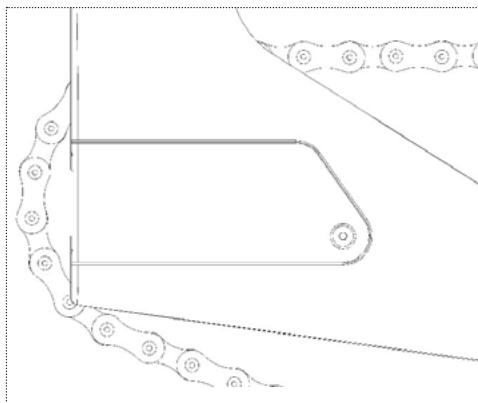
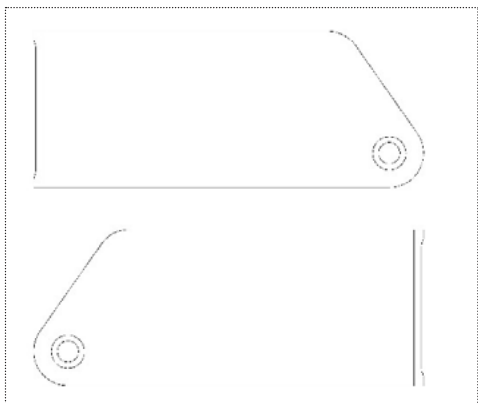
4- Posizionare gli assi manopola negli appositi
alloggiamenti facendo ruotare la manopola di
ciascun forcellino contro le piastre assemblate, in
modo che la ruota non scivoli in avanti sotto forte
carico.



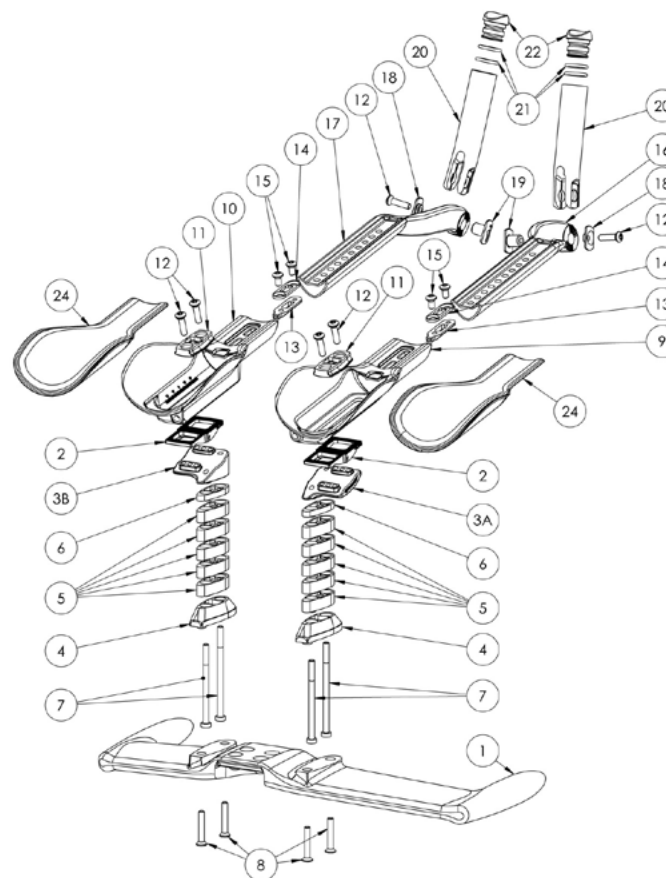
INSTALLAZIONE DEI COPERCHI DEI FORCELLINI POSTERIORI

Per completare l'installazione delle ruote, nella valigetta fornita con la tua bici troverai due coperture. Queste vanno posizionate per ultime, dopo aver teso la catena, serrato la ruota e bloccato gli assi manopola.

Per fissare i rinforzi in posizione, nell'attrezzatura troverai 2 viti FHC M4x10 mm da serrare con una chiave dinamometrica a 1 Nm, usando una punta HEX2.



DISEGNO ESPLOSO DELLE PROLUNGHE AERGO



N°	Denominazione	Qta
1	Manubrio Pista LOOK P24	1
2	Berceau pour appui-bras plat	2
3a	Supporto poggia-braccio piatto (destro)	11
3b	Supporto poggia-braccio piatto (sinistro)	1
4	Interfaccia piatta per basebar	2
5	10mm spacer	10
6	5mm spacer	2
7	Vite M5 a testa bassa – serraggio supporti	4
8	Vite FHCX M5x30	4
9	Appoggio braccio prolungato (spostamento a sinistra)	1
10	Appoggio braccio prolungato (offset a sinistra)	1
11	Piastra superiore del poggia-braccio	2
12	Vite TFX bombata M5x20 per il serraggio del poggia-braccio	6
13	Piastra inferiore di serraggio del prolungatore	2
14	Piastra superiore di serraggio del prolungatore	2
15	Vite TFX bombata M5x10 per serraggio del prolungatore	4
16	Estremità del prolungatore sinistro	1
17	Estremità del prolungatore destro	1
18	Piastra di appoggio vite di serraggio della manopola del prolungatore	2
19	Dado di serraggio della manopola del prolungatore	2
20	Manopola del prolungatore	2
21	O-ring	4
22	End cap for the extender handle	2

POSIZIONAMENTO DEL COCKPIT AERGO

REGOLAZIONE DEI POGGIA-BRACCIA

Hai la possibilità di regolare i tuoi poggia-braccia in traslazione lungo tre direzioni, oltre che in rotazione su due assi:

- Davanti ↔ Dietro (« Armpad Reach »)
- Sinistra ↔ Destra (« Armpad Width »)
- Alto ↔ Basso (« Armpad Stack »)
- Chiusura interna ↘ ↙ Esterno (« Armpad toe-in »)
- Inclinazione 10° ↘ ↙ 30° (« Armpad Tilt »)

IMPORTANTE : Le viti m5 (12-15) devono essere preventivamente ricoperte con una goccia di frenafili normale (tipo loctite blu 243) e poi serrate con una coppia di 8 nm, le viti m5 (7) devono essere serrate con una coppia di 4,5 nm.

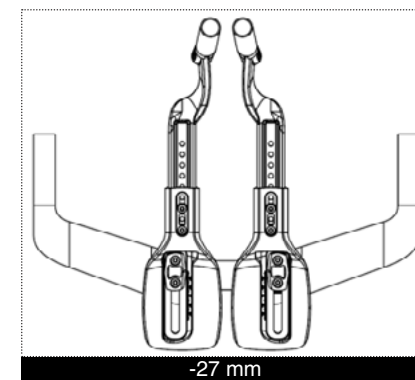
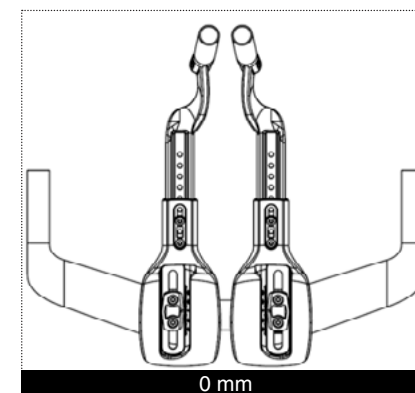
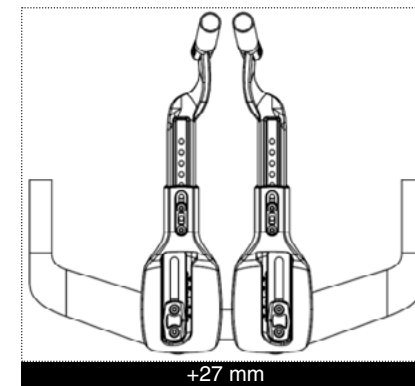
REGOLAZIONE DELL'AVANZAMENTO "ARMPAD REACH"

È possibile spostare avanti o indietro i poggia-braccia su una corsa totale di 54 mm.

Per regolare, è sufficiente allentare le viti (12), posizionare i poggia-braccia e poi serrare le viti con una coppia di 8 Nm.

Le piastre (11) sono dotate di una tacca di riferimento sulla scala graduata dei poggia-braccia.

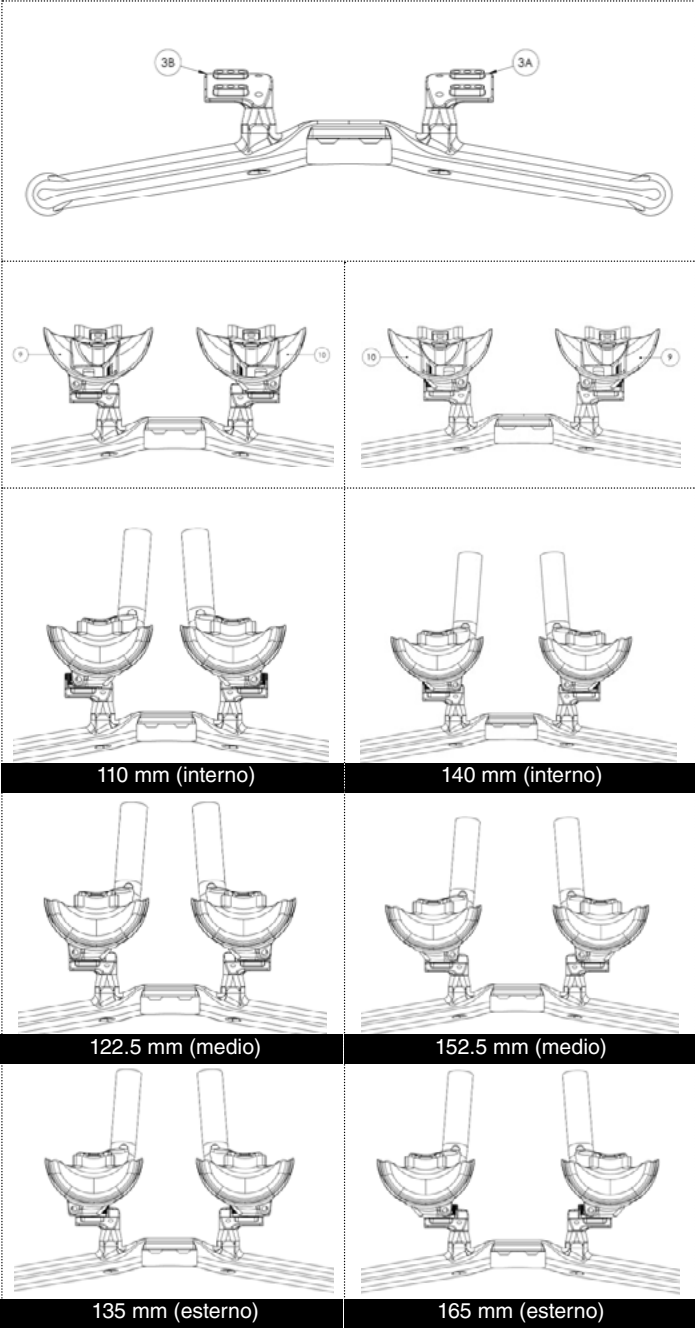
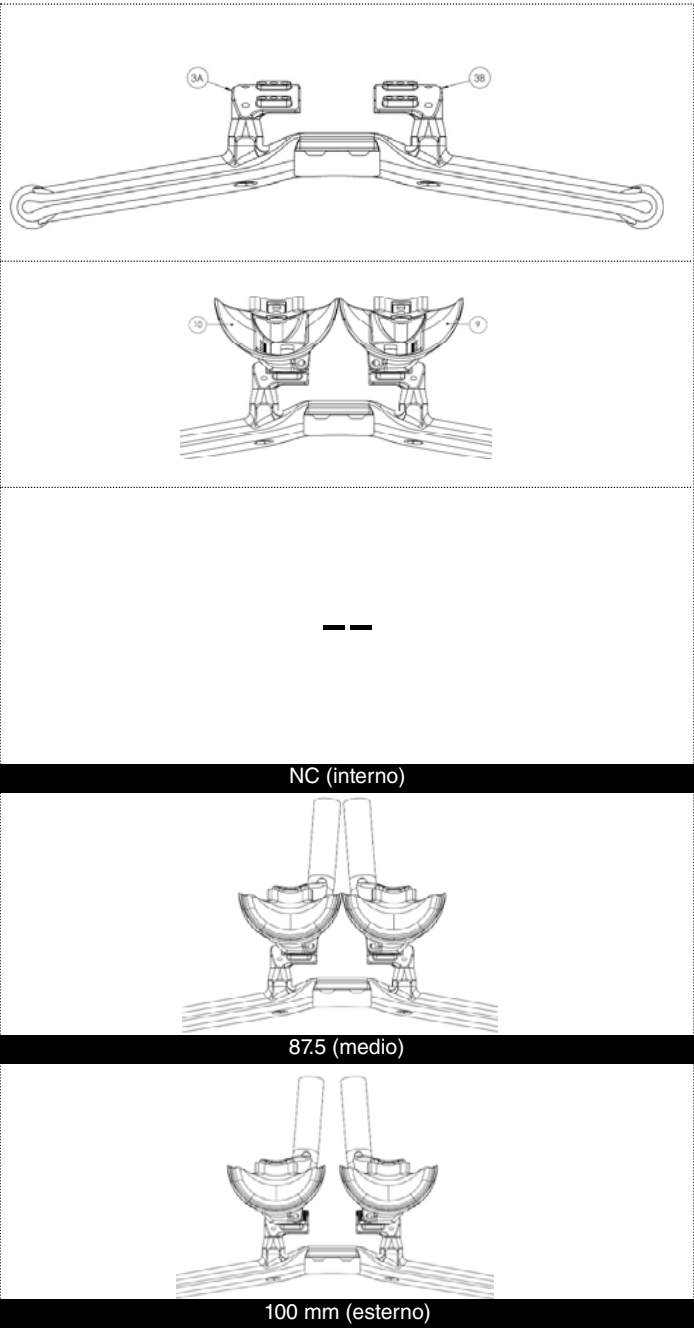
NOTA : Se non riesci a raggiungere la tua posizione, puoi usare uno stelo di lunghezza diversa.



REGOLAZIONE DELLA DISTANZA DEI
SUPPORTI PER LE BRACCIA (« ARMPAD
WIDTH »)

Esistono 8 possibili posizioni per la distanza dei supporti per le braccia, da 87,5 mm a 165 mm (da centro a centro), per adattarsi alla morfologia e alle preferenze del ciclista.

Per ottenere queste diverse posizioni, è necessario posizionare i supporti per le braccia 9 e 10 e i supporti di culla dei poggiabraccia 3A e 3B a destra o a sinistra. Infine, la posizione delle viti 12 nelle culle 9 e 10 consente una regolazione precisa.

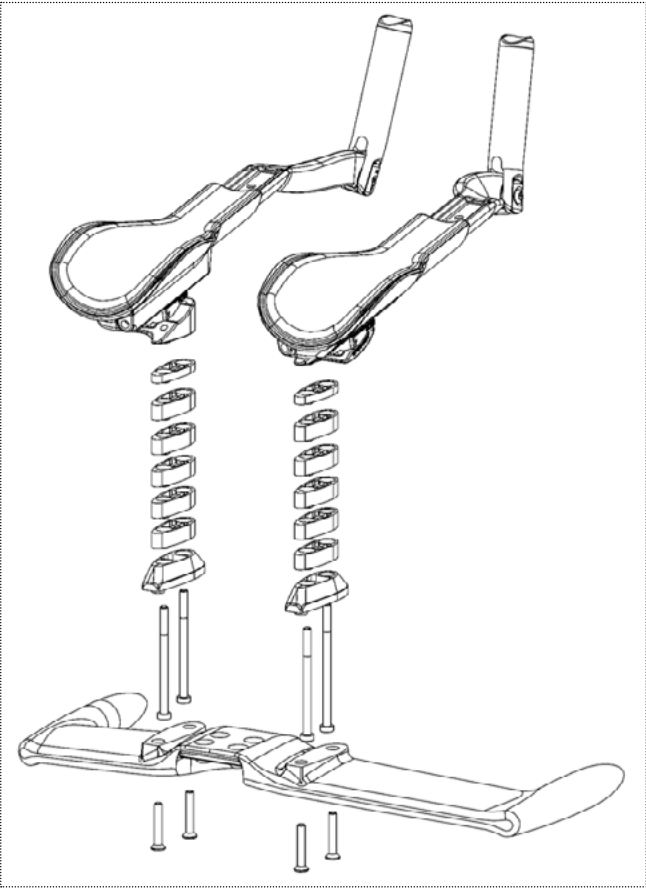


REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA « ARMPAD STACK »

L'AERGO LOOK P24 viene fornito con un set di componenti che consente di ottenere diverse altezze dei supporti per le braccia.

Suggerimento di montaggio: è necessario assemblare le 4 viti CBHC M5 (7) e serrarle con una coppia di 4,5 Nm sulle interfacce piane (4). Successivamente, assemblare il tutto sul manubrio da inseguimento utilizzando le viti FHCX M5x30 (8), precedentemente trattate con frenafilietti medio (tipo Loctite 243), e serrarle con una coppia di 5

N°	Denominazione	Qta
	Tacchette 5mm	2
	Tacchette 10mm	10
	Vite CBHC M5x20	4
	Vite CBHC M5x30	4
	Vite CBHC M5x40	4
	Vite CBHC M5x50	4
	v CBHC M5x60	4
	Vite CBHC M5x70	4
	Vite CBHC M5x80	2



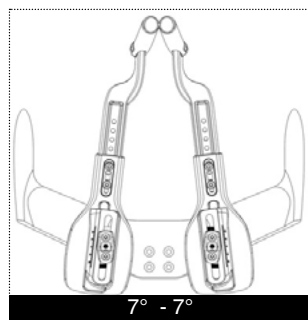
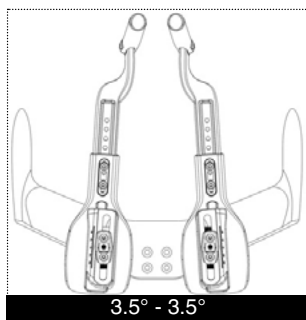
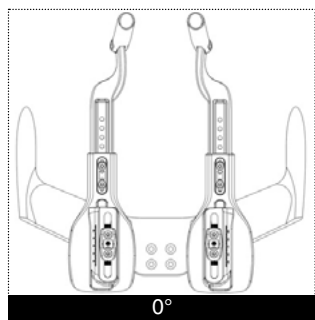
Utilizzare le viti della lunghezza corrispondente alle tacchette utilizzate, come indicato nella tabella sottostante:

Altezza tacchette	0mm	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	45mm	50mm	55mm
Lunghezza viti Anterior	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70	80
Lunghezza viti posteriore	20	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70

REGOLAZIONE DELLA CONVERGENZA « ARMPAD TOE-IN »

Le prolunghe AERGO permettono di regolare l'angolo di convergenza tra i due prolungamenti, al fine di trovare il massimo comfort per il ciclista fino a un angolo di convergenza totale di 14°.

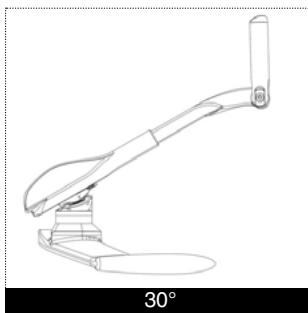
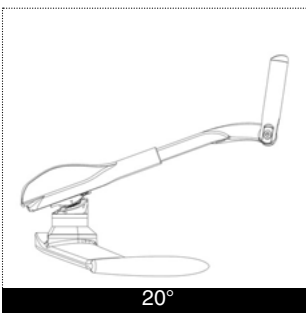
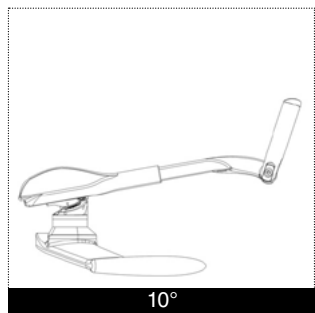
Per regolare, è sufficiente allentare le viti (12), posizionare correttamente e serrare nuovamente le viti con una coppia di 8 Nm.



REGOLAZIONE DELL'INCLINAZIONE « ARMPAD TILT »

I prolungamenti AERGO permettono di regolare l'angolo di appoggio degli avambracci per trovare il massimo comfort per il ciclista.

Per regolare l'inclinazione dei poggia-braccia, allentare le viti (12), mantenere l'inclinazione del prolungamento all'angolo desiderato aiutandosi con la scala graduata sui supporti delle culle (3A e 3B), quindi serrare le viti (12) progressivamente e alternativamente fino a una coppia di 8 Nm.



ESTREMITÀ DEI PROLUNGAMENTI

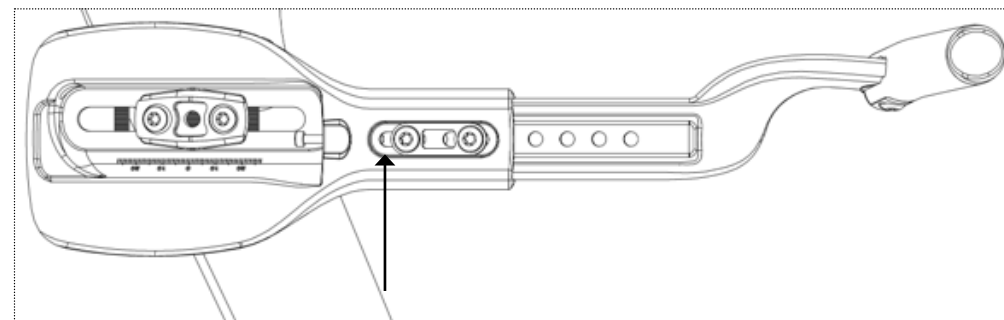
Generalmente è necessario tagliare le estremità dei prolungamenti (16 e 17) per adattarle alla lunghezza degli avambracci del ciclista. (Vedi riquadro CONSIGLI PER IL TAGLIO)

Per determinare la corretta lunghezza da tagliare, bisogna stabilire l'uscita necessaria del prolungamento:

1- Posizionare gli avambracci sui poggia-braccia e impugnare le manopole dei prolungamenti regolate all'angolo desiderato (vedi § manopole dei prolungamenti)

2- Tagliare la parte di prolungamento (16 e 17) che sporge all'interno dei poggia-braccia, effettuando il taglio a metà tra due fori.

Per fissare i terminali (16 e 17) nei poggia-braccia (9 e 10), serrare le piastre (13) e (14) con le viti (15) applicando una coppia di 8 Nm. Tenere ferma la piastra inferiore con una lunga vite M3 o una chiave Allen per facilitare il montaggio (non fornite)."



MANOPOLE DEI PROLUNGAMENTI

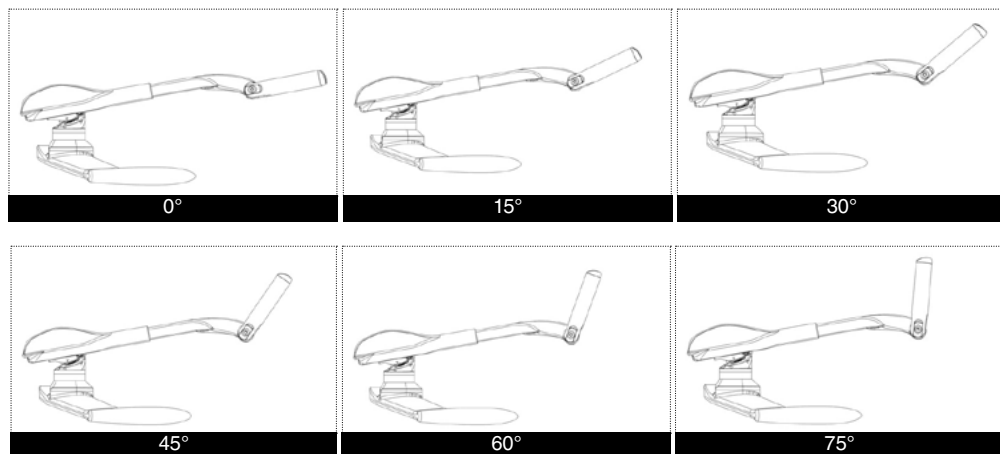
I prolungamenti AERGO permettono di regolare l'angolo di presa del prolungamento per trovare il massimo comfort per il ciclista, con 6 inclinazioni diverse delle manopole.

Allentare le viti (12), regolare la posizione e serrare le viti con una coppia di 8 Nm, dopo aver applicato una goccia di frenafili medio (tipo Loctite 243).

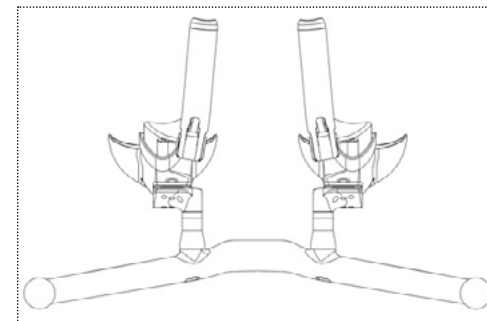
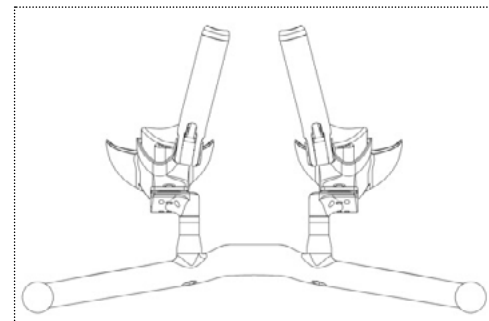
Queste manopole possono essere tagliate per

adattarsi alle mani più piccole (vedi riquadro **CONSIGLI PER IL TAGLIO**).

Angolo relativo al prolungamento :



È anche possibile capovolgere le manopole (20) per ottenere due posizioni di convergenza tra le manopole.



CONSIGLI PER IL TAGLIO

IL TAGLIO È UN'OPERAZIONE DELICATA.
PER OTTENERE UN TAGLIO DI QUALITÀ:

UTILIZZARE UNO STRUMENTO PER IL
TAGLIO DEI TUBI CHE GARANTISCA
UN TAGLIO PERFETTAMENTE
PERPENDICOLARE;

FISSARE LO STRUMENTO RIGIDAMENTE IN
UN MORSETTO E ORIENTARLO IN MODO
DA TAGLIARE VERTICALMENTE;

UTILIZZARE UNA SEGA SPECIALE PER IL
CARBONIO OPPURE, IN MANCANZA, UNA
LAMA DI SEGA PER METALLO USATA;

DOPO IL TAGLIO, ELIMINARE EVENTUALI
SBAVATURE CON CARTA ABRASIVA FINE.



ATTENZIONE: Rispettare i limiti massimi di
taglio indicati sui prodotti.

MANUTENZIONE

Il controllo e la manutenzione sono importanti per la vostra sicurezza e la durata del prodotto.

Una bicicletta e i suoi componenti mal mantenuti possono rompersi o presentare malfunzionamenti, che potrebbero causare un incidente durante il quale potreste essere uccisi, gravemente feriti o paralizzati.

Per maggiori informazioni sugli obblighi di manutenzione, si prega di consultare il nostro sito <http://www.lookcycle.com> nella sezione POLITICA DI GARANZIA \ MANUTENZIONE.

SERVIZIO POST- VENDITA

Nonostante la cura posta nella nostra produzione, se dovesse presentarsi un difetto o fosse necessaria una riparazione, rivolgersi al rivenditore autorizzato LOOK portando il prodotto difettoso, accompagnato dalla fattura d'acquisto, e specificando il malfunzionamento.

GARANZIA

LOOK, attraverso i suoi agenti e distributori autorizzati nel paese in cui il prodotto è stato acquistato, garantisce questo prodotto contro difformità e vizi occulti¹ per un periodo di due anni² a partire dalla data di acquisto.

¹ I vizi occulti riguardano solo la legislazione francese (artt. 1641-1649 del codice civile).

² Alcuni paesi o stati prevedono una durata più lunga per una garanzia implicita e/o l'esclusione

PER MAGGIORI INFORMAZIONI SULLA COPERTURA DELLA GARANZIA LEGALE, SI PREGA DI CONSULTARE IL NOSTRO SITO [HTTP://WWW.LOOKCYCLE.COM](http://www.lookcycle.com) NELLA SEZIONE POLITICA DI GARANZIA \ GARANZIA LEGALE

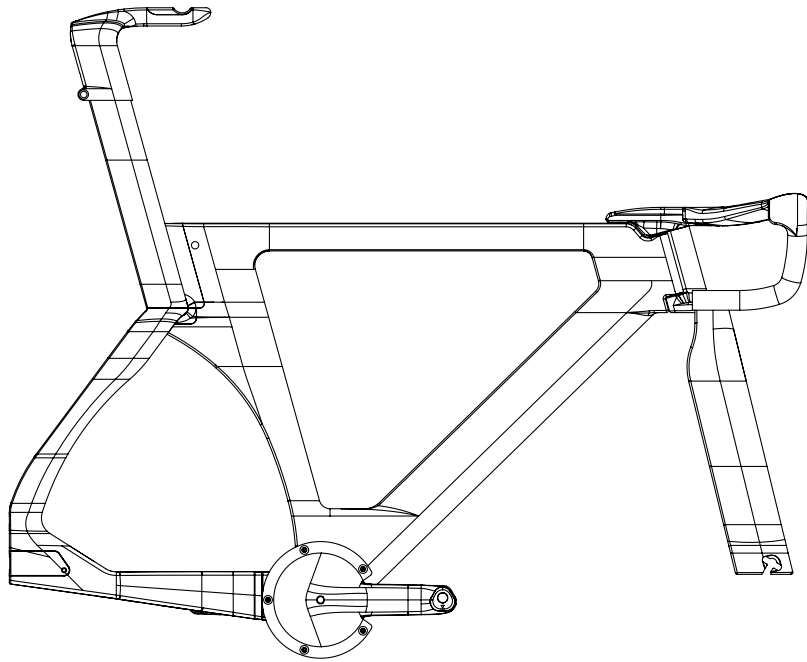
Questo manuale non può essere utilizzato né riprodotto, nemmeno parzialmente, in qualsiasi forma e con qualsiasi mezzo, senza la preventiva autorizzazione scritta di LOOK.



Questo materiale è conforme alle disposizioni della direttiva 93/42/CEE.



LOOK P24



ES

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Lea todas estas instrucciones antes de estrenar su bici. Para disfrutar plenamente de los beneficios de este producto de gran calidad, cumpla con todas las recomendaciones facilitadas.

Aconsejamos que el montaje sea realizado por un tienda oficial LOOK.

LOOK se reserva el derecho a modificar las especificaciones del producto sin aviso con el fin de mejorarlo.

Visite el apartado POLÍTICA DE GARANTÍA \ INFORMACIÓN IMPORTANTE en www.lookcycle.com para consultar las actualizaciones acerca de INFORMACIÓN IMPORTANTE.

En caso de no poder consultar nuestra página web, podemos remitirle nuestra política de garantía en papel a través de su tienda.

Los productos LOOK poseen patentes industriales. Si desea más información al respecto visite: www.lookcycle.com/patents



ATENCIÓN: : los productos LOOK están diseñados y optimizados para ciclistas de menos de 100 kg (220.5 lbs).

ADVERTENCIA SOBRE FALSIFICACIONES

: el uso de falsificaciones es muy peligroso, pudiendo provocar graves accidentes que resulten en lesiones importantes e incluso mortales para usted u otras personas. Si desea más información al respecto, por favor diríjase al apartado POLÍTICA DE GARANTÍA \ FALSIFICACIONES.

PRESENTACIÓN

Su cuadro ha sido fabricado conforme a las especificaciones del departamento de diseño de LOOK.

Su cuadro incluye bielas ZED específicamente desarrolladas para pista, la horquilla, una potencia de carbono para pista, y un manillar aerodinámico de carbono.

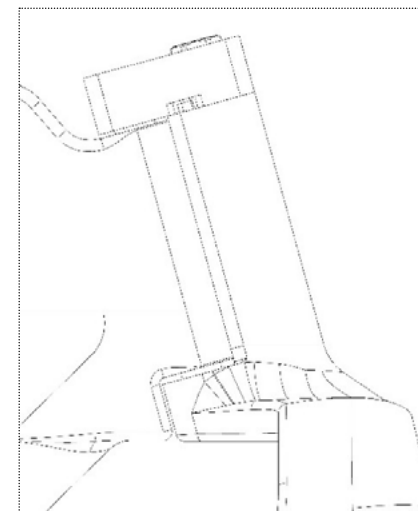
El cuadro también incluye una tija de sillín específica y un cabezal para sujetar el sillín.

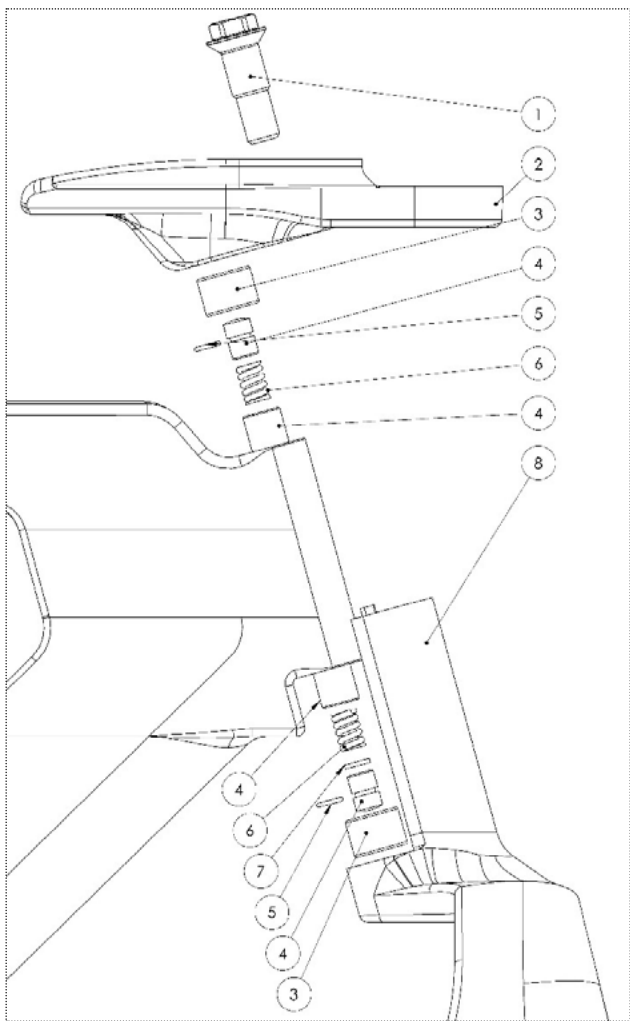
Su cuadro **LOOK P24** es compatible tanto con ruedas delanteras y traseras de ejes estándar o pasantes.

MONTAJE DE LA HORQUILLA Y LA POTENCIA

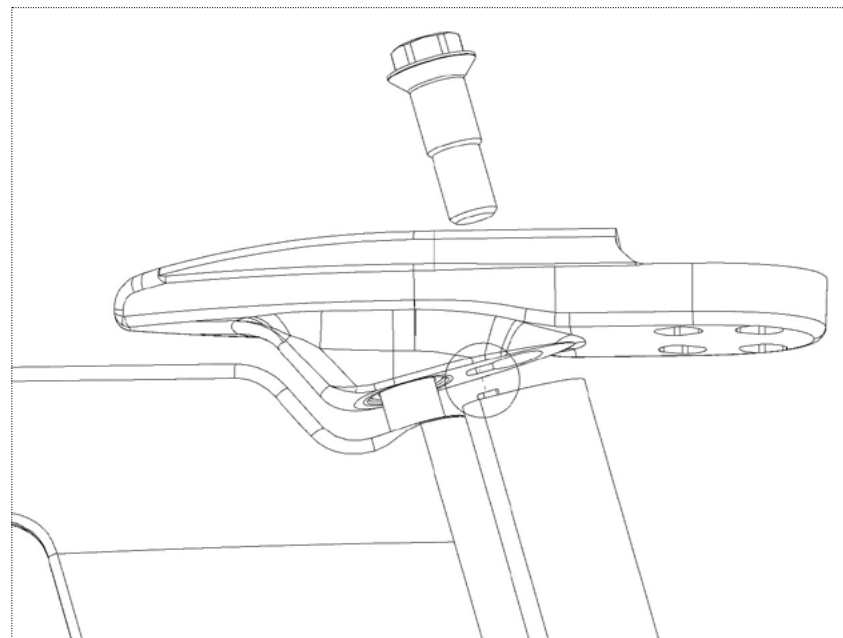
Su LOOK P24 se entrega con protectores para su transporte y deben ser retirados para montar la bici y su puesta a punto final. Para montar la dirección será necesario utilizar la potencia que se incluye y está desmontada.

Para el montaje, desmontaje y/o mantenimiento de su bici, por favor revise el esquema de ensamblaje mostrado a continuación para colocar correctamente todos las piezas que componen la dirección.





Nº	designación	cant
1	Tornillo M12 – Cabeza hexagonal 1/2"16 mm – 30 Nm – desengrasada y apretada con fijador de tornillos	1
2	Potencia	1
3	Rodamientos de aguja (pre-ensamblados)	2
4	Espaciador de dirección (pre-ensamblados)	2
5	Junta tórica del pistón	2
6	Muelle de dirección	2
7	Arandela 9,5x1,5	1
8	Horquilla	1



AVISO : El tornillo M12 (1) debe ser enroscado tras desengrasarlo (A) y aplicarle fijador de tornillos (dejándolo secar al menos 24 horas). Después apriételo a 30 Nm. En el proceso, es importante verificar la alineación de la potencia y la horquilla. La horquilla incluye un macho que se inserta bajo la potencia para permitir el alineamiento de las piezas (destacado a continuación). Aplique varias gotas del producto en la última rosca del interior de agujero tapado o en el fondo del agujero ciego.

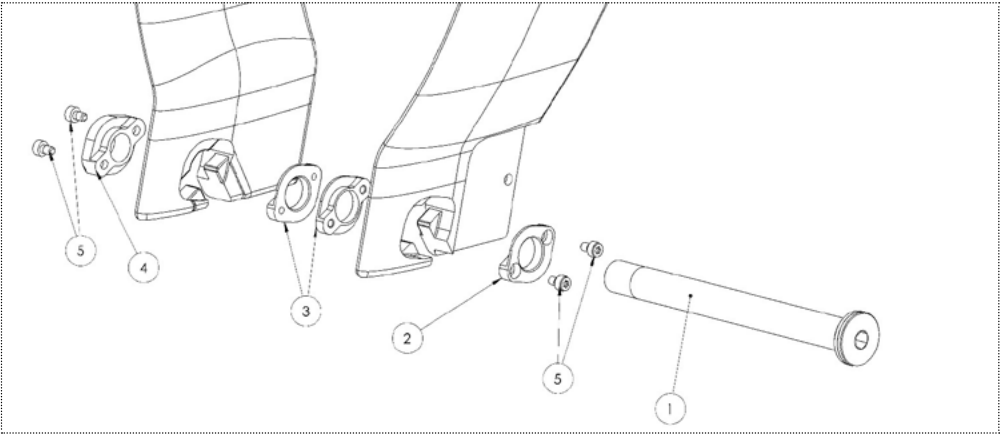
AVISO : Si el tornillo M12 es reajustado tras su montaje inicial, es fundamental repetir el procedimiento desde el paso (A).

COLOCACIÓN DE LA PUNTERA DELANTERA

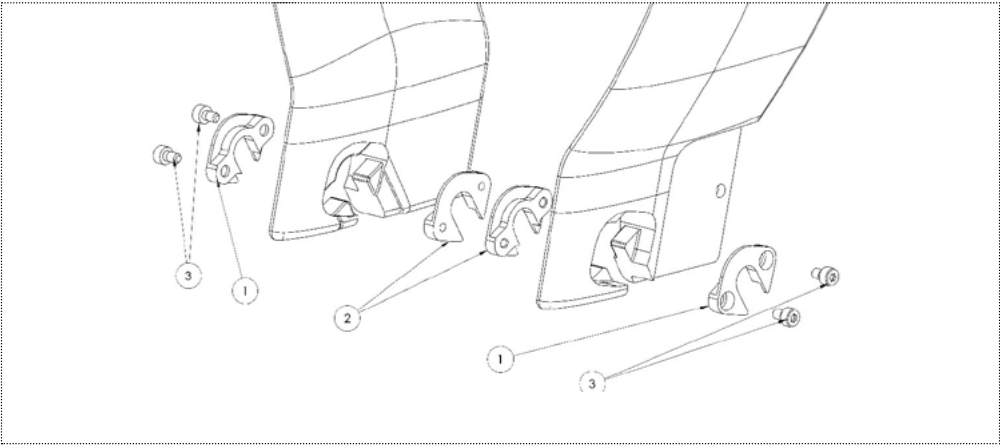
En la caja de herramientas incluida con el cuadro, encontrará una bolsa con las piezas necesarias para el tipo de eje que corresponda.

Estas piezas le permiten usar un eje pasante de 12 mm de cabeza plana o un eje estándar, en función de las ruedas utilizadas.

DESPIECE PARA EJE PASANTE DE 12 MM



Nº	designación	cant
1	Eje pasante delantero de 12 mm – cabeza hexagonal 6 mm – 10 Nm – engrasado	1
2	Casquillo	1
3	Casquillo con roscas	2
4	Tuerca M12	1
5	Tornillos M3x5 – cabeza Torx T10 – 1 Nm – Fijador LOCTITE 243	4



Nº	designación	cant
1	Casquillo para eje 10 mm – avellanado	2
2	Casquillo para eje 10 mm – roscado	2
3	Tornillo M3x5 – cabeza Torx T10 – 1 Nm – Fijador LOCTITE 243	4

PREPARACIÓN AL MONTAJE

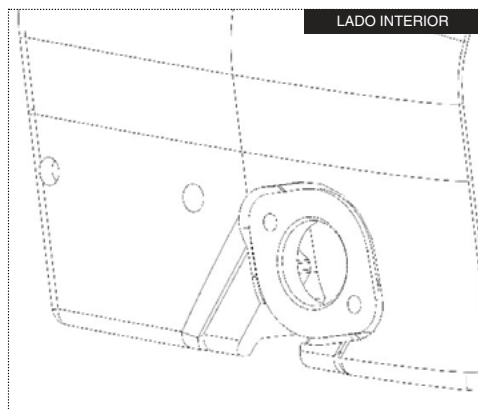
1– Tome las piezas que necesite para la opción deseada.

2– Limpie y desengrase las piezas y las punteras de la horquilla con un desengrasante, salvo los tornillos M3x5 mm ya impregnados con fijador.

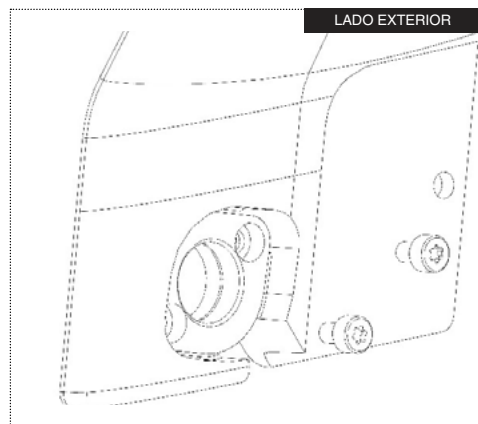
3– Tome una llave dinamométrica con una cabeza hexagonal 6 y TORX T10.

MONTAJE DE LAS PIEZAS PARA EJE PASANTE

1- En la caja de herramientas incluida con el cuadro, encontrará una bolsa con todas las piezas necesarias para instalar el tipo de eje que necesite.

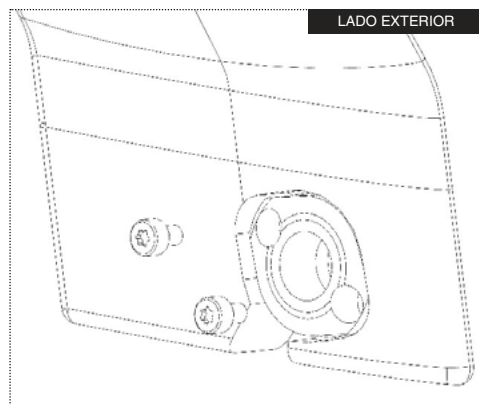


2- Inserte el casquillo avellanado en la cara externa de la puntera izquierda y presiónela. Sosténgala con los dos tornillos M3x5.



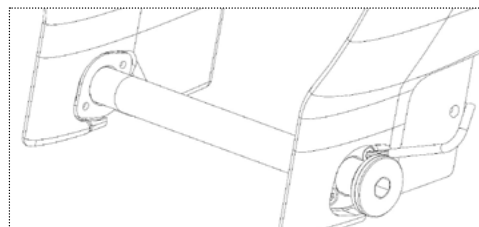
3- Repita el primer paso en la puntera derecha (el casquillo con roscas es simétrico y se puede colocar en el lado derecho o izquierdo).

4- Inserte la tuerca M12 en la cara externa de la puntera derecha y presiónela contra ella. Sosténgala con los dos tornillos M3x5.



5- 5. Antes de apretar completamente los cuatro tornillos, desengrase la rosca del eje pasante, aplique fijador de tornillos, y después enrósquelo un poco en la tuerca M12 dejando los tornillos M3x5 accesibles.

Esto asegura que la tornillería quede correctamente alineada.

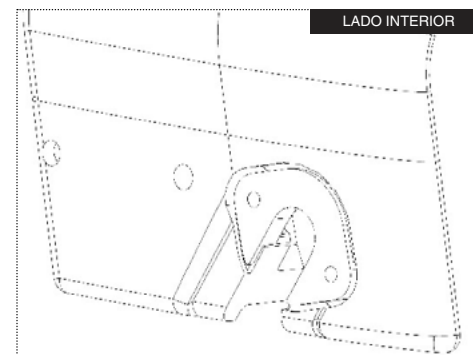


ATENCIÓN: : las cabezas de los tornillos no deben sobresalir de sus alojamientos avellanados, de lo contrario el eje asentaría sobre ellos en vez de sobre la superficie plana del casquillo.

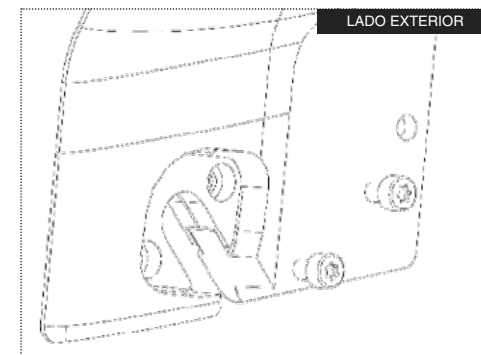
6- Coloque la rueda y apriete el eje pasante a 10 Nm usando una llave hexagonal de 6 mm y tras haber engrasado la rosca del eje.

MONTAJE DE LAS PIEZAS PARA EJE ESTÁNDAR

1- Inserte el casquillo con roscas en la cara interna de la puntera izquierda y presiónela.



2- Inserte el casquillo avellanado en la cara externa de la puntera izquierda y presiónela. Apriétela a 1 Nm con los dos tornillos M3x5.



3- Repita los dos pasos anteriores en la puntera derecha (los casquillos son simétricos y pueden colocarse en el lado derecho o izquierdo).



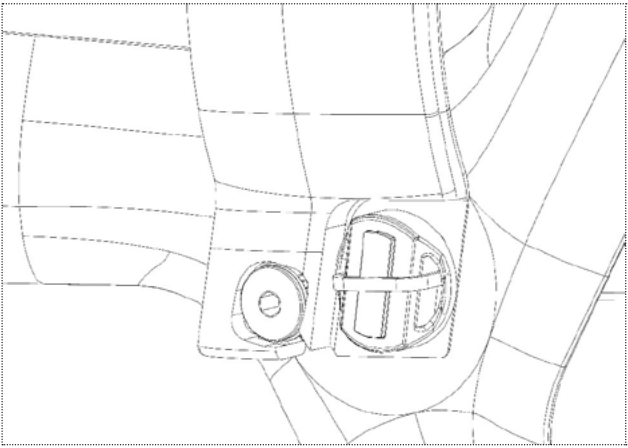
ATENCIÓN: : las cabezas de los tornillos no deben sobresalir de sus alojamientos avellanados, de lo contrario el eje asentaría sobre ellos en vez de sobre la superficie plana del casquillo.

AVISO IMPORTANTE INDISTINTAMENTE DEL MONTAJE

Tras extraer tres veces el eje, es importante volver a aplicar fijador de tornillos como LOCTITE 243® en las tuercas M3x5. No aplique grasa al realizar el montaje.

COLOCACIÓN DE UN TRANSPONDADOR

Para competir es necesario colocar un transpondador. La horquilla LOOK P24 permite fijarlo a la puntera izquierda con una brida de 3,5 mm como máximo, pasándola por los dos orificios de la puntera.

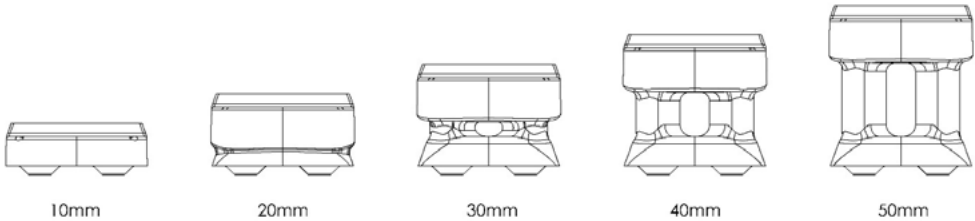


MONTAJE DEL MANILLAR EN LA POTENCIA

El manillar LOOK P24 es específico y está diseñado para ser usado sólo con su correspondiente potencia (incluida). Se pueden colocar espaciadores entre la potencia y el manillar para conseguir la altura y adaptar la LOOK P24 a tu posición.

Las tres opciones de manillar se montan de la misma manera, como se detalla a continuación.

Diversos espaciadores disponibles:

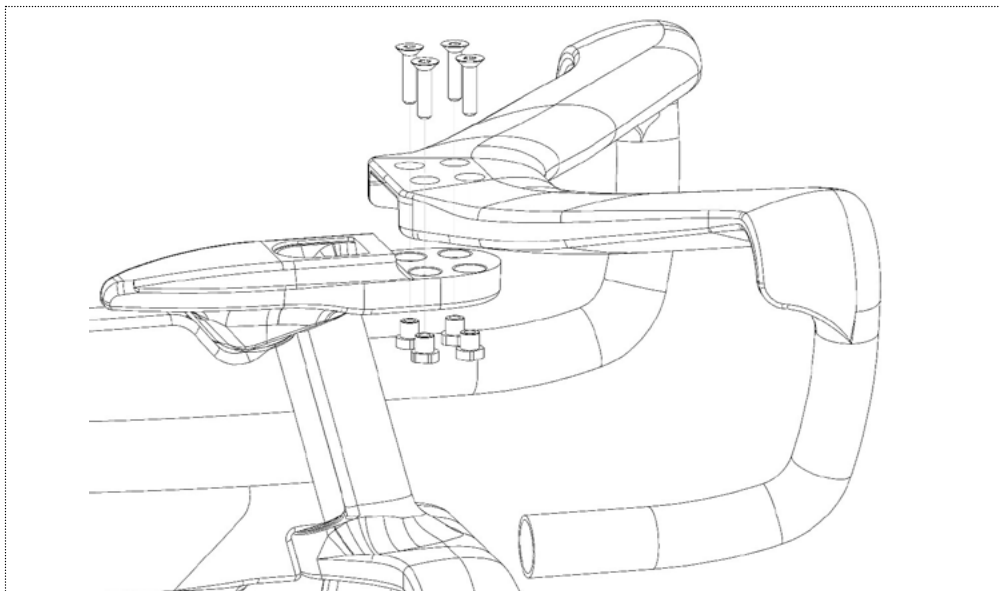


Selección de tornillos de titanio FHC acordes al tamaño del espaciador:

tamaño del espaciador	tamaño de tornillo a utilizar	cant
No espaciador	M6x25mm	4
10	M6x35mm	4
20	M6x45mm	4
30	M6x55mm	4
40	M6x65mm	4
50	M6x75mm	4

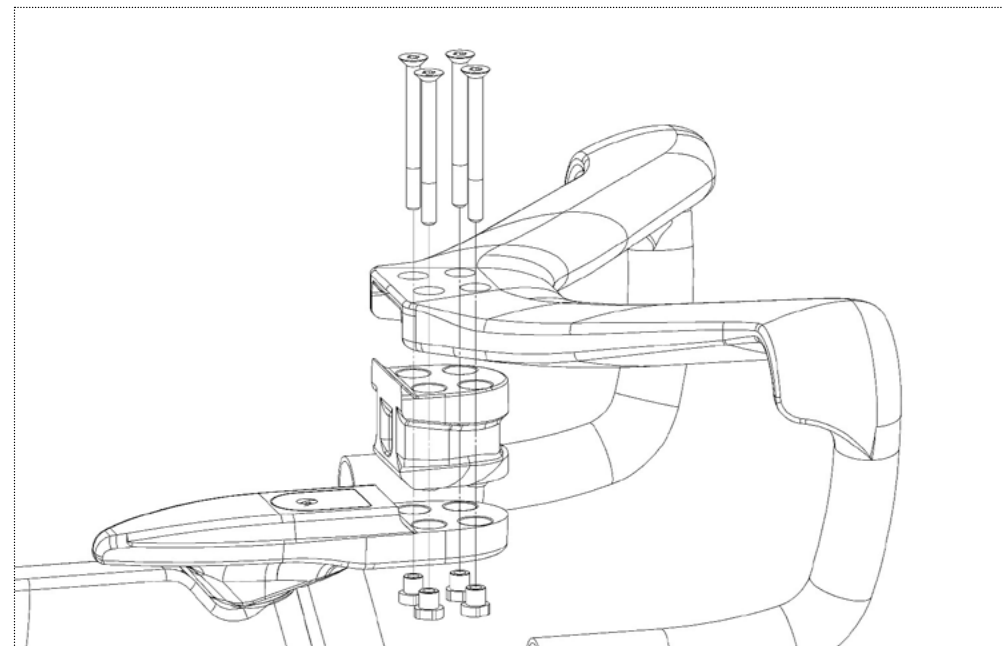
MONTAJE SIN ESPACIADORES

Utilice cuatro tornillos M6x25 y su correspondientes tuercas M6.



MONTAJE CON ESPACIADORES

Utilice cuatro tornillos M6 de la longitud adecuada y tuercas M6 (idénticas independientemente del número de espaciadores).

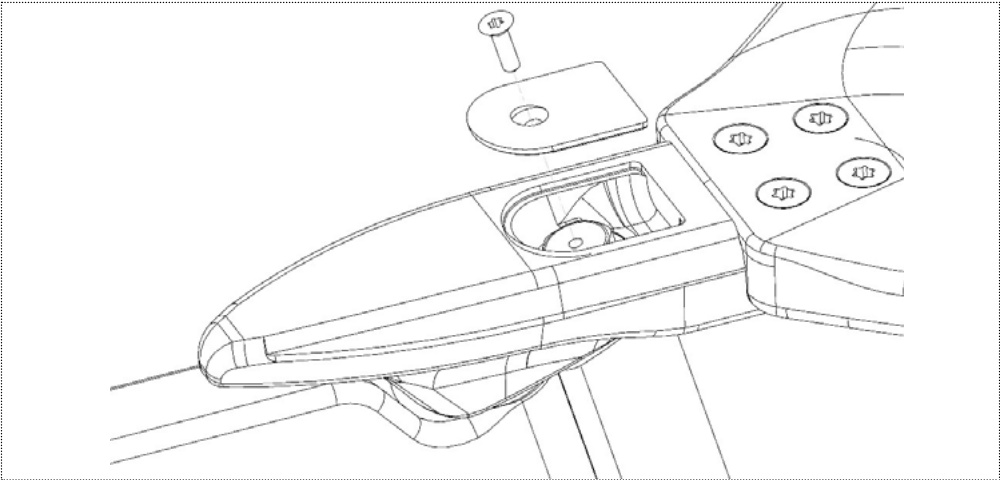


AVISO : los cuatro tornillos M6 deben engrasarse antes de su montaje. Durante el montaje, las cuatro tuercas M6 deberían quedar completamente integradas en su alojamiento debajo de la parte delantera de la potencia.

Apriete a 5 Nm los cuatro tornillos usando una llave dinamométrica con cabeza Torx 30.

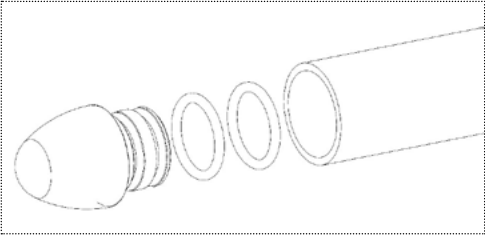
MONTAJE DE LA TAPA DE LA POTENCIA

La potencia incluye una tapa para ocultar el tornillo que une la horquilla y la potencia. Este tornillo posee una rosca M4 para fijar la tapa de la potencia con el tornillo M4x14 FHC. Apriételo a 1 Nm usando una cabeza Torx T20.

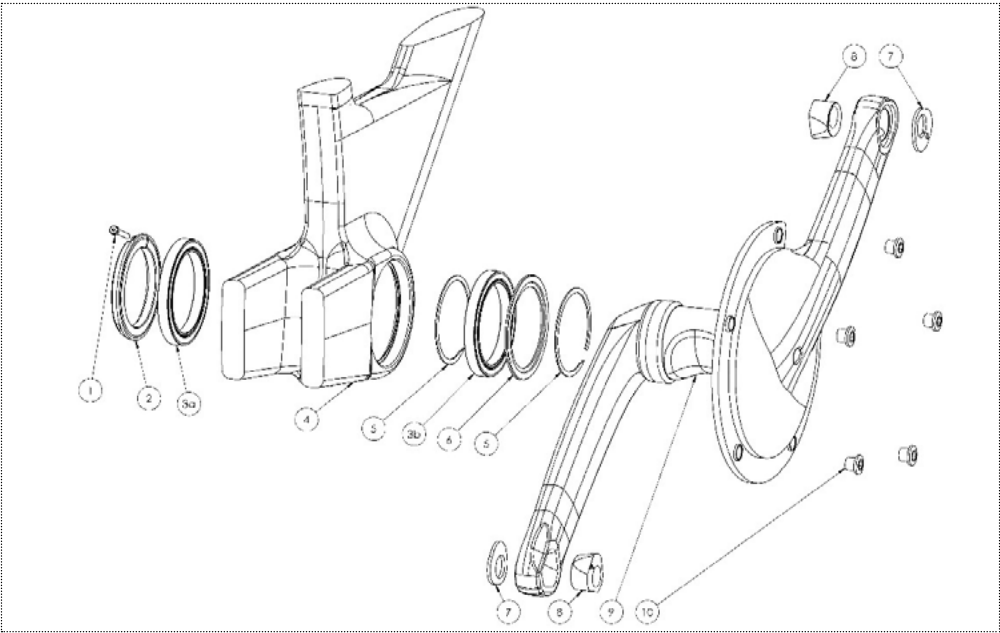


MONTAJE DE LOS TAPONES DEL MANILLAR

Los manillares Air Bar Vitesse y Air Bar Madison incluyen tapones independientes que deben ser colocados. Para colocar los tapones, basta con usar las juntas tóricas incluidas y que se adaptan al manillar para evitar que los tapones se salgan. La superficie interna del manillar está mecanizada para asegurar unas tolerancias adecuadas, pero pueden variar, razón por la que se incluyen diversas juntas tóricas para conseguir el mejor ajuste para cada tapón.



JUEGO DE BIELAS ZED



N°	designación	cant	observaciones
1	Tornillo M3x20 – cabeza hexagonal 2,5 – 2 Nm – Fijador LOCTITE 243	1	
2	Abrazadera de apriete	1	
3a	Rodamiento 6810	1	Colocado y prensado en el cuadro
3b	Rodamiento 6810	1	Colocado en las bielas
4	Cuadro	1	
5	Circlip	2	Colocado en las bielas
6	Arandela de apoyo	1	Colocado en las bielas
7	Arandela Tri-lobe	2	
8	Tuerca Tri-lobe	2	I+D
9	Bielas Zed track	1	
10	Tornillo de plato – 6 Nm	5	

ZED track son las primeras bielas monobloque de carbono. Las bielas y la araña de los platos están unidos al eje para conseguir una rigidez inigualable hasta la fecha.

Fabricadas completamente en fibra de carbono, son tanto ligeras como extraordinariamente rígidas. ZED track son el resultado de mucho años de investigación y desarrollo y cuentan con numerosas tecnologías patentadas por LOOK, incluyendo la variación de la longitud de bielas por medio de la tecnología Tri-lobe. Con una única biela puedes disponer de 165, 167,5 ó 170 mm de longitud (tamaño 1) y 172,5, 175 ó 177,5 mm (tamaño 2), simplemente con rotar un tercio de vuelta la tuerca que sujeta el pedal. Una modificación rápida que no requiere ninguna herramienta especial.

La tecnología monobloc une las bielas y el eje a una rígida araña a la que se fija el plato. La unión entre el plato y la araña es perfecta y mejora la aerodinámica de todo el conjunto.

La línea de cadena de estas bielas es de 43 mm.

MONTAJE DE LAS BIELAS ZED EN EL CUADRO

Como las bielas ZED track forman un bloque, su montaje exige pasar la biela izquierda por el cuadro. El pedal derecho puede montarse en la biela antes de montarse en el cuadro, al contrario del pedal izquierdo, que debe montarse en la biela una vez las bielas ZED track estén correctamente montadas al cuadro.

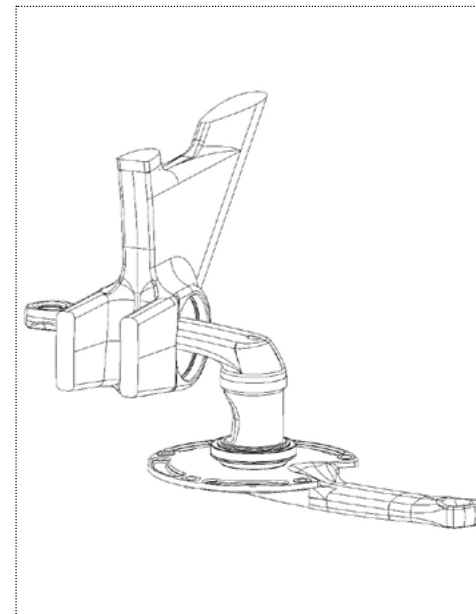
El montaje o desmontaje de las bielas no requiere herramientas específicas, pero se recomienda que sea supervisado por una tienda oficial LOOK.

Antes de montar las bielas en el cuadro, comprueba que el rodamiento izquierdo esté correctamente colocado y prensado contra el lado izquierdo del cuadro, y asegúrate que no falte ninguna pieza.

Los platos no intervienen en el montaje de las bielas al cuadro.

Las bielas pueden montarse al cuadro con o sin platos.

1- Pase la biela izquierda por el cuadro.

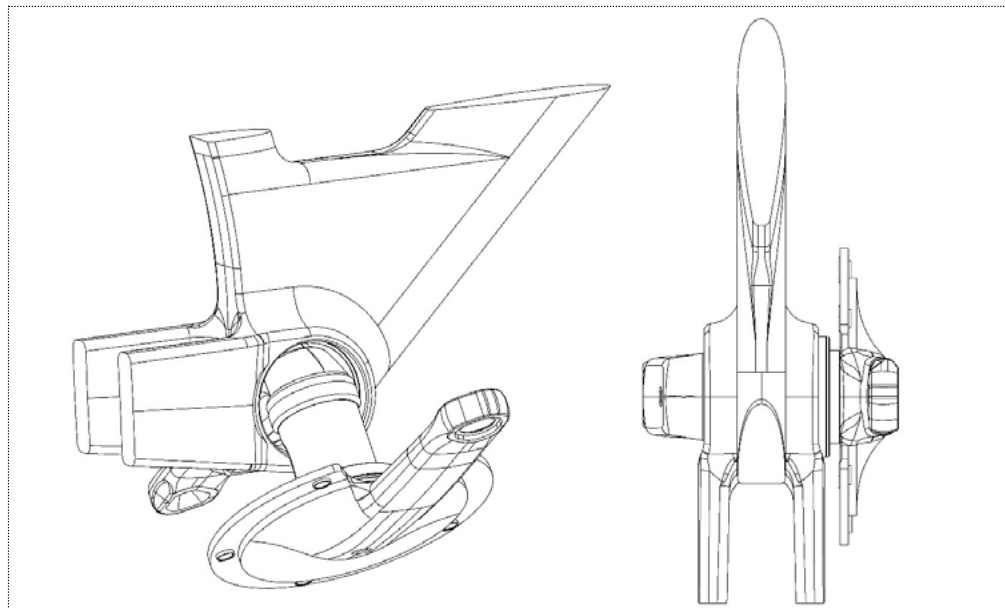


ATENCIÓN: : - Desempolva, limpia y engrasa el alojamiento de los rodamientos del pedalier con la grasa recomendada.

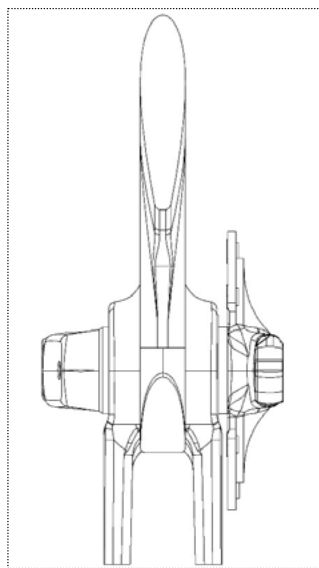
- Nunca laves tu bici con una máquina a presión. El agua a alta presión, incluso de una manguera de jardín y a pesar de las juntas tóricas, puede penetrar en el pedalier y dañar irreparablemente los componentes y rodamientos de las bielas ZED track. Lava las bielas montadas en la bici y los componentes de carbono con un trapo suave, agua y un jabón suave.

- No dejes las bielas ZED track dentro de un vehículo aparcado bajo el sol, ni tampoco próximo a un radiador o cualquier fuente de calor.

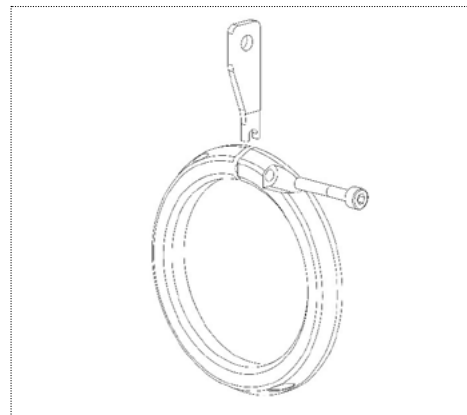
2- Rote las bielas para colocar el rodamiento derecho en su alojamiento.



3- Coloque el rodamiento derecho en su alojamiento y continúe llevando las bielas hacia el lado izquierdo.



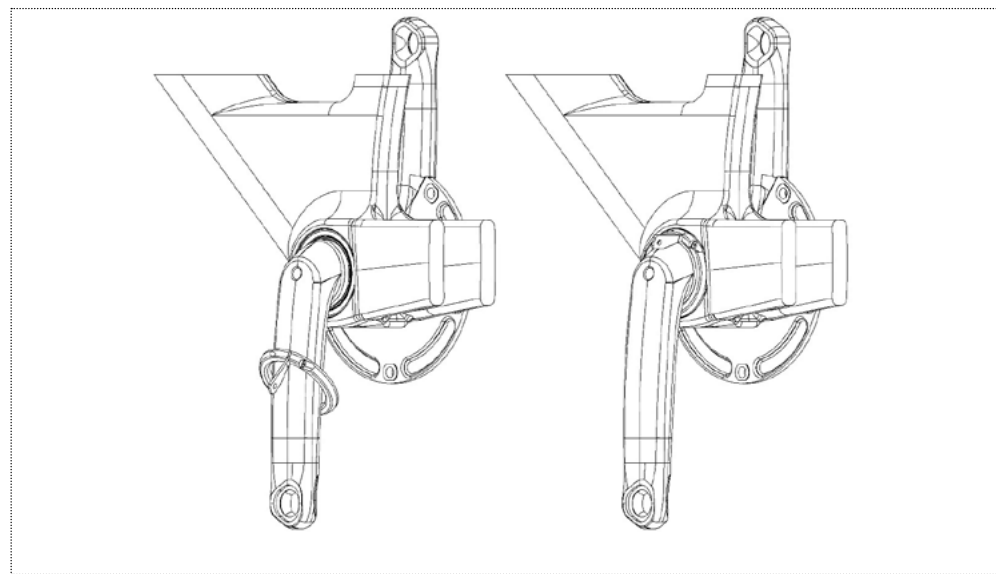
4- Prepare la abrazadera de cierre colocando el útil de montaje en la ranura de 1 mm con el tornillo M3x30 mm.



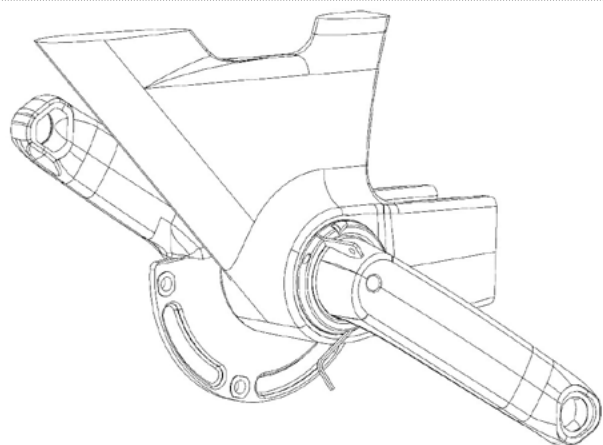
5- Pase la abrazadera de cierre + útil + tornillo por la biela izquierda y enrósquela con la mano a la biela hasta que quede sujeta.



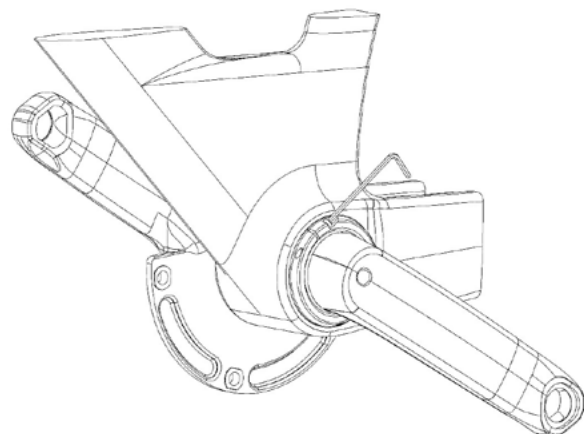
ATENCIÓN: : No la fuerce ya que podría dañarla irremediabilmente.



6- Coloque una llave hexagonal de 2,5 mm en el orificio opuesto al tornillo M3 para contar con una sujeción adicional de la abrazadera, y apriételo.



7- Tras eliminar cualquier holgura del pedalier y asegurándose que las bielas giran correctamente tras apretar la abrazadera, extraiga la llave hexagonal, desenrosque el tornillo M3, retire el útil de montaje, y a continuación vuelva a enroscar el tornillo M3, apretándolo a 2 Nm.



Desmontaje de las bielas del cuadro:

Para desmontar las bielas, siga los mismos pasos descritos para el montaje pero en sentido inverso.

MONTAJE DEL PLATO EN LAS BIELAS

Platos compatibles:

Los platos que cumplan las siguientes especificaciones son compatibles con las bielas ZED track:

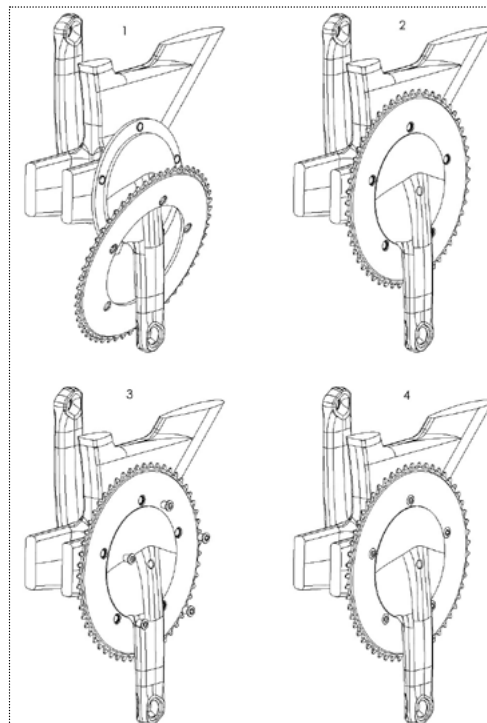
- Deben poseer 5 orificios de fijación
- Deben poseer un BCD de 144 mm (distancia entre el centro de los orificios)
- Deben tener un grosor efectivo de 4 mm en el punto de apriete

La mayoría de platos cumplen estos requisitos. La separación con el cuadro permite usar platos de hasta 70 dientes.

Montaje del plato a la biela:

Una vez montadas las bielas en el cuadro, deslice el plato por la biela derecha y a continuación apriete los tornillos a 6 Nm.

AVISO: las tuercas están integradas a la biela. Sólo debe apretar los tornillos para fijar el plato a la biela.



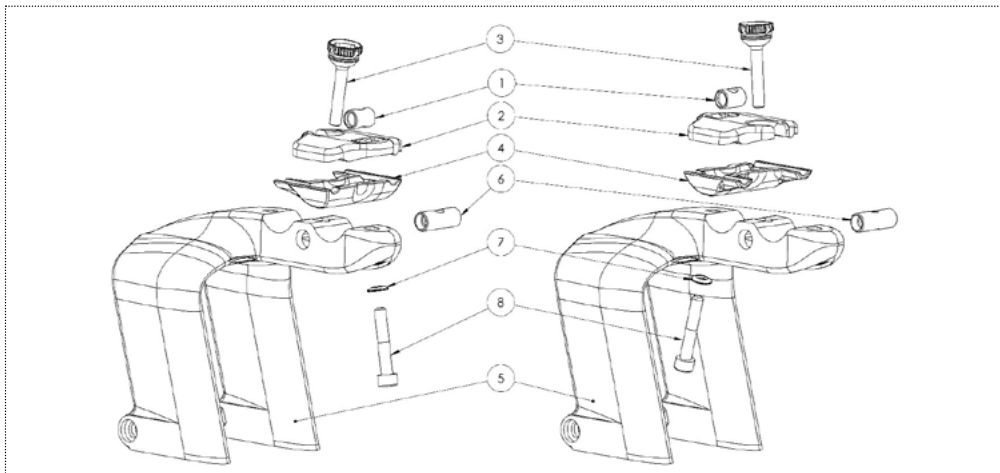
MONTAJE DEL CABEZAL DEL SILLÍN

Antes de cortar la tija de sillín, por favor ensamble el cabezal de la tija y coloque el sillín.

La pieza denominada mástil dispone de dos posiciones para colocar el retroceso del sillín a su conveniencia. El montaje se realiza con la pieza reversible denominada cuna asimétrica, sobre la que apoyan los raíles del sillín y se consigue el retroceso e inclinación adecuados.

A continuación se muestran dos posibles montajes (posición adelantada o retrasada):

Nº	designación	cant
1	Tuerca cilíndrica M6 10x14	1
2	Abrazadera superior corta	1
3	Tornillo con dial - Fijador de tornillos LOC-TITE 243	1
4	Cuna asimétrica	1
5	Mástil	1
6	Tuerca cilíndrica M6 10x25	1
7	Arandela esférica	1
8	Tornillo inferior M6x35 - cabeza hexagonal 5 mm – 8 Nm – Fijador de tornillos LOCTITE 243»	1



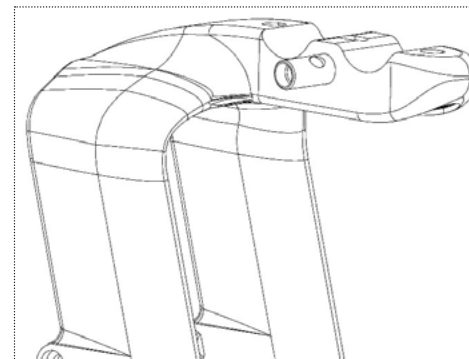
PRECAUCIONES DE MONTAJE:

Aplique fijador de tornillos LOCTITE 243® en el tornillo inferior M6x35 (8) y en el superior (3).

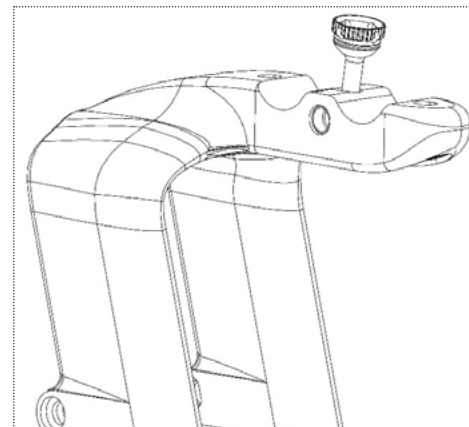
Tras cada montaje/desmontaje para su ajuste, será necesario aplicar una gota de fijador de tornillos como LOCTITE 243® en el tornillo M6x35 (8).

ORDEN DE MONTAJE DEL CABEZAL DEL SILLÍN

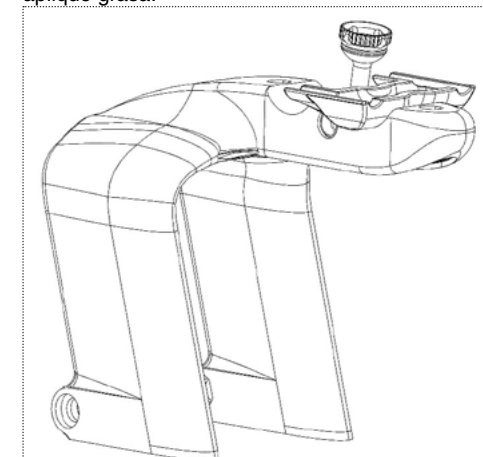
1- Inserte la tuerca cilíndrica M6 10x25 en el orificio lateral del mástil y céntrelo.



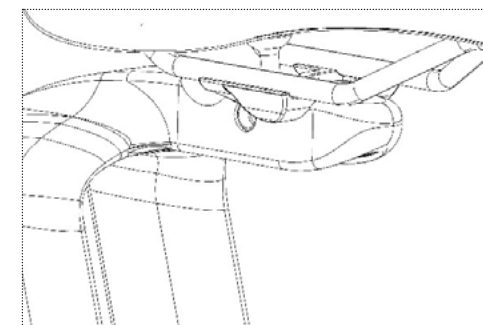
2- Atornille el tornillo con dial a la tuerca cilíndrica.



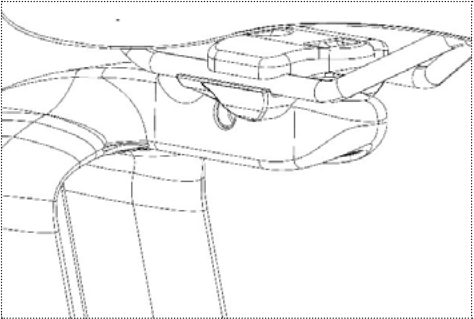
3- Coloque la cuna asimétrica sobre uno de los alojamientos cóncavos del mástil habiendo aplicado antes pasta de montaje para carbono/aluminio (por ejemplo VAR NL-78300), entre el alojamiento de carbono y la cuna de aluminio. No aplique grasa.



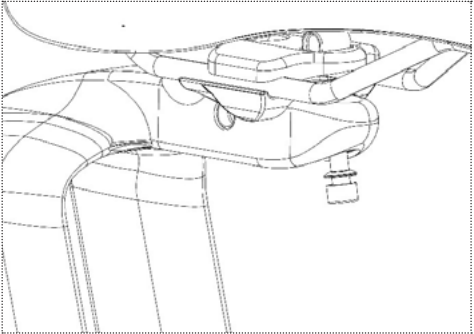
4- Coloque su sillín sobre la cuna (compatible con cualquier clase de raíles).



5- Coloque la abrazadera superior del sillín de tal forma que los raíles del sillín queden apresados entre ésta y la cuna asimétrica.



6- Coloque la arandela esférica y apriete levemente el tornillo inferior M6x35. Recolecte el tornillo con dial en la abrazadera superior y ajuste la inclinación del sillín con el dial. Apriete el conjunto a 8 Nm utilizando una llave dinamométrica con una cabeza hexagonal de 5 mm.



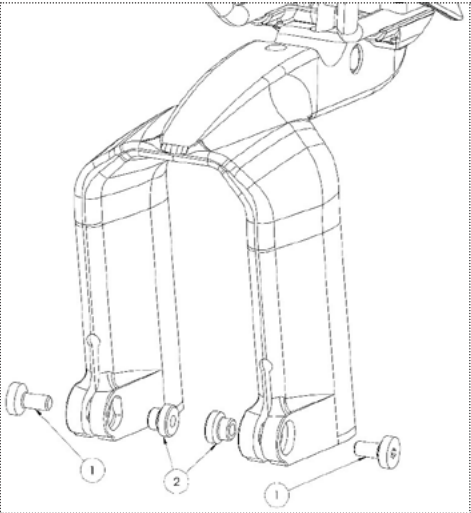
El dial le permite ajustar la inclinación del sillín con precisión. Apretando o aflojándolo, puede conseguir la inclinación deseada. Antes realizar cualquier ajuste del sillín, afloje el tornillo inferior M6x35, apriete o afloje el dial, y a continuación vuelva a apretar el tornillo inferior al par de apriete especificado.

Los orificios transversales del dial le permiten girarlo usando una llave en caso que resulte difícil hacerlo con los dedos.

Gracias al dial es posible mantener la inclinación del sillín en futuros montajes/desmontajes. Basta con aflojar el tornillo inferior M6x35 y a continuación girar el dial sin soltarlo para liberar la abrazadera superior. Al volver a colocarla, gire el dial a su posición original y a continuación apriete el tornillo inferior a 8 Nm.

Es importante que siempre siga las instrucciones descritas anteriormente.

7- Apriete ligeramente la tornillería del mástil.



Nº	designación	cant
1	Tornillo de apriete del mástil – cabeza T20 – grasa – 2 Nm	2
2	Tuerca de apriete del mástil	2

PRECAUCIONES DEL MONTAJE:

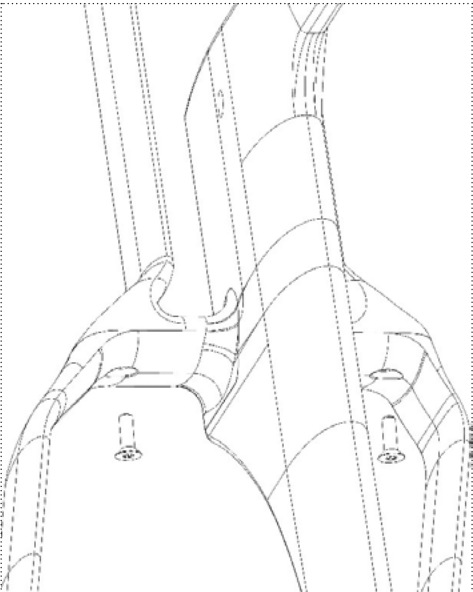
Las tuercas de apriete del mástil poseen una cara plana que las permite quedar integradas en sus alojamientos por la cara interna del mástil.

MONTAJE DE LA TIJA DE SILLÍN

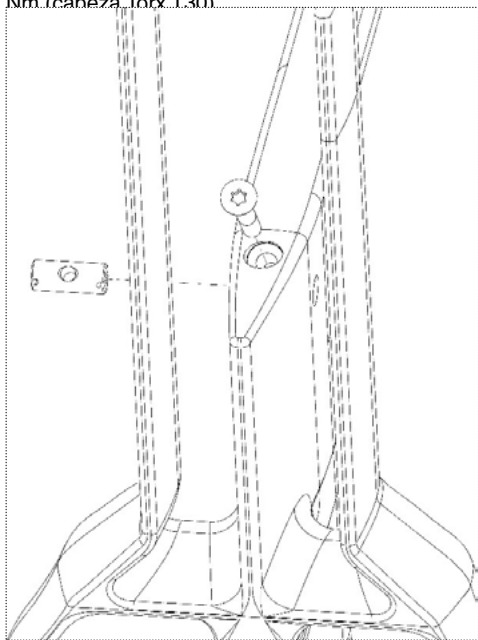
La tija de sillín es accesoria al cuadro, y se fija mediante dos tornillos inferiores y un tornillo con tuerca cilíndrica frontal.

ORDEN DE MONTAJE DE LA TIJA DE SILLÍN

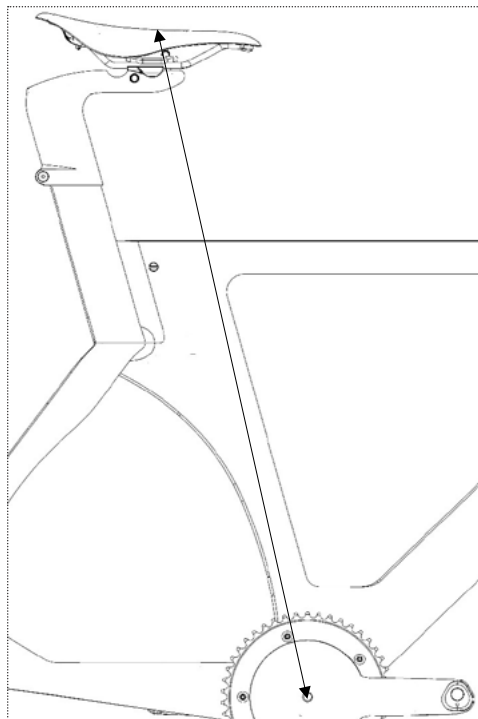
1- Utilice dos tornillos FHC M5x16 impregnados en fijador de tornillos como LOCTITE 243® y apriételos a 5 Nm con una cabeza Torx T25.



2- Aplique grasa al tornillo FHC M6x45. Inserte la tuerca cilíndrica por el lado de la muesca dentro del correspondiente orificio del cuadro y emplee un destornillador de cabeza plana para mantener la muesca del tornillo cilíndrico en horizontal. A continuación inserte el tornillo FHC M6 en la ranura superior de la tija de sillín y apriételo a 5 Nm. (cabeza Torx T30).

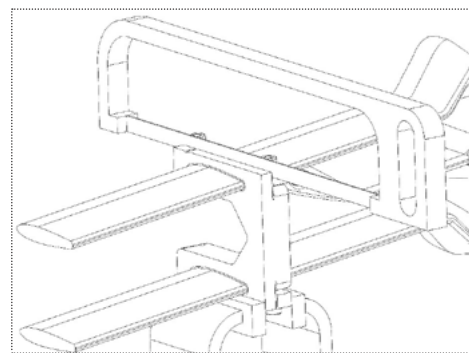
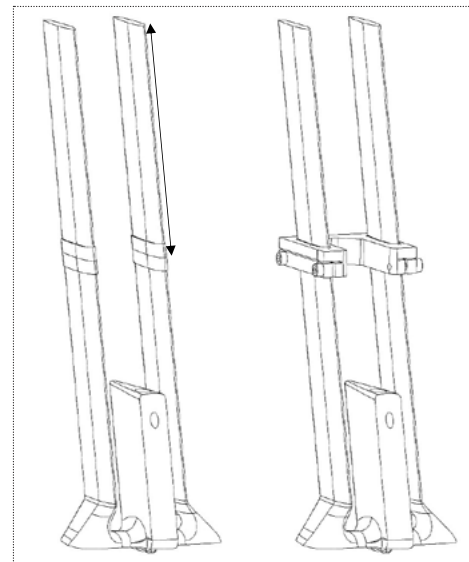


3- Sujete el mástil a la tija de sillín y ajuste el retroceso del sillín para medir la altura total del sillín y determinar la longitud de la tija de sillín y poder cortarla conforme a la siguiente fórmula: Longitud de corte = Longitud total – Retroceso habitual.



4- Una vez determinada la longitud de corte, retire el mástil y la tija de sillín. Coloque cinta de carrotero en el centro del punto de corte (flecha hacia la derecha), desde la parte superior de la tija de sillín y marque el punto de corte.

5- A continuación coloque el cortatubos suministrado en la tija de sillín y alinee la ranura de corte con la línea marcada anteriormente. El cortatubos le permite cortar cada brazo sin tener que desmontarlo y asegurando un corte limpio. Para realizar el corte, sujete el cortatubos en un tornillo de banco.



CONSEJOS AL CORTAR

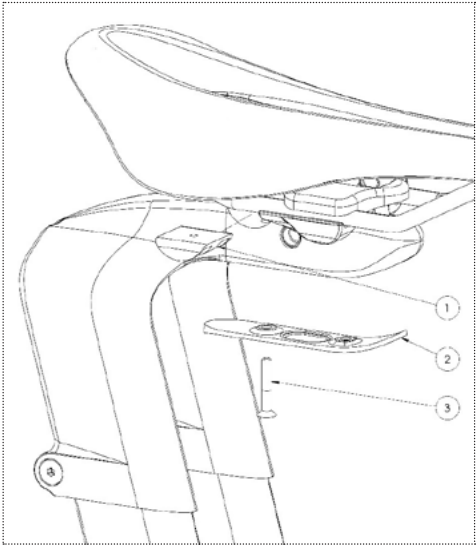
El corte es una operación delicada. Para conseguir un corte de gran calidad:

- Utilice un cortatubos para asegurarse que el corte sea limpio y perpendicular.
- Fije el cortatubos en un tornillo de banco orientándolo para realizar un corte vertical.
- Utilice una segueta específica para carbono, y si no dispone de una, use una hoja gastada para cortar metal.
- Elimine rebabas y bordes afilados del corte pasando un papel de lija fina.

6- Una vez realizado el corte, recolque la tija de sillín repitiendo los pasos 1 y 2, y a continuación recolocando el mástil, y apretando sus tornillos a 2 Nm.

7- Compruebe la altura de sillín y reajuste el retroceso del sillín si fuese necesario.

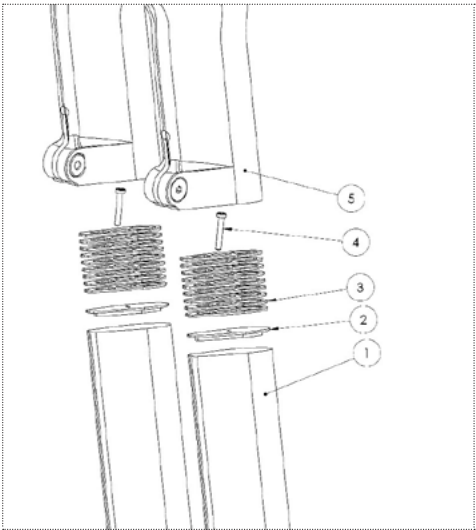
8- Una vez completado el ajuste, coloque la tuerca superior y la tapa del mástil en la sección cilíndrica restante del mástil.



Nº	designación	cant
1	Tuerca superior	1
2	Tapa del mástil	1
3	Tornillo FHC M4x25 – cabeza hexagonal 2,5 mm – 1 Nm	1

9- En caso de realizar un corte erróneo (demasiado corto), o necesitar ajustar la altura del sillín, encontrará unos espaciadores en la caja de herramientas suministrada con la bici. El separador superior (2) actúa como tapón impidiendo que las piezas caigan al interior de la tija de sillín, pero también como primer espaciador de 1 mm. Puede utilizarse individualmente (uno en cada brazo) si se necesita elevar el sillín 1 mm, o colocando los espaciadores (3) necesarios encima (desde 2 mm), fijándolos con tornillos CHC M2,5x16 (4).

Estos espaciadores deben colocarse entre la tija de sillín y el mástil en el siguiente orden:



Nº	designación	cant
1	Tija de sillín	1
2	Espaciador superior	2
3	Espaciador de 1 mm	18
4	Tornillo CHC M2,5x16 - cabeza T9 - 1 Nm	2
5	Mástil	1

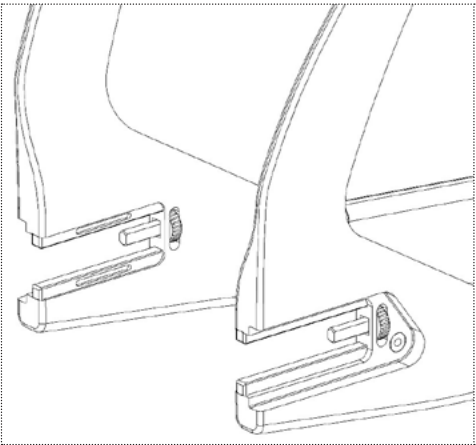
ATENCIÓN: : No lo fuerce, podría dañarlo irremediablemente.

CONSEJO PRÁCTICO : Debido a que el mástil y la tija de sillín son de materiales compuestos y están en contacto, podrían aparecer ruidos provocado por su fricción. Si fuera así, le recomendamos aplicar pasta de fricción para carbono a lo largo de la inserción de la tija de sillín en el mástil.

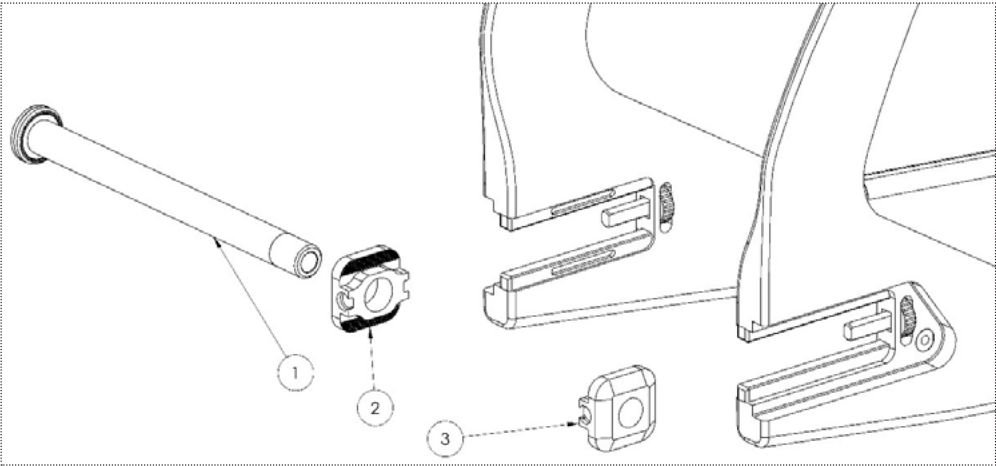
COLOCACIÓN DE LA RUEDA TRASERA

En la caja de herramientas encontrará un conjunto de piezas necesarias para colocar y apretar la rueda. Estas piezas permiten usar un eje pasante de 12 mm convencional o estándar, dependiendo de la rueda.

La bici presenta una apertura en cada puntera.



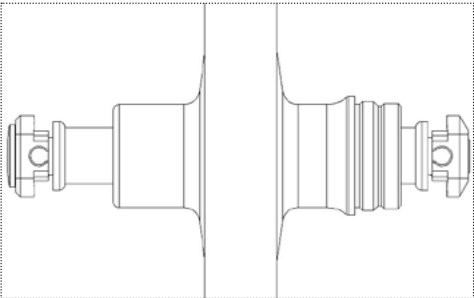
ESQUEMA DEL DESPIECE PARA UN EJE PASANTE DE 12 mm



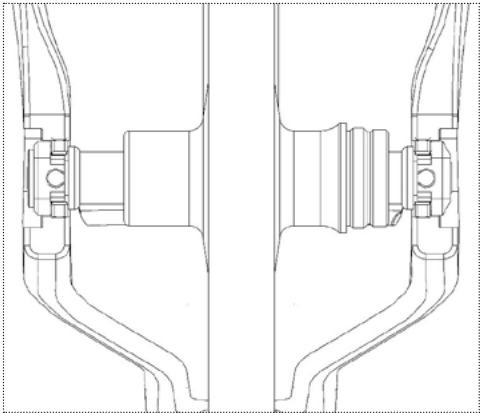
Nº	designación	cant
1	Eje pasante trasero 12 mm – llave hexagonal 6 mm – 10 Nm – engrasado	1
2	Casquillo	1
3	Tuerca M12	1

MONTAJE DE PIEZAS PARA EJE PASANTE

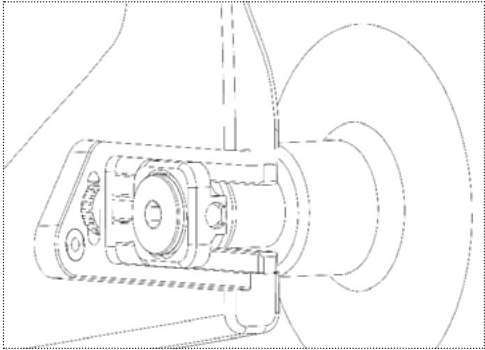
1- Monte el eje pasante con sus respectivas piezas en una rueda compatible con ejes pasantes.



2- A continuación coloque las piezas para que el eje asiente contra el exterior de la puntera trasera metálica del cuadro.

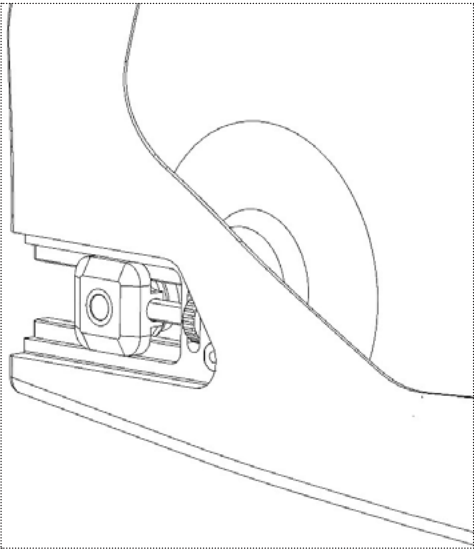


3- Ajuste la tensión de la cadena y a continuación apriete el eje a 10 Nm. La cabeza del eje pasante encajará en el correspondiente orificio.

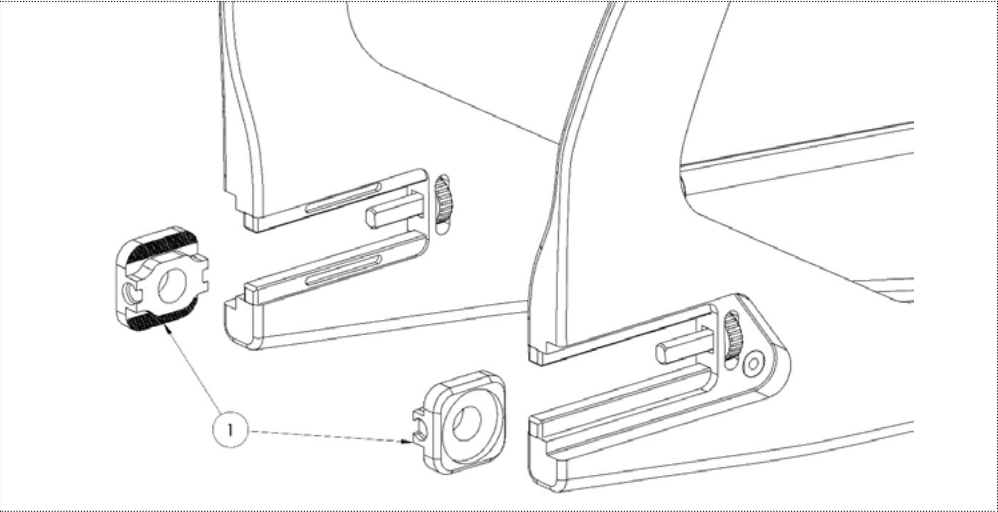


⚠ ATENCIÓN: Los casquillos deben asentarse contra las punteras metálicas, no sobre el carbono, ya que podría dañarlo. Apretar excesivamente el eje (superando los 10 Nm), podría deformar permanentemente los casquillos, resultando inútiles para fijar la rueda a la bici.

4- Coloque los casquillos en sus correspondientes alojamientos y aproxime los tensores hasta los casquillos, asegurándose que la rueda no se deslice hacia delante al ejercer fuerza.



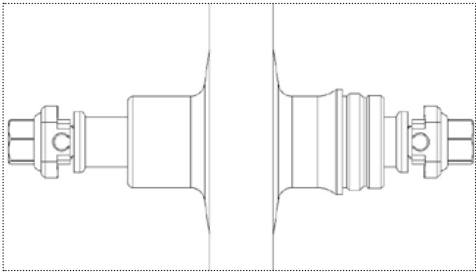
ESQUEMA DEL DESPIECE PARA UN EJE
ESTÁNDAR



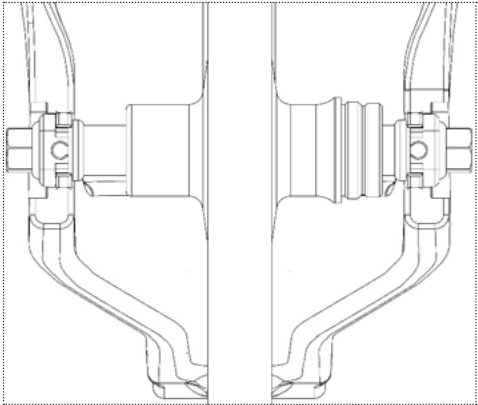
Nº	designación	cant
1	Casquillo de 10 mm	1

MONTAJE DE PIEZAS PARA EJE
CONVENCIONAL

1- Monte los casquillo para eje convencional en el eje de la rueda sin apretarlos por completo.

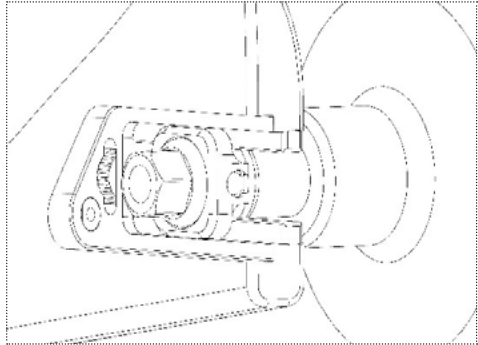


2- A continuación coloque la rueda y las piezas (casquillos y tuercas), de tal manera que apoyen contra el exterior de las punteras metálicas traseras del cuadro.

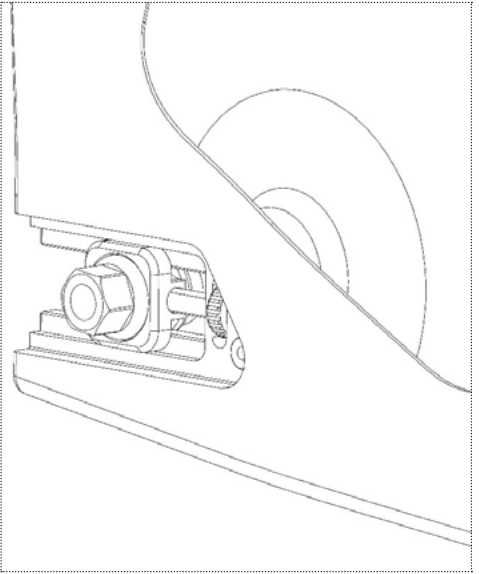


3- Ajuste la tensión de la cadena y a continuación apriete las tuercas, que encajarán en la ranura correspondiente.

⚠ ATENCIÓN: Los casquillos deben asentarse contra las punteras metálicas, no sobre el carbono, ya que podría dañarlo. Apretar excesivamente el eje (superando los 10 Nm), podría deformar permanentemente los casquillos, resultando inútiles para fijar la rueda a la bici.



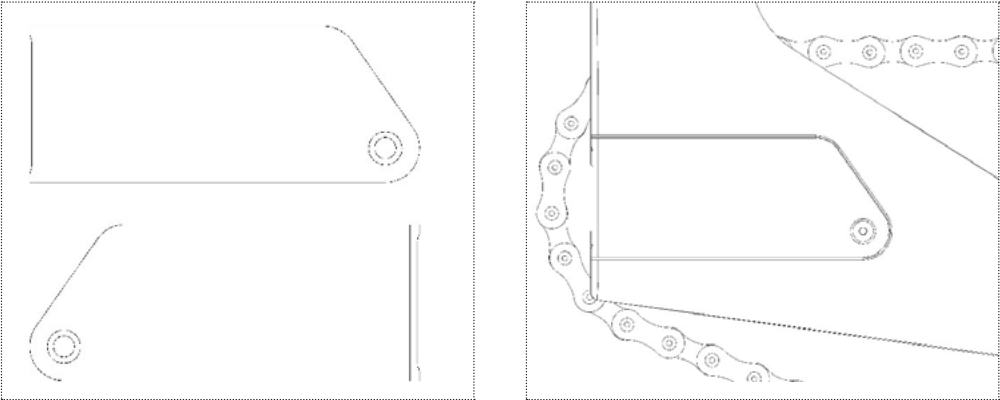
4- Coloque los casquillos en sus correspondientes alojamientos y aproxime los tensores hasta los casquillos, asegurándose que la rueda no se deslice hacia delante al ejercer fuerza.



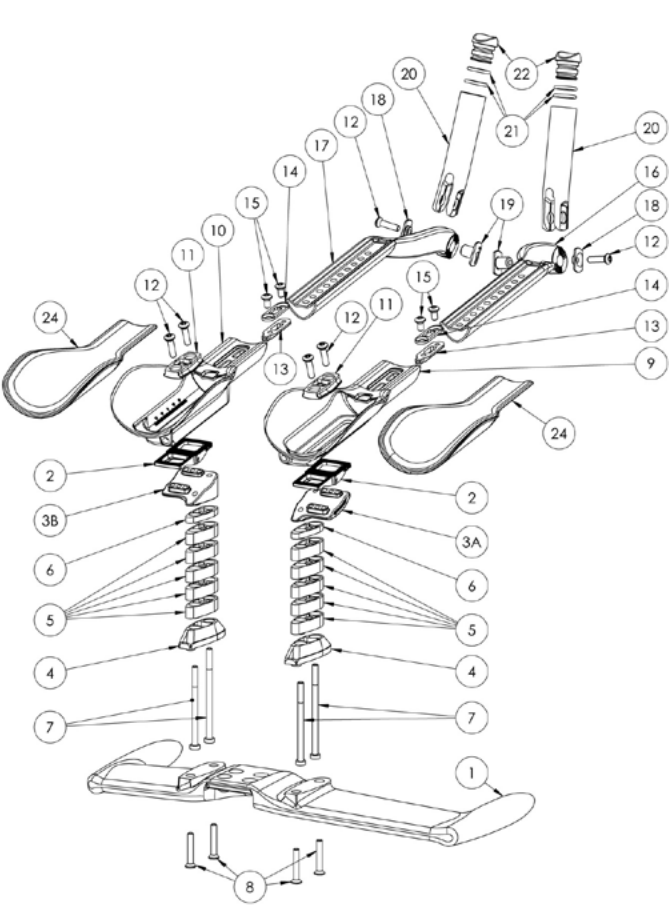
COLOCACIÓN DE LAS TAPAS DE LAS PUNTERAS

Para finalizar el montaje de la rueda, encontrará dos tapas en la caja de herramientas suministrada con su bici. Éstas deben dejarse para el final, tras haber tensado la cadena y apretado la rueda.

Encontrará 2 tornillos FHC M4x10 mm, que apretados a 1 Nm utilizando una llave dinamométrica de con cabeza hexagonal de 2 mm, fijarán las tapas.



ESQUEMA DEL DESPIECE DE LOS ACOPLES AERGO



Nº	designación	cant
1	Manillar LOOK P24 Pursuit	1
2	Cuna plana del apoya codo	2
3a	Soporte del apoya codo derecho	11
3b	Soporte del apoya codo izquierdo	1
4	Adaptador al manillar	2
5	Espaciador de 10 mm	10
6	Espaciador de 5 mm	2
7	Tornillo M5 con cabeza roscada	4
8	Tornillo FHCX M5x30	4
9	Extensor del apoya codo (derecho)	1
10	Extensor del apoya codo (izquierdo)	1
11	Placa superior del apoya codos	2
12	Tornillo redondeado M5x20 TFX para apretar el apoya codo	6
13	Placa inferior del acople	2
14	Placa superior del acople	2
15	Tornillo redondeado M5x10 TFX para apretar el acople	4
16	Extensión del acople izquierdo	1
17	Extensión del acople derecho	1
18	Soporte del tornillo de la abrazadera del acople	2
19	Tuerca de la abrazadera del acople	2
20	Empuñadura del acople	2
21	Junta tórica	4
22	Tapón del acople	2

MONTAJE DEL MANILLAR AERGO

COLOCACIÓN DEL APOYA CODOS

Tiene la posibilidad de regular los apoya codos en tres direcciones, y rotarlos en dos:

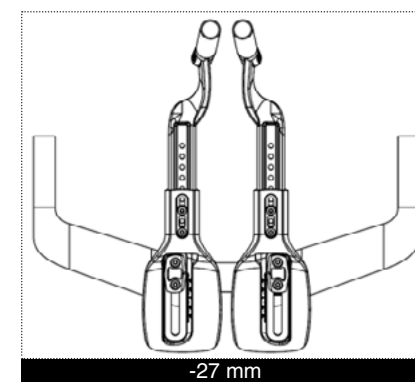
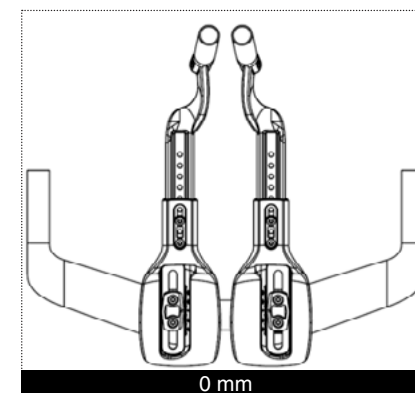
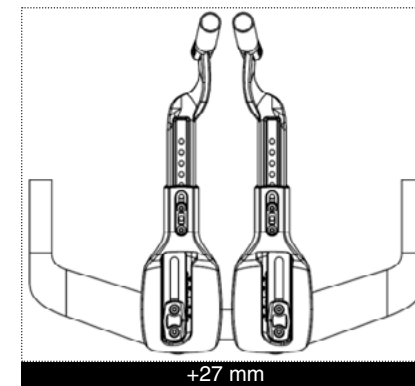
- Adelante ↔ Atrás (“Avance de los apoya codos”)
- Izquierda ↔ Derecha (“Separación de los apoya codos”)
- Arriba ↔ Abajo (“Altura de los apoya codos”)
- Dentro ↙ ↘ Fuera (“Rotación de los apoya codos”)
- 10° ↙ ↘ 30° (“Inclinación de los apoya codos”)**

AVISO : Los tornillos M5 (12-15) deberían estar impregnados en fijador de tornillos (como Loctite 243), y a continuación apretarlos a 8 Nm. Los tornillos M5 (7) deben apretarse a 4,5 Nm.

AJUSTE DEL AVANCE DEL APOYA CODOS

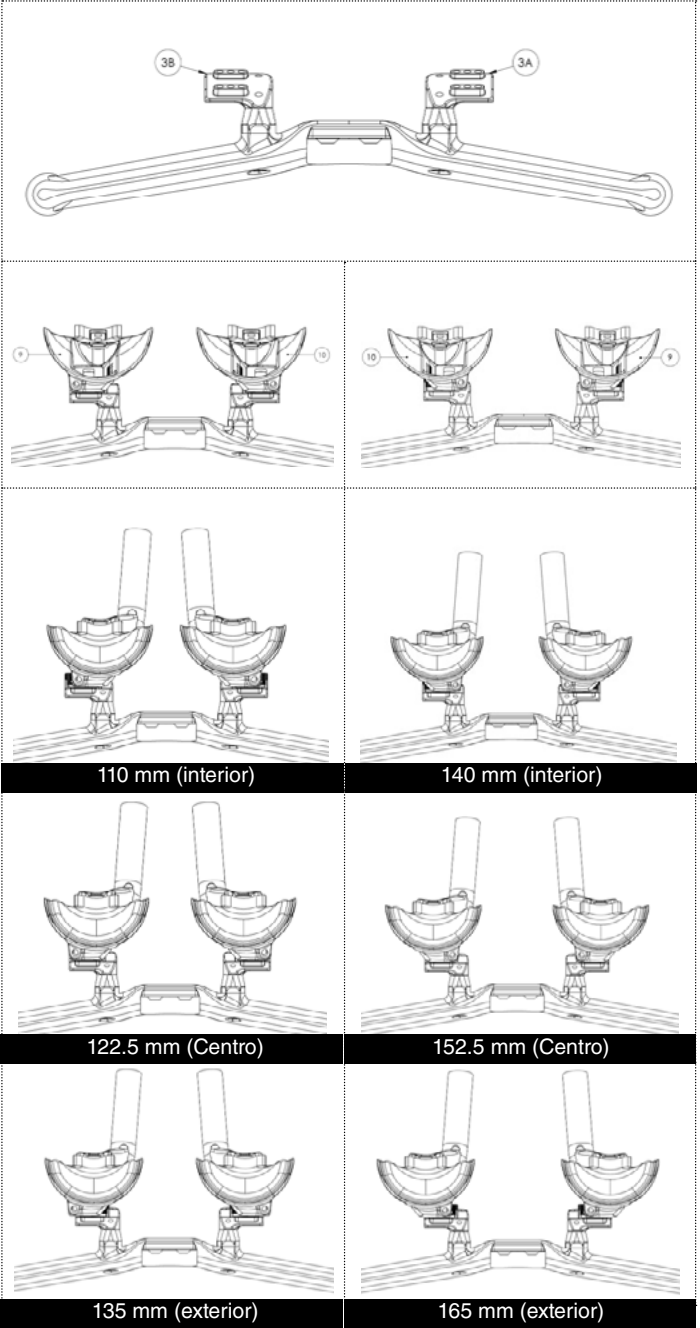
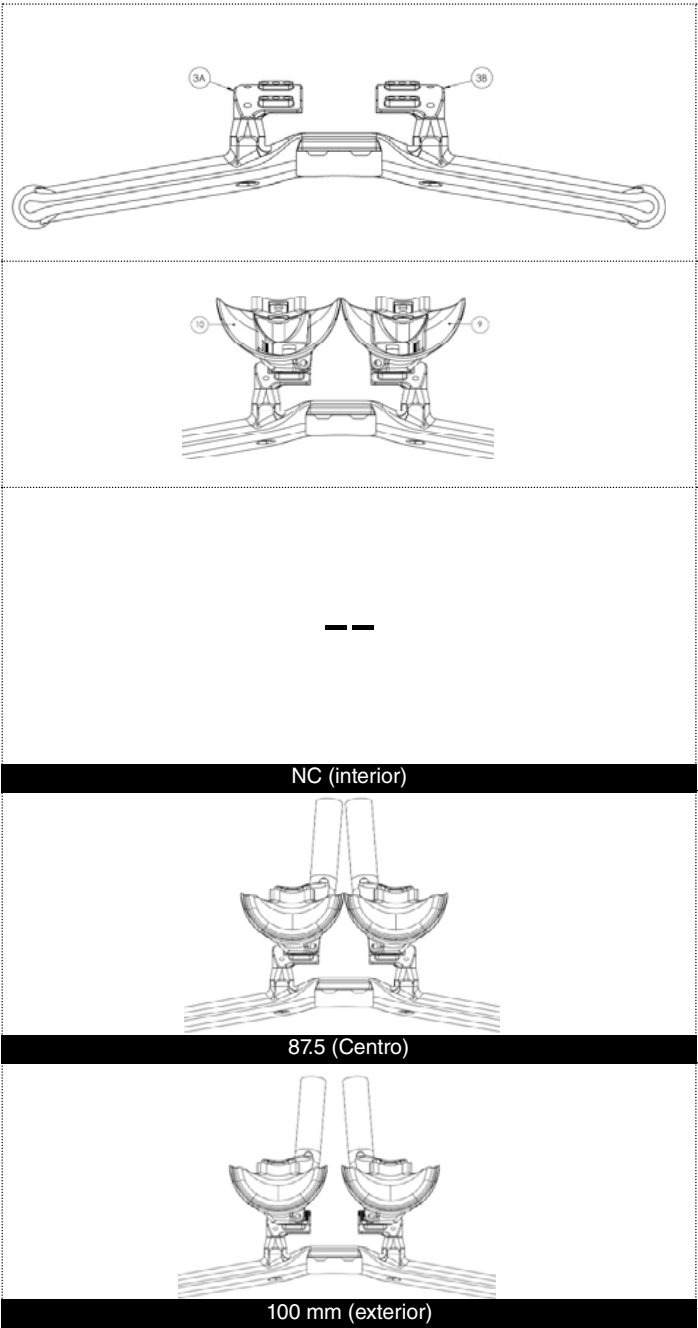
Es posible mover los apoya codos hacia delante o hacia atrás hasta 54 mm. Para hacer este ajuste, basta con aflojar los tornillos (12), posicionar los apoya codos, y apretar los tornillos a 8 Nm. Las placas (11) disponen de una marca para alinearlos con la escala de los apoya codos.

AVISO : Si no alcanza a conseguir su posición idónea, puede usar una potencia de otra longitud.



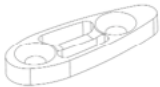
AJUSTE DE LA SEPARACIÓN DE LOS APOYA CODOS

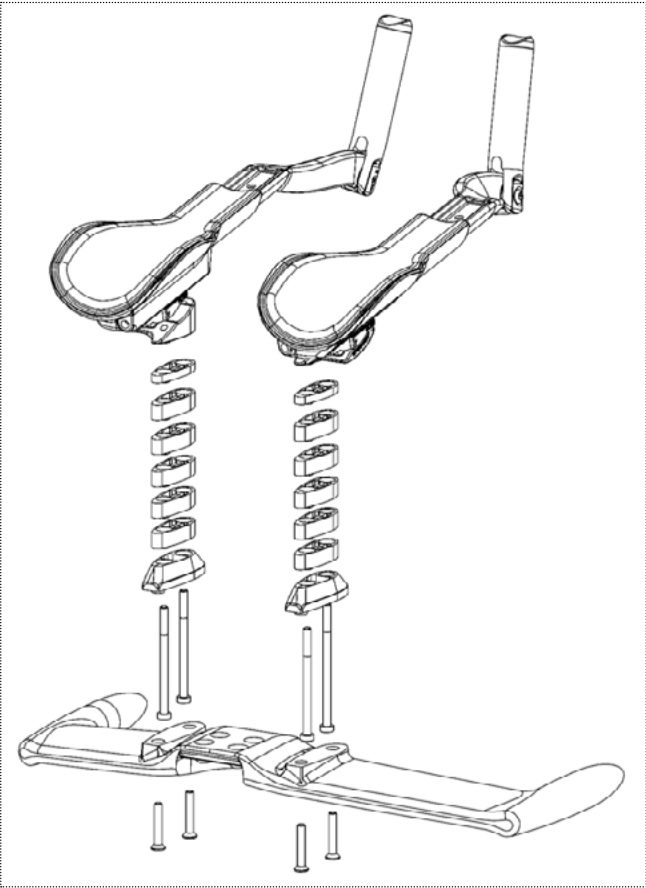
Los apoya codos disponen de 8 posiciones de separación, de 87,5 a 165 mm (centro a centro), para adaptarse a la morfología y preferencias del ciclista. Para adoptar estas distintas posiciones los apoya codos 9 y 10, y sus cunas (3a y 3b), pueden moverse a derecha o izquierda. Finalmente, coloca los tornillos 12 en las cunas 9 y 10 para permitir una regulación precisa.



AJUSTE DE LA ALTURA DE LOS APOYA CODOS

El **AERGO LOOK P24** incluye una serie de espaciadores para colocar los apoya codos a distinta altura. Consejo para su montaje; es necesario montar los 4 tornillos M5 CBHC (7) y apretarlos a 4,5 Nm por la superficie plana (4). A continuación, atornille el conjunto al manillar con los tornillos M5x30 FHCX (8) impregnados con fijador de tornillos (por ejemplo Loctite 243), y apriételes a 5 Nm.

Nº	designación	cant
	Espaciador de 5 mm	2
	Espaciador de 10 mm	10
	Tornillos CBHC M5X20	4
	Tornillos CBHC M5X30	4
	Tornillos CBHC M5X40	4
	Tornillos CBHC M5X50	4
	Tornillos CBHC M5X60	4
	Tornillos CBHC M5X70	4
	Tornillos CBHC M5X80	2



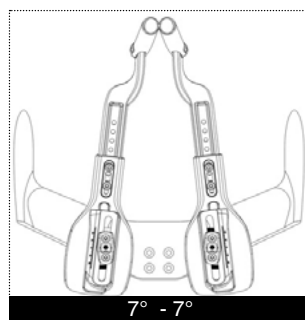
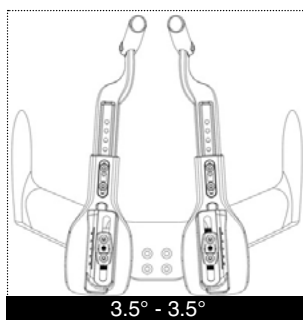
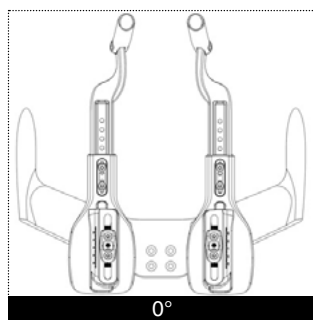
Utilice los tornillos de la longitud apropiada acordes a los espaciadores necesarios, como se muestra a continuación:

Altura del espaciador	0mm	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	45mm	50mm	55mm
Longitud del tornillo delantero	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70	80
Longitud del tornillo trasero	20	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70

AJUSTE DE LA ROTACIÓN DE LOS APOYA CODOS

Los acoples AERGO permiten ajustar su rotación hasta un ángulo de 14° para conseguir la máxima comodidad del ciclista.

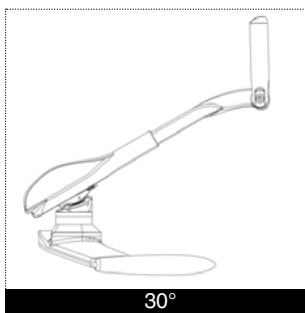
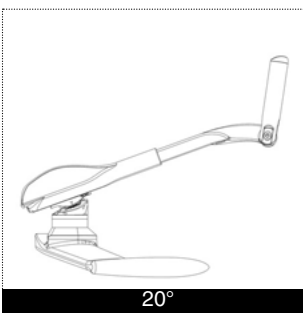
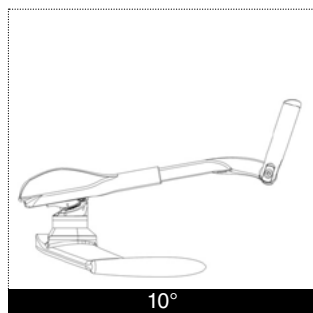
Basta con aflojar los tornillos (12), ajustar la rotación, y apretar los tornillos a 8 Nm.



AJUSTE DE LA INCLINACIÓN DE LOS APOYA CODOS

Los acoples AERGO permiten ajustar su inclinación para conseguir el mejor apoyo de los antebrazos del ciclista.

Para ajustar la inclinación de los acoples, afloje los tornillos (12), sujete el acople al ángulo deseado guiándose con la escala marcada en los apoyos en forma de cuna (3A y 3B), y a continuación apriete gradual y alternativamente los tornillos (12) a 8 Nm.



RECOMENDACIONES PARA LOS ACOPLES

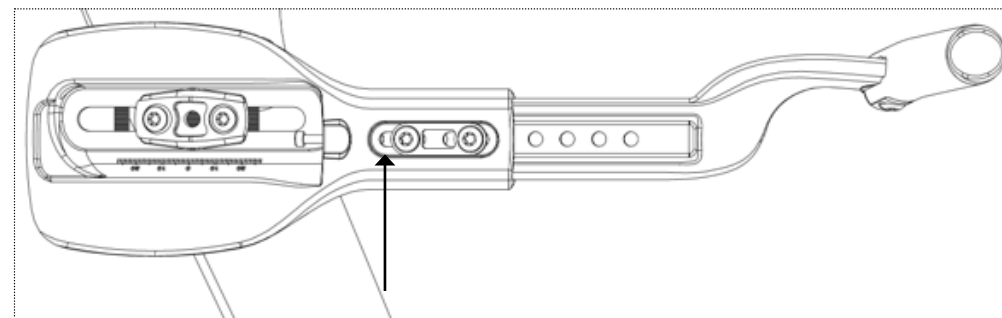
Generalmente es necesario cortar los extremos de los acoples (16 y 17), acorde a la longitud de los antebrazos del ciclista. Consulte el apartado “Consejos al Cortar”.

Para saber a cual es la longitud de corte correcta, necesita determinar cual es la longitud del acople:

1. Coloque sus antebrazos en los apoyacodos y sujete la empuñadura de los acoples, conforme a su ángulo deseado (consulte el apartado empuñaduras de los acoples).

2. Corte la parte de los acoples (16 y 17) que sobresalga por detrás de los apoyacodos respetando los orificios.

Para fijar los tapones (16 y 17) de los apoyacodos (9 y 10), apriete las placas (13 y 14) con los tornillos (15) a 8 Nm. Sujete la placa inferior con un tornillo M3 largo o una llave hexagonal para facilitar el montaje (no incluidos).



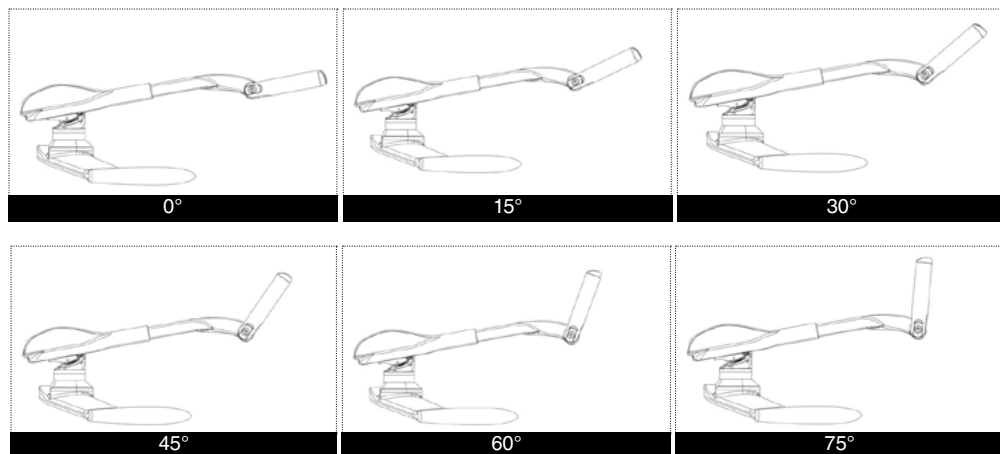
EMPUÑADURAS DE LOS ACOPLEROS

Los acoples AERGO permiten modificar el ángulo de agarre en seis posiciones para conseguir la máxima comodidad del ciclista.

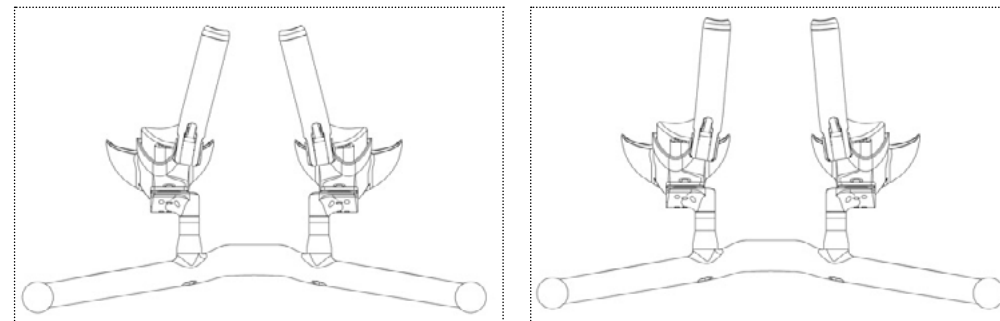
Afloje los tornillos (12), ajuste la posición, y apriete los tornillos a 8 Nm, tras aplicar una gota de fijador de tornillos (por ejemplo Loctite 243).

Estas empuñaduras pueden ser cortadas para ajustarse a manos más pequeñas. Consulte el apartado “Consejos al Cortar”.

Ángulo en relación al acople:



También es posible invertir las empuñaduras (20) para disponer de dos ángulos diferentes.



CONSEJOS AL CORTAR

EL CORTE ES UNA OPERACIÓN DELICADA. PARA CONSEGUIR UN CORTE DE GRAN CALIDAD:

- UTILICE UN CORTATUBOS PARA ASEGURARSE QUE EL CORTE SEA LIMPIO Y PERPENDICULAR.
- FIJE EL CORTATUBOS EN UN TORNILLO DE BANCO ORIENTÁNDOLO PARA REALIZAR UN CORTE VERTICAL.
- UTILICE UNA SEGUETA ESPECIFICA PARA CARBONO, Y SI NO DISPONE DE UNA, USE UNA HOJA GASTADA PARA CORTAR METAL.
- ELIMINE REBABAS Y BORDES AFILADOS DEL CORTE PASANDO UN PAPEL DE LIJA FINA.



ATENCIÓN: No exceda los límites de corte establecidos en los componentes.

MANTENIMIENTO

Inspeccionar y realizar un correcto mantenimiento son importante para su seguridad y la longevidad de su producto.

Una bici o unos componentes mal conservados pueden romperse o averiarse, pudiendo provocar un accidente que cause la muerte, lesiones graves o parálisis.

Para saber qué mantenimiento es necesario, por favor consulte el apartado "CONDICIONES DE LA GARANTÍA / MANTENIMIENTO" en <http://www.lookcycle.com>.

SERVICIO POSVENTA

Si a pesar de todo el cuidado prestado en nuestra fabricación, apareciese un defecto o fuese necesaria una reparación, por favor póngase en contacto con su tienda oficial LOOK y presente el producto defectuoso junto a la factura de compra, especificando el fallo.

GARANTÍA

LOOK, a través de sus agentes oficiales y distribuidores en cada país donde el producto pueda ser adquirido, garantiza sus productos frente a defectos de fabricación u ocultos durante un periodo de dos años desde su fecha de compra.

1. Los defectos ocultos sólo se aplican en virtud de la legislación francesa (artículos 1641 a 1649 del Código Civil).

2. Algunos países o estados pueden establecer un periodo de garantía implícita más extenso y/o la exclusión o limitación de daños directos o consecuentes, lo que implica que pueda no aplicar

el periodo descrito anteriormente.

Esta garantía limitada le otorga unos derechos legales concretos, así como otros potenciales derechos que pueden variar en función de la legislación local.

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN ACERCA DE LA COBERTURA LEGAL DE LA GARANTÍA, POR FAVOR DIRÍJASE AL APARTADO "POLÍTICA DE GARANTÍA / GARANTÍA LEGAL" EN NUESTRA PÁGINA WEB [HTTP://WWW.LOOKCYCLE.COM](http://WWW.LOOKCYCLE.COM).

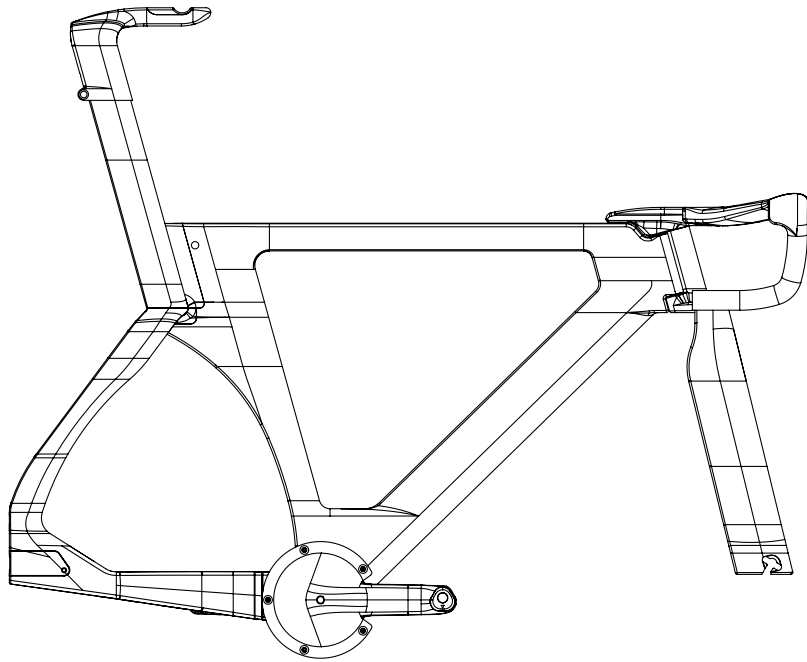
Estas instrucciones no pueden ser utilizadas ni copiadas parcialmente en ningún formato o por ningún motivo, sin un consentimiento previo por escrito por parte de LOOK.



Este producto cumple las disposiciones de la Directiva 93/42/CEE.



LOOK P24



DE

WICHTIGE INFORMATIONEN

Lesen Sie diese Anleitung vor der Verwendung sorgfältig durch. Befolgen Sie alle angegebenen Empfehlungen, um die Vorteile dieses hochwertigen Produkts voll ausschöpfen zu können.

Wir empfehlen Ihnen, die Montage von einem autorisierten LOOK-Händler durchführen zu lassen.

LOOK behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern, um das Produkt zu verbessern.

LOOK-Produkte sind durch Patente geschützt. Weitere Informationen finden Sie unter: www.lookcycle.com/patents

! WARNUNG: : LOOK-Produkte sind für die Verwendung durch Radfahrer mit einem Gewicht von maximal 100 kg (220,5 lbs) konzipiert und optimiert.

WARNUNG VOR GEFÄLSCHTEN PRODUKTEN: Die Verwendung von gefälschten Produkten ist sehr gefährlich und kann zu schweren Stürzen führen, bei denen Sie oder andere Personen schwer verletzt oder sogar getötet werden können.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.lookcycle.com unter dem Abschnitt GARANTIEPOLITIK \ FÄLSCHUNG.

Weitere Informationen zu den WICHTIGEN INFORMATIONEN, die zu beachten sind, finden Sie auf unserer Website www.lookcycle.com unter dem Abschnitt GARANTIEPOLITIK \ WICHTIGE INFORMATIONEN.

Wenn Sie unsere Website nicht besuchen können, können Sie unsere Garantiebestimmungen auch in Papierform bei Ihrem Händler erhalten.

EINLEITUNG

Ihr Rahmen wurde nach den Spezifikationen des LOOK-Designbüros gefertigt.

Ihr Rahmen wird zusammen mit der speziell für den Bahneinsatz entwickelten ZED-Kurbelgarnitur, der Offset-Gabel, einem Carbon-Vorbau und einem Aero-Carbonlenker geliefert.

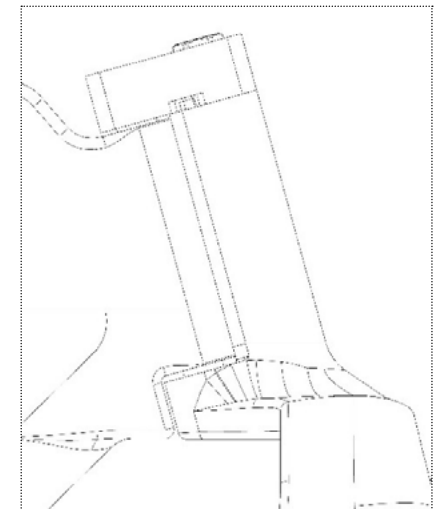
Der Rahmen wird außerdem mit einer speziellen Sattelstütze und einem Sattelmast geliefert, der den Sattel an seinem Platz hält.

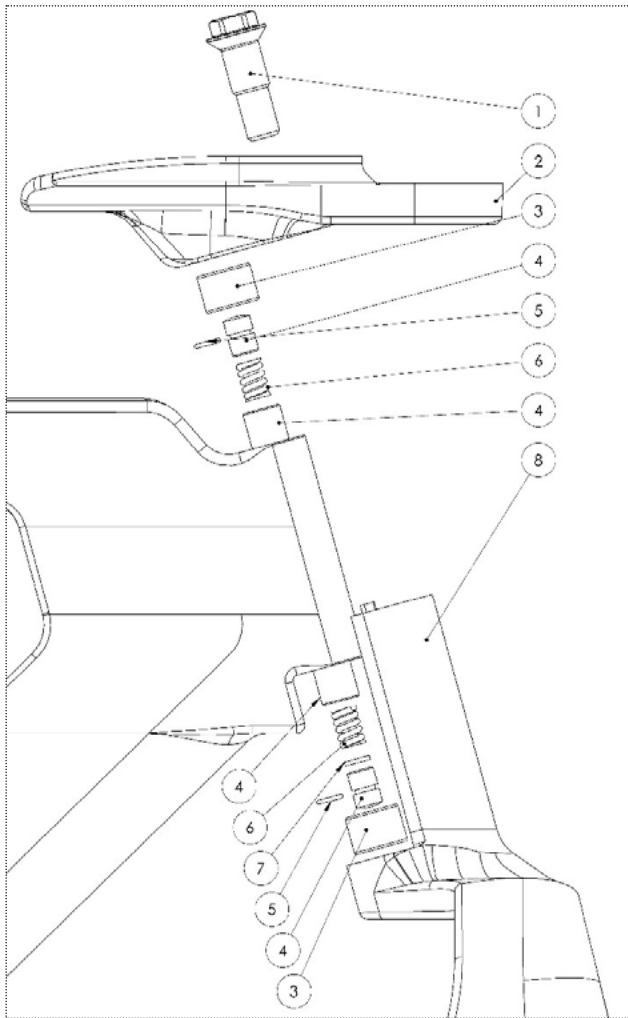
Ihr LOOK P24-Rahmen ist mit Laufrädern mit Standardachsen und Steckachsen kompatibel, sowohl vorne als auch hinten.

MONTAGE VON GABEL UND VORBAU

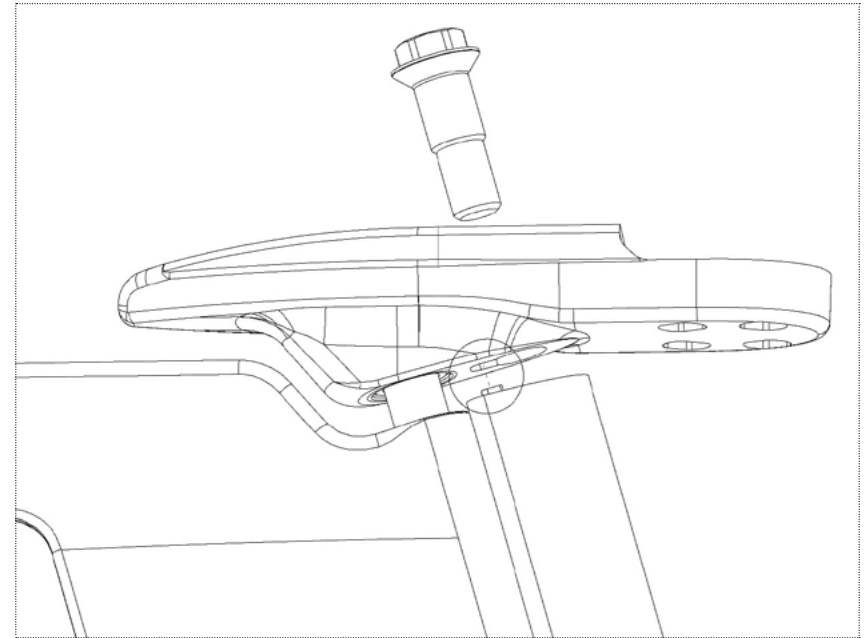
Ihr LOOK P24 wurde mit einer Transportsicherung geliefert, die entfernt werden muss, um das Fahrrad in seiner endgültigen Konfiguration zu montieren. Für die Montage des Lenkers muss der separat mitgelieferte Vorbau verwendet werden.

Für den Zusammenbau, die Demontage und/oder die Wartung Ihres Fahrrads beachten Sie bitte das nachstehende Montagediagramm, um alle Teile, aus denen der Steuersatz besteht, richtig zu positionieren.





N°	Bezeichnung	Qty
1	M12-Schraube - 1/2" Innensechskant 16mm - 30Nm - entfettet und mit Schraubensicherung angezogen	1
2	Vorbau	1
3	Nadellager (vormontiert)	2
4	Steuersatz-Distanzstück (vormontiert)	2
5	Kolbendichtung	2
6	Lenkungsfeder	2
7	9,5x1,5 Unterlegscheibe	1
8	Gabel	1



HINWEIS : Die M12-Schraube (1) sollte nach dem Entfetten (A) und dem Auftragen von Schraubensicherung (mindestens 24 Stunden trocknen, idealerweise 24 Stunden) montiert werden. Dann mit einem Drehmoment von 30 Nm anziehen. Es ist wichtig, beim Anziehen auf die Ausrichtung von Vorbau und Gabel zu achten. Die Gabel enthält ein männliches Teil, das in einen Schlitz unter dem Vorbau eingesetzt wird, um die Ausrichtung der Teile zu ermöglichen (unten hervorgehoben). Bei Madenschrauben geben Sie einige Tropfen des Schraubensicherung auf das letzte Gewinde innerhalb des Gewindelochs oder auf den Boden des Blindlochs.

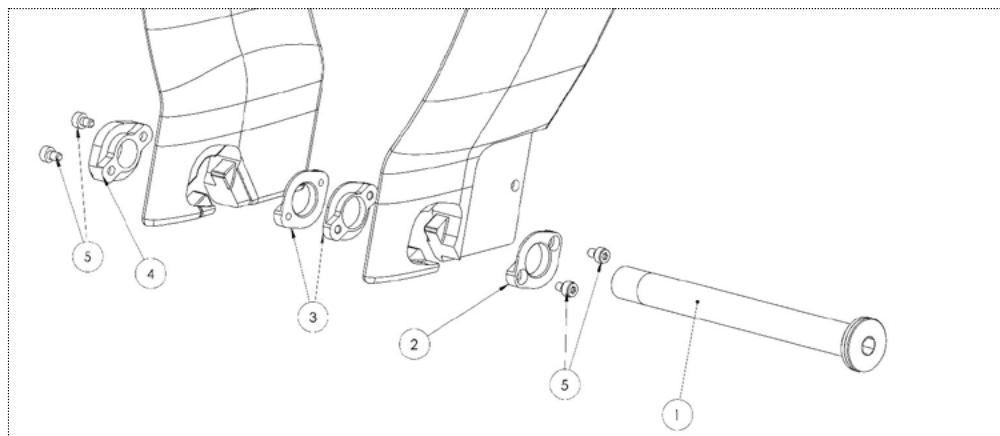
HINWEIS : Wenn die M12-Schraube nach der ersten Montage nachjustiert wird, muss das Verfahren unbedingt ab Schritt (A) durchgeführt werden.

EINBAU DES VORDERRADS

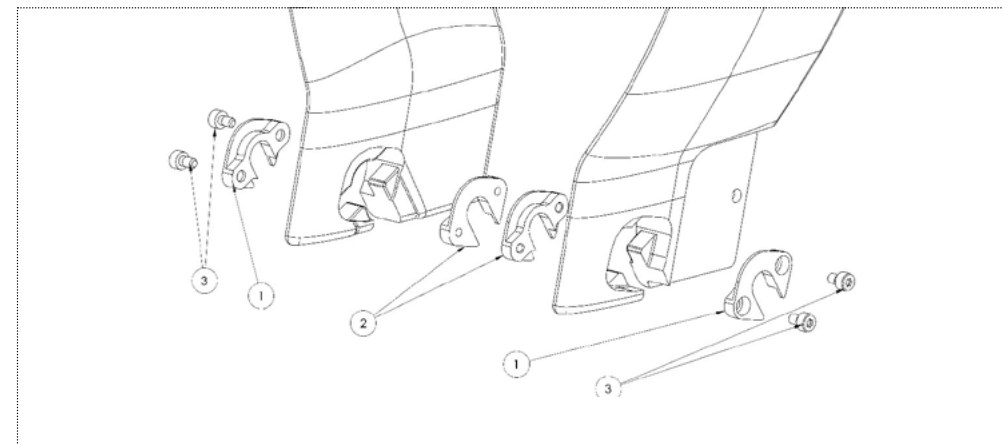
In der Zubehörkiste, die Ihrem Rahmen beiliegt, finden Sie eine Tasche mit allen notwendigen Komponenten für die Installation der von Ihnen benötigten Version des Kits.

Diese Teile ermöglichen die Verwendung einer 12-mm-Steckachse mit flacher Auflage oder einer Standardachse, je nach den verwendeten Laufrädern.

EXPLOSIONSZEICHNUNG DER TEILE FÜR 12MM STECKACHSEN



N°	Bezeichnung	Qty
1	12mm Steckachse vorne - Inbus HEX 6 - 10Nm - gefettet	1
2	Unterlegscheibe	1
3	Unterlegscheibe mit Gewinde	2
4	M12 Mutter	1
5	M3x5 Schraube - Torx T10 - 1Nm - LOCTITE 243 Gewindekleber	4



N°	Bezeichnung	Qty
1	10mm Beilagscheibe der Achse - gekerbt	2
2	10mm Unterlegscheibe für die Achse - mit Gewinde	2
3	M3x5 Schraube - Torx T10 - 1Nm - LOCTITE 243 Gewindekleber	4

VORBEREITUNG DER MONTAGE

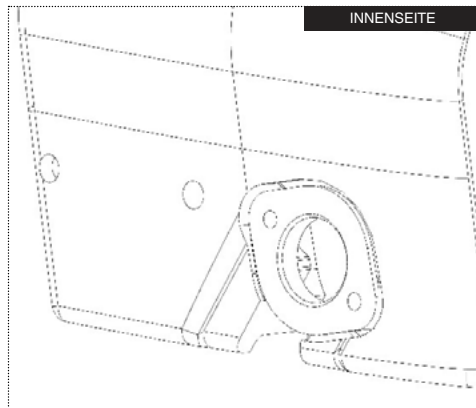
1 - Wählen Sie die Teile aus, die Sie für den gewünschten Zusammenbau benötigen.

2 - Reinigen und entfetten Sie die Teile und die Gabelholme mit einem Entfettungsmittel, mit Ausnahme der M3x5mm Schrauben, die bereits mit Schraubensicherung versehen sind.

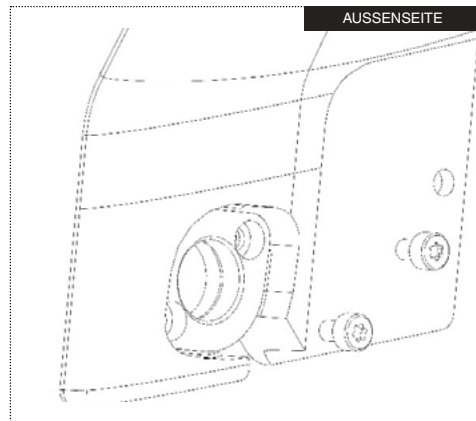
3 - Legen Sie sich einen Drehmomentschlüssel mit einem HEX 6 Bit und einem TORX T10 Bit bereit.

EINBAU DER LAUFRÄDER MIT STECKACHSEN

1- In der Zubehörkiste, die Ihrem Rahmen beiliegt, finden Sie einen Beutel mit allen notwendigen Komponenten für die Installation der von Ihnen benötigten Version des Kits.

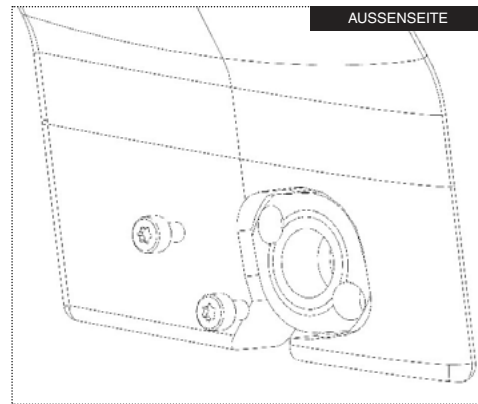


2- Setzen Sie die gekerbte Unterlegscheibe auf die Außenseite des linken Ausfallendes und drücken Sie sie dagegen. Mit 2 Schrauben M3x5 vorspannen.

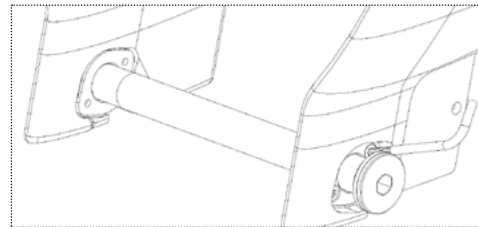


3- Wiederholen Sie Schritt 1 am rechten Ausfallende (die Gewindescheibe ist ein symmetrisches Teil und kann sowohl auf der linken als auch auf der rechten Seite verwendet werden).

4- Setzen Sie die M12-Mutter an der Außenseite des rechten Ausfallendes ein und drücken Sie sie dagegen. Ziehen Sie sie mit 2 Schrauben M3x5 vor.



5- Bevor Sie die 4 Schrauben festziehen, entfetten Sie das Gewinde der Steckachse, tragen Sie Gewindekleber auf und schrauben Sie sie in die M12-Mutter ein, ohne die M3x5-Schrauben zu lösen. Dadurch wird die korrekte Ausrichtung des Zubehörs sichergestellt.



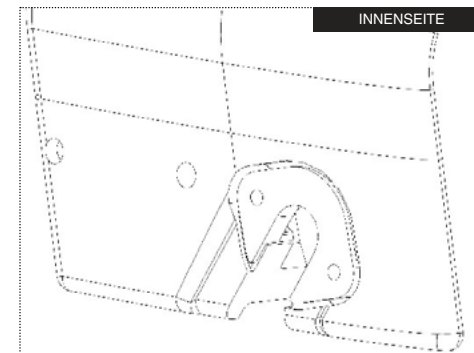
Entfernen Sie die Steckachse und ziehen Sie dann die 4 Schrauben M3x5 mit einem Drehmoment von 1 Nm an.

! WARNUNG: : Die Schraubenköpfe dürfen nicht aus den Senkungen herausragen, sonst drückt die Achse auf sie statt auf die flache Oberfläche der Unterlegscheibe.

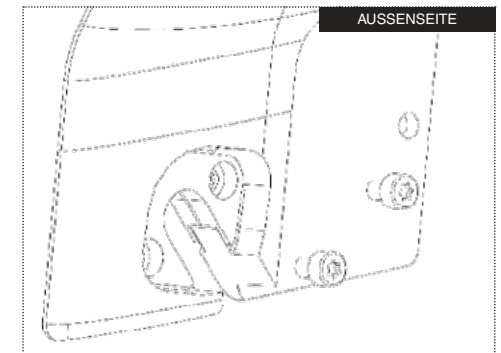
6- Montieren Sie das Rad und ziehen Sie die Steckachse mit einem 6 mm Inbusschlüssel mit einem Drehmoment von 10 Nm fest, nachdem Sie den Gewindeteil der Achse eingefettet haben.

EINBAU DER LAUFRÄDER MIT STANDARDACHSEN

1- Setzen Sie die Unterlegscheibe mit Gewinde auf die Innenseite des linken Ausfallendes und drücken Sie sie dagegen.



2- Die gekerbte Unterlegscheibe an der Außenseite des linken Ausfallendes einsetzen und andrücken. Mit 2 Schrauben M3x5 mit 1 Nm anziehen.



3- Wiederholen Sie die Schritte 1 und 2 am rechten Ausfallende (die Unterlegscheiben sind symmetrische Teile und können sowohl auf der linken als auch auf der rechten Seite verwendet werden).

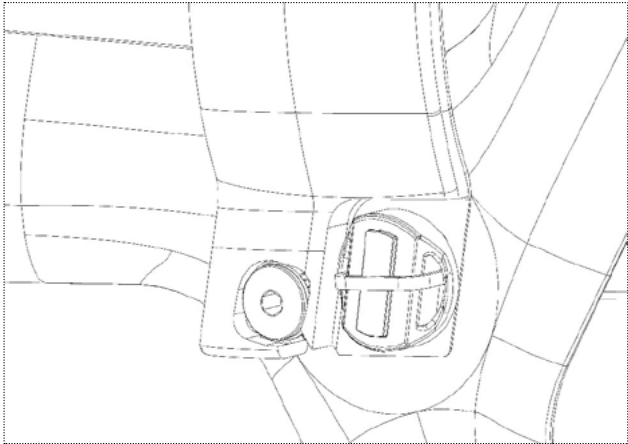
! WARNUNG: : Die Schraubenköpfe dürfen nicht aus den Senkungen herausragen, da die Achse sonst auf diese statt auf die flache Oberfläche der Unterlegscheibe drückt.

WICHTIGE VORSICHTSMASSNAHME
UNABHÄNGIG VON DER MONTAGE

Es ist wichtig, nach 3 Montagen/Demontagen die Gewinde der M3x5mm-Schrauben erneut mit einer handelsüblichen Schraubensicherung wie LOCTITE 243 TM zu sichern. Sie dürfen während der Montage nicht gefettet werden.

VERWENDUNG EINES TRANSPONDERS

Für den Einsatz im Wettbewerb ist es notwendig, einen Transponder zu installieren. Die Gabel des LOOK P24 erlaubt es, ihn am linken Ausfallende anzubringen und mit einer Klemme von maximal 3,5 mm Durchmesser durch die beiden Löcher im Ausfallende zu befestigen.

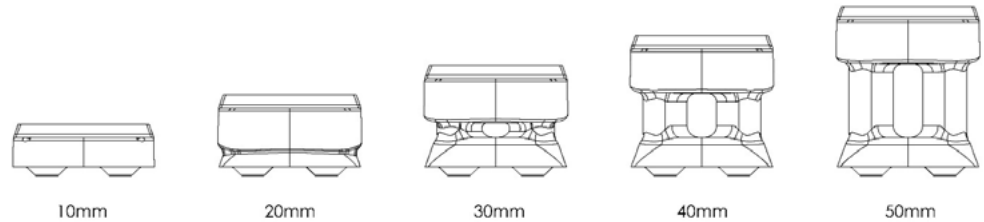


MONTAGE DES LENKERS AUF DEM VORBAU

Die am LOOK P24 verwendeten Lenker sind speziell für die Montage mit dem mitgelieferten Vorbau optimiert. Es ist möglich, Spacer zwischen Vorbau und Lenker zu montieren, um die Höhe des Stacks einzustellen und das LOOK P24 an Ihre Position anzupassen.

Die Montage der 3 Lenkertypen erfolgt nach dem gleichen, unten beschriebenen Verfahren.

Verschiedene verfügbare Spacer:

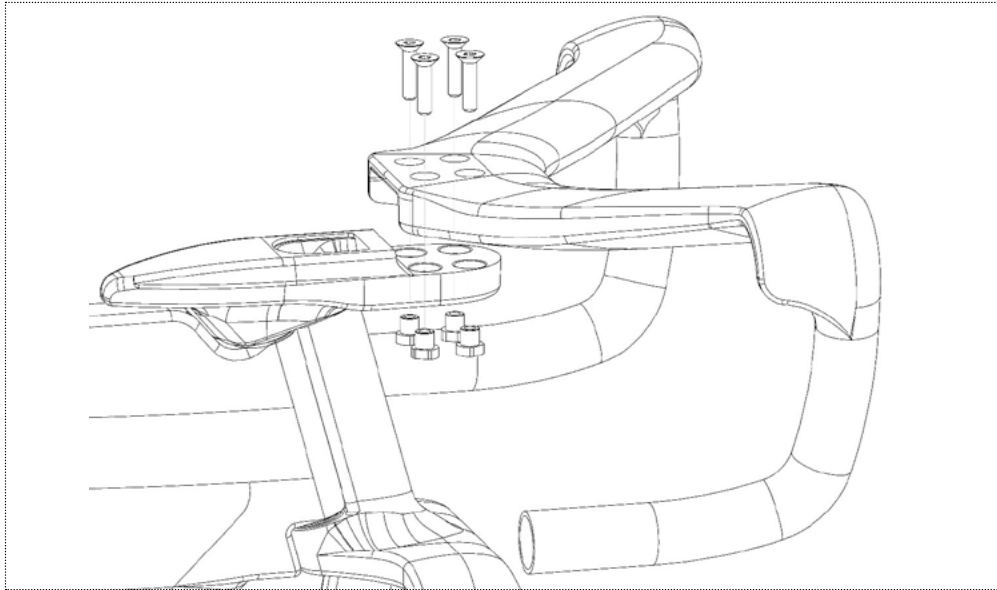


Auswahl der M6 Titan FHC Montageschrauben entsprechend der gewählten Spacergröße:

Größe des Abstandshalters	Größe der zu verwendenden Schraube	Qty
Aucun spacer	M6x25mm	4
10	M6x35mm	4
20	M6x45mm	4
30	M6x55mm	4
40	M6x65mm	4
50	M6x75mm	4

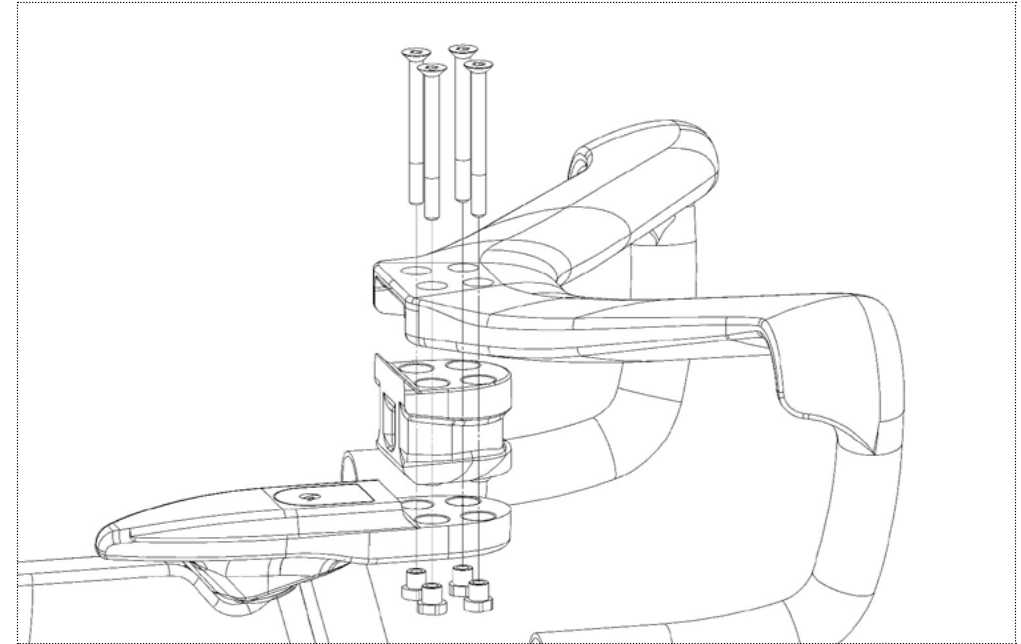
MONTAGE OHNE SPACER

Verwenden Sie 4 Schrauben M6x25 und die entsprechenden M6-Muttern.



MONTAGE MIT SPACERN

Verwenden Sie 4 M6-Schrauben der entsprechenden Länge und M6-Muttern (identisch unabhängig von der Größe des Spacers).

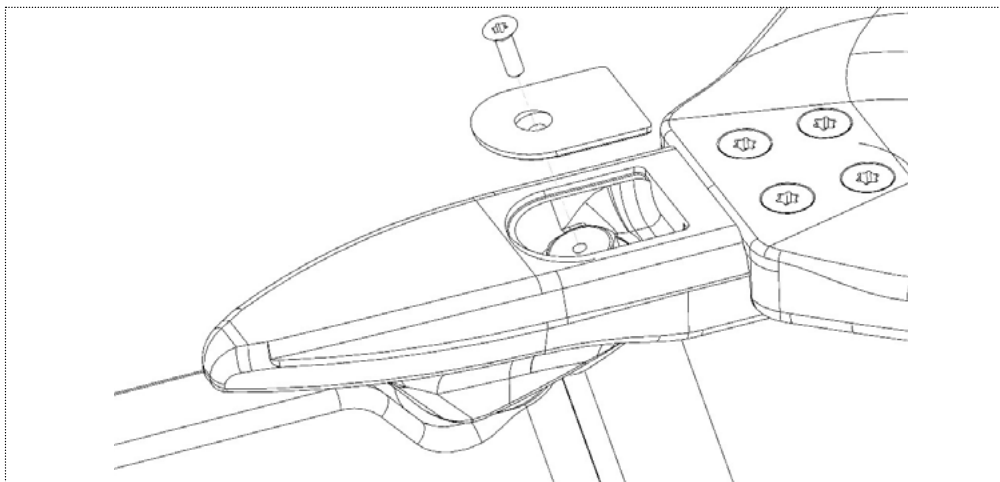


HINWEIS : Die 4 M6-Schrauben müssen vor der Montage mit Fett bestrichen werden. Bei der Montage sollten die 4 M6-Muttern vollständig in die Aussparungen unter der Vorderseite des Vorbaus eingesetzt werden.

Ziehen Sie die 4 Schrauben mit einem Torx 30 Bit mit einem Drehmoment von 5 Nm an.

MONTAGE DER VORBAUABDECKUNG

Der Vorbau wird mit einer Abdeckung geliefert, die die Gabel/Vorbau-Montageschraube verdeckt. Diese Schraube hat ein M4-Gewinde, um die Vorbauabdeckung mit der M4x14 FHC-Schraube zu befestigen, die mit einem Torx T20-Bit mit 1 Nm angezogen wird.

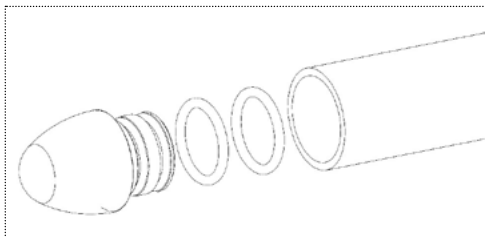


EINBAU DER LENKERSTOPFEN

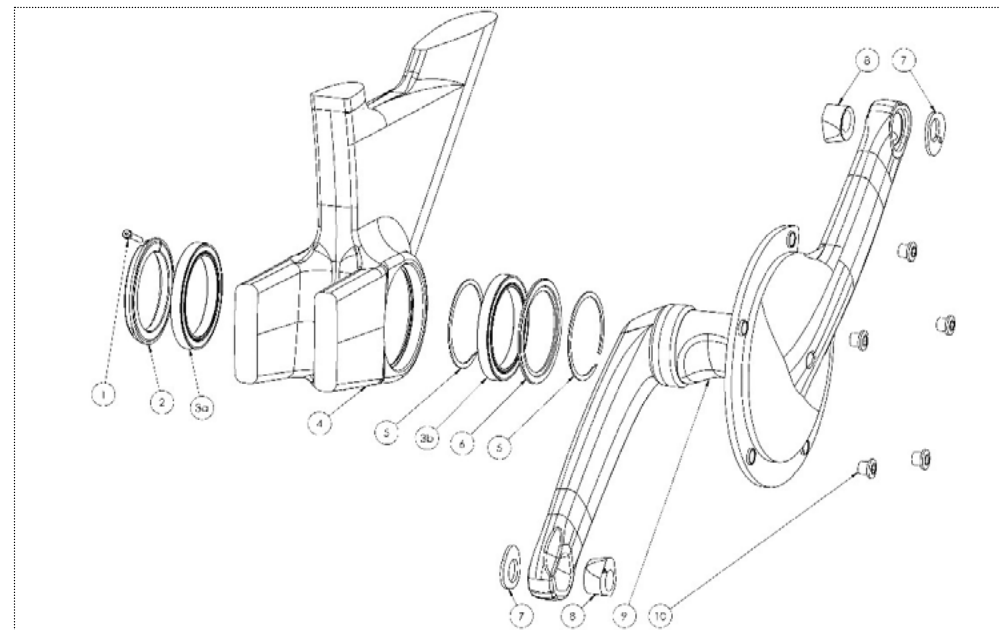
Die Air Bar Vitesse- und Air Bar Madison-Lenker werden mit separaten Lenkerstopfen geliefert, die montiert werden müssen.

Für die Montage der Stopfen verwenden Sie einfach die mitgelieferten O-Ringe, die eine Verbindung mit dem Lenker herstellen, um zu verhindern, dass sich die Stopfen aus ihrer Position lösen.

Die Innenfläche des Lenkers ist maschinell bearbeitet, um gute geometrische Toleranzen zu gewährleisten, aber diese können variieren, weshalb mehrere Größen von O-Ringen mitgeliefert werden, um jeden Stopfen optimal anzupassen.



ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZUR ZED-KURBELGARNITUR



N°	Bezeichnung	Qty	Bemerkungen
1	M3x20 Schraube - Inbus HEX 2.5 - 2Nm - Schrauben-sicherung LOCTITE 243	1	
2	Sicherungsmutter	1	
3a	Lager 6810	1	Vormontiert und im Rahmen festgezogen
3b	Lager 6810	1	Vormontiert an der Kurbelgarnitur
4	Rahmen	1	
5	Segment	2	Vormontiert an der Kurbelgarnitur
6	Stützflansch	1	Vormontiert an der Kurbelgarnitur
7	Dreiflügelige Unterlegscheibe	2	
8	Dreiflügelige Mutter	2	L+R
9	Zed Kettenradgarnitur	1	
10	Kettenblattbefestigungsschraube - 6Nm	5	

Die ZED-Bahnkurbelgarnitur ist die erste Monoblock-Carbon-Bahnkurbelgarnitur. Die Kurbelarme und der Kettenblattspider sind in die Kurbelwelle integriert und bieten eine bisher unerreichte Steifigkeit.

Sie besteht vollständig aus Carbonfasern und ist sowohl leicht als auch extrem steif. Die ZED-Kurbel ist das Ergebnis jahrelanger Forschung und Entwicklung und beinhaltet zahlreiche patentierte Technologien von LOOK, darunter die variable Kurbelarmlängeneinstellung über die Trilobe-Technologie. Mit einer einzigen Kurbelsatzgröße können Sie wählen, ob Sie mit einer Kurbelarmlänge von 165 Ø 167,5 Ø 170 mm (Größe 1) oder 172,5 Ø 175 Ø 177,5 mm (Größe 2) fahren möchten, indem Sie einfach die Befestigungsmutter des Pedals um eine Drittelumdrehung drehen. Dieser Wechsel ist schnell und erfordert kein Spezialwerkzeug.

Die Monoblock-Technologie verbindet die Kurbelarme und die Achse mit einem massiven Spider, der das Kettenblatt trägt. Diese Verbindung zwischen Kettenblatt und Spider ist perfekt und verbessert die aerodynamische Leistung des gesamten Systems.

Die Kettenlinie dieser Kurbelgarnitur beträgt 43 mm.

EINBAU DER ZED-KURBELGARNITUR IN DEN RAHMEN

Da es sich bei der ZED-Bahnkurbelgarnitur um eine Monoblock-Konstruktion handelt, muss der linke Kurbelarm durch den Rahmen geführt werden. Das rechte Pedal kann vor dem Einbau in den Rahmen an der Kurbelgarnitur montiert werden, während das linke Pedal erst nach der korrekten Befestigung der ZED-Kurbelgarnitur im Rahmen eingebaut werden muss.

Für die Montage ist kein spezielles Werkzeug erforderlich, es wird jedoch empfohlen, sich für die Montage oder Demontage der Kurbelgarnitur an einen autorisierten LOOK-Händler zu wenden.

Überprüfen Sie vor dem Einsetzen der Kurbelgarnitur in den Rahmen, ob das linke Lager auf der linken Seite ordnungsgemäß in den Rahmen eingebaut und festgezogen ist, und stellen Sie sicher, dass keine Teile der vormontierten Kurbelgarnitur fehlen.

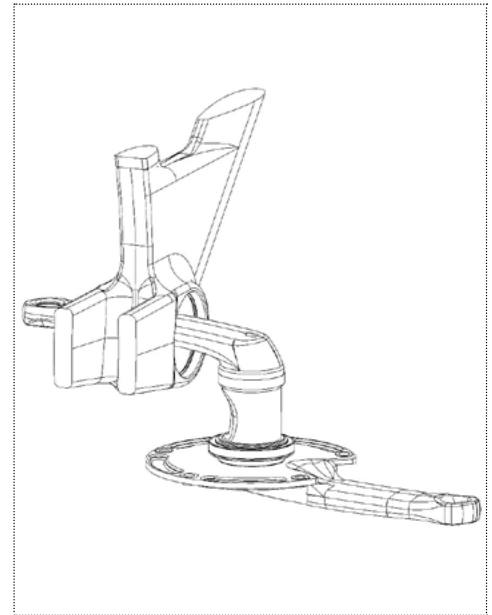


WARNUNG: : Entstauben, reinigen und fetten Sie die Lagersitze des Tretlagers mit dem empfohlenen Schmiermittel.

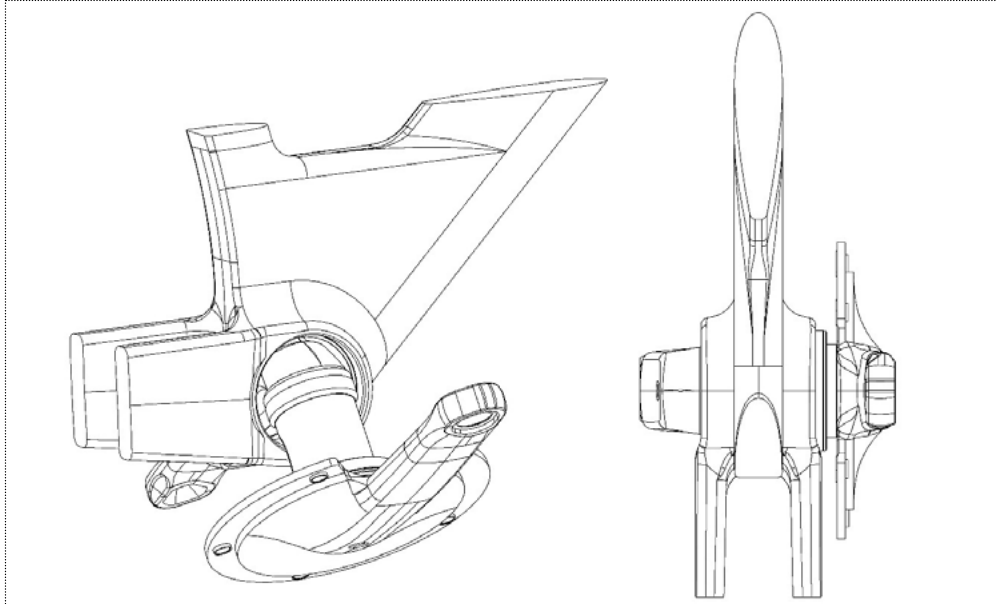
-Waschen Sie Ihr Fahrrad niemals mit einem Hochdruckreiniger. Druckwasser, selbst aus einem Gartenschlauch, kann trotz der Dichtungen in das Tretlager eindringen und die Komponenten und Lager der ZED-Bahnkurbelgarnitur irreparabel beschädigen. Waschen Sie Ihre Kurbelgarnitur, während sie an Ihrem Fahrrad montiert ist, und reinigen Sie die Carbonteile vorsichtig mit einem weichen Tuch, Wasser und milder Seife.

Lassen Sie die ZED-Kurbelgarnitur nicht in einem in der Sonne geparkten Auto, in der Nähe eines Heizkörpers oder einer anderen Wärmequelle liegen.

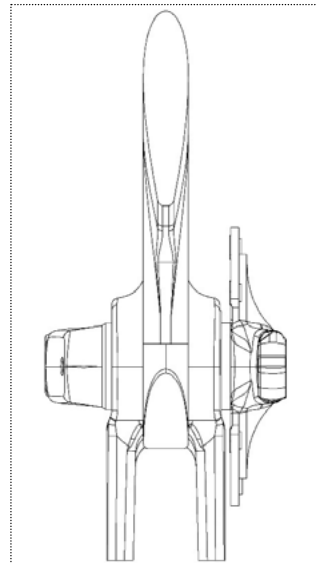
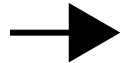
1- Setzen Sie die Kurbelgarnitur durch den linken Kurbelarm in den Rahmen ein.



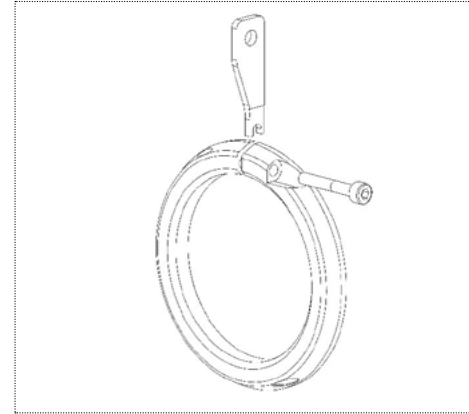
2- Drehen Sie die Kurbelgarnitur, um das rechte Lager in seinem Gehäuse vorzupositionieren.



3- Setzen Sie das rechte Lager mit einer linearen Bewegung der Kurbelgarnitur nach links in sein Gehäuse ein.



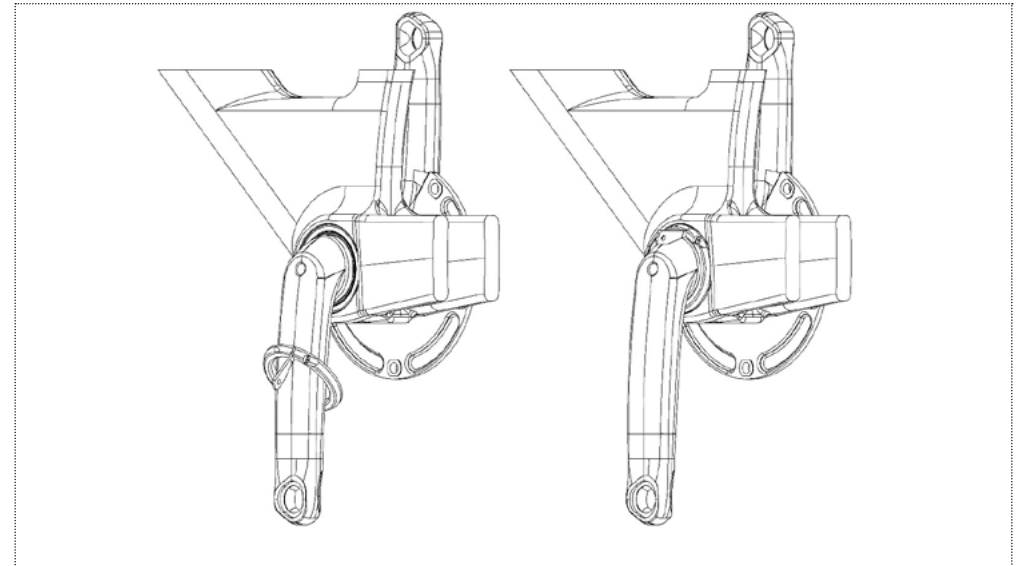
4- Bereiten Sie die Sicherungsmutter vor, indem Sie das Montagewerkzeug mit der M3x30mm Schraube in den 1mm Schlitz einschrauben.



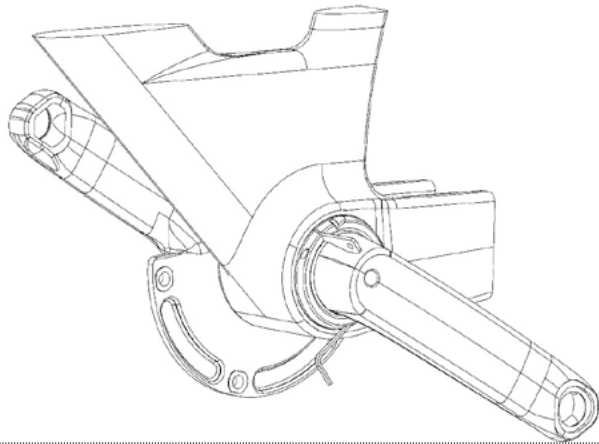
5- Führen Sie die Baugruppe Sicherungsmutter + Werkzeug + Schraube durch den linken Kurbelarm und schrauben Sie die Sicherungsmutter manuell auf das erste Gewinde der Kurbelgarnitur.



WARNUNG: : Nicht mit Gewalt einschrauben, da dies zu irreparablen Schäden führen kann.



6- Führen Sie einen 2,5 mm Inbusschlüssel in das Loch gegenüber der M3-Schraube ein, um die Mutter zusätzlich zu drehen, und ziehen Sie sie dann fest.

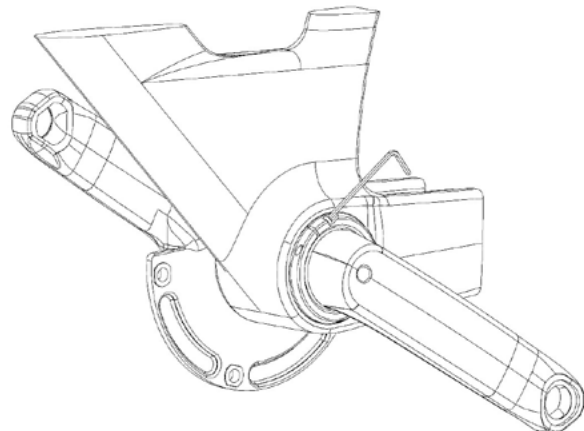


7- Nachdem Sie jegliches Spiel im Tretlager beseitigt und die korrekte Drehung der Kurbelgarnitur beim Anziehen der Mutter sichergestellt haben, entfernen Sie den Inbusschlüssel, lösen die M3-Schraube, entfernen das Montagewerkzeug, schrauben die M3-

Schraube wieder ein und ziehen sie mit einem Drehmoment von 2 Nm an.

Ausbau der Kurbelgarnitur aus dem Rahmen:

Gehen Sie zum Ausbau der Kurbelgarnitur in umgekehrter Reihenfolge wie bei der Montage vor.



MONTAGE DES KETTENBLATTS AUF DER KURBELGARNITUR

Kompatibilität der Kettenblätter :

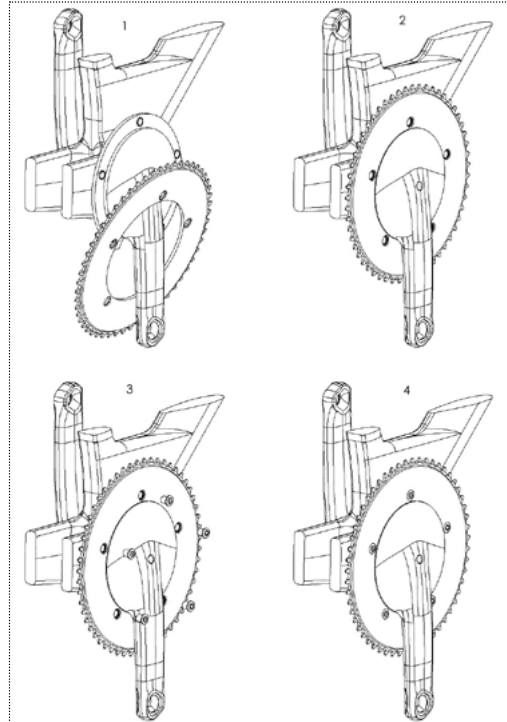
Die Kettenblätter, die die unten beschriebenen Anforderungen erfüllen, können mit der ZED-Kurbelgarnitur verwendet werden:

- müssen 5 Befestigungslöcher haben
- müssen einen Lochkreisdurchmesser von 144 mm haben
- müssen an der Befestigungsstelle eine effektive Dicke von 4mm haben

Die meisten vorhandenen Kettenblätter erfüllen diese Anforderungen. Der Rahmenabstand erlaubt die Verwendung von Kettenblättern mit bis zu 70 Zähnen.

Montage des Kettenblatts auf die Kurbelgarnitur:

Schieben Sie das Kettenblatt durch den rechten Kurbelarm, wenn die Kurbelgarnitur am Rahmen montiert ist, und ziehen Sie dann die Befestigungsschrauben mit einem Drehmoment von 6 Nm an.



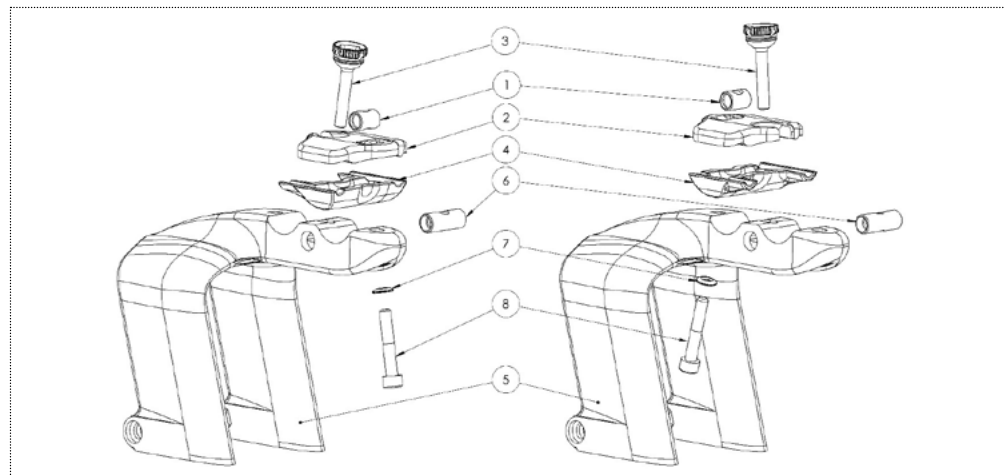
MONTAGE DER SATTELHALTERUNG

Bevor Sie Ihre Sattelstütze zuschneiden, montieren Sie bitte den Sattel auf dem Sitzdom.

Bei dem Teil mit der Bezeichnung „Seatmast“ haben Sie die Wahl zwischen zwei Positionen, je nach gewünschtem Setback. Die Montage erfolgt mit einem Teil namens Asymmetric Cradle, das umkehrbar ist, um die Sattelstreben optimal zu halten und die gewünschte Sattelposition und den gewünschten Winkel zu erreichen.

Nachfolgend finden Sie Ansichten der beiden möglichen Montagearten (Versatz vorne oder hinten):

N°	Bezeichnung	Qty
1	M6 Rohr 10x14	1
2	Kurze Klemme	1
3	Drehknopf - Gewindekleber LOCTITE 243	1
4	Asymmetrische Halterung	1
5	Sitzdom	1
6	M6 Hülse 10x25	1
7	Kugelförmige Unterlegscheibe	1
8	Schraube M6x35 - Inbus HEX5 - 8Nm - Schraubensicherung LOCTITE 243"	1



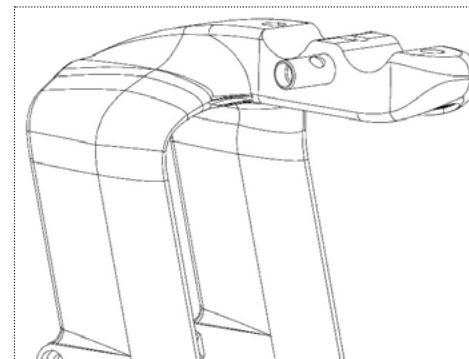
VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER MONTAGE:

Bestreichen Sie die Schraube M6x35 (8) und den Drehknopf (3) mit normaler Schraubensicherung vom Typ LOCTITE 243 TM.

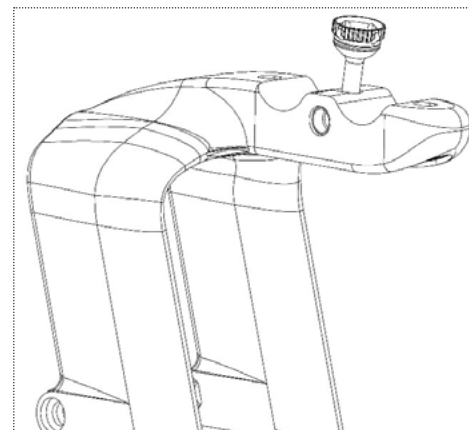
Nach jeder Montage/Demontage/Lockerung zu Einstellzwecken muss ein Tropfen normaler Schraubensicherung des Typs LOCTITE 243 TM auf die M6x35-Schraube (8) aufgetragen werden.

REIHENFOLGE BEI DER MONTAGE DER SATTELSTÜTZE UND DES SATTELS

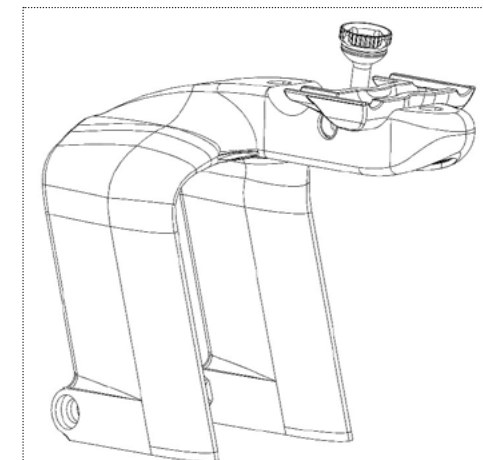
1- Die Schraube M6 10x25 in das seitliche Loch des Sitzdoms einführen und zentrieren.



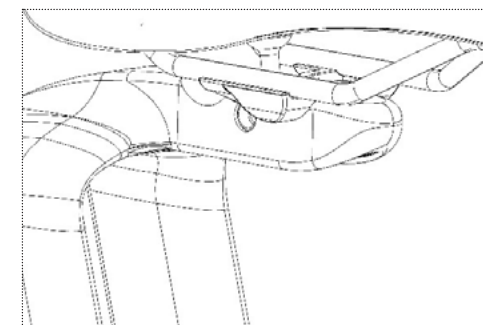
2- Befestigen Sie den Drehknopf auf der Schraube.



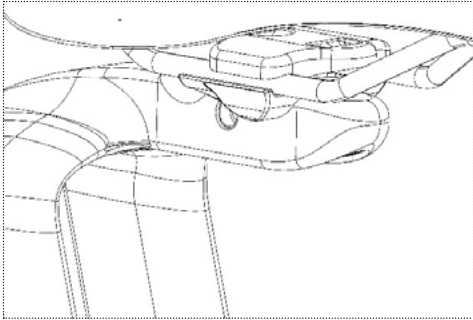
3- Setzen Sie die asymmetrische Klemme auf eine der zylindrischen Schrauben des Sitzdoms, nachdem Sie Carbon/Aluminium-Montagepaste (Typ VAR NL-78300) zwischen der Carbonhalterung und der Aluminiumhalterung aufgetragen haben, nicht fetten.



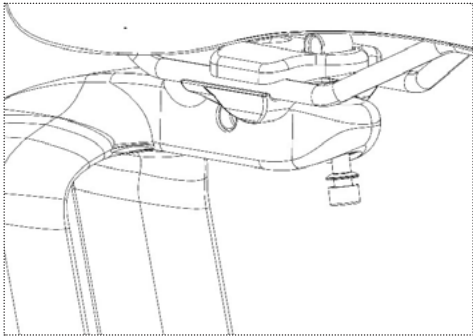
4- Legen Sie Ihren Sattel auf die Sattelklemme (die Klemme ist mit jeder Art von Streben kompatibel).



5- Platzieren Sie die Sattelklemme so, dass die Sattelstreben zwischen ihr und der asymmetrischen Halterung eingeklemmt sind.



6- Bringen Sie die Kugelscheibe und die Schraube M6x35 an und ziehen Sie sie mit der M6 10x14 Schraube vor. Das Gegenstück wieder in die Klemme einsetzen und die Neigung des Sattels mit dem Drehknopf einstellen. Ziehen Sie die gesamte Baugruppe mit einem Drehmomentschlüssel und einem HEX5-Bit mit 8 Nm an.



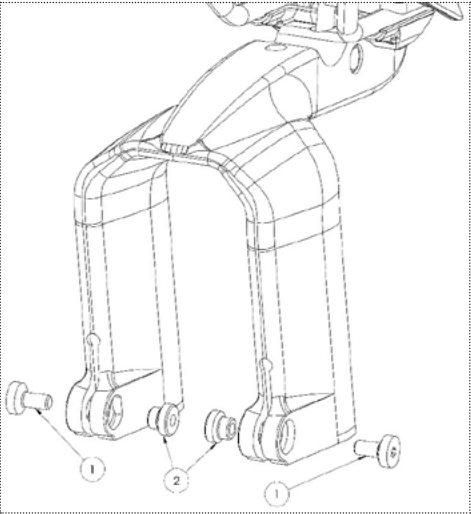
Mit dem Drehknopf können Sie den Winkel des Sattels fein einstellen. Durch Festziehen oder Lösen können Sie die gewünschte Neigung erreichen. Lösen Sie vor jeder Winkeleinstellung des Sattels die hintere M6x35-Schraube, ziehen Sie den Drehknopf an oder lösen Sie ihn, und ziehen Sie dann die hintere Schraube wieder mit dem angegebenen Drehmoment an.

Die seitlichen Löcher im Knopf ermöglichen es Ihnen, ein Werkzeug zum Anziehen oder Lösen der Schraube zu verwenden, wenn es schwierig ist, dies mit den Fingern zu tun.

Dank des Knopfes ist es möglich, den Winkel des Sattels bei zukünftigen Demontagen/Montagen beizubehalten. Lösen Sie einfach die hintere M6x35-Schraube und drehen Sie dann den Knopf, ohne ihn abzuschrauben, um die Klemme zu lösen. Beim Wiederzusammenbau drehen Sie den Knopf zurück in seine Position in der Halterungsklemme und ziehen die hintere Schraube wieder mit 8 Nm an.

Es ist wichtig, dass Sie die oben beschriebenen Montageanweisungen immer befolgen.

7- Montieren Sie die Befestigungselemente für den Sitzdom vor.



N°	Bezeichnung	Qty
1	Klemmschraube des Sitzdoms - Bit T20 - Fett - 2 Nm	2
2	Sitzdom-Klemmmutter	2

VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER MONTAGE:

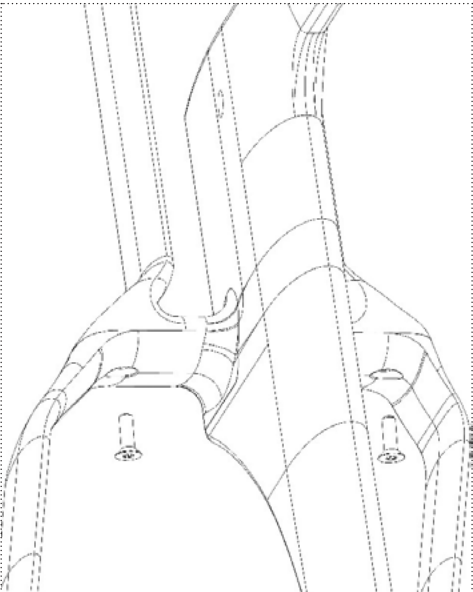
Die Sitzdom-Klemmmuttern haben eine flache Seite, die es ermöglicht, sie in ihre Aufnahme in den inneren Flügeln des Sitzrohrs einzurasten.

MONTAGE DER SATTELSTREBEN

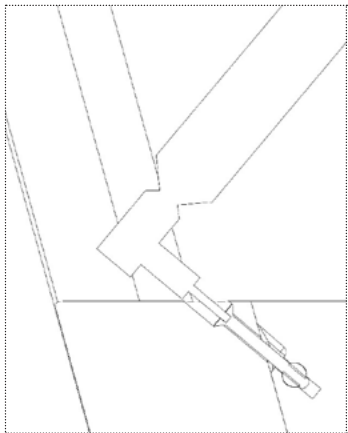
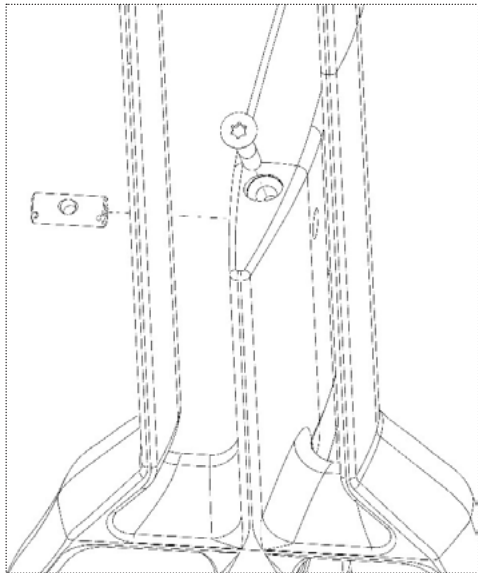
Die Sattelstütze ist komplementär zum Rahmen, sie wird durch zwei untere Schrauben und eine Schraube + Zylinder an der Vorderseite gehalten.

REIHENFOLGE DER MONTAGE DER SATTELSTÜTZE UND -HALTERUNG

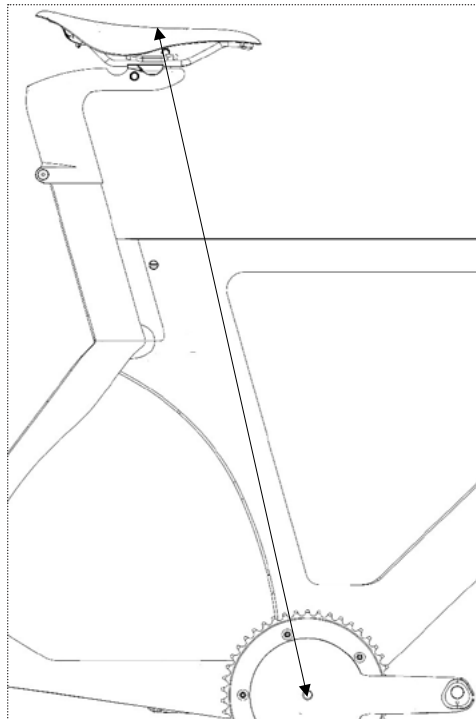
1- Verwenden Sie zwei FHC-Schrauben M5x16, die mit normaler Schraubensicherung vom Typ LOCTITE 243 TM bestrichen sind, und ziehen Sie sie mit einem Torx-Bit T25 mit einem Drehmoment von 5 Nm an.



2- Tragen Sie Fett auf die FHC-Schraube M6x45 auf. Führen Sie den Lauf (mit der Nut) in die dafür vorgesehene Öffnung im Rahmen ein und verwenden Sie einen flachen Schraubendreher, um den Lauf mit Hilfe der Nut waagrecht zu halten. Führen Sie dann die FHC-Schraube M6 in den oberen Schlitz der Sattelstütze ein und ziehen Sie sie mit einem Drehmoment von 5 Nm an (Torx-Bit T30).

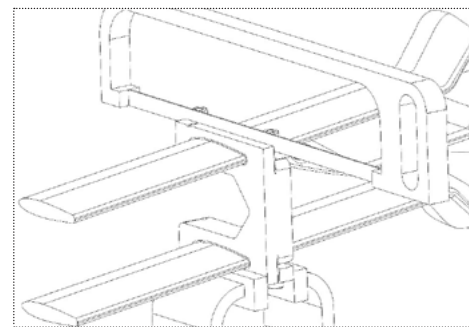
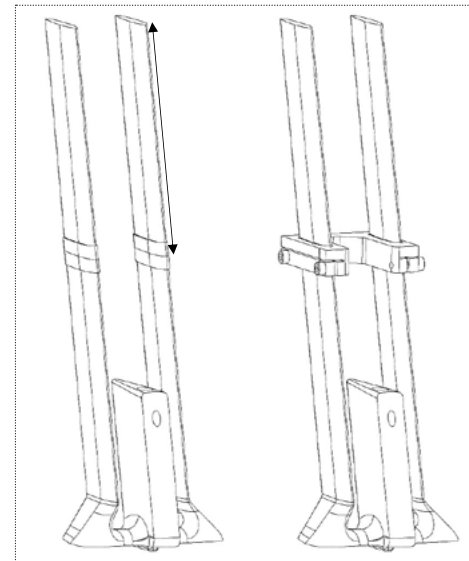


3- Setzen Sie die vormontierte Sattelstütze auf die Sattelstütze und stellen Sie den Sattel zurück, um die Gesamthöhe des Sattels zu messen und die Länge der zu schneidenden Sattelstütze anhand dieser Berechnung zu bestimmen: $\text{Schnittlänge} = \text{Gesamtlänge} - \text{übliche Sattelverschiebung}$.



4- Sobald Sie die Schnittlänge ermittelt haben, entfernen Sie den Sitzdom und die Sattelstütze. Bringen Sie Klebeband mittig auf der Schnittlänge (Pfeil nach rechts) von der Oberseite der Sattelstütze an und markieren Sie die Schnittposition.

5- Setzen Sie dann den mitgelieferten Rohrschneider auf die Sattelstütze und zentrieren Sie die Schnittrille auf der zuvor markierten Linie. Mit dem Rohrschneider können Sie jede Seite abschneiden, ohne sie ausbauen zu müssen, was einen sauberen Schnitt gewährleistet. Befestigen Sie den Rohrschneider zum Schneiden in einen Schraubstock.



TIPPS ZUM SCHNEIDEN

Das Schneiden ist ein heikler Vorgang. Um einen qualitativ hochwertigen Schnitt zu erzielen:

-Verwenden Sie einen Rohrschneider, um sicherzustellen, dass der Schnitt richtig ausgerichtet ist.

-Spannen Sie den Rohrschneider fest in einen Schraubstock ein und richten Sie ihn so aus, dass er senkrecht schneidet.

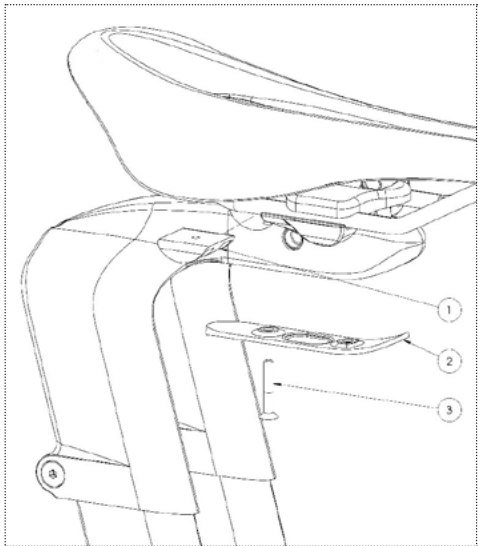
-Verwenden Sie eine spezielle Karbonsäge oder, falls nicht verfügbar, ein abgenutztes Metallsägeblatt.

-Entgraten Sie nach dem Schneiden alle scharfen Kanten mit feinem Schleifpapier.

6- Wenn der Schnitt fertig ist, bauen Sie die Sattelstütze wieder ein, indem Sie die Schritte 1 und 2 wiederholen, dann bauen Sie die Sattelstütze wieder ein und ziehen die Klemmschrauben der Sattelstütze mit 2 Nm an.

7- Überprüfen Sie die Sattelhöhe und stellen Sie den Sattel ggf. neu ein.

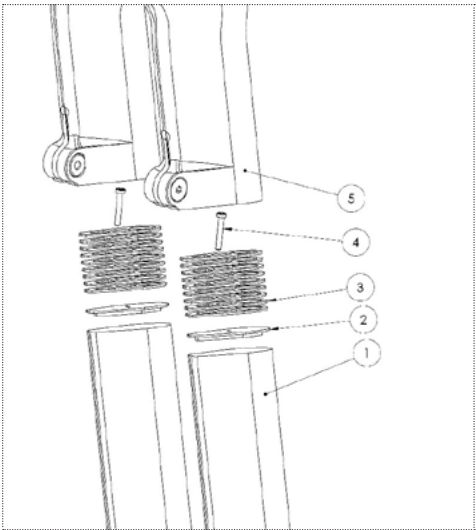
8- Sobald die Einstellung erfolgt ist, montieren Sie die obere Mutter und die Kappe in den verbleibenden zylindrischen Teil der Sattelstütze. 6- Wenn der Schnitt fertig ist, bauen Sie die Sattelstütze wieder ein, indem Sie die Schritte 1 und 2 wiederholen, dann bauen Sie die Sattelstütze wieder ein und ziehen die Klemmschrauben der Sattelstütze mit 2 Nm an.



N°	Bezeichnung	Qty
1	Obere Mutter	1
2	Kappe Sattelstütze	1
3	FHC Schraube M4x25 - HEX2.5 - 1Nm	1

9- Im Falle eines Schnittfehlers (zu kurz) oder der Notwendigkeit, die Sattelhöhe einzustellen, finden Sie in der Zubehörkiste, die mit dem Fahrrad geliefert wird, Teile zur Einstellung. Das obere Distanzstück (2) dient als Stopfen, um zu verhindern, dass Teile in die Ausfallenden der Sattelstütze fallen, aber auch als erstes 1mm Distanzstück. Es kann allein verwendet werden (eines an jedem Ende), wenn eine Erhöhung von 1 mm erforderlich ist, oder mit der erforderlichen Anzahl von Distanzstücken (3) darüber gestapelt werden (ab einer Erhöhung von 2 mm), die mit den CHC-Schrauben M2,5x16 (4) befestigt werden.

Diese Teile werden wie folgt zwischen der Sattelstütze und dem Sitzmast angebracht:



N°	Bezeichnung	Qty
1	Sattelstütze	1
2	Oberer Abstandshalter	2
3	1mm Abstandshalter	18
4	CHC M2.5x16 Schraube - T9 Bit - 1Nm	2
5	Sitzdom	1

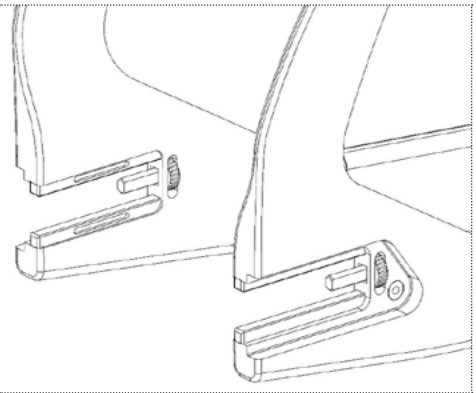
! WARNUNG: : Keine Gewalt anwenden, da dies zu irreparablen Schäden führen kann.

MONTAGEGEHÄUSE : Da es sich bei der Sattelstütze und dem Sitzdom um zusammengesetzte Teile handelt, können unerwünschte Reibungsgeräusche auftreten. In diesem Fall empfehlen wir, die Einführungslänge der Sattelstütze in den Sitzdom mit Carbon-Grip-Paste zu versehen.

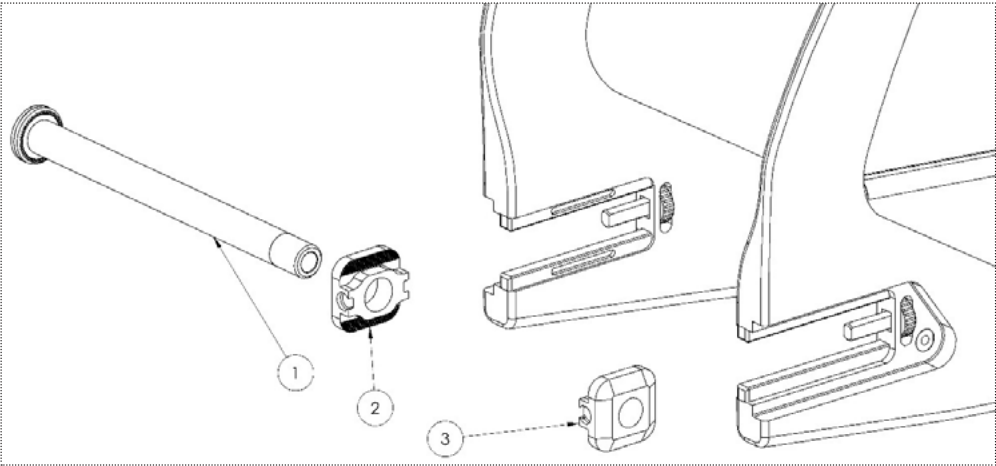
EINBAU DES HINTERRADES

In der Zubehörkiste finden Sie ein Set mit den Teilen, die für den Einbau und das Festziehen des Laufrads erforderlich sind. Diese Teile ermöglichen die Verwendung einer 12-mm-Steckachse mit flacher Auflage oder einer Standardachse, je nach den verwendeten Laufrädern.

Das Rad wird bereits mit einem Schnellspanner und einer Schnellspannachse an jedem der hinteren Ausfallenden vormontiert sein.



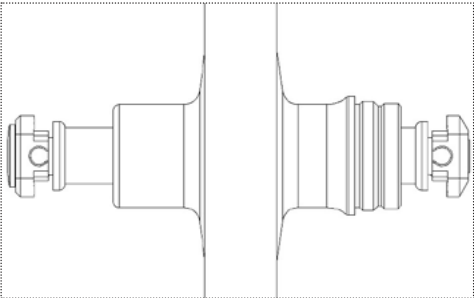
EXPLOSIONSZEICHNUNG DER BAUTEILE
FÜR DIE 12-mm-STECKACHSE



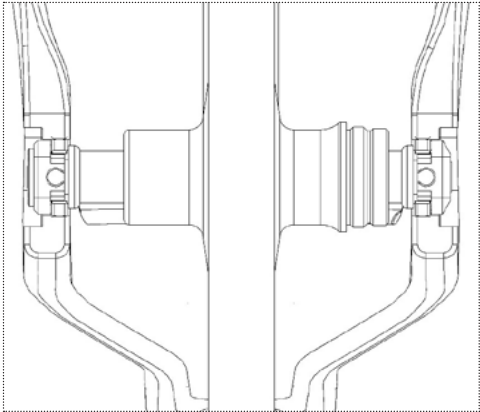
N°	Bezeichnung	Qty
1	12mm Steckachse für das Hinterrad - Inbus HEX 6 - 10Nm - gefettet	1
2	Stützplatte	1
3	M12 Mutter	1

MONTAGE DER BAUTEILE FÜR DIE
STECKACHSE

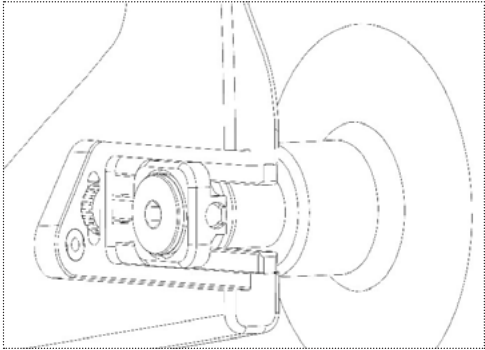
1- Montieren Sie die Steckachse mit ihrem Zubehör durch ein Laufrad, das mit Steckachsen kompatibel ist.



2- Platzieren Sie die Baugruppe so, dass die mit der Steckachse montierten Teile an der Außenseite der metallischen Ausfallenden am hinteren Teil des Rahmens anliegen.

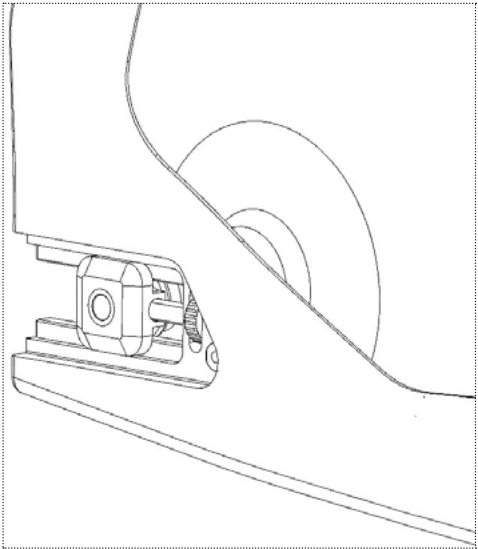


3- Stellen Sie die Kettenspannung ein und ziehen Sie dann die Steckachse mit 10 Nm fest. Der Kopf der Steckachse muss in den dafür vorgesehenen Schlitz passen.

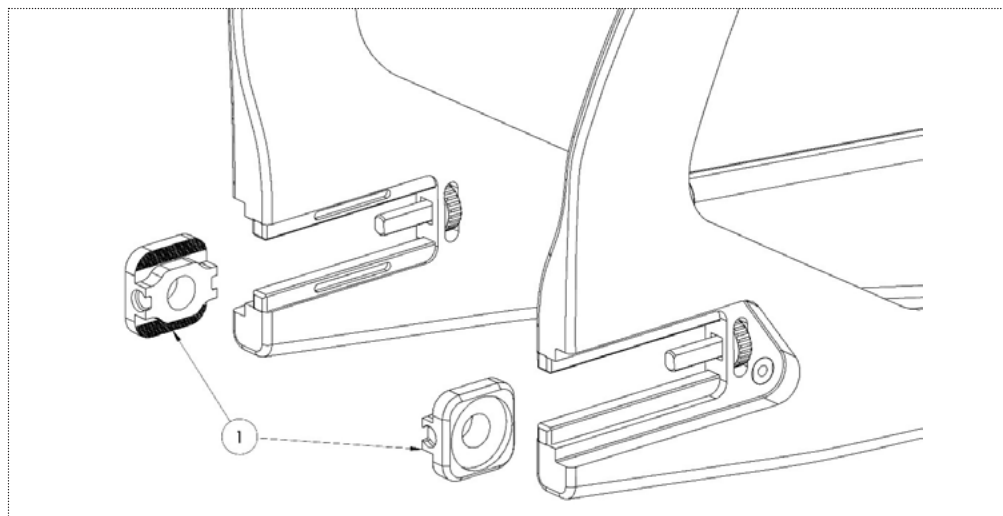


! WARNUNG: Die Platten müssen an den Metall-Ausfallenden anliegen, nicht an Carbonteilen, da dies zu Schäden führen kann. Ein zu starkes Anziehen der Achse (Drehmoment von mehr als 10 Nm) kann zu einer dauerhaften Verformung der Beschlagteile führen, was eine unwirksame Befestigung des Laufrads am Fahrrad zur Folge hat.

4- Setzen Sie die Schnellspannachsen in die dafür vorgesehenen Schlitz ein, indem Sie den Schnellspannhebel an jedem Ausfallende gegen die montierten Platten drehen, und achten Sie darauf, dass das Rad bei starker Belastung nicht nach vorne rutscht.



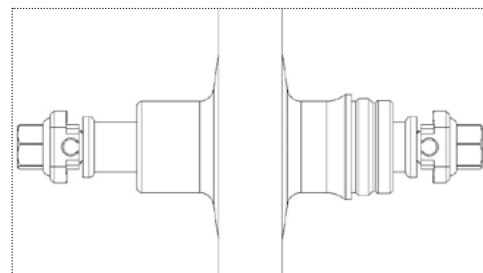
EXPLOSIONSZEICHNUNG DER BAUTEILE FÜR DIE STANDARDACHSE



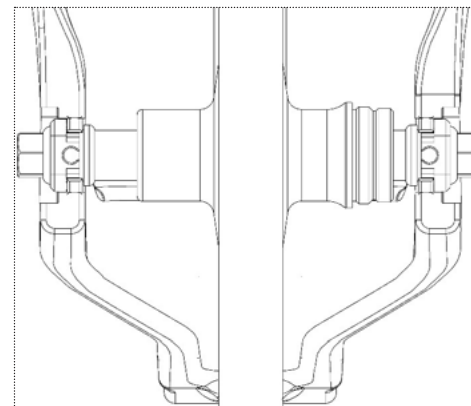
N°	Bezeichnung	Qty
1	10mm Stützplatte	1

MONTAGE DER BAUTEILE FÜR DIE STANDARD-ACHSE

1- Montieren Sie die Muttern für die Standardachse auf die Radachse, ohne sie ganz festzuziehen.



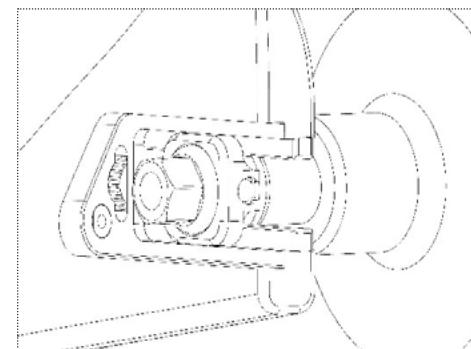
2- Platzieren Sie dann die Baugruppe so, dass die mit dem Rad zusammengebauten Teile (Platten + Muttern) an der Außenseite der Metallausfallenden am hinteren Teil des Rahmens anliegen.



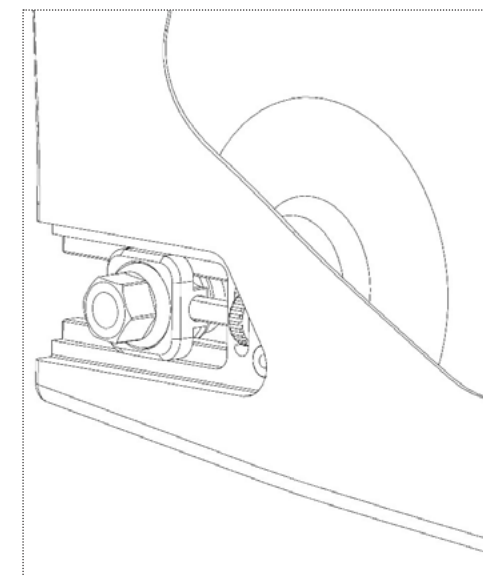
3- Stellen Sie die Kettenspannung ein und ziehen Sie dann die Standardmuttern fest. Sie müssen in den dafür vorgesehenen Schlitz passen.



WARNUNG : Die Muttern müssen an den Ausfallenden aus Metall anliegen, nicht an Carbonteilen, da diese beschädigt werden könnten. Ein zu starkes Anziehen der Muttern (Anzugsmoment von mehr als 10 Nm) kann zu einer dauerhaften Verformung der Beschlagteile führen, was eine unwirksame Befestigung der Räder am Fahrrad zur Folge hat.



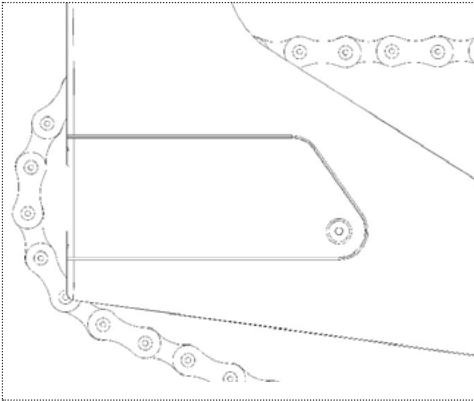
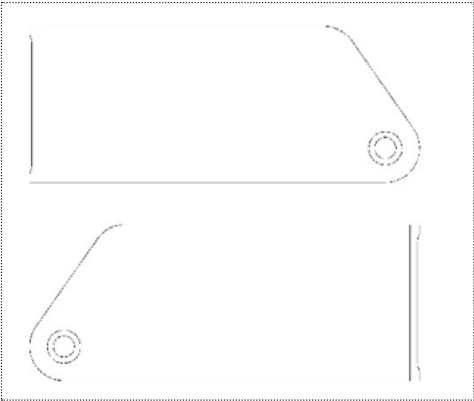
4- Setzen Sie die Schnellspannachsen in die dafür vorgesehenen Schlitz ein, indem Sie den Schnellspannhebel an jedem Ausfallende gegen die montierten Platten drehen, und achten Sie darauf, dass das Rad bei starker Belastung nicht nach vorne rutscht.



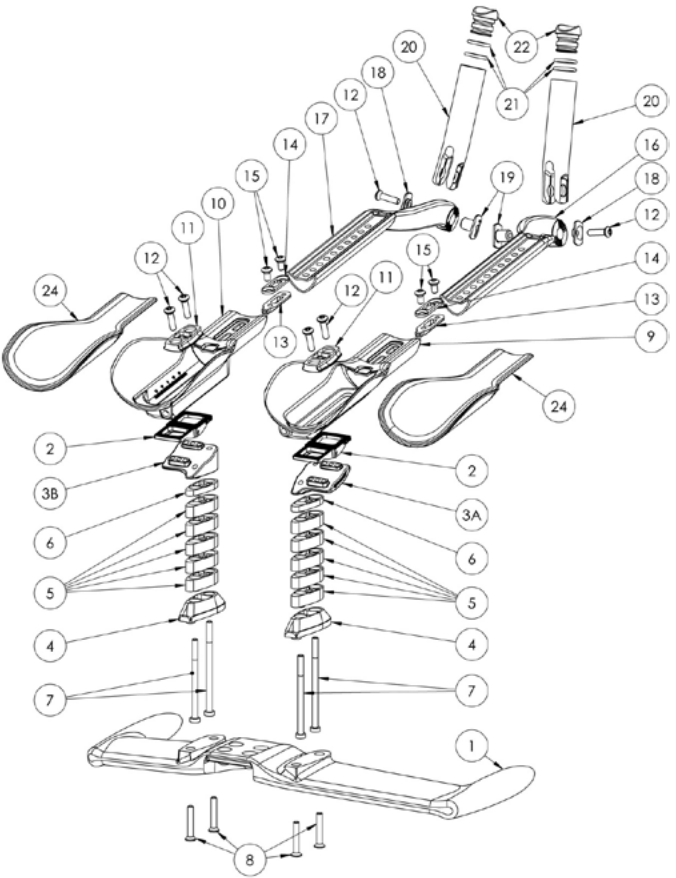
MONTAGE DER ABDECKUNGEN FÜR DIE HINTEREN AUSFALLENDEN

Um die Montage des Laufrads zu vervollständigen, finden Sie zwei Abdeckungen in der Zubehörkiste, die Ihrem Fahrrad beiliegt. Diese sollten als letztes montiert werden, nachdem Sie die Kette gespannt, das Rad festgezogen und die Schnellspannachsen gesichert haben.

Um die Abdeckungen zu befestigen, finden Sie im Lieferumfang 2 FHC-Schrauben M4x10mm, die mit einem Drehmomentschlüssel und einem HEX2-Bit mit 1 Nm angezogen werden müssen.



EXPLOSIONSZEICHNUNG DER AERGO-EXTENSIONS



N°	Bezeichnung	Qty
1	LOOK P24 Pursuit-Lenker	1
2	Flat armrest cradle	2
3a	Flat armrest support (right)	11
3b	Flat armrest support (left)	1
4	Basebar flat interface	2
5	10mm spacer	10
6	5mm spacer	2
7	M5 Schraube mit niedrigem Kopf - Unterstützung beim Anziehen	4
8	Schraube FHCX M5x30	4
9	Extensions (links versetzt)	1
10	Extensions (links gekröpft)	1
11	Obere Armschale	2
12	Abgerundete Schraube M5x20 TFX zum Festziehen der Armlehne	6
13	Untere Klemmplatte für Extensions	2
14	Obere Klemmplatte für die Extensions	2
15	Abgerundete Schraube M5x10 TFX zum Festziehen der Verlängerung	4
16	Linkes Extensionende	1
17	Linkes Extensionende	1
18	Halteplatte für die Klemmschraube der Extensions	2
19	Mutter der Lenkerklemmung der Extensions	2
20	Basebar	2
21	O-Ring	4
22	Aufnahme der Extensions	2

POSITIONIERUNG DES AERGO-COCKPITS

EINSTELLUNG DER EXTENSIONS

Sie haben die Möglichkeit, Ihre Extensions in 3 Richtungen zu verschieben und in zwei Richtungen zu drehen:

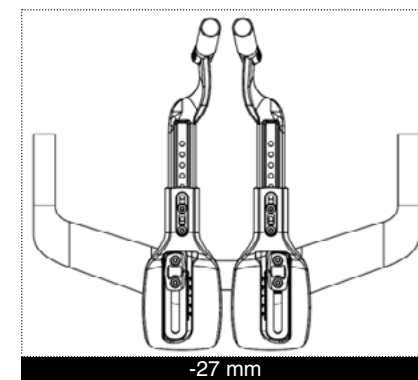
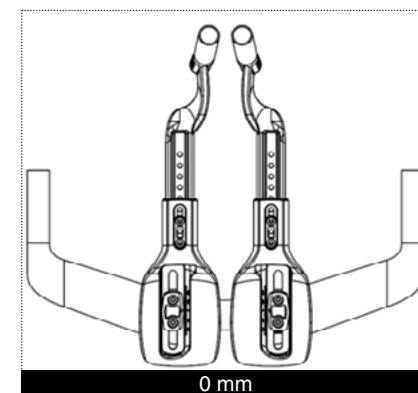
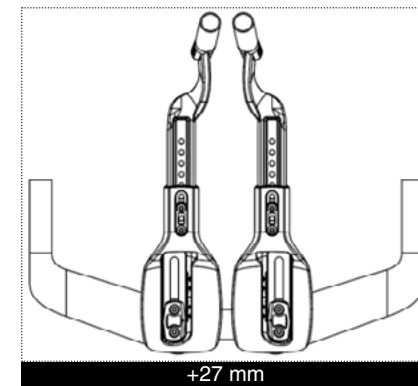
- Vorwärts ↔ rückwärts (« Armpad Reach »)
- Links ↔ rechts (« Armpad Width »)
- Nach oben ↔ nach unten (« Armpad Stack »)
- Innere Einklemmung ↘ ↙ äußere Einklemmung (« Armpad Vorspur »)
- Neigung 10° ↙ ↘ 30° (« Armpad Tilt »)

HINWEIS : Die M5-Schrauben (12-15) sollten mit einem Tropfen handelsüblicher Schraubensicherung (z. B. Loctite blau 243) und mit einem Drehmoment von 8 Nm angezogen werden. Die M5-Schrauben (7) sollten mit einem Drehmoment von 4,5 Nm angezogen werden:

EINSTELLUNG DES REACH DER ARMSCHALEN

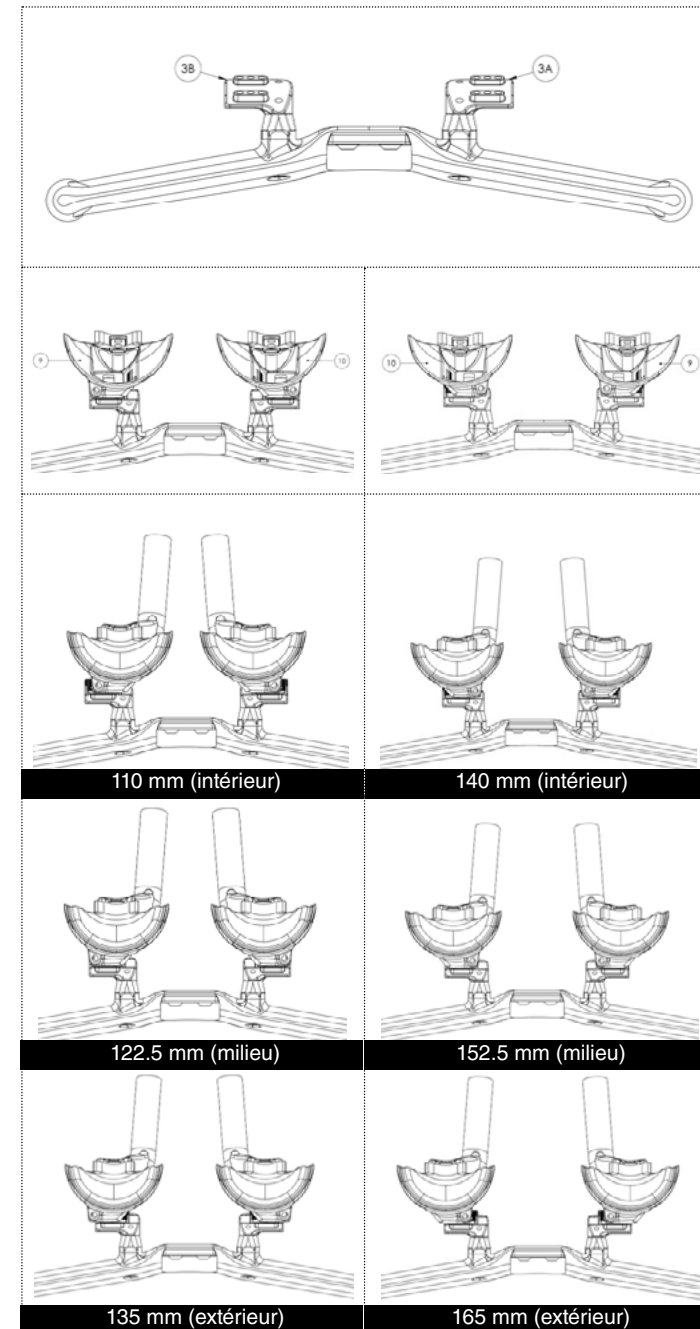
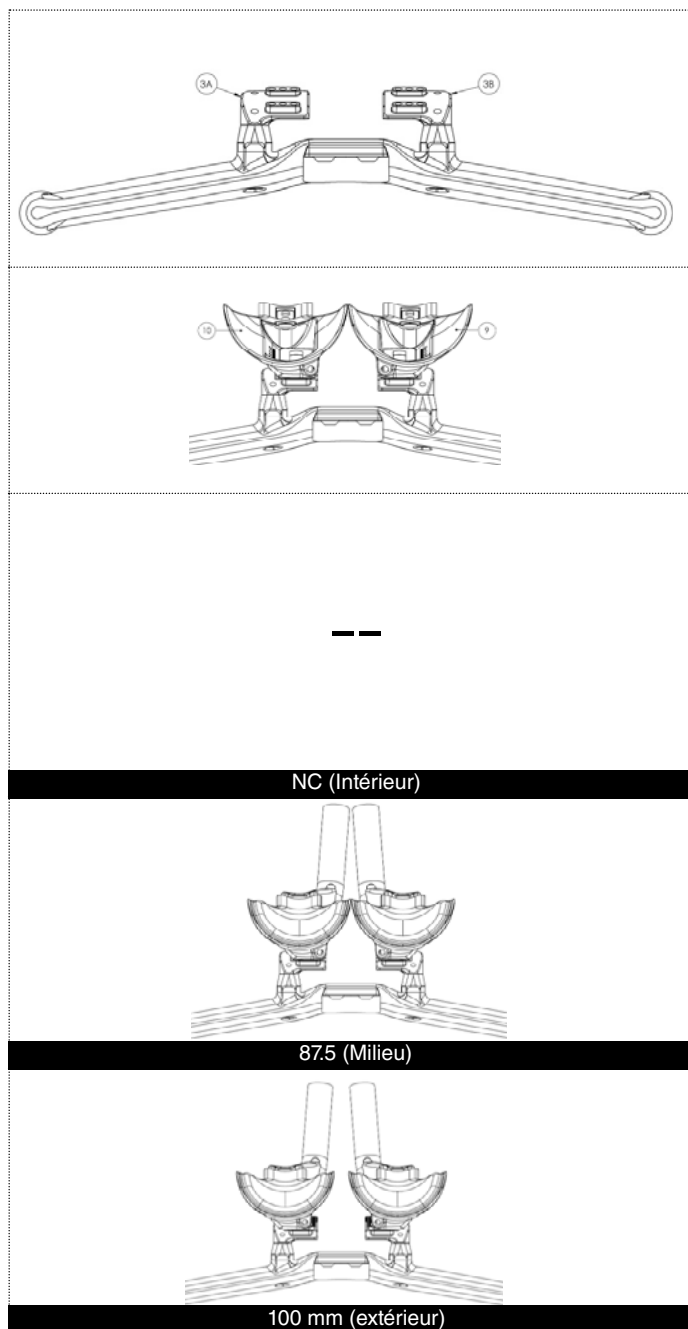
Die Armschalen lassen sich in einem Bereich von insgesamt 54 mm nach vorne und hinten verschieben. Lösen Sie dazu einfach die Schrauben (12), stellen Sie die Position ein und ziehen Sie die Schrauben mit einem Drehmoment von 8 Nm an. Die Platten (11) sind mit einer Markierung versehen, die sich an der Skala auf der Armschale ausrichtet.

HINWEIS : Wenn Sie die gewünschte Position nicht erreichen können, können Sie eine andere Schaftlänge verwenden.



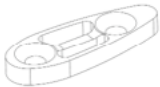
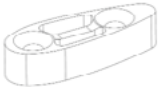
EINSTELLUNG DER BREITE DER ARMSCHALEN („ARMPAD WIDTH“)

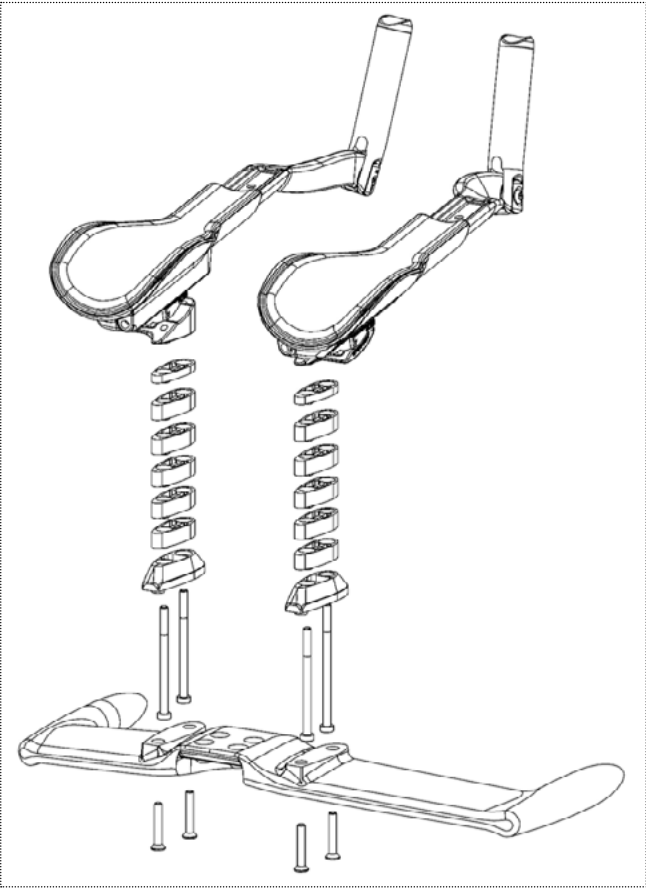
Die Breite der Armschalen kann in 8 Positionen von 87,5 mm bis 165 mm (Mitte zu Mitte) eingestellt werden, um sie an die Morphologie und die Vorlieben des Fahrers anzupassen. Um diese verschiedenen Positionen zu erreichen, positionieren Sie die Armschalen 9 und 10 und die Halteplatten 3A und 3B rechts oder links. Die Position der Schrauben 12 in den Halterungen 9 und 10 ermöglicht eine präzise Einstellung.



HÖHENEINSTELLUNG DER ARMSCHALEN

Der AERGO LOOK P24 wird mit einem Teilesatz geliefert, mit dem verschiedene Höhen der Armschalen erreicht werden können. Montagetipp: Es ist notwendig, die 4 M5 CBHC-Schrauben (7) zu montieren und sie mit einem Drehmoment von 4,5 Nm an den flachen Schnittstellen (4) anzuziehen. Anschließend wird das Set mit den M5x30 FHCX-Schrauben (8), die mit normaler Schraubensicherung (z.B. Loctite 243) bestrichen sind, am Basebar montiert und mit einem Drehmoment von 5 Nm angezogen.

N°	Bezeichnung	Qty
	Klemmen 5mm	2
	Klemmen 10mm	10
	Schraube CBHC M5X20	4
	Schraube CBHC M5X20	4
	Schraube CBHC M5X20	4
	Schraube CBHC M5X20	4
	Schraube CBHC M5X20	4
	Schraube CBHC M5X20	4
	Schraube CBHC M5X20	2



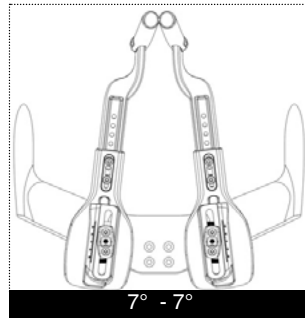
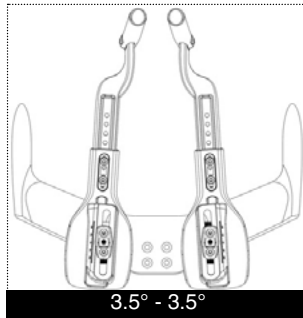
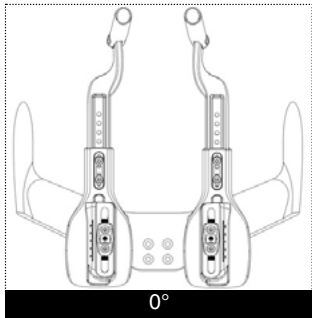
Verwenden Sie Schrauben mit der entsprechenden Länge entsprechend der verwendeten Spacer, wie in der nachstehenden Tabelle angegeben:

Höhe der Klemmen	0mm	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	45mm	50mm	55mm
Länge der vorderen Schraube	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70	80
Länge der hinteren Schraube	20	20	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70

EINSTELLUNG DES ARMPAD-VORLAUFS

Die AERGO-Extensions ermöglichen die Einstellung des Einklemmwinkels zwischen den beiden Extensions, um den optimalen Komfort für den Fahrer zu finden, mit einem maximalen Einklemmwinkel von 14°.

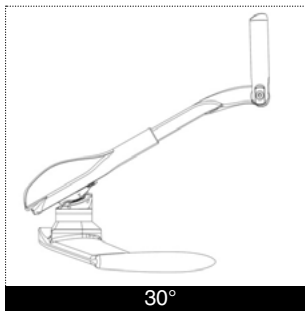
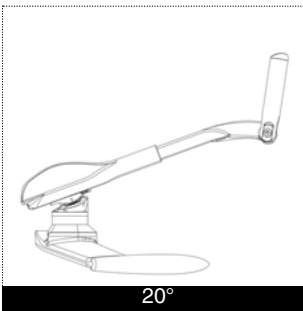
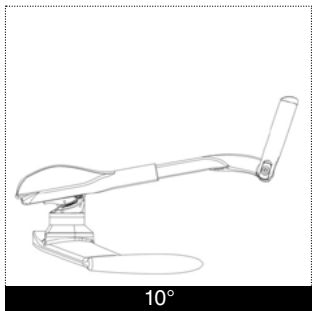
Zum Einstellen lösen Sie einfach die Schrauben (12), stellen die Position ein und ziehen die Schrauben mit einem Drehmoment von 8 Nm an.



WINKLEINSTELLUNG DER ARMPADS

Mit den AERGO-Verlängerungen lässt sich der Winkel der Armpads einstellen, um den optimalen Komfort für den Fahrer zu finden.

Um die Neigung der Armpads einzustellen, lösen Sie die Schrauben (12), halten Sie die Verlängerung im gewünschten Winkel anhand der Skalenmarkierungen auf den Halterungen (3A und 3B) und ziehen Sie dann die Schrauben (12) schrittweise und abwechselnd mit



EXTENSION-ENDEN

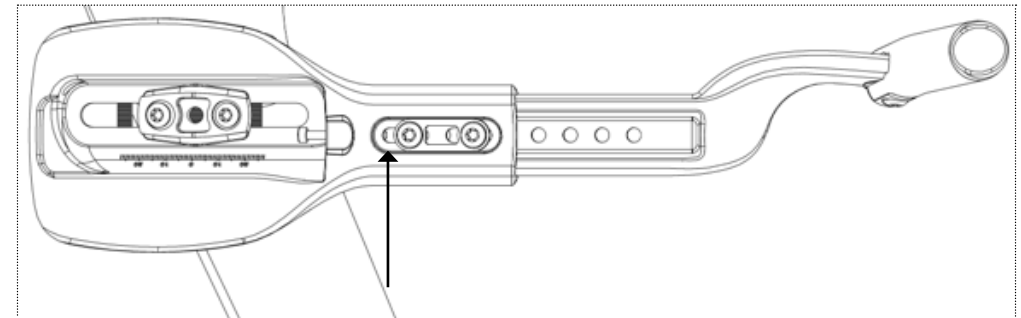
Im Allgemeinen ist es erforderlich, die Enden der Extensions (16 und 17) auf die Unterarmlänge des Fahrers zu kürzen. (Siehe Kasten „TIPPS ZUM KÜRZEN“)

Um die richtige Länge zu bestimmen, müssen Sie die erforderliche Länge der Extensions ermitteln:

1. Legen Sie Ihre Unterarme auf die Armpads und greifen Sie die Extensions, die auf den gewünschten Winkel eingestellt sind (siehe § Extensions).

2. Kürzen Sie den Teil der Extensions (16 und 17), der in die Armlehnen hineinragt, indem Sie zwischen zwei Löchern schneiden.

Um die Endkappen (16 und 17) in den Armpads (9 und 10) zu befestigen, ziehen Sie die Halterungen (13) und (14) mit den Schrauben (15) mit einem Drehmoment von 8 Nm an. Halten Sie die untere Halterung mit einer langen M3-Schraube oder einem Inbusschlüssel fest, um die Montage zu erleichtern (nicht mitgeliefert).



EXTENSION GRIFFPOSITIONEN

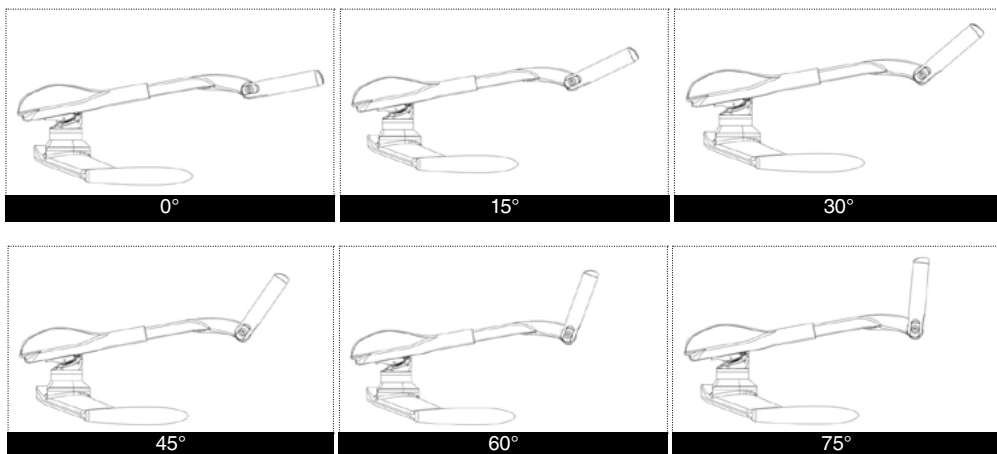
Die AERGO-Extensions ermöglichen die Einstellung des Griffwinkels der Extensions, um den optimalen Komfort für den Fahrer zu finden, mit 6 Griffwinkel-Einstellungen.

Lösen Sie die Schrauben (12), stellen Sie die Position ein und ziehen Sie die Schrauben mit einem Drehmoment von 8 Nm an, nachdem Sie

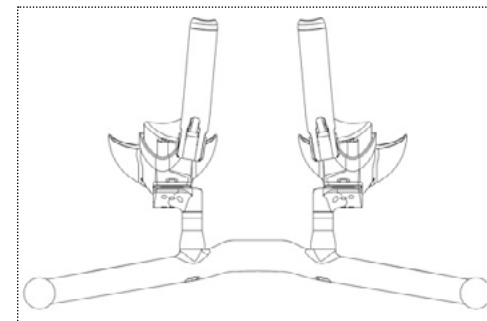
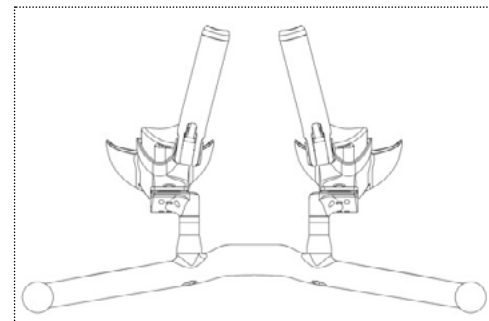
einen Tropfen normaler Schraubensicherung (z. B. Loctite 243) aufgetragen haben.

Diese Griffe können auf kleinere Hände zugeschnitten werden (siehe Kasten „TIPPS ZUM ABSCHNEIDEN“).

Winkel relativ zu den Extensions:



Es ist auch möglich, die Griffe (20) umzudrehen, um zwei Klemmstellen zwischen den Griffen zu erreichen.



TIPPS ZUM KÜRZEN

DAS KÜRZEN IST EIN HEIKLER VORGANG. UM EINEN GUTEN SCHNITT ZU GEWÄHRLEISTEN:

VERWENDEN SIE EINEN ROHRSCNEIDER, UM SICHERZUSTELLEN, DASS DER SCHNITT RECHTWINKLIG IST.

SPANNEN SIE DEN ROHRSCNEIDER FEST IN EINEN SCHRAUBSTOCK EIN UND RICHTEN SIE IHN SO AUS, DASS ER SENKRECHT SCHNEIDET.

VERWENDEN SIE EINE SPEZIELLE KARBONSÄGE ODER, FALLS NICHT VERFÜGBAR, EIN ABGENUTZTES METALLSÄGEBLATT.

ENTGRATEN SIE NACH DEM SCHNEIDEN ALLE RAUEN KANTEN MIT FEINEM SCHLEIFPAPIER.



WARNUNG: Halten Sie die auf den Produkten angegebenen Höchstwerte für den Zuschnitt ein.

WARTUNG

Regelmäßige Inspektion und Wartung sind wichtig für Ihre Sicherheit und die Langlebigkeit Ihres Produkts.

Ein schlecht gewartetes Fahrrad und seine Komponenten können kaputt gehen oder nicht richtig funktionieren, was zu einem Unfall führen kann, bei dem Sie getötet, schwer verletzt oder gelähmt werden können.

Weitere Informationen zu den Wartungspflichten finden Sie auf unserer Website <http://www.lookcycle.com> unter der Rubrik „GARANTIEPOLITIK / WARTUNG“.

KUNDENDIENST

Sollte trotz aller Sorgfalt bei der Herstellung ein Defekt auftreten oder eine Reparatur erforderlich sein, wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten LOOK-Händler, indem Sie das defekte Produkt zusammen mit Ihrer Kaufrechnung und unter Angabe der Störung einreichen.

GARANTIE

LOOK garantiert über seine autorisierten Vertreter und Händler in dem Land, in dem das Produkt gekauft wurde, dieses Produkt für einen Zeitraum von zwei Jahren ab dem Kaufdatum gegen Nichtkonformitäten und versteckte Mängel.

1. Versteckte Mängel gelten nur nach französischem Recht (Artikel 1641 bis 1649 des Zivilgesetzbuches).

2. Einige Länder oder Staaten können eine längere

Dauer für eine stillschweigende Garantie und/oder den Ausschluss oder die Beschränkung von direkten oder Folgeschäden zulassen, so dass die oben beschriebene Grenze möglicherweise nicht gilt.

Diese eingeschränkte Garantie gewährt Ihnen bestimmte gesetzliche Rechte sowie möglicherweise weitere Rechte, die je nach örtlicher Gesetzgebung variieren können.

WEITERE INFORMATIONEN ZUM UMFANG DER GESETZLICHEN GEWÄHRLEISTUNG FINDEN SIE AUF UNSERER WEBSITE [HTTP://WWW.LOOKCYCLE.COM](http://www.lookcycle.com) UNTER DEM ABSCHNITT „GARANTIEPOLITIK / RECHTLICHE GARANTIE“.

Dieses Handbuch darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung von LOOK in keiner Form und mit keinen Mitteln, auch nicht auszugsweise, verwendet oder vervielfältigt werden.



Dieses Produkt entspricht den Bestimmungen der Richtlinie 93/42/EWG.

